

广东伊之密精密注压科技有限公司
突发环境事件风险评估报告

2016年09月第1版

目录

1.前言.....	1
2.1 编制原则.....	2
2.2 编制依据.....	2
2.2.1 法律法规、规章、指导性文件.....	2
2.2.2 标准、技术规范.....	4
3. 资料准备与环境风险识别.....	4
3.1 企业基本信息.....	4
3.1.1 公司基本情况.....	4
3.1.2 周围环境概况.....	8
3.2 企业周边环境风险受体情况.....	9
3.3 涉及环境风险物质情况.....	10
3.3.1 突发环境风险物质识别.....	10
3.3.2 物质风险识别.....	10
3.3.3 重大危险源辨识.....	11
3.4.1 生产工艺.....	12
3.4.2 环保治理设施.....	15
4 突发环境事件及其后果分析.....	16
5 现有环境风险防控和应急措施差距分析.....	17
6 完善环境风险防控和应急措施的实施计划.....	18
7 企业突发环境事件风险等级.....	19
7.1 环境风险物质数量与临界量比值（Q）.....	19
7.2 生产工艺与环境风险控制水平（M）.....	19
7.3 环境受体敏感性（E）.....	19
8 评估结论.....	20
附件 1 企业周围环境敏感点分布图.....	21
附件 2 企业雨水、污水最终排放途径图.....	22

1.前言

广东伊之密精密注压科技有限公司位于佛山市顺德大良顺德科技园 A 区西-3-2 地块（中心点经纬度坐标为：北纬 22°48'57.62"，东经 113°20'26.17"）。该公司主要生产注塑机、压铸机，年产注塑机 6000 台，压铸机 1200 台。

根据《关于印发<企业突发环境事件风险评估指南（试行）>的通知》（环办[2014]34 号），现开展《广东伊之密精密注压科技有限公司突发环境事件风险评估报告》的编制工作。

生活污水经三级化粪池处理，餐饮废水经新建隔油隔渣池处理后排入市政污水管网进入五沙污水处理厂，喷漆废水外委有资质单位外运处理，前处理废水经新建污水站处理达标后入市政污水管网进入五沙污水处理厂；打磨粉尘经滤筒式除尘器处理后 15 米排气筒排放。酸雾经碱性喷淋处理后 15 米排气筒排放，喷雾废气经负离子雾化装置+超氧纳米微气泡 VOCs 处理后 15 米排气筒排放，厨房油烟经油烟净化器处理后 15 米排气筒排放。备用发电机房经除尘处理后 15 米排气筒排放。因此，公司的主要环境风险是危险化学品（硫酸、油漆、稀释剂等）泄漏造成水体污染或人为事故引起火灾，前处理废水泄漏造成水体污染，粉尘、喷雾废气事故排放过程中的存在的风险等。危险废物处置不当，污染土壤和水体环境。污染扑救火灾产生消防废水，消防废水次生灾害，泄漏物流入内河涌引起水体污染。

根据《企业突发环境事件风险评估指南（试行）》，广东伊之密精密注压科技有限公司突发环境事件风险评估报告突发环境事件风险等级为：“一般环境风险”。

2.总则

2.1 编制原则

本评估报告的编制原则是：突出项目特点及当地环境特征，遵循客观性、科学性和实用性的原则，力求做到：

- (1) 风险评估具有针对性；
- (2) 风险源强核算要力求准确；
- (3) 风险影响预测与评价要力求数据和预测方法可信；
- (4) 风险评估要准确和公正，评价结论要明确、可信。

2.2 编制依据

2.2.1 法律法规、规章、指导性文件

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2014.04.24 修订，2015.01.01 施行）；
- (2) 《中华人民共和国水污染防治法》（中华人民共和国主席令第 87 号）；
- (3) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2015 年 8 月 29 日修订，中华人民共和国主席令第 31 号）；
- (4) 《中华人民共和国安全生产法》（2014 年修订）；
- (5) 《突发环境事件应急管理办法》（环保部令第 34 号）；
- (6) 《突发环境事件调查处理办法》（环境保护部令第 32 号，2014.12.19 施行）；
- (7) 《关于特大安全事故行政责任追究的规定》（国务院令第 302 号）；
- (8) 《企业突发环境事件风险评估指南（试行）》（环办[2014]34 号）；
- (9) 《企事业单位突发环境事件应急预案管理办法（试行）》（环发[2015]4 号）；
- (10) 《中华人民共和国突发事件应对法》（2007.11.01 施行）；
- (11) 《中华人民共和国安全生产法》（2014.08.31 修订，2014.12.01 施行）；
- (12) 《中华人民共和国消防法》（2008.10.28 修订，2009.05.01 施行）；
- (13) 《中华人民共和国固体废物污染防治法》（2005.04.01 施行，2013.06.29 修正）；
- (14) 《危险化学品安全管理条例》，国务院令 591 号，2011 年 2 月修订；

- (15)《环境保护部关于加强环境应急管理工作的意见》(环发〔2009〕130 号)；
- (16)《突发事件应急预案管理办法》(国办发[2013]101 号)；
- (17)《国务院关于全面加强应急管理工作的意见》(国发〔2011〕35 号)；
- (18)《环境信息公开办法(试行)》(国家环境保护总局令第 35 号)；
- (19)《突发环境事件信息报告办法》(中华人民共和国环境保护部令第 17 号)；
- (20)《关于印发<企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法(试行)>的通知》(环发〔2015〕4 号)；
- (21)《广东省突发事件应急预案管理办法》(粤府办〔2008〕36 号)；
- (22)关于印发《广东省突发环境事件应急预案技术评估指南(试行)》的通知(粤环办〔2011〕143 号)；
- (23)《广东省人民政府办公厅关于印发 2015 年全省应急管理工作的计划的通知》(粤办函〔2015〕66 号)；
- (24)《佛山市突发环境事件应急预案》(2014 年更新)；
- (25)《顺德区突发环境事件应急预案》，顺德区人民政府，顺府发[2010]28 号；
- (26)《关于印发<突发环境事件应急处置阶段环境损害评估推荐方法>的通知》(环办[2014]118 号)；
- (27)《常用化学危险品贮存通则》(GB 15603-1995)；
- (28)《国家首批重点监控危险化学品安全措施和应急处置原则》(安监总厅管三〔2011〕142 号)；
- (29)《危险化学品目录(2015 版)实施指南》(安监总厅管三〔2015〕80 号)；
- (30)《危险化学品分类信息表》。
- (31)《国家危险废物名录》(2016 年 6 月，环保部 39 号令)；
- (32)《广东省严控废物处理行政许可实施办法》(省政府令 135 号)。
- (33)《广东省企业事业单位突发环境事件应急预案评审技术指南》(粤环办[2016]148 号)；

2.2.2 标准、技术规范

- (1) 《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2009）
- (2) 《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T 169-2004）；

3. 资料准备与环境风险识别

3.1 企业基本信息

3.1.1 公司基本情况

公司基本情况见下表 3-1。

表 3-1 公司基本情况表

公司名称	广东伊之密精密注压科技有限公司
公司地址	佛山市顺德区大良顺德科技园 A 区西-3-2 地块 北纬 22°81'82.33"，东经 113°35'31.13"
注册资本	人民币贰亿捌仟万元
企业性质	有限公司
法人代表	陈敬财(原来)/廖昌清（新）
环境管理负责人	涂开朗
传真电话 / 邮箱	0757-29262665 / tukl @yizumi-group.com
联系电话（24h 值班电话，座机）	0757-29262665 / 18666752091
组织机构代码	91440606688680314N
建厂日期	2011-3-12
最新改扩建日期	2016-3-28
厂区面积	42109 平方米
劳动定员	600 人
环保工程	生活污水经三级化粪池处理，餐饮废水经新建隔油隔渣池处理后排入市政污水管网进入五沙污水处理厂，喷漆废水外委有资质单位外运处理，前处理废水经新建污水站处理达标后入市政污水管网进入五沙污水处理厂；打磨粉尘经滤筒式除尘器处理后 15 米排气筒排放，酸雾经碱性喷淋处理后 15 米排气筒排放，喷雾废气经负离子雾化装置+超氧纳米微气泡 VOCs 处理后 15 米排气筒排放，厨房油烟经油烟净化器处理后 15 米排气筒排放。备用发电机房经除尘处理后 15 米排气筒排放。
公司四至	东面是顺昌路及空地，南面是其他厂房预留厂房用地，西面是蕉林、空地及洪奇沥水道，北面为其他新建厂房。

2、企业主要生产注塑机、压铸机，主要规模如下表 3-2。

表 3-2 公司主要产品产量表

名称	单位	数量
注塑机	台	6000
压铸机	台	1200

(4) 使用原材料如下表 2-3 所示。

表3-3公司使用原辅材料表

类别	材料名称	单位	使用量	最大贮存量	包装规格	备注
主要原辅材料	钢材	吨/年	70000			
	外购件	套/年	7200			
	水性 2K 面漆面漆	吨/年	20	2	18kg/罐	机架喷漆, 主要成分为碳酸钙+颜料+合成聚合物
	丙烯酸平面油漆 闪点 25℃	吨/年	9.9	1.1	15kg/罐	锁模、射台喷漆工艺, 主要成分为二甲苯+醋酸丁酯, 调漆比例 1:1
	稀释剂 闪点 18℃	吨/年	9.9	0.55	15kg/罐	
	粉末涂料	吨/年	30	3	20kg/箱	外壳钣金喷粉工艺, 无味、固体环氧聚酯粉末
	原子灰(腻子)	吨/年	36	1	4kg/罐	锁模、射台刮/打磨工艺, 粘稠壮膏状体, 主要成分乙二醇、醇酯十二
	除油剂	吨/年	6	0.5	25kg/桶	外壳钣金除油工艺, 成分主要为碳酸钠、磷酸三钠、三聚酸钠等无机盐、表面活性剂
	除油粉	吨/年	6	0.5	25kg/包	
	盐酸	吨/年	12	0.5	25kg/桶	原料浓度 40%
	硫酸	吨/年	6	0.5	40kg/桶	原料浓度 98%
	中和粉	吨/年	4.8	0.3	25kg/包	外壳钣金中和工艺, 主要成分纯碱(碳酸钠)
	表调剂	吨/年	2.4	0.3	20kg/包	外壳钣金表调工艺, 主要成分胶钛调整剂
	磷化剂	吨/年	18	0.8	25kg/桶	外壳钣金磷化, 主要成分磷酸、钼酸盐、锌盐、助剂
促进剂	吨/年	4.8	0.3	30kg/桶		
高效环保	吨/年	14	0.8	15kg/桶	出机前机台清洁, 主要成分脂	

类别	材料名称	单位	使用量	最大贮存量	包装规格	备注
	清洁剂					肪烃
	机加工物料	吨/年	65.63			乳化切削液、润滑油等
能耗 水耗	电	万千	0.5			
	生活用水	m ³ /年	1200			
	生产用水	m ³ /年	6000			
	天然气	吨/年	5.0×10 ⁵			

4、本公司生产设备基本情况如表 3-4 所示，主要水池特性表如表 3-5 所示：

表 3-4 主要生产设备

序号	设备名称	单位	数量	备注
1	柔性加工系统	套	2	零件加工
2	各型号型卧式加工中	台	4	零件加工
3	东芝龙门加工中心	台	1	零件加工
4	立式加工中心	台	2	零件加工
5	各型号镗铣加工中心	台	9	零件加工
6	钻床	台	4	零件加工
7	机加工中心	台	2	零件加工
8	空压机	台	3	阿特拉斯螺杆空
9	发电机	台	2	柴油发电机
10	天然气烘房	台	4	26 万大卡
11	打磨房	套	3	机架、锁模、射
12	清洗房	套	2	钣金工艺前处理
13	水旋式喷漆柜	套	3	机架、锁模、射
14	前处理设备	套	1	钣金工艺前处理
15	喷粉房	套	1	钣金工艺喷粉
16	粉末固化炉	套	3	零件加工
17	悬挂输送系统	套	1	零件加工

表3-5 主要废水池参数表

序号	功能	规格 (m ³) ; 个数	容积(m ³)	最大储液量(m ³)
1	污水净化池	1个, 2米*1.8米*1.8米	6.48	5
2	磷化池	4个, 2米*1.8米*1.8米	6.48	5
3	除油池	1个, 2米*1.8米*1.8米	6.48	5
4	酸洗池	1个, 2米*1.8米*1.8米	6.48	5
5	水洗池	1个, 2米*1.8米*1.8米	6.48	5

3.1.2 周围环境概况

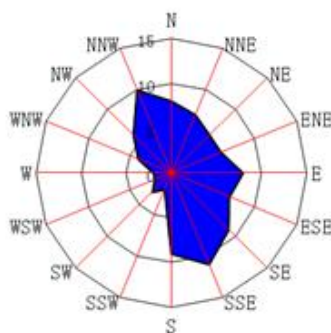
1、 周围环境概况

(1) 自然环境简况(地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等)：

本项目所在地属珠江三角洲冲积平原，地势平坦，由西江、北江泥沙长期淤而成，平均海拔约 1.4m(黄海高程系)。

项目所在地位于北回归线以南，属于亚热带海洋性季风气候区。顺德区气象站近 20 年(1994~2013 年)气候资料表明，近 20 年月平均最高气温为 30.89℃，最低气温为 10.8℃(2011 年 1 月)，月平均最高气温在 7 月和 8 月，最低气温多在 1 月份。最近的三年出现的月平均最高气温为 30.89℃，出现在 2014 年的 7 月份；最低气温 12.3℃，出现在 2012 年的 1 月份，近三年小时最低气温 3.5℃，最高气温 37.2℃；近 20 年间最大月平均风速为 3.1 米/秒，最小月平均风速为 1.2 米/秒，年最大风速在 7.9~9.6 米/秒之间，20 年的月平均风速度为 1.84~2.5 米/秒；统计得出该地区年最大风速在 7.7~14.3 米/秒之间，年最高气温在 36~38.7℃之间，年最低气温 2.7~8.4℃之间，年平均相对湿度在 70~80%之间，年总降雨量在 1215.1~2403.3 毫米之间，24 小时最大降雨量在 71.9~257.8 毫米之间。

近 20 年平均主导风向为南东南风(SSE)，次主导风为北西北(NNW)和东南风(SE)，所占比例分别为：11%、10%和 9%，20 年平均的风玫瑰图如下图所示。



顺德区有北江和西江两大水系，水系总流向为自西北向东南方向。境内河流纵横交错，主要河流自北向南有东平水道、陈村水道、顺德水道、顺德支流、东海水道、容桂水道等 16 条，总长 212 公里，水面积 73.4 平方公里。境内水系全程均受潮汐影响，属混合潮中的非正规半日周潮型。顺德水道属于北江支流，顺德水道河

宽 350~600m，河深 5.5~7.0m。丰水期涨潮流速为 0.204m/s，丰水期平均流量为 4242m³/s，枯水期平均流量为 630m³/s。

本区植被较简单，以平原农林生态系统中农林绿化植物群落为主。本区无珍稀野生动、植物。

(2) 社会环境简况（社会经济结构、教育、文化、文物保护等）：

佛山市顺德区位于珠江三角洲中部，靠近广州、中山、深圳、江门等大中城市，毗邻港澳，距离香港 150 公里、澳门 78 公里，面积 806.6 平方公里。全区现有 10 个镇（街道），109 个行政村，88 个居委会，常住人口 110.96 万人，其中非农业人口 64.83 万人，从业人员人数 73.78 万人，流动人口 60 万人，旅居港澳台的乡亲及国外华侨 40 多万人。2013 年，顺德实现地区生产总值（GDP）2545.1 亿元，增长 10.2%；地方公共财政预算收入 154.1 亿元，增长 12.9%。人均 GDP 达 16778 美元，每平方公里产出达 3.16 亿元，地方公共财政收入 154.1 亿元，增长 12.9%。获评中国全面小康十大示范县市。

3.2 企业周边环境风险受体情况

根据《广东省突发环境事件应急预案技术评估指南》（试行），确定公司周围的大气和水体保护目标。环境敏感点具体情况见下表 3-6。

表 3-6 环境敏感点内容表

名称	最近距离	受影响规模	方位
洪奇沥水道	156 米	水质 III 类	西南面
李家沙水道	413 米	水质 III 类	西北面
顺德支流	894 米	水质 III 类	西面
三村涌	360 米	水质 IV 类	南面
五沙居委会一村	2200 米	约 500 人	东面
五沙居委会二村	1300 米	约 500 人	东面
五沙居委会三村	560 米	约 1000 人	东面
五沙居委会四村	2300 米	约 500 人	东南面
广州南沙榄核村	980 米	约 600 人	北面
五沙小学	2100 米	约 920 人	东面
顺德职业技术学院	1400 米	约 1000 人	西面
榄核中学	1600 米	约 800 人	北面
三村小学	860 米	约 500 人	东北面

3.3 涉及环境风险物质情况

3.3.1 突发环境风险物质识别

对照《企业突发环境事件风险评估指南（试行）》附录 B：突发环境事件风险物质及临界量清单，企业所使用的原辅料不属于“突发环境事件风险物质”。

3.3.2 物质风险识别

表 3-7 公司主要危险化学品特性及储存量表

序号	化学品名	CAS 号	名录序号	主要危害特性	贮存地点	贮存规格及方式	贮存量(t)
1	丙烯酸平面漆 25℃	——	2828	23℃≤闪点≤60℃： 易燃液体，类别 3 健康危害和环境危害需根据组分进行判断。	化学品仓	15kg 桶装	1.1t
2	丙烯酸漆稀释剂 18℃	——	2828	闪点<23℃和初沸点> 35℃： 健康危害和环境危害需根据组分进行判断。	化学品仓	15kg 桶装	0.55t
3	硫酸 (98%)	8014-95-7	723	皮肤腐蚀/刺激,类别 1A 严重眼损伤/眼刺激,类别 1 特异性靶器官毒性-一次接触,类别 3(呼吸道刺激)	化学品仓	25kg/桶	0.5t
4	盐酸	7647-01-0	2507	皮肤腐蚀/刺激,类别 1B 严重眼损伤/眼刺激,类别 1 特异性靶器官毒性-一次接触,类别 3(呼吸道刺激) 危害水生环境-急性危害,类别 2	化学品仓	40kg/桶	0.5t
5	天然气	8006-14-2	2123	易燃气体,类别 1 加压气体	管道	管道	——

备注：此处指的名录序号是《危险化学品名录（2015）》化学品的名录序号。。

3.3.3 重大危险源辨识

表 3-8 危险化学品重大危险源辨识表

序号	物质名称	q (t)	Q (t)	q/Q	临界量取值说明
1	丙烯酸平面漆 25℃	1.1	5000	0.00022	23℃≤闪点≤60℃： 易燃液体，类别 3
2	丙烯酸漆稀释 剂 18℃	0.5	1000	0.0005	闪点<23℃和初沸点>35℃： 易燃液体，类别 2
$q_1/Q_1 + q_2/Q_2 + \dots + q_n/Q_n = 0.00072 < 1$					

通过上表4-3显示， $\sum q/Q = 0.00072 < 1$ ，根据《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2009）的规定，本公司危险化学品存在的数量未构成危险化学品重大危险源。

3.4 生产现状

3.4.1 生产工艺

①外壳钣金生产工艺（7200套/年）

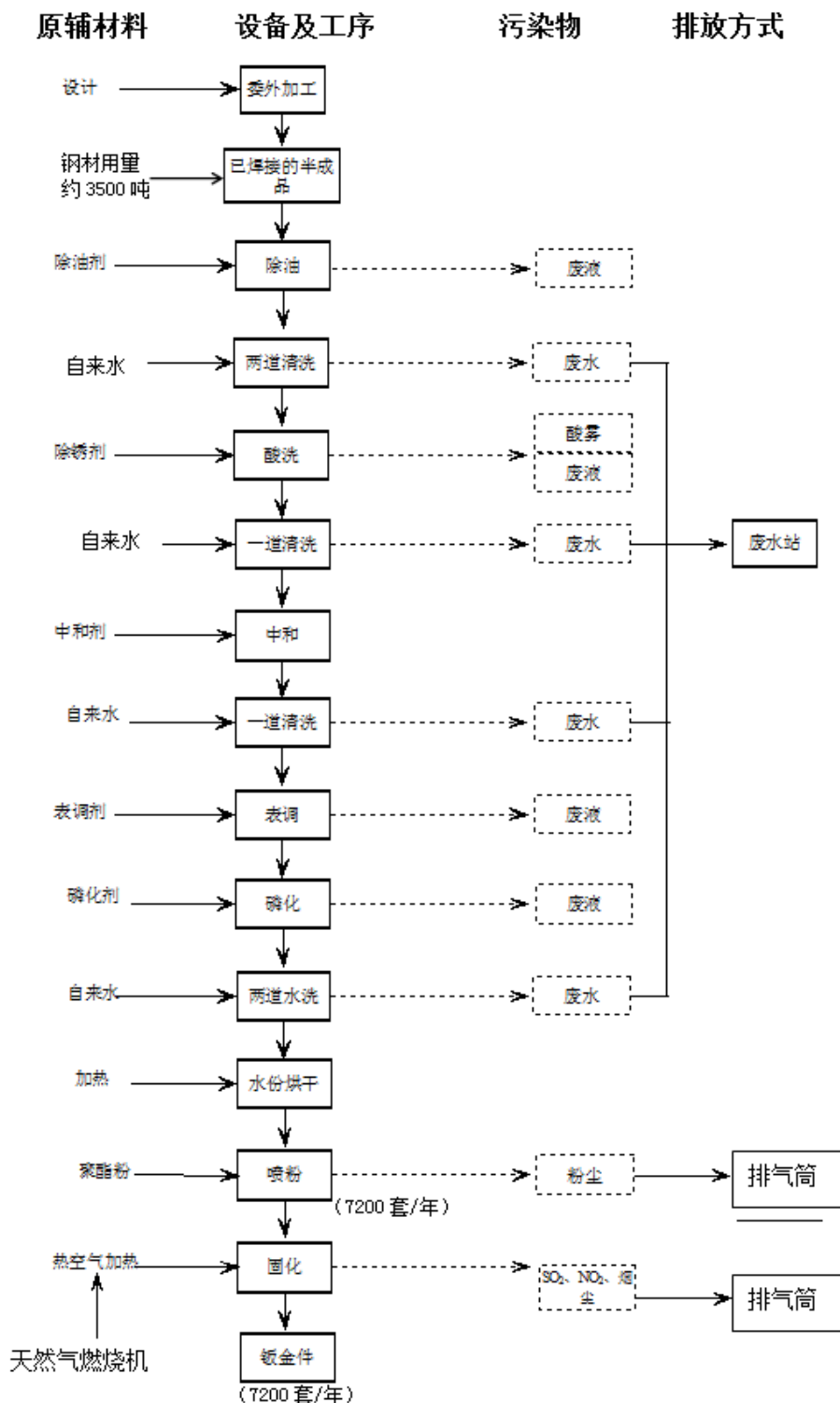
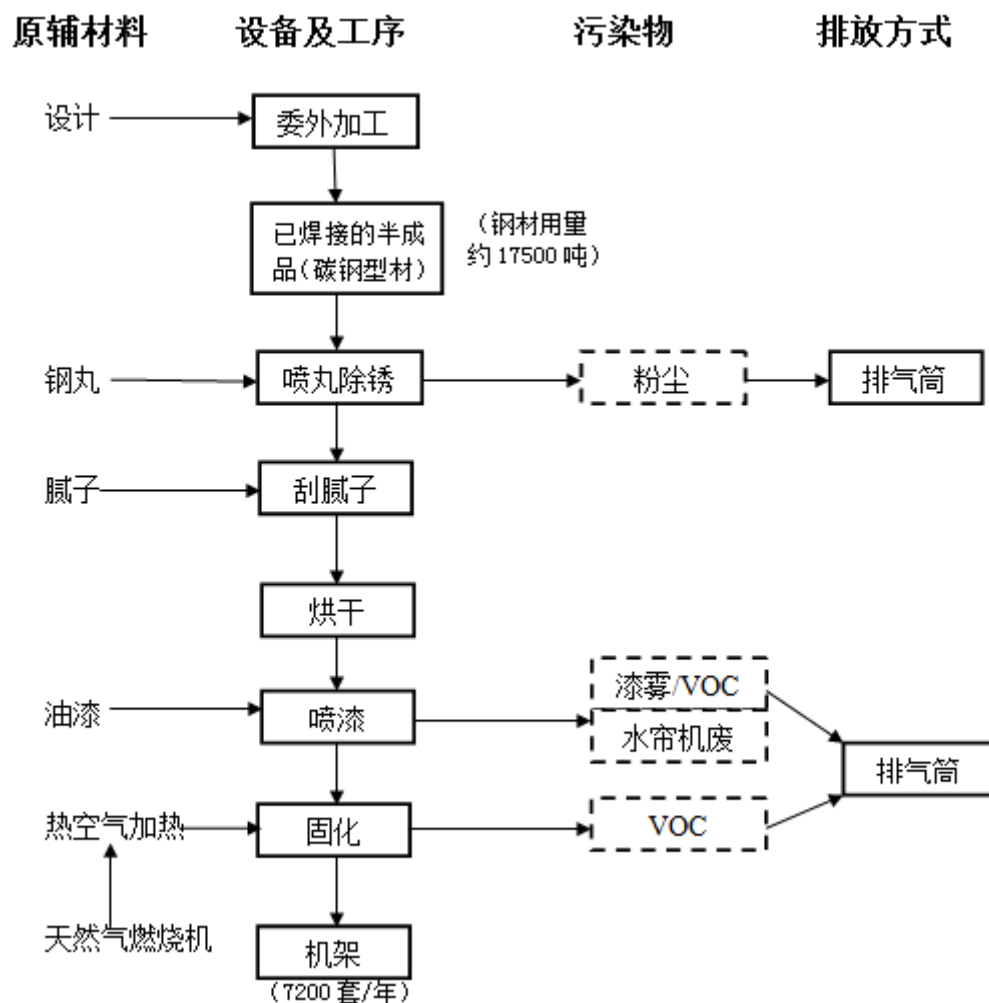


图 3-1 钣金件生产工艺流程图

②机架生产工艺（7200套/年）



3.4.2 环保治理设施

1、废水

生活污水经三级化粪池处理，餐饮废水经新建隔油隔渣池处理后排入市政污水管网进入五沙污水处理厂，喷漆废水外委有资质单位外运处理，前处理废水经新建污水站处理达标后入市政污水管网进入五沙污水处理厂。

2、大气

打磨粉尘经滤筒式除尘器处理后 15 米排气筒排放，酸雾经碱性喷淋处理后 15 米排气筒排放，喷雾废气经负离子雾化装置+超氧纳米微气泡 VOCs 处理后 15 米排气筒排放，厨房油烟经油烟净化器处理后 15 米排气筒排放。备用发电机房经除尘处理后 15 米排气筒排放。

3、危险废物

危险废物经有资质单位回收。

4 突发环境事件及其后果分析

公司主要环境风险及其后果分析见下表：

表4-1 公司环境风险识别和评估表

风险类别	产生区域	可能引起的原因	主要危害和后果
粉尘爆炸	喷粉	除尘设备故障，人为操作不当。	粉体与空气可形成爆炸性混合物，不慎遇高热、火星或明火等，可能引发爆炸事故。
有机废气事故排放	喷漆线	废气处理设施故障，人为操作不当。	污染大气
天然气	天然气管道	使用处置不当，储存不当	泄漏引发火灾或爆炸，扑救火灾产生消防废水，大量泄漏引起人员中毒、窒息
硫酸	仓库或车间	使用处置不当或包装桶罐损坏	泄漏对人体造成伤害，处置不当排入内河涌造成水体污染。酸雾吸收塔故障时，酸雾污染大气。
表面处理液、前处理池液等泄漏	仓库或车间	使用处置不当或包装桶罐损坏	泄漏对人体造成伤害，处置不当排入内河涌造成水体污染
废水超标排放	废水处理设施	处理设施失效或直接排放	污染水体
危险废物泄漏	储存、处置	危险废物储存场所浸漏、危险废物未处置随意丢弃等	污染土壤和水体环境

5 现有环境风险防控和应急措施差距分析

表5-1 公司现有环境风险防控和应急措施差距分析表

序号	分类项	检查内容	评估结果		备注
			<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否	
1.1	风险防控和应急措施制度	是否建议制度	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否	
1.2		重点岗位责任人和责任机构	<input checked="" type="checkbox"/> 明确	<input type="checkbox"/> 未明确	
1.3		定期巡检和维护责任制	<input checked="" type="checkbox"/> 已落实	<input type="checkbox"/> 未落实	
2	环评及批复文件各项风险防控措施	是否落实	<input checked="" type="checkbox"/> 已落实	<input type="checkbox"/> 未落实	
3	是否经常对职工开展环境风险和应急管理培训	--	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否	
4	是否建立突发环境事件信息报告制度	并有效执行	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否	
5	是否废气、废水排放口设置环境风险物质设置监视控制措施?	按物质特性、危害程度设置管理规定	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否	
6	是否采取防止事故排水、污染物扩散、排出厂界的措施	截流措施	<input checked="" type="checkbox"/> 有效	<input type="checkbox"/> 待改进	
		收集措施	<input checked="" type="checkbox"/> 有效	<input type="checkbox"/> 待改进	
		清净下水防控	<input checked="" type="checkbox"/> 有效	<input type="checkbox"/> 待改进	无涉及
		废水处理系统防控	<input checked="" type="checkbox"/> 有效	<input type="checkbox"/> 待改进	
7.1	涉及毒性气体	--	<input type="checkbox"/> 涉及	<input checked="" type="checkbox"/> 未涉及	无涉及
7.2		是否设置泄漏紧急处置装置	<input type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否	
7.3		是否设置泄漏监控报警系统	<input type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否	
7.4		是否有提醒周边公众紧急疏散的措施和手段	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 无	
8.1	环境应急资源	是否配备	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否	
8.2		是否有应急队伍	<input checked="" type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 无	
8.3		是否有互助应急单位	<input checked="" type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 无	

6 完善环境风险防控和应急措施的实施计划

根据表 5-1，广东伊之密精密注压科技有限公司正在制定突发环境事件应急预案，现有环境风险防控和应急措施差距分析可知，广东伊之密精密注压科技有限公司现有的环境风险和应急措施已基本完善。

7 企业突发环境事件风险等级

7.1 环境风险物质数量与临界量比值（Q）

企业环境风险物质贮存情况以及临界量如表 7-1。

表 7-1 主要环境风险物质贮存情况及临界量

(一)、环境风险物质数量与临界量比值计算（Q）					
序号	物质名称	CAS 号	最大储存量 qn	临界量 Qn	qn/Qn
1					
合计					
评价		<input checked="" type="checkbox"/> 一般环境风险等级 <input type="checkbox"/> Q1 $1 \leq Q < 10$ <input type="checkbox"/> Q2 $10 \leq Q < 100$ <input type="checkbox"/> Q3 ≥ 100			

7.2 生产工艺与环境风险控制水平（M）

根据《企业突发环境事件风险评估指南（指南）》附录 A 中企业突发环境事件风险等级划分方法，由于 $Q < 1$ ，则项目的风险等级划分为“一般环境风险”，无需进行生产工艺与环境风险控制水平（M）评估和环境受体敏感性（E）评估。

7.3 环境受体敏感性（E）

同 7.2。

8 评估结论

广东伊之密精密注压科技有限公司的突发环境事件环境风险等级为“**一般环境风险**”，公司的主要环境风险是危险化学品（硫酸、油漆、稀释剂等）泄漏造成水体污染或人为事故引起火灾，前处理废水泄漏造成水体污染，粉尘、喷雾废气事故排放过程中的存在的风险等。危险废物处置不当，污染土壤和水体环境。污染扑救火灾产生消防废水，消防废水次生灾害，泄漏物流入内河涌引起水体污染。

根据企业的突发环境事件后果分析及现有的环境风险应急措施，广东伊之密精密注压科技有限公司现有的环境风险防控和应急措施已基本完善

附件 1 企业周围环境敏感点分布图



附件 2 企业雨水、污水最终排放途径图

