

PET

120T-650T

ТЕРМОПЛАСТАВТОМАТ СЕРИИ PET

Лучшее соответствие промышленных сегментов



Yizumi Precision Molding Technology Co., Ltd.

Address: No.12 Shunchang Road, Shunde, Foshan, Guangdong 528300, China
TEL: 86-757-2921 9764 86-757-2921 9001(overseas) Email:imm@yizumi.com
www.yizumi.com

【Оговорка】

- [1] Мы оставляем за собой право изменять технические характеристики без предварительного уведомления.
- [2] Фотографии приведены только для справки, пожалуйста, обратитесь к реальному объекту.
- [3] Приведенные выше данные получены из лаборатории YIZUMI, доступны для справки.
Пожалуйста, наиболее точные сведения см. в данных станка. YIZUMI сохраняет право на решения споров и разночтений.



THINK TECH FORWARD

Основные характеристики машин для формования ПЭТ-преформ

После успешного внедрения ПЭТ первого поколения YIZUMI запускает серию ПЭТ второго поколения SKII-V-PET, используя модель IPD, созданную с полным пониманием болевых точек и потребностей клиентов.

Серия обновлена на основе концепции «Быстрее, профессиональнее и эффективнее». Она занимает лидирующие позиции в Китае с точки зрения эффективности пластификации, сегментации рынка (цветная преформа, водная преформа, масляная преформа и т. д.), веса впрыска и других технических аспектов и, безусловно, является лучшим выбором среди машин для литья под давлением ПЭТ-преформ.

Более эффективный

Используйте высокопроизводительную систему пластификации и специальный двигатель пластификации увеличенного размера, чтобы увеличить срок службы двигателя и стабильность продукции. Он обеспечивает высокую скорость с высокопластифицирующим шнеком и короткий цикл сушки благодаря высокожесткому зажимному узлу, что обеспечивает превосходную общую эффективность работы машины. Стандартный горизонтальный Т-образный паз обеспечивает более удобную и эффективную смену формы.

Более профессиональный

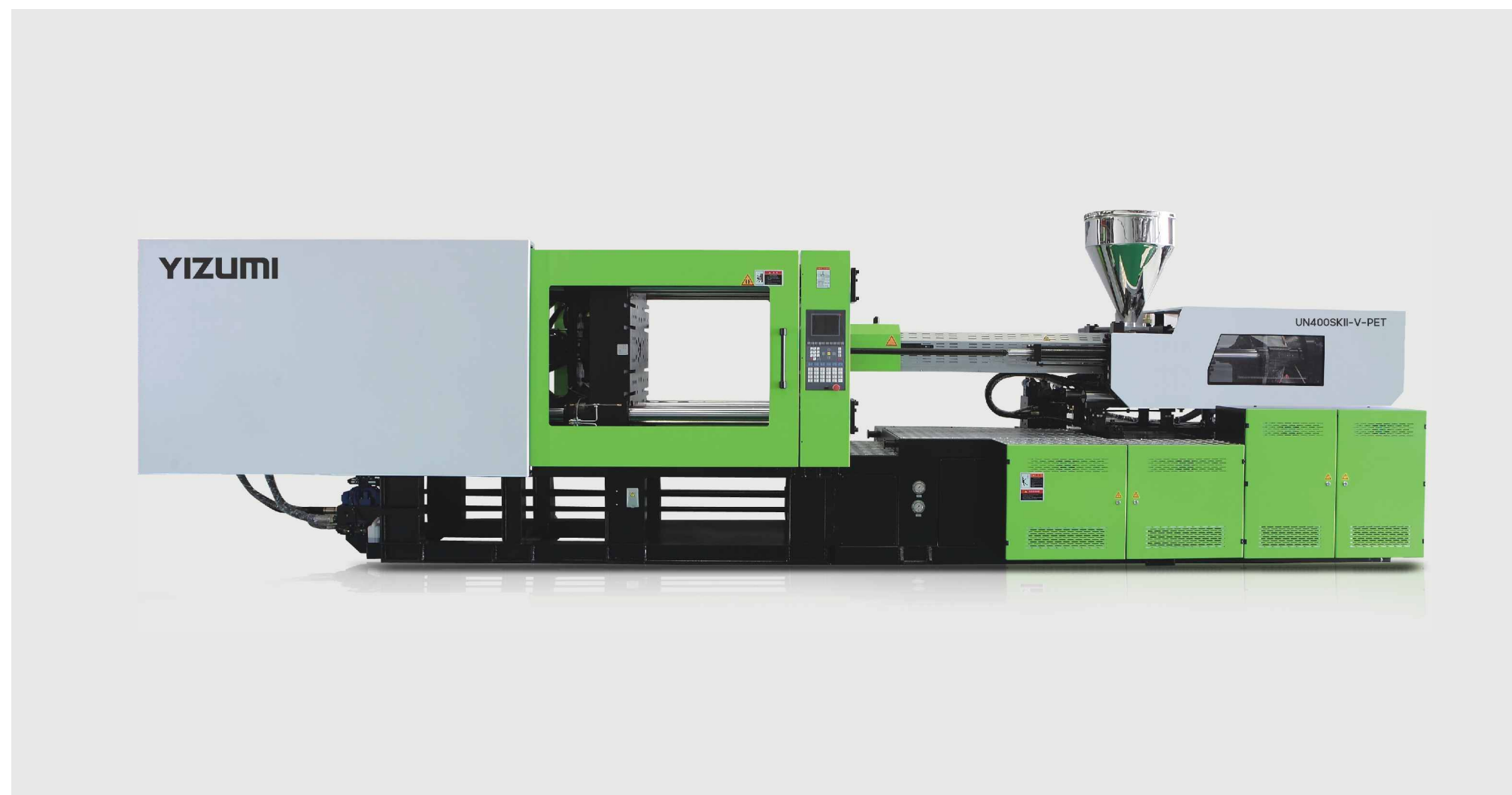
Использование специальных пластифицирующих компонентов ПЭТ снижает температуру пластификации и показатель АА, эффективно улучшая усадку и прозрачность преформы. Для различных потребностей клиентов компания предлагает различные типы специализированных высокопроизводительных ПЭТ, включая шнеки для смешивания цветов для цветных преформ и высокоскоростные шнеки для преформ воды и масла.

Индивидуальный дизайн

В зависимости от потребностей текущих и будущих продуктов и подходящих типов продуктов и форм для каждой модели, машина может быть сконфигурирована с различными комбинациями узлов впрыска для удовлетворения требований по весу продукта. Общее улучшение клиентского опыта В дополнение к выполнению основных предложений «Быстрее, профессиональнее и эффективнее» мы уделяем большое внимание оптимизации клиентского опыта в реальных приложениях, таких как промышленный дизайн, взаимодействие человека и машины и защита окружающей среды.

Общее улучшение клиентского опыта

В дополнение к выполнению основных предложений «Быстрее, профессиональнее и эффективнее» мы уделяем большое внимание оптимизации взаимодействия с клиентами и в реальных приложениях, таких как промышленный дизайн, взаимодействие человека и машины и защита окружающей среды.



Основная конфигурация

Индивидуальные компоненты для пластификации домашних животных

Использование пластифицирующих компонентов ПЭТ, адаптированных для различных отраслей промышленности, снижает температуру пластификации и значение АА, эффективно улучшая усадку и прозрачность преформы.

Преформы для косметической продукции

Принимая во внимание особенности косметической промышленности, мы разработали специальный высокопроизводительный шнек для смешивания красок для цветных преформ из ПЭТ с соотношением L/D 24:1. Для ПЭТ-материалов, таких как радужные и опалесцирующие порошки, он эффективно улучшает качество смешивания цветов и стабильность продуктов, а также обеспечивает однородность цвета поверхности после выдувного формования.



Водно-масляные преформы

Специальный высокоскоростной ПЭТ-шнек для преформ для воды и масла, разработанный в соответствии с характеристиками обычных бутылок для воды и бутылок для масла, обеспечивает соотношение L/D 24:1 и обеспечивает высокоскоростную и качественную пластификацию в условиях низкого сдвига. Он повышает эффективность пластификации почти на 100 % по сравнению со стандартными машинами для литья под давлением и повышает исходную емкость ПЭТ более чем на 30 %.



Оптимизированный блок впрыска

В этой серии используется конструкция с двойной кареткой и цельная опора каретки для моделей с многогнездными пресс-формами. Оптимизированный механизм впрыска равномерно прикладывает усилие к узлу впрыска и обеспечивает повышенную жесткость впрыска, гарантируя, что сила в направлении движения узла концентрична с усилием, прикладываемым к впрыску, что снижает трение и повышает стабильность и точность впрыска.



Индивидуальный вес впрыска

В зависимости от потребностей текущих и будущих продуктов и подходящих типов продуктов и форм для каждой модели, машина может быть настроена с различными вариантами веса впрыска, чтобы соответствовать требованиям по весу продукта.



Пользовательское инфракрасное нагревательное кольцо

Инфракрасное нагревательное кольцо на 10% снижает энергопотребление в сравнении с обычным.



Высокоэффективная система пластификации

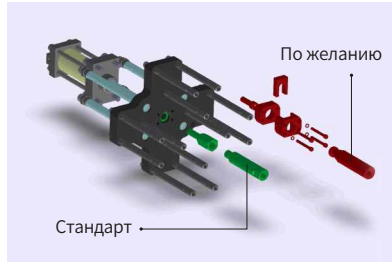
- Изготовленный на заказ увеличенный двигатель пластификации с увеличенным объемом двигателя для обеспечения срока службы двигателя и стабильности продуктов.

★ Среди других опций доступна синхронная пластификация (электрическая пластификация). По сравнению со стандартными машинами для литья под давлением из ПЭТ эффективность производства может быть увеличена более чем на 10%.



Оптимизированный механизм выброса

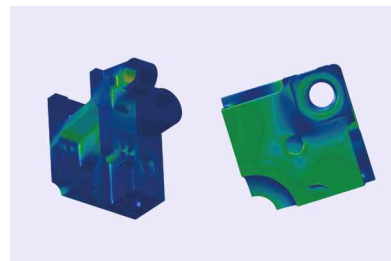
Помимо стандартного принудительного сброса эжектора, ход эжектора и усилие эжектора также увеличены для удовлетворения потребностей различных клиентов.



Основная конфигурация

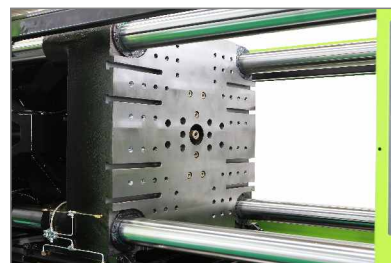
Двойной центральный пресс

Как неподвижные, так и подвижные плиты имеют конструкцию плиты с двойным центральным прессом (DCPP), чтобы обеспечить минимальную деформацию плиты и сбалансированное распределение давления в области формы плиты во время зажима под высоким давлением. Это может эффективно уменьшить заусенцы, короткие впрыски и другие дефекты из-за деформации плит, уменьшить усилие зажима и продлить срок службы пресс-форм.



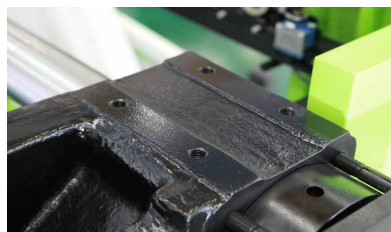
Платформа с Т-образным пазом и комбинацией отверстия зажима пресс-формы

В плите используется комбинация Т-образных пазов и отверстий для зажима формы в горизонтальном направлении и отверстий для зажима формы в вертикальном направлении, чтобы облегчить загрузку и выгрузку формы и повысить общую жесткость плиты.



Удобный дизайн

Стандартные монтажные отверстия для роботов облегчают и ускоряют установку. Функция управления игольчатым клапаном пресс-формы доступна в качестве опции для эффективного снижения внутреннего напряжения продукта и повышения производительности.



Оптимизированное устройство подачи охлаждающей воды

Увеличенное устройство подачи охлаждающей воды для обеспечения прозрачности продуктов из ПЭТ.



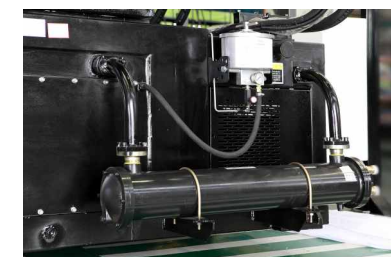
Увеличенный двигатель и насос

Увеличивая мощность двигателя и насоса, достигайте более высокой производительности со скоростью на 20% выше, чем у обычных машин.



Оптимизированный охлаждающий эффект

Большой объем охладителя и масляного бака эффективно снижает температуру масла и улучшает охлаждающий эффект.



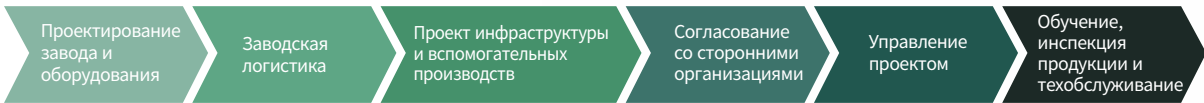
PET48S-ECO/PET72S-ECO

Система впрыскового литья для высокоскоростной предформовки

Снижение ненужных затрат на конкурентные преимущества

Сервис "подключ"

YIZUMI предлагает индивидуальные технические решения "под ключ" для быстрого литья под давлением ПЭТ-упаковки, например бутылок для напитков или масла, контейнеров для пищевых продуктов, предметов первой необходимости и медицинских изделий.



Полностью закрытая конструкция для устранения росы (опция)

Высокая прочность

В соответствии с характеристиками ПЭТ-детали применяется улучшенная конструкция плит. Конструкция блока впрыска оптимизирована для уменьшения внутреннего напряжения и улучшения жесткости блока за счет анализа методом конечных элементов, что обеспечивает быстрое и плавное открытие и закрытие пресс-формы.

Высокая стабильность и точность

Используется линейная направляющая блока заперения с высокой точностью, малой силой трения и высокой скоростью.

Быстрый отклик

Контроллер премиум-класса эффективно улаживает и перекрывает время отклика каждого движения. Время сканирования программы составляет всего 1 мс.

Высокая эффективность

Сервомотор пластификации выполняет электрическую синхронизированную тепловую процессу с помощью высококачественного редуктора замедления с коротким временем цикла.

Техническое решение "под ключ" с дополнением (опция)

Большой вес впрыска

Крупные шнек и бочка обеспечивают достаточный объем впрыска: максимальный объем пластификации до 3 971 г.



ПЭТ-формы YIZUMI

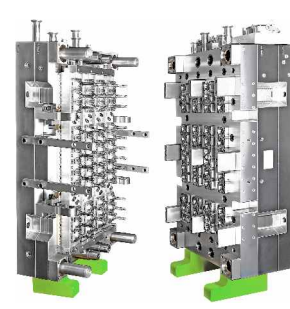
Предлагаем полный спектр процессов и оборудования для производства ПЭТ-преформ, включая: машины для литья под давлением, машины для выдувания бутылок, пресс-формы и другое сопутствующее оборудование.



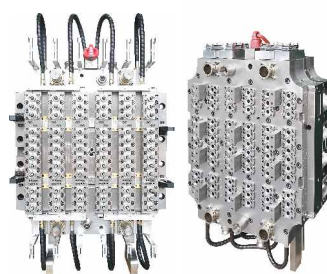
16 полостей



32 полостей



48 полостей



72 полостей

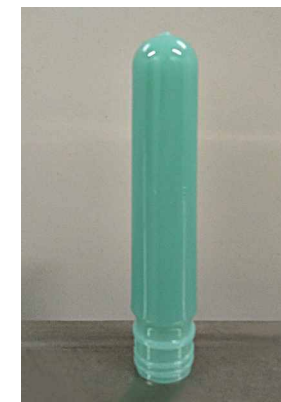


Части пресс-формы

Применение

Косметическая упаковка (радужные или опалесцирующие материалы)

Модель: UN200SKII-V-PET
Горячеканальная пресс-форма: 8 гнезд
Материал: ПЭТ
Вес продукта (одна единица): 28g
Температура формования: 285-290°C
Время цикла: 30s
Потребляемая мощность ТПА всего лишь 25 кВт/час.
Примечание. Использование специального высокопроизводительного смесительного шнека и цилиндра из ПЭТ.



Водные преформы

Модель: UN320SKII-V-PET
Горячеканальная пресс-форма: 48 гнезд
Материал: ПЭТ
Вес продукта (одна единица): 15.5g
Температура формования: 285-290°C
Время цикла: 15s
Энергопотребление только IMM: 20 kwh/Hour
Кулер: 40 лошадиных сил
Температура охлаждающей воды: 15 °C



Масляные преформы

Модель: UN400SKII-V-PET (синхронная пластификация)
Горячеканальная пресс-форма: 32 гнезда
Материал: ПЭТ
Вес продукта (одна единица): 107g
Температура формования: 295°C
Время цикла: 45s
Энергопотребление только IMM: 20 kwh/Hour
Кулер: 40 лошадиных сил
Температура охлаждающей воды: 15 °C



Термопластавтомат для упаковочной продукции
(например, бутылок с широким горлышком,
бутылочек для специй)

Применение: вес впрыска до 360-1400 г.

Возможности:

- Применяется специальный высокоскоростной смесительный шнек для ПЭТ-упаковки.
- Низкотемпературная конструкция ствола для более постоянной температуры ствола.



Характеристики

ОПИСАНИЕ		ЕДИНИЦА ИЗМЕНЕНИЯ	UN120SKII-V-PET	UN160SKII-V-PET	UN200SKII-V-PET		UN260SKII-V-PET	
Международная спецификация			420/1200	604/1600	895/2000	1085/2000	1269/2600	1269/2600
БЛОК ВПРЫСКА								
Объем впрыска	cm³		307.6	452.3	664	1035	962.4	1202.2
Вес впрыска (ПЭТ)	g		359.8	529.2	776.8	1211	1126	1406.5
	oz		12.6	18.6	27.4	42.7	39.7	49.6
Диаметр винта	mm		48	53	60	68	68	76
Давление впрыска	MPa		136.7	133.6	134.8	104.9	131.8	105.5
Соотношение длины винта: диаметра			24 : 1	24 : 1	24 : 1		24 : 1	24 : 1
Максимум. скорость впрыска	mm/s		96	101	100		89	
Пластифицирующая способность (ПЭТ)	g/s		37	38	65	65	74	70
ход винта	mm		170	205	235	285	265	
Скорость винта (бесступенчатая)	r/min		0-181	0-145	0-163	0-130	0-146	0-91
ЗАЖИМНЫЙ УЗЕЛ								
Зажимная сила	kN		1200	1600	2000		2600	
Ход открытия	mm		360	410	460		530	
Пространство между стяжками	mmxmm		410x370	455x435	510x510		570x570	
Максимум. Дневной свет	mm		760	870	980		1140	
Толщина пресс-формы (мин. макс.)	mm		145-400	160-460	180-520		195-610	
Гидравлический выброс	mm		120	140	150		180	
Номер эжектора			5	5	5		13	
Гидравлическое усилие выброса	kN		42	42	77		124	
БЛОК ПИТАНИЯ								
Давление в гидравлической системе	Mpa		17.5	17.5	17.5		17.5	
Двигатель насоса	kW		15	18.5	22		30	
Теплопроизводительность	kW		11.2	13.7	18.5	23.2	21.7	31.2
Количество темп. зоны контроля			5	5	6		6	
ОБЩИЙ БЛОК								
Время сухого цикла	S		2.1	2.4	3.1		3.1	
Емкость масляного бака	L		195	245	305		360	
Размеры машины (ДхШхВ)	mxmxm		4.95x1.23x1.62	5.48x1.25x1.73	6.29x1.32x1.82		6.66x1.59x1.96	
Вес машины	kg		3600	5000	6000	6100	8100	8400

Примечание: 1. Теоретический объем впрыска = площадь сечения ствола * ход впрыска. 2. Вес впрыска = объем впрыска * 1,17 (для ПЭТ).
3. Технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

Литьевая машина для косметической упаковки

Характеристики

ОПИСАНИЕ		ЕДИНИЦА ИЗМЕНЕНИЯ	UN160SKII-V-PET	UN200SKII-V-PET		UN260SKII-V-PET		UN320SKII-V-PET	
Международная спецификация			604/1600	895/2000	1085/2000	1269/2600	1269/2600	1885/3200	2526/3200
БЛОК ВПРЫСКА									
Объем впрыска	cm³		452.3	664	1035	962.4	1202.2	1338.2	2189
Вес впрыска (ПЭТ)	g		529.2	776.8	1211	1126	1406.5	1565.6	2561.1
	oz		18.6	27.4	42.7	39.7	49.6	55.2	90.3
Диаметр винта	mm		53	60	68	68	76	76	84
Давление впрыска	MPa		133.6	134.8	104.9	131.8	105.5	141	115.4
Соотношение длины винта: диаметра			24 : 1	24 : 1	24 : 1	24 : 1	24 : 1	24: 1	24 : 1
Максимум. скорость впрыска	mm/s		101	100		89		97	
Пластифицирующая способность (ПЭТ)	g/s		38	65	65	74	70	95	102
ход винта	mm		205	235	285	265		295	395
Скорость винта (бесступенчатая)	r/min		0-145	0-163	0-130	0-146	0-91	0-132	0-99
ЗАЖИМНЫЙ УЗЕЛ									
Зажимная сила	kN		1600	2000		2600		3200	
Ход открытия	mm		410	460		530		580	
Пространство между стяжками	mmxmm		455x435	510x510		570x570		670x670	
Максимум. Дневной свет	mm		870	980		1140		1240	
Толщина пресс-формы (мин. макс.)	mm		160-460	180-520		195-610		220-660	
Гидравлический выброс	mm		140	150		180		190	
Номер эжектора			5	5		13		13	
Гидравлическое усилие выброса	kN		42	77		124		137	
БЛОК ПИТАНИЯ									
Давление в гидравлической системе	Мра		17.5	17.5		17.5		17.5	
Двигатель насоса	kW		18.5	22		30		37	
Теплопроизводительность	kW		13.7	18.5	23.2	21.7	31.2	30.4	34.8
Количество темп. зоны контроля			5	6		6		6	
ОБЩИЙ БЛОК									
Время сухого цикла	S		2.4	3.1		3.1		3.8	
Емкость масляного бака	L		245	305		360		555	
Размеры машины (ДхШхВ)	mxmxm		5.48x1.25x1.73	6.29x1.32x1.82		6.66x1.59x1.96		7.14x1.73x2.03	7.72x1.73x2.03
Вес машины	kg		5000	6000	6100	8100	8400	10700	11100

Примечание: 1. Теоретический объем впрыска = площадь сечения ствола * ход впрыска. 2. Вес впрыска = объем впрыска * 1,17 (для ПЭТ).
3. Технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

Применимые продукты: вес впрыска в пределах 530–2560 г.

Функции:

- Использование высокопроизводительного смесительного шнека из ПЭТ для упаковки косметики из радужного, опалесцирующего порошка и других материалов.
- Низкотемпературная конструкция ствола для более постоянной температуры ствола.
- Большая сила выталкивания.



Машина для литья под давлением для упаковки напитков (например, преформы для воды)



Характеристики

ОПИСАНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМЕНЕНИЯ	UN160SKII-V-PET	UN200SKII-V-PET	UN260SKII-V-PET	UN320SKII-V-PET	UN400SKII-V-PET	UN480SKII-V-PET
Международная спецификация		604/1600	895/2000	1269/2600	1885/3200	2693/4000	3330/4800
БЛОК ВПРЫСКА							
Объем впрыска	cm³	452.3	664	962.4	1338.2	1828.8	2459.6
Вес впрыска (ПЭТ)	g	529.2	776.8	1126	1565.6	2139.7	2877.7
	oz	18.6	27.4	39.7	55.2	75.5	101.5
Диаметр винта	mm	53	60	68	76	84	92
Давление впрыска	MPa	133.6	134.8	131.8	141	147.3	135.5
Соотношение длины винта: диаметра		24 : 1	24: 1	24: 1	24: 1	24: 1	24: 1
Максимум. скорость впрыска	mm/s	101	100	89	97	94	93
Пластифицирующая способность (ПЭТ)	g/s	59	94	106	143	166	260
ход винта	mm	205	235	265	295	330	370
сервонасос	kW	—	—	—	—	—	—
Скорость винта (бесступенчатая)	r/min	0-145	0-163	0-146	0-132	0-122	0-120
ЗАЖИМНЫЙ УЗЕЛ							
Зажимная сила	kN	1600	2000	2600	3200	4000	4800
Ход открытия	mm	410	460	530	580	660	760
Пространство между стяжками	mmxmm	455x435	510x510	570x570	670x670	710x710	810x810
Максимум. Дневной свет	mm	870	980	1140	1240	1390	1570
Толщина пресс-формы (мин. макс.)	mm	160-460	180-520	195-610	220-660	240-730	260-810
Гидравлический выброс	mm	140	150	180	190	210	220
Номер эжектора		5	5	13	13	13	13
Гидравлическое усилие выброса	kN	42	77	124	137	182	182
БЛОК ПИТАНИЯ							
Давление в гидравлической системе	MPa	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5
Двигатель насоса	kW	18.5	22	30	37	45	55
Теплопроизводительность	kW	13.7	18.5	21.7	30.4	35.9	43.2
Количество темп. зоны контроля		5	6	6	6	6	6
ОБЩИЙ БЛОК							
Время сухого цикла	S	2.4	3.1	3.1	3.8	4.0	4.2
Емкость масляного бака	L	245	305	360	555	720	865
Размеры машины (ДхШхВ)	mxmxm	5.48x1.25x1.73	6.29x1.32x1.82	6.66x1.59x1.96	7.14x1.73x2.03	8.1x2.12x2.03	9.01x2.2x2.1
Вес машины	kg	5000	6000	8100	10700	14900	19500

Примечание: 1. Теоретический объем впрыска = площадь сечения ствола * ход впрыска. 2. Вес впрыска = объем впрыска * 1,17 (для ПЭТ).
3. Технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

Применимые продукты: вес впрыска в пределах 530-2880 г.

Функции:

- Использование специальных пластифицирующих компонентов ПЭТ снижает температуру пластификации и показатель АА.
- Специальный шнек, низкие настройки противодавления пластификации и высокая скорость пластификации для удовлетворения требований водяной преформы для короткого цикла.
- Низкотемпературная конструкция ствола для более постоянной температуры ствола.
- Большая сила выталкивания.
- Также доступны литьевые машины серии синхронной пластификации (электрическая пластификация).

Серия упаковки напитков (синхронная электрическая пластификация)

Синхронизированная электрическая пластификация для сокращения производственного цикла.

Характеристики

UN320SKII-V-PET	UN400SKII-V-PET	UN480SKII-V-PET
1885/3200	2693/4000	3330/4800
1338.2	1828.8	2459.6
1565.6	2139.7	2877.7
55.2	75.5	101.5
76	84	92
141	147.3	135.5
24: 1	24: 1	24: 1
97	94	93
143	169	240
295	330	370
39.4	48.1	59.6
0-133	0-125	0-115
3200	4000	4800
580	660	760
670x670	710x710	810x810
1240	1390	1570
220-660	240-730	260-810
190	210	220
13	13	13
137	182	182
17.5	17.5	17.5
37	45	55
30.4	35.9	43.2
6	6	6
3.8	4.0	4.2
555	720	865
7.14x1.73x2.03	8.1x2.12x2.03	9.01x2.2x2.1
10700	14900	19500

Литьевая машина для упаковки салатного масла



Применимые продукты: вес впрыска в пределах 2560-5040 г.

- Функции:
- Большой объем впрыска для удовлетворения требова ний впрыска преформ бутылок для салатного масла;
 - Специальный шнек, низкие настройки противодавлен ия пластификации, высокая скорость пластификации и выдающееся качество пластификации;
 - Низкотемпературная конструкция ствола для более по стоянной температуры ствола;
 - Большая сила выталкивания;
 - Также доступны термопластавтоматы серии синхронн ой пластификации (электрическая пластификация);

Серия упаковки салатного масла (синхронная электрическая пластификация)

Синхронизированная электрическая пластификация для сокращения про изводственного цикла

Характеристики

ОПИСАНИЕ		ЕДИНИЦА ИЗМЕНЕНИЯ	UN320SKII-V-PET		UN400SKII-V-PET		UN480SKII-V-PET	
Международная спецификация			2526/3200	2626/3200	3510/4000	3509/4000	3330/4800	4232/4800
БЛОК ВПРЫСКА								
Объем впрыска	cm³	2189	2625.8	2858.5	3377.2	2459.6	4305.6	
Вес впрыска (ПЭТ)	g	2561.1	3072.2	3344.4	3951.3	2877.7	5037.6	
	oz	90.3	108.4	118	139.4	101.5	177.7	
Диаметр винта	mm	84	92	92	100	92	108	
Давление впрыска	MPa	115.4	96.2	122.8	103.9	135.5	98.3	
Соотношение длины винта: диаметра		24:1	24:1	24 :1	24:1	24:1	24:1	
Максимум. скорость впрыска	mm/s	97		94		93		
Пластифицирующая способность (ПЭТ)	g/s	146	210	253	215	260	237	
ход винта	mm	395		430		370	470	
сервонасос	kW	—		—		—		
Скорость винта (бесступенчатая)	r/min	0-99	0-93	0-114	0-96	0-120	0-88	
ЗАЖИМНЫЙ УЗЕЛ								
Зажимная сила	kN	3200		4000		4800		
Ход открытия	mm	580		660		760		
Пространство между стяжками	mmxmm	670x670		710x710		810x810		
Максимум. Дневной свет	mm	1240		1390		1570		
Толщина пресс-формы (мин. макс.)	mm	220-660		240-730		260-810		
Гидравлический выброс	mm	190		210		220		
Номер эжектора		13		13		13		
Гидравлическое усилие выброса	kN	137		182		182		
БЛОК ПИТАНИЯ								
Давление в гидравлической системе	Мра	17.5		17.5		17.5		
Двигатель насоса	kW	37		45		55		
Теплопроизводительность	kW	34.8	39	38.9	45.6	43.2	54.7	
Количество темп. зоны контроля		6	6	6	7	6	7	
ОБЩИЙ БЛОК								
Время сухого цикла	S	3.8		4.0		4.2		
Емкость масляного бака	L	555		720		865		
Размеры машины (ДхШхВ)	mxmxm	7.72x1.73x2.03	7.91x1.73x2.03	8.89x2.12x2.03		9.01x2.2x2.1	9.59x2.12x2.03	
Вес машины	kg	11100	11200	15100	15300	19500	19900	

Примечание: 1. Теоретический объем впрыска = площадь сечения ствола * ход впрыска. 2. Вес впрыска = объем впрыска * 1,17 (для ПЭТ). 3. Технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

UN320SKII-V-PET		UN400SKII-V-PET		UN480SKII-V-PET	
2526/3200	2626/3200	3510/4000	3509/4000	3330/4800	4232/4800
2189	2625.8	2858.5	3377.2	2459.6	4305.6
2561.1	3072.2	3344.4	3951.3	2877.7	5037.6
90.3	108.4	118	139.4	101.5	177.7
84	92	92	100	92	108
115.4	96.2	122.8	103.9	135.5	98.3
24:1	24:1	24 :1	24:1	24:1	24:1
97		94		93	
169	240	240	240	240	266
395		430		370	470
48.1	59.6	59.6	68.5	59.6	68.5
0-125	0-115	0-115	0-100	0-115	0-100
3200		4000		4800	
580		660		760	
670x670		710x710		810x810	
1240		1390		1570	
220-660		240-730		260-810	
190		210		220	
13		13		13	
137		182		182	
17.5		17.5		17.5	
37		45		55	
34.8	39	38.9	45.6	43.2	54.7
6	6	6	7	6	7
3.8		4.0		4.2	
555		720		865	
7.72x1.73x2.03	7.91x1.73x2.03	8.89x2.12x2.03		9.01x2.2x2.1	9.59x2.12x2.03
11100	11200	15100	15300	19500	19900

UN120-480SKII-PET (сервонасос)

Особенности: Отличная производительность в энергосбережении

Характеристики

ОПИСАНИЕ		ЕДИНИЦА ИЗМЕНЕНИЯ	UN120SKII-PET	UN160SKII-PET	UN200SKII-PET		UN260SKII-PET		UN320SKII-PET			UN400SKII-PET		UN480SKII-PET		
Международная спецификация			420/1200	604/1600	895/2000	1085/2000	1269/2600	1269/2600	1885/3200	2526/3200	2626/3200	2693/4000	3510/4000	3509/4000	3330/4800	4232/4800
БЛОК ВПРЫСКА																
Объем впрыска		cm³	307.6	452.3	664	1035	962.4	1202.2	1338.2	2189	2625.8	1828.8	2858.5	3377.2	2459.6	4305.6
Вес впрыска (ПЭТ)	g		359.8	529.2	776.8	1211	1126	1406.5	1565.6	2561.1	3072.2	2139.7	3344.4	3951.3	2877.7	5037.6
	oz		12.6	18.6	27.4	42.7	39.7	49.6	55.2	90.3	108.4	75.5	118	139.4	101.5	177.7
Диаметр винта		mm	48	53	60	68	68	76	76	84	92	84	92	100	92	108
Давление впрыска		MPa	136.7	133.6	134.8	104.9	131.8	105.5	141	115.4	96.2	147.3	122.8	103.9	135.5	98.3
Соотношение длины винта: диаметра			24 : 1	24 : 1	24 : 1	24 : 1	24 : 1	24 : 1	24 : 1	24 : 1	24 : 1	24 : 1	24 : 1	24 : 1	24 : 1	24 : 1
Максимум. скорость впрыска		mm/s	94	101	100		97		114			100		117		
Пластифицирующая способность (ПЭТ)		g/s	53	59	94	94	116	110	168	172	240	178	272	233	310	290
ход винта		mm	170	205	235	285	265		295	395		330	430		370	470
Скорость винта (бесступенчатая)		r/min	0-177	0-145	0-163	0-130	0-160	0-100	0-156	0-117	0-110	0-131	0-123	0-104	0-151	0-108
ЗАЖИМНЫЙ УЗЕЛ																
Зажимная сила		kN	1200	1600	2000		2600		3200			4000		4800		
Ход открытия		mm	360	410	460		530		580			660		760		
Пространство между стяжками		mmxmm	410x370	455x435	510x510		570x570		670x670			710x710		810x810		
Максимум. Дневной свет		mm	760	870	980		1140		1240			1390		1570		
Толщина пресс-формы (мин. макс.)		mm	145-400	160-460	180-520		195-610		220-660			240-730		260-810		
Гидравлический выброс		mm	120	140	150		180		190			210		220		
Номер эжектора			5	5	5		13		13			13		13		
Гидравлическое усилие выброса		kN	42	42	77		124		137			182		182		
БЛОК ПИТАНИЯ																
Давление в гидравлической системе		MPa	17.5	17.5	17.5		17.5		17.5			17.5		17.5		
Двигатель насоса		kW	19.6	19.6	24		34.7		59.6			60.5		48,1+34.7		
Теплопроизводительность		kW	11.2	13.7	18.5	23.2	21.7	31.2	30.4	34.8	39	35.9	38.9	45.6	43.2	54.7
Количество темп. зоны контроля			5	5	6		6		6	6	6	6	6	7	6	7
ОБЩИЙ БЛОК																
Время сухого цикла		S	2.1	2.4	3.1		3.1		3.8			4.0		4.2		
Емкость масляного бака		L	195	245	305		360		555			720		865		
Размеры машины (ДхШхВ)		mxmxm	4.95x1.23x1.62	5.48x1.25x1.73	6.29x1.32x1.82		6.66x1.59x1.96		7.14x1.73x2.03	7.72x1.73x2.03	7.91x1.73x2.03	8.1x2.12x2.03	8.89x2.12x2.03		9.01x2.2x2.1	9.59x2.12x2.03
Вес машины		kg	3600	5000	6000	6100	8100	8400	10700	11100	11200	14900	15100	15300	19500	19900

Примечание: 1. Теоретический объем впрыска = площадь сечения ствола * ход впрыска. 2. Вес впрыска = объем впрыска * 1,17 (для ПЭТ).
3. Технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

UN320-480SKII-PET

(электрическая пластификация / сервонасос)

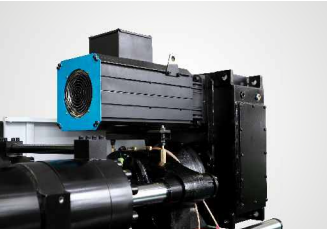
Характеристики

ОПИСАНИЕ		ЕДИНИЦА ИЗМЕНЕНИЯ	UN320SKII-PET			UN400SKII-PET			UN480SKII-PET		
Международная спецификация			1885/3200	2526/3200	2626/3200	2693/4000	3510/4000	3509/4000	3330/4800	4232/4800	
БЛОК ВПРЫСКА											
Объем впрыска	cm³		1338.2	2189	2625.8	1828.8	2858.5	3377.2	2459.6	4305.6	
Вес впрыска (ПЭТ)	g		1565.6	2561.1	3072.2	2139.7	3344.4	3951.3	2877.7	5037.6	
	oz		55.2	90.3	108.4	75.5	118	139.4	101.5	177.7	
Диаметр винта	mm		76	84	92	84	92	100	92	108	
Давление впрыска	MPa		141	115.4	96.2	147.3	122.8	103.9	135.5	98.3	
Соотношение длины винта: диаметра			24 : 1	24 : 1	24 : 1	24 : 1	24 : 1	24 : 1	24 : 1	24 : 1	
Максимум. скорость впрыска	mm/s		114			100			117		
Пластифицирующая способность (ПЭТ)	g/s		143	169	240	169	240	240	240	266	
ход винта	mm		295	395			330	430		370	470
сервонасос	kW		39.4	48.1	59.6	48.1	59.6	68.5	59.6	68.5	
Скорость винта (бесступенчатая)	r/min		0-133	0-125	0-115	0-125	0-115	0-100	0-115	0-100	
ЗАЖИМНЫЙ УЗЕЛ											
Зажимная сила	kN		3200			4000			4800		
Ход открытия	mm		580			660			760		
Пространство между стяжками	mmxmm		670x670			710x710			810x810		
Максимум. Дневной свет	mm		1240			1390			1570		
Толщина пресс-формы (мин. макс.)	mm		220-660			240-730			260-810		
Гидравлический выброс	mm		190			210			220		
Номер эжектора			13			13			13		
Гидравлическое усилие выброса	kN		137			182			182		
БЛОК ПИТАНИЯ											
Давление в гидравлической системе	MPa		17.5			17.5			17.5		
Двигатель насоса	kW		59.6			60.5			48.1+34.7		
Теплопроизводительность	kW		30.4	34.8	39	35.9	38.9	45.6	43.2	54.7	
Количество темп. зоны контроля			6	6	6	6	6	7	6	7	
ОБЩИЙ БЛОК											
Время сухого цикла	S		3.8			4.0			4.2		
Емкость масляного бака	L		555			720			865		
Размеры машины (ДхШхВ)	mxmxm		7,14x1.73x2.03	7.72x1.73x2.03	7.91x1.73x2.03	8.1x2.12x2.03	8.89x2.12x2.03		9.01x2.2x2.1	9.59x2.12x2.03	
Вес машины	kg		10700	11100	11200	14900	15100	15300	19500	19900	

Примечание: 1. Теоретический объем впрыска = площадь сечения ствола * ход впрыска. 2. Вес впрыска = объем впрыска * 1,17 (для ПЭТ).
3. Технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

Электрическая пластификация

Синхронная пластификация доступна для клиентов, у которых есть потребность. По сравнению со стандартными машинами для литья под давлением из ПЭТ, он повышает эффективность производства более чем на 10%.



UN120-650A5-PET (сервонасос)

Характеристики

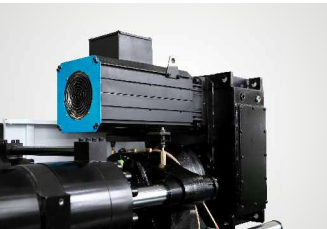
ОПИСАНИЕ		ЕДИНИЦА ИЗМЕНЕНИЯ	UN120A5-PET	UN160A5-PET	UN200A5-PET	UN260A5-PET		UN320A5-PET			UN400A5-PET			UN480A5-PET		UN560A5-PET	UN650A5-PET		
Международная спецификация			420/1200	604/1600	895/2000	1085/2000	1269/2600	1269/2600	1885/3200	2526/3200	2626/3200	2693/4000	3510/4000	3509/4000	3330/4800	4232/4800	5170/5600	6888/6500	8094/6500
БЛОК ВПРЫСКА																			
Объем впрыска	cm³	307.6	452.3	664	1035	962.4	1202.2	1338.2	2189	2625.8	1828.8	2858.5	3377.2	2459.6	4305.6	5704.0	6020.9	8218.0	
Вес впрыска (ПЭТ)	g	359.8	529.2	776.8	1211	1126	1406.5	1565.6	2561.1	3072.2	2139.7	3344.4	3951.3	2877.7	5037.6	6673.7	7044.4	9615.0	
	oz	12.6	18.6	27.4	42.7	39.7	49.6	55.2	90.3	108.4	75.5	118	139.4	101.5	177.7	235.8	248.9	339.8	
Диаметр винта	mm	48	53	60	68	68	76	76	84	92	84	92	100	92	108	116	116	125	
Давление впрыска	MPa	136.7	133.6	134.8	104.9	131.8	105.5	141	115.4	96.2	147.3	122.8	103.9	135.5	98.3	90.7	114.4	98.5	
Соотношение длины винта: диаметра		24: 1	24: 1	24: 1	24: 1	24: 1	24 : 1	24: 1	24 : 1	24 : 1	24 : 1	24 : 1	24 : 1	24 : 1	24 : 1	24:1	25:1	25:1	
Максимум. скорость впрыска	mm/s	117.5	129	126.9	121	121	121	114	114	100	100	117	117	109.8	109.8	108.8	108.8		
Пластифицирующая способность (ПЭТ)	g/s	62	70	113	113	141	134	168	172	240	178	272	233	310	290	285	300	310	
ход винта	mm	170	205	235	285	265	265	295	395	330	330	430	370	470	540	570	670		
Скорость винта (бесступенчатая)	r/min	0-220	0-186	0-206	0-165	0-200	0-125	0-156	0-117	0-110	0-131	0-123	0-104	0-151	0-108	0-90	0-104	0-83	
ЗАЖИМНЫЙ УЗЕЛ																			
Зажимная сила	kN	1200	1600	2000	2600	2600	2600	3200	3200	4000	4000	4800	4800	5600	5600	6500	6500		
Ход открытия	mm	360	420	490	530	530	530	640	640	700	700	780	780	850	850	900	900		
Пространство между стяжками	mmxmm	410*410	460*460	530*530	610*570	610*570	610*570	710*670	710*670	760*710	760*710	830*810	830*810	850x810	850x810	930x930	930x930		
Максимум. Дневной свет	mm	810	940	1040	1140	1140	1140	1300	1300	1430	1430	1590	1590	1700	1700	1800	1800		
Толщина пресс-формы (мин. макс.)	mm	145-450	160-520	180-550	195-610	195-610	195-610	220-660	220-660	240-730	240-730	260-810	260-810	330-850	330-850	350-900	350-900		
Гидравлический выброс	mm	120	140	150	160	160	160	170	170	210	210	220	220	220	220	280/250	280/250		
Номер эжектора		5	5	5	13	13	13	13	13	13	13	17	17	17	17	21	21		
Гидравлическое усилие выброса	kN	42	42	77	124	124	124	137	137	182	182	182	182	182	182	232	232		
БЛОК ПИТАНИЯ																			
Давление в гидравлической системе	MPa	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5		
Двигатель насоса	kW	25	25	34	51	51	51	60	60	60.5	60.5	48.1+34.7	48.1+34.7	48.1+34.7	48.1+34.7	47.2+56.1	47.2+56.1		
Теплопроизводительность	kW	11.2	13.7	18.5	23.2	21.7	31.2	30.4	34.8	39	35.9	38.9	45.6	43.2	54.7	68	68	75	
Количество темп. зоны контроля		5	5	6	6	6	6	6	6	6	6	7	6	7	8	8	8	8	
ОБЩИЙ БЛОК																			
Время сухого цикла	S	2.1	2.4	3.1	3.1	3.1	3.1	3.8	3.8	4.0	4.0	4.2	4.2	5.5	5.5	6.5	6.5		
Емкость масляного бака	L	195	245	305	360	360	360	555	555	720	720	865	865	865	865	1000	1000		
Размеры машины (ДхШхВ)	mxmxm	4.95x1.23x1.62	5.48x1.25x1.73	6.29x1.32x1.82	6.66x1.59x1.96	6.66x1.59x1.96	6.66x1.59x1.96	7.14x1.73x2.03	7.72x1.73x2.03	7.91x1.73x2.03	8.1x2.12x2.03	8.89x2.12x2.03	9.01x2.2x2.1	9.59x2.12x2.03	10x2.12x2.37	10.2x2.24x2.57	10.2x2.24x2.57		
Вес машины	kg	3600	5000	6000	6100	8100	8400	10700	11100	11200	14900	15100	15300	19500	19900	22000	/	/	

Примечание: 1. Теоретический объем впрыска = площадь сечения ствола * ход впрыска. 2. Вес впрыска = объем впрыска * 1,17 (для ПЭТ).
3. Технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

UN320-650A5-PET (Электрическая пластификация)

Электрическая пластификация

Синхронная пластификация доступна для клиентов, у которых есть потребность. По сравнению со стандартными машинами для литья под давлением из ПЭТ, он повышает эффективность производства более чем на 10%.



Характеристики

ОПИСАНИЕ		ЕДИНИЦА ИЗМЕНЕНИЯ	UN320A5-PET			UN400A5-PET			UN480A5-PET		UN560A5-PET		UN650A5-PET	
Международная спецификация			1885/3200	2526/3200	2626/3200	2693/4000	3510/4000	3509/4000	3330/4800	4232/4800	5170/5600	6888/6500	8094/6500	
БЛОК ВПРЫСКА														
Объем впрыска	cm³	1338.2	2189	2625.8	1828.8	2858.5	3377.2	2459.6	4305.6	5704.0	6020.9	8218.0		
Вес впрыска (ПЭТ)	g	1565.6	2561.1	3072.2	2139.7	3344.4	3951.3	2877.7	5037.6	6673.7	7044.4	9615.0		
	oz	55.2	90.3	108.4	75.5	118	139.4	101.5	177.7	235.8	248.9	339.8		
Диаметр винта	mm	76	84	92	84	92	100	92	108	116	116	125		
Давление впрыска	MPa	141	115.4	96.2	147.3	122.8	103.9	135.5	98.3	90.7	114.4	98.5		
Соотношение длины винта: диаметра		24 : 1	24 : 1	24 : 1	24 : 1	24 : 1	24 : 1	24 : 1	24 : 1	24:1	25:1	25:1		
Максимум. скорость впрыска	mm/s	114			100			117			109.8	108.8		
Пластифицирующая способность (ПЭТ)	g/s	143	169	240	169	240	240	240	266	285	300	310		
ход винта	mm	295	395		330	430		370	470	540	570	670		
сервонасос	kW	39.4	48.1	59.6	48.1	59.6	68.5	59.6	68.5	90.8	90.8	106.8		
Скорость винта (бесступенчатая)	r/min	0-133	0-125	0-115	0-125	0-115	0-100	0-115	0-100	0-100	0-100	0-100		
ЗАЖИМНЫЙ УЗЕЛ														
Зажимная сила	kN	3200			4000			4800			5600	6500		
Ход открытия	mm	640			700			780			850	900		
Пространство между стяжками	mmxmm	710x670			760x710			830x810			850x810	930x930		
Максимум. Дневной свет	mm	1300			1430			1590			1700	1800		
Толщина пресс-формы (мин. макс.)	mm	220-660			240-730			260-810			330-850	350-900		
Гидравлический выброс	mm	170			210			220			220	280/250		
Номер эжектора		13			13			17			17	21		
Гидравлическое усилие выброса		137			182			182			182	182/232		
БЛОК ПИТАНИЯ														
Давление в гидравлической системе	MPa	17.5			17.5			17.5			17.5	17.5		
Двигатель насоса	kW	60			60.5			48.1+34.7			48.1+34.7	47.2+56.1		
Теплопроизводительность	kW	30.4	34.8	39	35.9	38.9	45.6	43.2	54.7	68	68	75		
Количество темп. зоны контроля		6	6	6	6	6	7	6	7	8	8	8		
ОБЩИЙ БЛОК														
Время сухого цикла	S	3.8			4.0			4.2			5.5	6.5		
Емкость масляного бака	L	555			720			865			865	1000		
Размеры машины (ДхШхВ)	mxmxm	7.14x1.73x2.03	7.72x1.73x2.03	7.91x1.73x2.03	8.1x2.12x2.03	8.89x2.12x2.03		9.01x2.2x2.1	9.59x2.12x2.03	10x2.12x2.37	10.2x2.24x2.57			
Вес машины	kg	10700	11100	11200	14900	15100	15300	19500	19900	22000	/			

Примечание: 1. Теоретический объем впрыска = площадь сечения ствола * ход впрыска. 2. Вес впрыска = объем впрыска * 1,17 (для ПЭТ).
3. Технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

Высокоскоростной термопластавтомат для упаковки напитков

(например, предформовка для розлива воды)

Характеристики

ОПИСАНИЕ		ЕДИНИЦА ИЗМЕНЕНИЯ		PET48S-ECO		PET72S-ECO	
Международная спецификация							
БЛОК ВПРЫСКА							
Объем впрыска	cm³		2098	2590		2904	3514
Вес впрыска (ПЭТ)	g		2370	2930		3281	3971
Диаметр винта	mm		90	100		100	110
Давление впрыска	MPa		128	104		122	101
Соотношение длины винта: диаметра	L/D		25 : 1			25 : 1	
ход винта	mm		330			370	
Скорость винта	r /min		0-85			0-85	
ЗАЖИМНЫЙ УЗЕЛ							
Зажимная сила	kN		3000			3800	
Ход открытия	mm		700			780	
Пространство между стяжками	mmxmm		660x760			800x850	
Максимум. Дневной свет	mm		1450			1530	
Толщина пресс-формы (мин. макс.)	mm		350-750			400-820	
Усилие выталкивателя	mm		180			200	
Ход выталкивателя	kN		180			180	
БЛОК ПИТАНИЯ							
Давление системы	Мра		17.5			17.5	
Двигатель насоса	kW		63			55+33.9	
Пластиковочный мотор	kW		63			77.4	
Мощность нагрева	kW		59			67	
Количество темп. зоны контроля	Zones		7			7	
Емкость масляного бака	L		450			550	
Размеры машины (ДхШхВ)	mxmxm		8.8x1.7x2.5			9.2x2x2.7	
Вес машины	T		20.5			24	

Примечание: Мы оставляем за собой право вносить изменения или улучшения продукции без предварительного уведомления.
Фотографии продукции предоставлены в качестве справочной информации.

Функции (120-480SKII-V-PET)

	Стандарт	По желанию
Блок впрыска/пластификации		
Винт и цилиндр из азотированной легированной стали	●	
Параллельная двухцилиндровая система впрыска	●	
Низкооборотный гидромотор с высоким крутящим моментом	●	
Двойной кареточный цилиндр	●	
Энергосберегающая конструкция канавки ствола (запатентованная конструкция)	●	
Форсунка и многоступенчатый ПИД-регулятор температуры ствола (4-8 зон)	●	
Полностью закрытая теплозащитная крышка /защита от продувки (без электрической защиты)	●	
Защита от холодного запуска	●	
Автоматическая очистка	●	
Возможность выбора обратного всасывания до или после пластификации	●	
Определение скорости шнека	●	
6-ступенчатая регулировка скорости/давления/положения впрыска	●	
5-ступенчатая регулировка скорости давления/давления /времени выдержки	●	
4-этапный контроль скорости/давления/времени пластификации	●	
Специальная сборка бочек (гальваника) для цветной ПЭТ-преформы		○
Защита от продувки (с электрической защитой)		○
Пружинный запорный патрубок		○
Лента керамического нагревателя		○
Теплосберегающее энергосберегающее устройство ствола (Силиконовое теплосбережение, ИК-обогрев)		○
Пластификация с приводом от электродвигателя		○
Пропорциональное противодавление с числовым управлением		○
Расширенное сопло		○
Бункерная сушилка		○
Зажимной узел		
Прецизионный преобразователь для контроля хода зажима/выталкивателя	●	
Прижимные пластины/рычаги из высокопрочного ковкого чугуна QT500-7A	●	
Отверстия для позиционирования робота на основе EUROMAP	●	
Гидравлическое устройство регулировки высоты пресс-формы	●	
Несколько настроек функции эжектора	●	
Механические/электрические устройства безопасности с двойной защитой	●	
Увеличенное усилие эжектора и ход эжектора (200–480 т)	●	
Автоматическая централизованная система смазки	●	
Двухэтапный выброс вперед/назад, управляемый компьютером.	●	
Защита пресс-формы низкого давления	●	
Платформа с Т-образным пазом и отверстиями для винтов	●	
Специальные отверстия для крепления пресс-формы		○
Плесьень теплоизоляционная плита		○
Увеличенная толщина формы		○
Подъемное устройство пресс-формы		○
Автоматическая дверь безопасности		○
Гидравлический блок		
Насосная система с переменным рабочим объемом	●	
Устройство регулировки противодавления пластификатора	●	
Прецизионный перепускной масляный фильтр	●	
Автоматическая коррекция давления и расхода в системе	●	
Высокоэффективный гидравлический регулирующий клапан	●	
Импортное фирменное гидравлическое уплотнение	●	

	Стандарт	По желанию
Устройство охлаждения гидравлического масла		
Устройство охлаждения масла высокого давления	●	
Гидравлическая система с низким уровнем шума	●	
Увеличенный масляный радиатор	●	
Увеличенный двигатель и насос	●	
Обнаружение и сигнализация температуры гидравлического масла		○
Гидравлическое устройство для вытягивания /откручивания сердечника		○
Гидравлическая защита безопасности		○
Независимый контроль температуры масла		○
Быстродействующая сервосистема впрыска с аккумулятором		○
Быстродействующая сервоприводная система открывания и закрывания пресс-формы		○
Устройство синхронного выброса		○
Устройство подачи азота		○
Сервосистема третьего поколения		○
Устройство управления		
Проверка входа/выхода	●	
Автоматическое сохранение тепла и автоматическая настройка нагрева	●	
Переключение времени/позиции/времени + положения с инъекции на выдержку	●	
Независимая регулировка наклона движения	●	
Один комплект электрического интерфейса для вытягивания/отвинчивания сердечника (260T-480T)	●	
Автоматическая регулировка силы зажима	●	
8-дюймовый цветной ЖК-дисплей	●	
Память для хранения 120 заданных параметров процесса	●	
Несколько рабочих языков	●	
Одно/3-фазная розетка	●	
Инфракрасное нагревательное кольцо		○
Горячий интерфейс		○
Устройство для впрыска с помощью воздуха		○
Рабочий свет/одно- или трехцветный сигнальный свет		○
Устройство продувки воздухом		○
Электрическая ротационная разблокировка пресс-формы		○
Изменение напряжения питания		○
Управление игольчатым клапаном пресс-формы		○
Другие конфигурации		
Инструкции	●	
Регулируемая выравнивающая подушка	●	
Набор инструментов и один набор инструментов	●	
Сменный фильтр	●	
Удерживающая пластина пресс-формы	●	
Бункер из нержавеющей стали		○
Подвижный или передвижной бункер		○
Контроллер температуры пресс-формы		○
Автозагрузчик		○
Расходомер воды со стеклянной трубкой		○
Сушилка		○
Осушитель		○

● Стандарт ○ По желанию

Функции (120-480SKII-PET)

	Стандарт	По желанию
Блок впрыска/пластификации		
Винт и цилиндр из азотированной легированной стали	●	
Параллельная двухцилиндровая система впрыска	●	
Низкооборотный гидромотор с высоким крутящим моментом	●	
Двойной кареточный цилиндр	●	
Энергосберегающая конструкция канавки ствола (запатентованная конструкция)	●	
Форсунка и многоступенчатый ПИД-регулятор температуры ствола (4-8 зон)	●	
Полностью закрытая теплозащитная крышка/защита от продувки (без электрической защиты)	●	
Защита от холодного запуска	●	
Автоматическая очистка	●	
Возможность выбора обратного всасывания до или после пластификации	●	
Определение скорости шнека	●	
6-ступенчатая регулировка скорости/давления/положения впрыска	●	
5-ступенчатая регулировка скорости давления/давления /времени выдержки	●	
4-этапный контроль скорости/давления/времени пластификации	●	
Специальная сборка бочек (гальваника) для цветной ПЭТ-преформы		○
Защита от продувки (с электрической защитой)		○
Пружинный запорный патрубок		○
Лента керамического нагревателя		○
Теплосберегающее энергосберегающее устройство ствола (Силиконовое теплосбережение, ИК-обогрев)		○
Пластификация с приводом от электродвигателя		○
Пропорциональное противодавление с числовым управлением		○
Расширенное сопло		○
Бункерная сушилка		○
Зажимной узел		
Прецизионный преобразователь для контроля хода зажима/выталкивателя	●	
Прижимные пластины/рычаги из высокопрочного ковкого чугуна QT500-7A	●	
Отверстия для позиционирования робота на основе EUROMAP	●	
Гидравлическое устройство регулировки высоты пресс-формы	●	
Несколько настроек функции эжектора	●	
Механические/электрические устройства безопасности с двойной защитой	●	
Увеличенное усилие эжектора и ход эжектора (200–480 т)	●	
Автоматическая централизованная система смазки	●	
Двухэтапный выброс вперед/назад, управляемый компьютером.	●	
Защита пресс-формы низкого давления	●	
Платформа с Т-образным пазом и отверстиями для винтов	●	
Специальные отверстия для крепления пресс-формы		○
Плесьень теплоизоляционная плита		○
Увеличенная толщина формы		○
Подъемное устройство пресс-формы		○
Автоматическая дверь безопасности		○
Гидравлический блок		
Третье поколение сервосистем	●	
Устройство регулировки противодавления пластификатора	●	
Прецизионный перепускной масляный фильтр	●	
Автоматическая коррекция давления и расхода в системе	●	
Высокоэффективный гидравлический регулирующий клапан	●	
Импортное фирменное гидравлическое уплотнение	●	

	Стандарт	По желанию
Устройство охлаждения гидравлического масла		
Гидравлическая система с низким уровнем шума	●	
Увеличенный масляный радиатор	●	
Увеличенный двигатель и насос	●	
Обнаружение и сигнализация температуры гидравлического масла		○
Гидравлическое устройство для вытягивания /откручивания сердечника		○
Гидравлическая защита безопасности		○
Независимый контроль температуры масла		○
Быстродействующая сервосистема впрыска с аккумулятором		○
Быстродействующая сервоприводная система открывания и закрывания пресс-формы		○
Устройство синхронного выброса		○
Устройство подачи азота		○
Насосная система с переменным рабочим объемом		○
Устройство управления		
Проверка входа/выхода	●	
Автоматическое сохранение тепла и автоматическая настройка нагрева	●	
Переключение времени/позиции/времени + положения с инъекции на выдержку	●	
Независимая регулировка наклона движения	●	
Один комплект электрического интерфейса для вытягивания/отвинчивания сердечника (260T-480T)	●	
Автоматическая регулировка силы зажима	●	
8-дюймовый цветной ЖК-дисплей	●	
Память для хранения 120 заданных параметров процесса	●	
Несколько рабочих языков	●	
Одно/3-фазная розетка	●	
Горячий интерфейс		○
Устройство для впрыска с помощью воздуха		○
Рабочий свет/одно- или трехцветный сигнальный свет		○
Устройство продувки воздухом		○
Электрическая ротационная разблокировка пресс-формы		○
Изменение напряжения питания		○
Управление игольчатым клапаном пресс-формы		○
Другие конфигурации		
Инструкции	●	
Регулируемая выравнивающая подушка	●	
Набор инструментов и один набор инструментов	●	
Сменный фильтр	●	
Удерживающая пластина пресс-формы	●	
Бункер из нержавеющей стали		○
Подвижный или передвижной бункер		○
Контроллер температуры пресс-формы		○
Автозагрузчик		○
Расходомер воды со стеклянной трубкой		○
Сушилка		○
Осушитель		○

● Стандарт ○ По желанию

Функции (120-480A5-PET)

	Стандарт	По желанию
Блок впрыска/пластификации		
Цельная опора узла впрыска с линейной направляющей	●	
Винт и цилиндр из азотированной легированной стали	●	
Параллельная двухцилиндровая система впрыска	●	
Низкооборотный гидромотор с высоким крутящим моментом	●	
Двойной кареточный цилиндр	●	
Энергосберегающая конструкция канавки ствола (запатентованная конструкция)	●	
Форсунка и многоступенчатый ПИД-регулятор температуры ствола (4-8 зон)	●	
Полностью закрытая теплозащитная крышка/защита от продувки (без электрической защиты)	●	
Защита от холодного запуска	●	
Автоматическая очистка	●	
Возможность выбора обратного всасывания до или после пластификации	●	
Определение скорости шнека	●	
6-ступенчатая регулировка скорости/давления /положения впрыска	●	
5-ступенчатая регулировка скорости давления /давления/времени выдержки	●	
4-этапный контроль скорости/давления /времени пластификации	●	
Пропорциональное противодавление с числовым управлением	●	
Специальная сборка бочек (гальваника) для цветной ПЭТ-преформы		○
Защита от продувки (с электрической защитой)		○
Пружинный запорный патрубок		○
Лента керамического нагревателя		○
Теплосберегающее энергосберегающее устройство ствола (Силиконовое теплосбережение, ИК-обогрев)		○
Пластификация с приводом от электродвигателя		○
Расширенное сопло		○
Бункерная сушилка		○
Зажимной узел		
Прецизионный преобразователь для контроля хода зажима/выталкивателя	●	
Прижимные пластины/рычаги из высокопрочного ковкого чугуна QT500-7A	●	
Отверстия для позиционирования робота на основе EUROMAP	●	
Гидравлическое устройство регулировки высоты пресс-формы	●	
Механические/электрические устройства безопасности с двойной защитой	●	
Механический стерженьбез регулировки блокировки безопасности	●	
Износостойкая направляющая из марганцовистой стали для подвижной плиты	●	
Несколько настроек функции эжектора	●	
Защита пресс-формы низкого давления	●	
Платформа с Т-образным пазом и отверстиями для винтов	●	
Автоматическая регулировка высоты пресс-формы одной кнопкой	●	
Обязательная функция эжектора-возврата	●	
Защитные кромки для машинных ворот	●	
Увеличенное усилие эжектора и ход эжектора (200–480 т)	●	
Специальные отверстия для крепления пресс-формы		○
Плесень теплоизоляционная плита		○
Увеличенная толщина формы		○
Подъемное устройство пресс-формы		○
Автоматическая дверь безопасности		○
Гидравлический блок		
Сервосистема третьего поколения	●	
Высокоточный обходной (в реальном времени) масляный фильтр	●	
Автоматическая коррекция давления и расхода в системе	●	
Высокоэффективный гидравлический регулирующий клапан	●	
Импортное фирменное гидравлическое уплотнение	●	
Гидравлическая система с низким уровнем шума	●	
Увеличенный масляный радиатор	●	

	Стандарт	По желанию
Гидравлическая схема замедления открытия формы	●	
Обнаружение температуры масла и сигнализация	●	
Защитное удерживающее устройство для открытого гидравлического шланга высокого давления	●	
Многоканальные устройства водяного охлаждения с быстрыми разъемами	●	
Увеличенный двигатель и насос	●	
Переменная насосная система		○
Большой многоступенчатый масляный насос и двигатель		○
Мощный многоступенчатый двигатель пластикации		○
Синхронизированная система выброса, вытягивания стержня и пластификации		○
Быстродействующая сервосистема впрыска с аккумулятором		○
Несколько наборов съемников керна		○
Гидравлическое отвинчивающее устройство		○
Устройство управления		
Обязательная защита от нагрева ствола	●	
Проверка входа/выхода	●	
Автоматическое сохранение тепла и автоматическая настройка нагрева	●	
Переключение времени/позиции/времени + положения с инъекции на выдержку	●	
10,4-дюймовый ЖК-дисплей True Color TFT	●	
240 групп памяти большой емкости для хранения параметров процесса с портом USB	●	
Несколько рабочих языков	●	
Двухцветная сигнальная лампа	●	
Все преобразователи, слаботочные выключатели и реверсивные электромагнитные клапаны заключены в водонепроницаемые и защищенные от крыс гофрированные трубы.	●	
Многоуровневая защита паролем и блокируемая панель управления	●	
Кнопки аварийной остановки для передних и задних защитных дверей	●	
PDP-интерфейс	●	
Интерфейс статистического контроля процесса (SPC)	●	
Сохранились интерфейсы для продувки воздухом, вытягивания сердечника, устройства защиты задней части эжектора и т.д.	●	
Три комплекта трехфазных розеток (32 A + 2×16 A)	●	
Сигнал открытия клапана синхронного впрыска	●	
Автоматическая регулировка силы зажима	●	
Инфракрасное нагревательное кольцо		○
Горячий интерфейс		○
Пневматический последовательный клапан		○
Интерфейс для электрического отвинчивающего устройства		○
Продувочное устройство с клапаном		○
Устройство для впрыска с помощью воздуха		○
Центральная (сетевая) система мониторинга		○
Защитная световая сетка ворот безопасности		○
Отображение общего энергопотребления		○
Изменение напряжения питания		○
Управление игольчатым клапаном пресс-формы		○
Другие конфигурации		
Инструкции	●	
Регулируемая выравнивающая подушка	●	
Набор инструментов и один набор инструментов	●	
Сменный фильтр	●	
Удерживающая пластина пресс-формы	●	
Бункер из нержавеющей стали		○
Подвижный или передвижной бункер		○
Контроллер температуры пресс-формы		○
Автозагрузчик		○
Расходомер воды со стеклянной трубкой		○
Сушилка		○
Осушитель		○

● Стандарт ○ По желанию

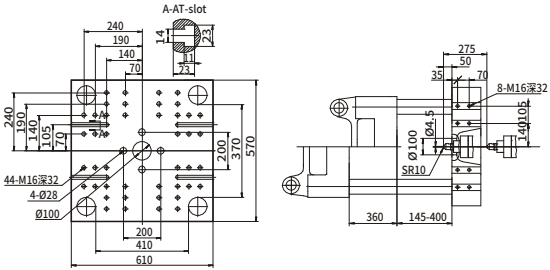
Функции (PETS-ECO)

	Стандарт	По желанию
Блок впрыска/пластификации		
Винт и цилиндр из азотированной легированной стали	●	
Параллельная система впрыска с двумя цилиндрами	●	
Двойной кареточный цилиндр	●	
Электрическая синхронная пластификация	●	
Пропорциональное обратное давление	●	
Многоэтапное PID-управление температурой сопла и бочки	●	
Полностью закрытый кожух удержания тепла/ ограждение продувки	●	
Защита от холодного запуска	●	
Автоматическая очистка	●	
Обратное всасывание до пластификации	●	
Определение скорости шнека	●	
6-ступенчатая регулировка скорости/давления/положения впрыска	●	
5-ступенчатая регулировка скорости давления /давления/времени выдержки	●	
4-этапный контроль скорости/давления/времени пластификации	●	
Лента керамического нагревателя	●	
Пружинный запорный патрубок		○
Теплоэкономящее энергосберегающее устройство бочки (силиконовое теплосохранение, инфракрасный нагрев)		○
Расширенное сопло		○
Бункер		○
Цилиндр удержания давления		○
Увеличенный ход впрыска		○
Зажимной узел		
Прецизионный преобразователь для контроля хода зажима/выталкивателя	●	
Прижимные пластины/рычаги из высокопрочного ковкого чугуна QT500-7A	●	
Гидравлическое устройство регулировки высоты пресс-формы	●	
Эжектор с множественными настройками функций	●	
Гидравлические/электрические устройства защиты	●	
Увеличенные ход и усилие эжектора	●	
Автоматическая система централизованной смазки	●	
2-этапное управление выталкиванием/втягиванием	●	
Защита пресс-формы низкого давления	●	
Плита с Т-образными канавками и резьбовыми отверстиями		○
Специальные отверстия для крепления пресс-формы		○
Увеличенная толщина пресс-формы		○
Гидравлический блок		
Сервонасос	●	
Автоматическая корректировка давления в системе и потока	●	
Высокопроизводительный гидравлический клапан управления	●	
Импортные качественные компоненты уплотнения	●	
Гидравлическая система с низким уровнем шума	●	
Гидравлическое определение и авария по температуре масла	●	
Несколько комплектов водяного коллектора	●	
2 комплекта игольчатого клапана пресс-формы	●	
Гидравлическое масляное охлаждающее устройство	●	
Прецизионный перепускной масляный фильтр	●	
Несколько групп гидравлического вытягивания сердечника		○
Высокочувствительная сервосистема открытия и закрытия пресс-формы		○

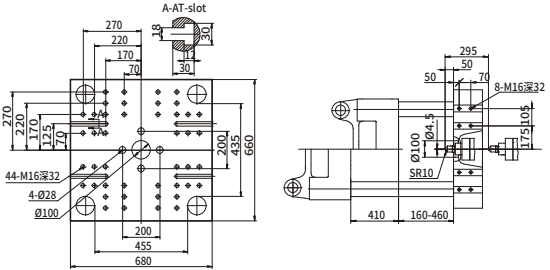
	Стандарт	По желанию
Устройство управления		
12-дюймовый цветной сенсорный экран	●	
Объем памяти для хранения 500 наборов параметров формовки	●	
Панель оператора с комплектом портов USB	●	
Переключатель 2 языков интерфейса (EN или CN)	●	
Отображение в реальном времени 200 наборов данных формовки, создаваемых по 599 наборам параметров.	●	
Рабочая запись	●	
Запись аварии	●	
Преобразование метрические-британские единицы	●	
Экран демонстрации ввода/вывода	●	
Мониторинг времени цикла	●	
Управление выпуском продукции	●	
PDP-данные и диаграммы	●	
Определение качества впрыска	●	
Мониторинг температуры формовки	●	
Трехцветный индикатор	●	
Определение по защитной кривой низкого давления пресс-формы	●	
Зуммер аварии	●	
Защита давления впрыска	●	
Авария по плохому качеству	●	
Отображение реальной величины	●	
Функция обслуживания исключений	●	
Мониторинг качества продукции	●	
Мониторинг кривой открытия/закрытия пресс-формы и извлечения	●	
Мониторинг кривой техпроцесса впрыска	●	
Отображение в реальном времени кривой действия сервосистемы при впрыске и пластификации	●	
Другие языки		○
Улучшенный контур водяного охлаждения		○
Обнаружение неисправности из-за отключения нагревателя		○
Внешний трансформатор		○
Отображение и управление температурой пресс-формы		○
OPC UA		○
Робот		
Робот многоэтапного автоматического извлечения	●	
Многоэтапное регулируемое приспособление	●	
Независимый контур водяного охлаждения и газовый контур	●	
Пользовательское многостанционное приспособление		○
Другие конфигурации		
Инструкции	●	
Регулируемая выравнивающая подушка	●	
Набор инструментов и один набор инструментов	●	
Запор пресс-формы	●	
Сменный фильтр	●	
Изолирующий рукав бочки		○
Бегунок перемещения бочки (с роликом)		○
Контроллер температуры пресс-формы		○
Автозагрузчик		○
Сушилка		○
Расходомер воды со стеклянной трубкой		○

● Стандарт ○ По желанию

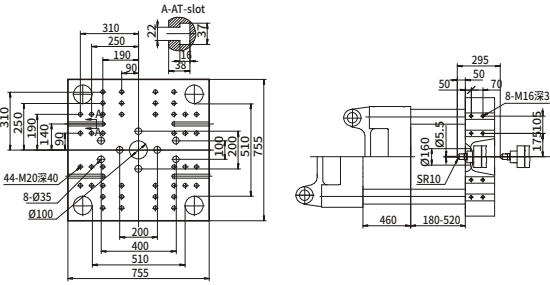
Чертежи плит



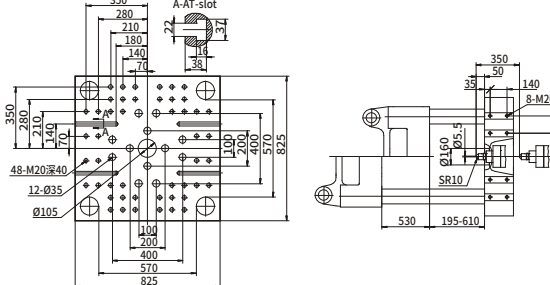
UN120SKII-V-PET / UN120SKII-PET



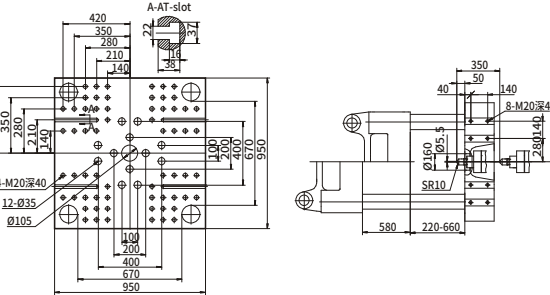
UN160SKII-V-PET / UN160SKII-PET



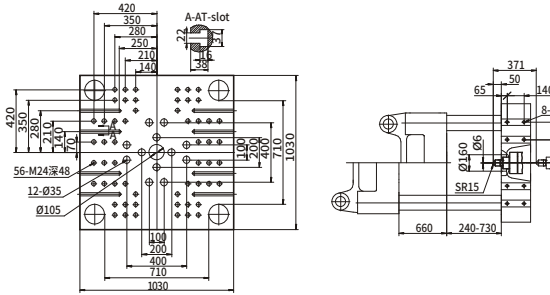
UN200SKII-V-PET / UN200SKII-PET



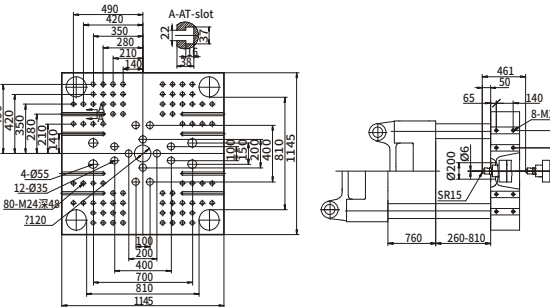
UN260SKII-V-PET / UN260SKII-PET



UN320SKII-V-PET / UN320SKII-PET

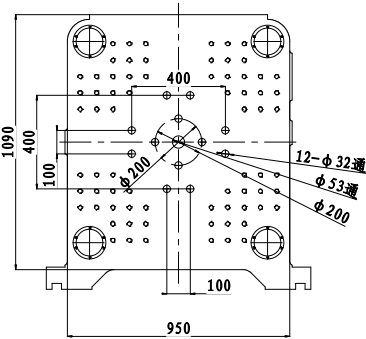
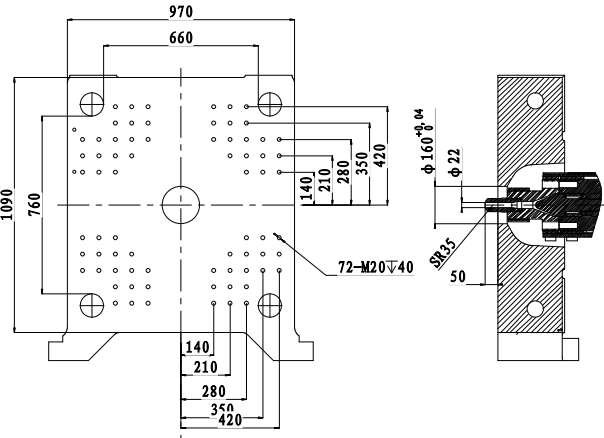


UN400SKII-V-PET / UN400SKII-PET

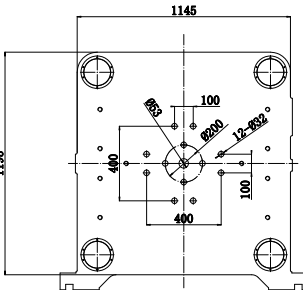
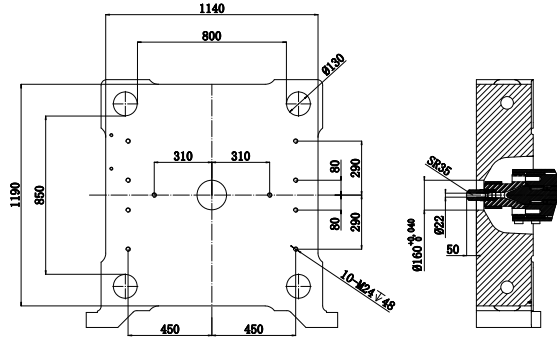


UN480SKII-V-PET / UN480SKII-PET

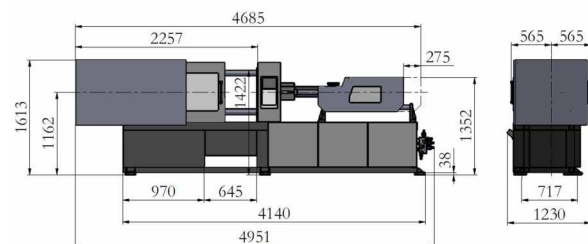
PET48S-ECO



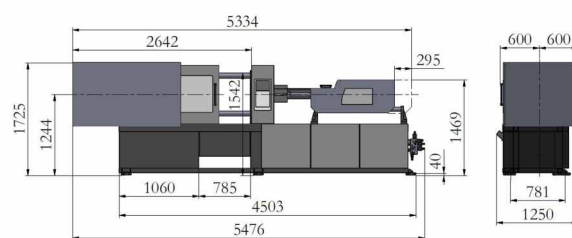
PET72S-ECO



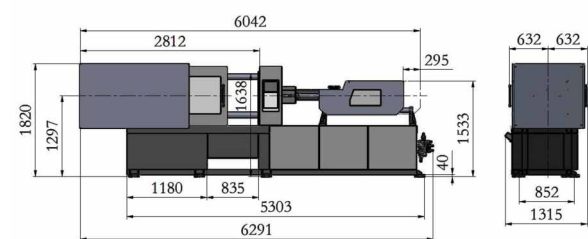
Размеры машины



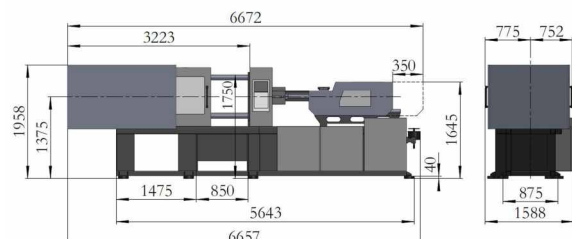
UN120SKII-V-PET / UN120SKII-PET



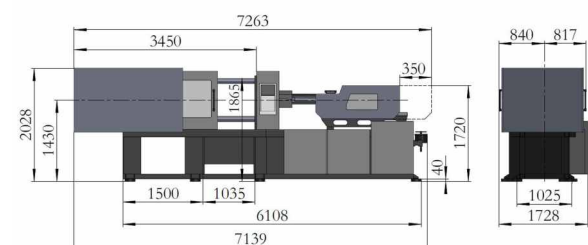
UN160SKII-V-PET / UN160SKII-PET



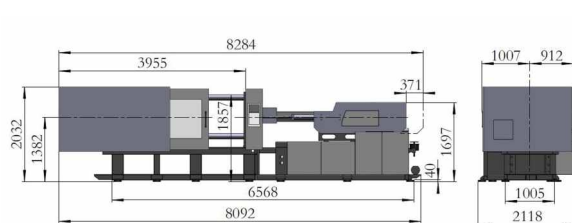
UN200SKII-V-PET / UN200SKII-PET



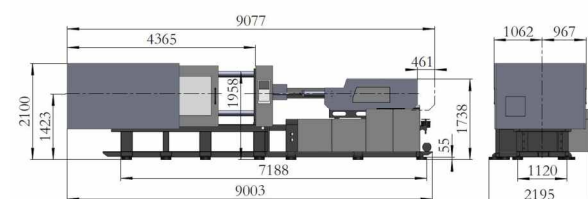
UN260SKII-V-PET / UN260SKII-PET



UN320SKII-V-PET / UN320SKII-PET

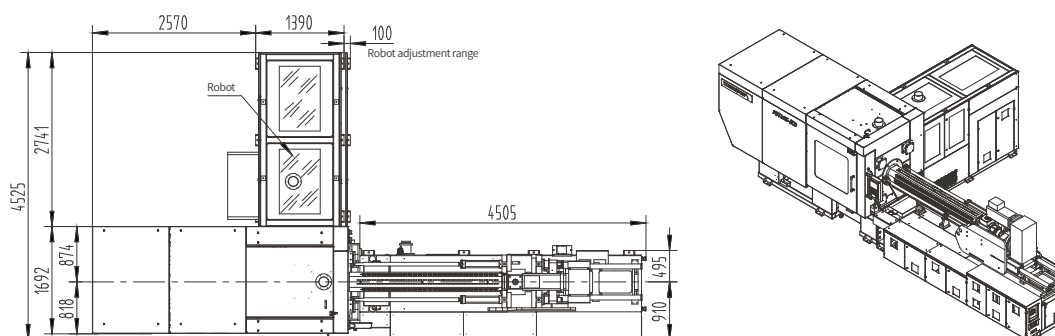
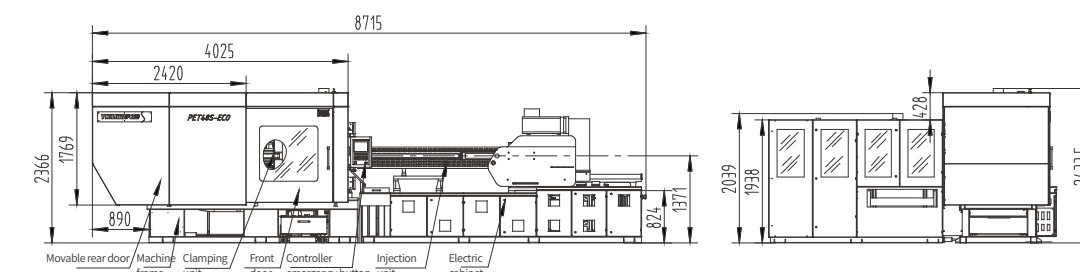


UN400SKII-V-PET / UN400SKII-PET



UN480SKII-V-PET / UN480SKII-PET

PET48S-ECO



PET72S-ECO

