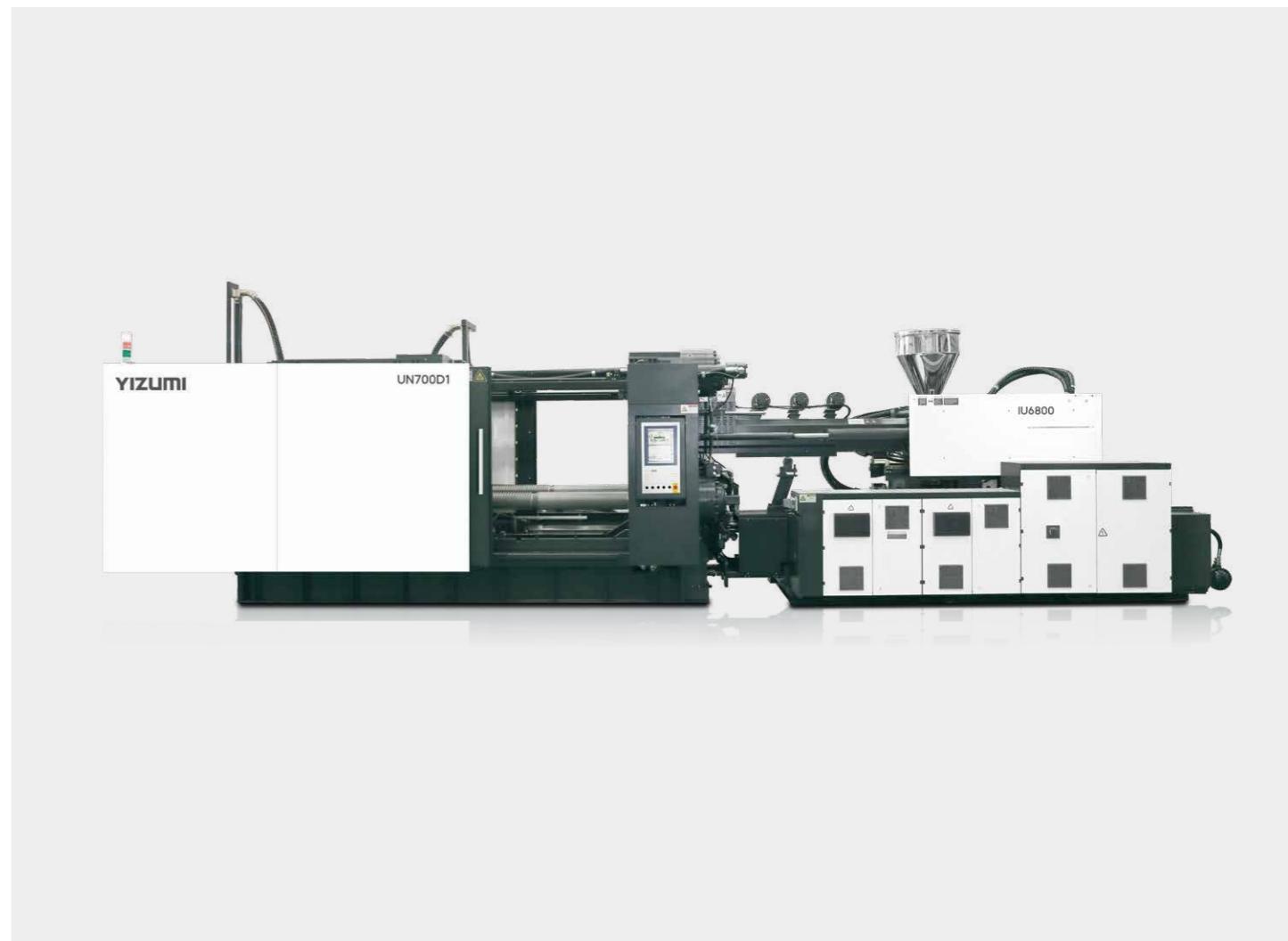


D1

500T-4000T

ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНЫЙ ДВУХПЛИТНЫЙ
ТЕРМОПЛАСТАВТОМАТ С СЕРВОПРИВОДОМ СЕРИИ D1

Инновационная разработка крупнотоннажной
двухплитной машины



Yizumi Precision Molding Technology Co., Ltd.

Адрес: No.12 Shunchang Road, Shunde, Foshan, Guangdong 528300, Китай

Телефон: 86-757-2921 9764 86-757-2921 9001(международный) Эл.почта: imm@yizumi.com

www.yizumi.com

【ПРИМЕЧАНИЕ】

【1】Мы оставляем за собой право изменять технические характеристики без предварительного уведомления.

【2】Изображения, представленные в каталоге, носят ознакомительный характер и могут отличаться от фактических проектных решений.

【3】Указанные в каталоге данные, получены в результате внутренних испытаний в лаборатории YIZUMI.

Наиболее точные сведения см. в данных на конкретный станок. YIZUMI оставляет за собой право окончательного интерпретирования в

случае споров и неясностей.

THINK TECH FORWARD

Д1

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

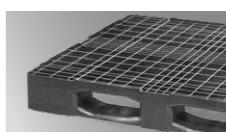
Благодаря многолетнему опыту применения продукции, изучению информации и освоению продвинутых немецких технологий, мы продолжаем развиваться и реализовывать исторический проект многотонной литьевой машины с двумя плитами. Мы стараемся стать пионерами во внедрении такого инновационного решения.



Детали с глубокими полостями



Бытовая техника



Товары для логистики



Запчасти для автомобилей



Автомобильный бампер



Автоматический люк в крыше



Отделка интерьера автомобиля



Автомобильная оптика

Ключевые преимущества конструкции

Скорость

Эффективная работа и скорость реакции машины обеспечены синхронной работой механизма гаек фиксации колонн, прецизионными опорами подвижной плиты, быстродействующими гидравлическими цилиндрами, точным открытием/закрытием пресс-формы, гидравлическим контуром с низким сопротивлением и быстродействующей системой сервопривода, с высокой скоростью отклика.

≤3%

Уменьшенная нагрузка на колонны
Отклонение $\leq 3\%$, высокая точность открытия/закрытия пресс-формы, более высокая стабильность литья под давлением.

55%

Короткий цикл холостого хода
По сравнению с трехплитной машиной, с тем же тоннажем, открытие и закрытие пресс-формы во время сухого цикла происходит примерно на 55% быстрее.

≤3%

Высокая стабильность впрыска
Повторяемость веса изделия $\leq 3\%$, отличное качество, экономия материалов.

Стабильность

Повышенная стабильность работы машины обеспечена повышенной жесткостью конструкции узла смыкания, равномерным распределением нагрузки на колонны, быстродействующим сдвоенным пропорциональным клапаном, высокоскоростным управлением по замкнутому контуру и эффективной системой охлаждения.

Малые габариты станка

Машина серии D1 имеет габаритные размеры меньше, чем трёхплитные станки с аналогичным усилием смыкания.

Более надежная защита пресс-формы

Устройство защиты пресс-формы имеет более высокую чувствительность.

Повышенная точность позиционирования плиты при открытии пресс-формы

Отклонение положения $\pm 0,2$ мм, отвечает повышенным требованиям к автоматическому извлечению изделий.

Сервопривод нового поколения с двумя насосными станциями

Быстрая реакция, высокая мощность и низкое потребление энергии.

Профессиональная система управления KEVA

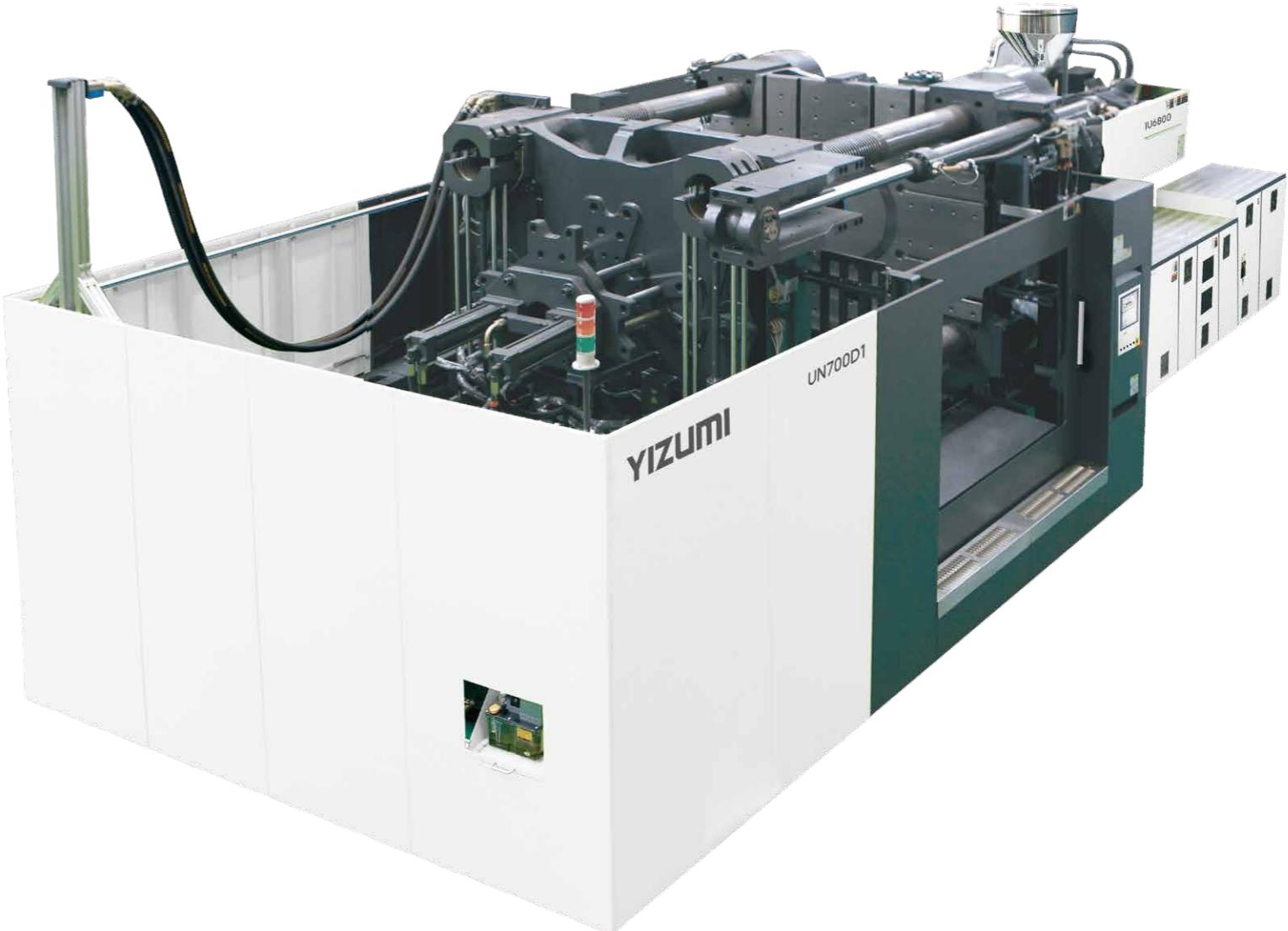
Минимальное время обнаружения возмущений, быстрая реакция и высокая повторяемость движений.



Узел смыкания

Короткий цикл холостого хода, надёжность и стабильность

Литьевая машина с двумя плитами серии D1, построена на узле смыкания высокой жесткости, прецизионном направляющем устройстве, синхронизированном механизме гаек фиксации колонн, быстрых гидравлических цилиндрах, системе скоростного управления и управлении двойным пропорциональным клапаном с высокой скоростью отклика, обеспечивает высокую эффективность движения и стабильность управления.



Синхронный механизм гаек фиксации колонн

Фиксация осуществляется разрезными стопорными гайками, имеющими плавный ход.



Выдвижная колонна высокого давления (опционально)

Возможность открытия пресс-формы при низкой скорости и высоком давлении, а также извлечением колонны при установке крупногабаритных пресс-форм.



Высокопрочное направляющее устройство

Высокопрочные L-образные направляющие, размещённые на раме машины, обеспечивающие быстрое и надёжное движение плиты.



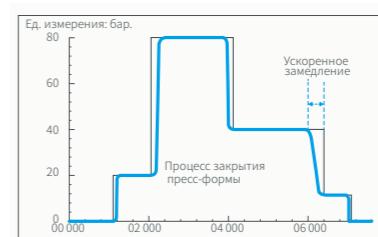
Износостойкие и коррозионностойкие колонны с равномерным распределением нагрузки

Благодаря специальной термической обработке, колонны станка имеют высокую прочность и устойчивы к износам. Точность распределения нагрузки по колоннам составляет больше 99%, что обеспечивает долговечность.



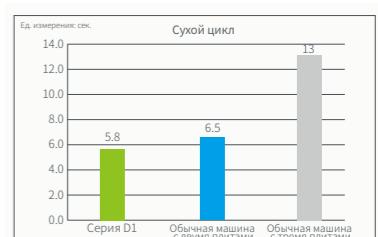
Высокая повторяемость положения открытия пресс-формы

Повторяемость положения открытия пресс-формы составляет до $\pm 0,2$ мм, что в пять раз выше, чем у машины с тремя плитами. (доказано собственными результатами испытаний машины 1300T).



Чувствительная защита пресс-формы

Система интеллектуального управления замедленным перемещением формы реагирует даже на три листа бумаги. Защита пресс-формы более надежна и чувствительна.



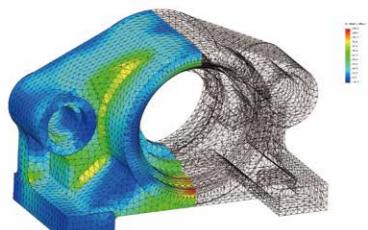
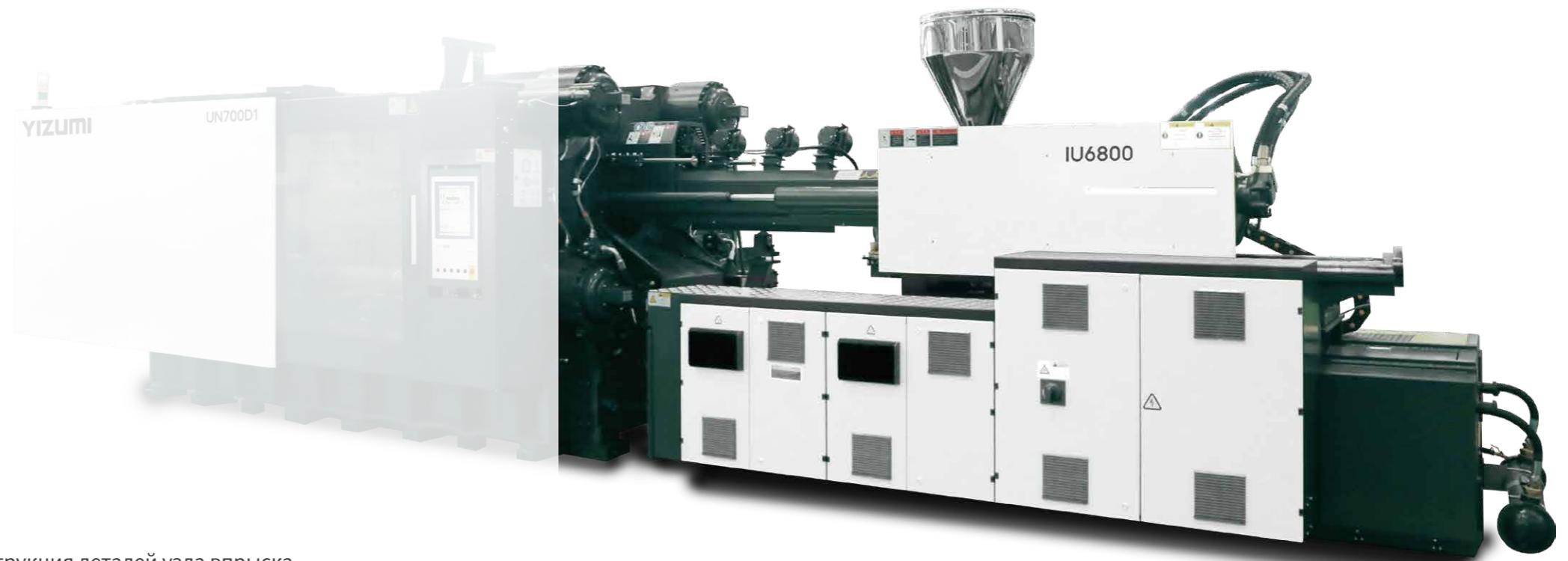
Короткий сухой цикл

Эффективное открывание и закрывание пресс-форм и короткий сухой цикл напрямую повышают эффективность и производительность производства. (доказано собственными результатами испытаний машины 1300T).

Узел впрыска

Стабильность и точность положения шнека, высокая повторяемость веса изделия

Линейные направляющие, имеющие низкое сопротивление трению - это стандартный элемент литьевой машины с двумя плитами серии D1. Благодаря прочной конструкции и датчикам контроля, серия D1 характеризуется точным регулированием положения и высокой повторяемостью массы детали.



Прочная конструкция деталей узла впрыска

Детали узла впрыска изготовлены из ковкого чугуна, имеют высокую прочность и устойчивы к деформации.



Высокая эффективность впрыска

Повторяемость концевого положения шнека $\pm 0,2\text{мм}$ и отклонение массы деталей $\leq 3\%$ отвечают требованиям высокой эффективности.



Встроенные линейные направляющие впрыска

Линейные направляющие входят в стандартный комплект серии D1 и обеспечивают низкое сопротивление трению и плавность хода.



Бесконтактный датчик положения

Серия D1 оснащена бесконтактным цифровым датчиком положения, характеризующимся малым количеством помех и высокой точностью регулирования.

ПИД-регулирование температуры

Долговечные керамические нагреватели и адаптивное ПИД-регулирование, обеспечивают точность поддержания температуры $\pm 1^\circ\text{C}$.

Гидравлическая система



ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ БЛОК

Надёжная работа, эффективное охлаждение, повышенная устойчивость

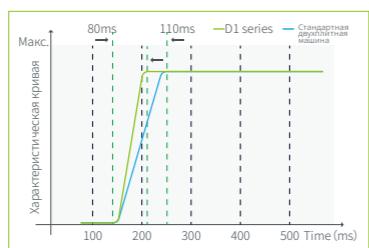
Серия D1 основана на гидравлической системе, основное внимание в которой уделено устойчивости и скорости отклика, что обеспечивает оптимальные условия эксплуатации гидравлического контура. Гидравлическая система характеризуется быстрой реакцией, высокой способностью к перегрузкам и низким потреблением энергии.

Сервопривод нового поколения с двумя насосными станциями

Сервопривод с двумя насосами является основной высокointегрированной гидравлической системой. Он обеспечивает стабильную работу и снижает потребление энергии. Используемая конструкция повышает скорость реакции гидравлического контура и его эффективность.



Способность к большим перегрузкам



Быстрое ускорение



Долговечность и надёжность

Высокая степень фильтрации и независимая система охлаждения

Степень очистки до 5 мкм, эффективность охлаждения в 2-3 раза лучше, чем у стандартных систем охлаждения. Все это обеспечивает длительный срок службы гидравлических узлов и агрегатов станка.



Хороший охлаждающий эффект



Высокая фильтрующая способность



Сравнение тонкости фильтра

Гидростанция станка имеет легкосъемное ограждение

L-образные кожухи легко устанавливаются и демонтируются для обслуживания.



Система управления

Точное регулирование, удобный интерфейс, надёжность и устойчивость работы

В серии D1 используется австрийская система управления KEBA, предназначенная для литьевой машины с двумя плитами. Эта система обеспечивает точное регулирование положения, давления, скорости, температуры и других параметров. Вся система управления спроектирована на основе надежности, устойчивости, безопасности и удобной для пользователя эксплуатации.



Стабильное, быстрое и точное управление

- В литьевой машине с двумя плитами серии D1 используется австрийская система управления KEBA с двумя ЦП, циклом сканирования 1мс и высокой надежностью.
- Быстрое открытие и закрытие формы и высокая повторяемость обеспечены технологией управления с помощью быстродействующего сдвоенного пропорционального клапана.
- Управление по замкнутому контуру скоростью впрыска, давлением и противодавлением с быстрой реакцией и высокой точностью.
- Самонастройка параметров температуры материального цилиндра и сопла повышают точность регулирования температуры.

Характеристики и надежность

- Неограниченное хранение данных о процессе.
- Память аварийных сигналов и изменения параметров процесса.
- Запись графика кривой изменения параметров процесса.
- Контроль данных о производственном процессе (ДПП) и статистическое управление процессом (СУП).
- Многоуровневый доступ пользователей для защиты данных.
- Многочисленные средства защиты оборудования и людей с помощью программного и аппаратного обеспечения.

Простота в эксплуатации

- Дистанционное управление в реальном времени (опциональное).
- Изменение языка панели управления и единиц измерения.
- Быстрый ввод с помощью графика и виртуальной клавиатуры.
- Страница быстрых настроек для простой и удобной настройки параметров.



Электрический шкаф стандарта IP54

Электрический шкаф имеет пыле-влагозащитное исполнение IP54 и встроенную систему охлаждения электрических компонентов.



Дополнительные электрические розетки для подключения вспомогательного оборудования

Отдельно смонтированный блок для подключения вспомогательного оборудования наиболее удобен в эксплуатации.



Интерфейс для подключения робота EUROMAP

Интерфейс для подключения робота EUROMAP 12 — это стандартная комплектация станков D1.

CONTROL

Термопластавтомат с технологией MultiPro

Литье под давлением с вертикальным поворотным столом



Принцип работы

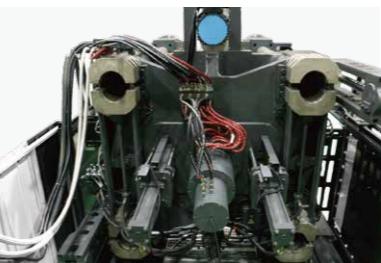
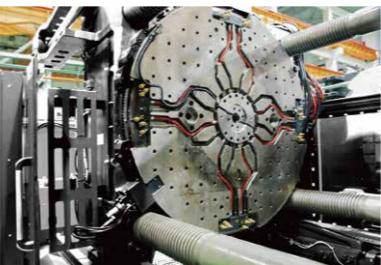
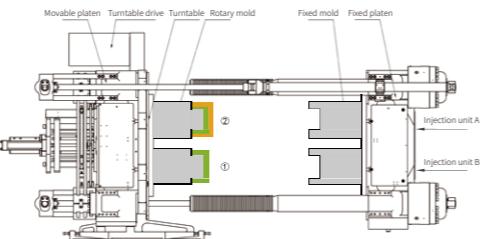
Узлы впрыска А и В производят одновременный впрыск, далее изделия извлекается. Затем поворотный стол поворачивается на 180 градусов и пресс-форма закрывается для следующего цикла. Поворотный стол вращается на 180 градусов в прямом и обратном направлении.

Функции

Смена полуформы осуществляется путем вертикального вращения поворотного стола. Высокая совместимость и современная технология изготовления форм с возможностью более широкого применения.

Применение

Широко применяется в производстве многокомпонентных изделий, таких как задний фонарь автомобиля, панель центральной консоли, детали интерьера и экстерьера, корпус бытовой техники, детали ноутбуков и т.д.



Встроенный поворотный стол

Встроенный поворотный стол с высокой жесткостью, высокой несущей способностью и компактной конструкцией может быть оснащен многоканальной поворотной системой распределения воды, масла или газа.

Автоматическая система распределения потока

Основанная на немецкой технологии, система распределения "три в одном" (вода, масло и газ) спроектирована с двухслойной структурой разделения воды и масла. Поворотный стол может вращаться на 360 градусов без риска повреждения магистралей, что позволяет удовлетворить потребности во вращении нескольких рабочих поверхностей.

Параллельные узлы впрыска

Расстояние между центрами сопел регулируется (опционально), что обеспечивает высокую технологичность. Конструкция впрыска с одним хорошо герметичным цилиндром обеспечивает высокую скорость впрыска.

Цифровая технология управления позиционированием с замкнутым контуром

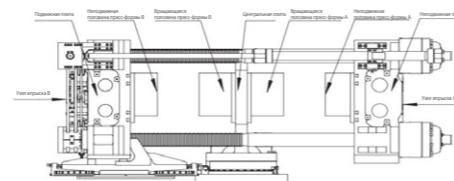
Технология DCPC позволяет поворотному столу с сервоприводом вращаться быстро и плавно без ударов. Позиционирование поворотного стола является точным с повторяемостью $\pm 0,005^\circ$.

Термопластавтомат с технологией Multipro

Литье под давлением с вертикальным поворотным столом

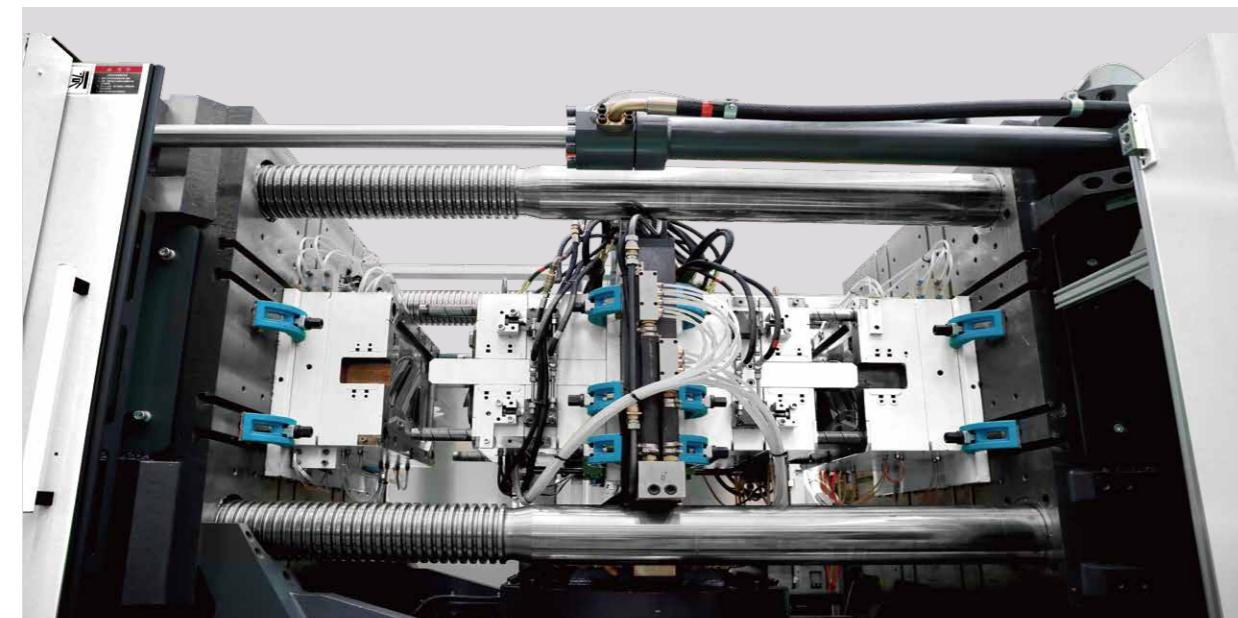
Принцип работы

Узлы впрыска А и В производят одновременный впрыск, далее изделия извлекается. Затем поворотный стол поворачивается на 180 градусов и пресс-форма закрывается для следующего цикла. Поворотный стол вращается на 180 градусов в прямом и обратном направлении.



Функции

Смена полуформы осуществляется путем вертикального вращения поворотного стола. Высокая совместимость и современная технология изготовления форм с возможностью более широкого применения.

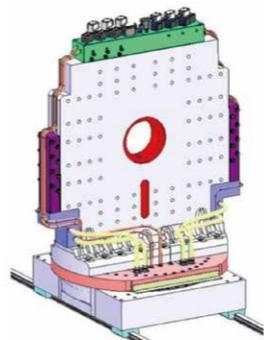


Применение

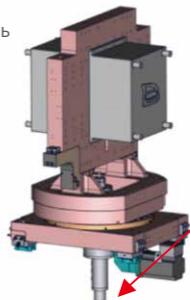
Широко применяется в производстве многокомпонентных изделий, таких как задний фонарь автомобиля, панель центральной консоли, детали интерьера и экстерьера, корпус бытовой техники, детали ноутбуков и т.д.



Средняя плита с горизонтальным поворотным столом



- Гидрознак
- Гидравлический толкатель
- Синглальные провода
- Охлаждающая вода
- Воздух



Благодаря использованию немецкой автоматической системы распределения потоков и двухслойной конструкции для разделения масла и воды, достигается интегрированное управление маслом, водой и газом. Вращение по часовой стрелке возможно на 90°, 180° или 360°, без спутывания трубопроводов.

Технические преимущества

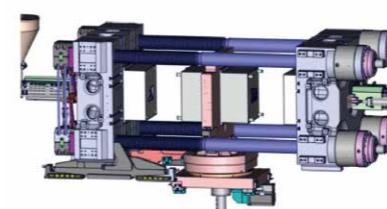
По сравнению с традиционными многоуровневыми формами

- Использование двух блоков впрыска с независимым управлением для лучшего контроля объема впрыска.
- Высокая гибкость, две разные формы могут использоваться синхронно.
- Уменьшенная длина горячеканальной системы для снижения затрат.
- Улучшенный баланс горячеканальной системы для более быстрой отладки и запуска.
- Сокращение времени пребывания сырья в цилиндре.
- Уменьшение деградации материала и лучший контроль качества.

По сравнению с машиной с вертикальным поворотным столом

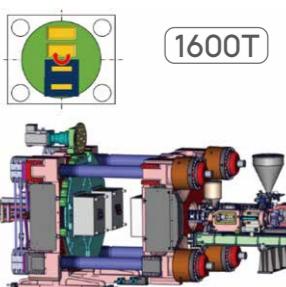
- Более гибкий и адаптированный для производства больших двухцветных изделий.
- Двойная гнездность и производительность при том же тоннаже, большая экономия.
- Вдвое меньше тоннаж станка при тех же требованиях к производительности, меньшее энергопотребление.
- Обеспечивает инновационные интегрированные решения с горизонтальным поворотным столом.

900T



VS

1600T



Литье под давлением с горизонтальным поворотным столом

Литье под давлением с вертикальным поворотным столом

Технические характеристики UN500D1

УЗЕЛ ВПРЫСКА																					
Модель	IU1885			IU2695			IU3330			IU4800											
Диаметр шнека (мм)	60	68	76	68	76	84	76	84	92	84	92	100	108								
Объем впрыска (см ³)	834	1071	1338	1198	1497	1829	1678	2050	2460	2217	2659	3142	3664								
Масса впрыска (г)	767	986	1231	1103	1377	1683	1544	1886	2263	2039	2446	2890	3371								
Давление впрыска (МПа)	226	176	141	225	180	147	199	162	136	218	181	154	134								
Отношение длины к диаметру	22.6	20	20	22.3	20	20	22.1	20	20	21.9	20	21.6	20								
Скорость впрыска (см ³ /с)	322	414	517	383	478	584	430	526	632	520	624	737	860								
Макс. скорость впрыска (мм/с)	114			105			95			93.9											
Ход шнека (мм)	295			330			370			400											
Макс. скорость вращения шнека (об/мин)	250			184			147			154											
Количество зон нагрева (PCS)	5			6			6			6											
УЗЕЛ СМЫКАНИЯ																					
Усилие смыкания (кН)	5000																				
Усилие открытия (кН)	390																				
Размер плит (мм)	1270×1260																				
Пространство между колоннами (мм)	910×830																				
Макс. высота формы (мм)	900																				
Мин. высота формы (мм)	350																				
Ход открытия (мм)	1300/750																				
Макс. просвет (мм)	1650																				
Усилие выталкивателя (кН)	110																				
Ход выталкивателя (мм)	250																				
Количество выталкивателей (ШТ)	21																				
МОЩНОСТЬ																					
Давление системы (МПа)	17.5/30			17.5/30			17.5/30			17.5/30											
Двигатель насоса (кВт)	55.6+5.5			60+5.5			60+5.5			66+5.5											
Полная мощность (кВт)	83.3	83.3	85.7	91.9	91.9	96.4	98.6	98.6	101.7	108.6	108.6	118.5	118.5								
Мощность нагревателя (кВт)	22.2	22.2	24.6	26.4	26.4	30.9	33.1	33.1	36.2	37.14	37.14	47	47								
ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ																					
Емкость масляного бака (л)	650			750			750			1000											
Габариты машины (м)	7.5×2.3×2.4			7.5×2.3×2.6			7.5×2.3×2.4			8.6×2.4×2.5											
Макс. масса пресс-формы (Т)	8			8			8			8											

1. Усилие открытия относится к усилию, создаваемому при открытии пресс-формы находящейся под высоким давлением.

2. Ход открытия с минимальной высотой пресс-формы/Ход открытия с максимальной высотой пресс-формы

3. Несущая способность подвижной плиты составляет $2/3$ от общего веса формы.

4. Масса впрыска приведена для CRBS и составляет 0,02 раза от теоретического объема впрыска.

4. Масса впрыска приведена для GPPS и составляет 0,92 раза от теоретического объема впрыска.

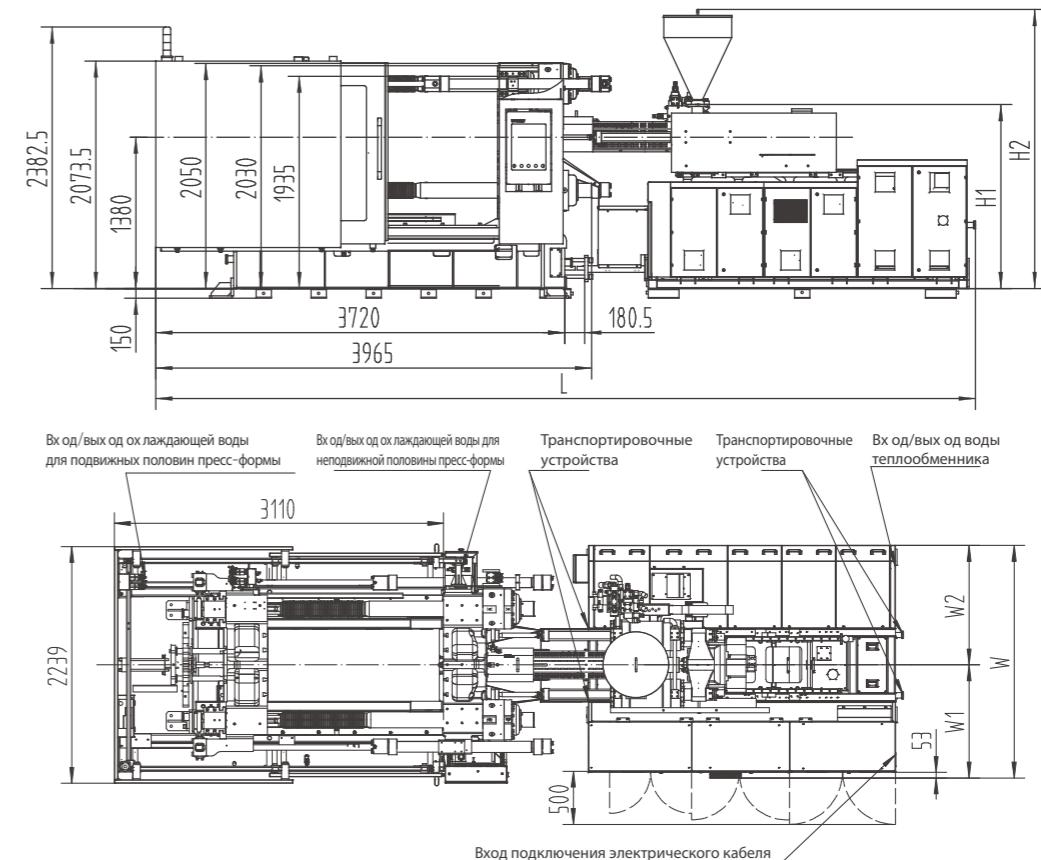
5. Среднее значение диаметра шнека, является стандартом для машины.

6. Данные о единицах впрыска приведены в международных единицах и рассчитаны следующим образом:

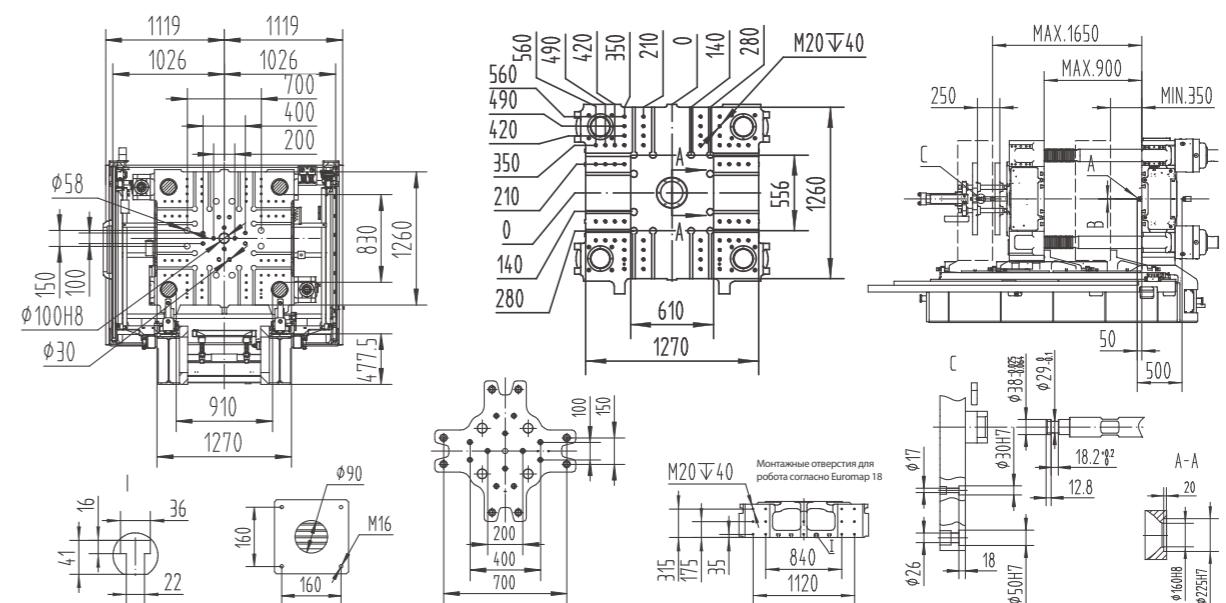
7. Зеленые цифры являются стандартными техническими характеристиками узла запирания и узла впрыска.

8. Из-за постоянного технического совершенствования технические характеристики машины могут быть изменены без предварительного уведомления.

Габариты машины UN500D1



Габариты плит UN500D1



Модель	A	B	L	H1	H2	W	W1	W2	Сечение питательного кабеля	Ток полной нагрузки	Несущая способность фундамента	Проток охлаждающей жидкости формы	Расход охлаждающей жидкости (за исключением формы)	Давление охлаждающей жидкости	Давление скатого воздуха
	mm	mm ²	A	t/m ²	n×L/min	L/min	bar	bar							
UN500D1-IU1885	SR10	Φ3.5	7456	1617	2360	2198	1063	1135	70	161.46	7.5	(8+8)×11	100	3~4	5~6
UN500D1-IU2695	SR15	Φ4	7456	1677	2542	2198	1063	1135	70	176.74	7.5	(8+8)×11	100	3~4	5~6
UN500D1-IU3330	SR15	Φ4	7456	1555	2420	2198	1063	1135	70	186.89	7.5	(8+8)×11	100	3~4	5~6
UN500D1-IU4800	SR15	Φ4.5	8580	1565	2430	2333	1113	1220	70	215.49	7.5	(8+8)×11	100	3~4	5~6

Технические характеристики UN700D1

УЗЕЛ ВПРЫСКА																				
Модель	IU2695			IU3330			IU4800				IU6800									
Диаметр шнека (мм)	68	76	84	76	84	92	84	92	100	108	92	100	108	116						
Объем впрыска (см ³)	1198	1497	1829	1678	2050	2460	2217	2659	3142	3664	3191	3770	4397	5073						
Масса впрыска (г)	1103	1377	1683	1544	1886	2263	2039	2446	2890	3371	2936	3468	4045	4667						
Давление впрыска (МПа)	225	180	147	199	162	136	218	181	154	134	213	180	154	134						
Отношение длины к диаметру	22.3	20	20	22.1	20	20	21.9	20	21.6	20	21.7	22	21.5	20						
Скорость впрыска (см ³ /с)	383	478	584	430	526	632	520	624	737	860	615	726	847	980						
Макс. скорость впрыска (мм/с)	105			95			93.9				92.5									
Ход шнека (мм)	330			370			400				480									
Макс. скорость вращения шнека (об/мин)	184			147			154				145									
Количество зон нагрева (PCS)	6			6			6				7									
УЗЕЛ СМЫКАНИЯ																				
Усилие смыкания (кН)	7000																			
Усилие открытия (кН)	500																			
Размер плит (мм)	1510×1440																			
Пространство между колоннами (мм)	1100×960																			
Макс. высота формы (мм)	950																			
Мин. высота формы (мм)	450																			
Ход открытия (мм)	1450/950																			
Макс. просвет (мм)	1900																			
Усилие выталкивателя (кН)	110																			
Ход выталкивателя (мм)	250																			
Количество выталкивателей (ШТ)	21																			
МОЩНОСТЬ																				
Давление системы (МПа)	17.5/30			17.5/30			17.5/30				17.5/30									
Двигатель насоса (кВт)	60+5.5			60+5.5			66+5.5				89+7.5									
Полная мощность (кВт)	91.9	91.9	96.4	98.6	98.6	101.7	108.6	108.6	118.5	118.5	143.5	143.5	153.1	153.1						
Мощность нагревателя (кВт)	26.4	26.4	30.9	33.1	33.1	36.2	37.14	37.14	47	47	47	47	56.6	56.6						
ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ																				
Емкость масляного бака (л)	750			750			1000				1150									
Габариты машины (м)	7.9×2.6×2.7			7.9×2.6×2.5			9×2.6×2.5				9×2.7×2.5									
Макс. масса пресс-формы (Т)	11			11			11				11									

1. Усилие открытия относится к усилию, создаваемому при открытии пресс-формы находящейся под высоким давлением.

2. Ход открытия с минимальной высотой пресс-формы/Ход открытия с максимальной высотой пресс-формы

3. Несущая способность подвижной плиты составляет $2/3$ от общего веса формы.

3. Несущая способность подвижной плиты составляет 2/3 от общего веса формы.

4. Масса впрыска приведена для СРВС и составляет 0,02 раза от теоретического объема впрыска.

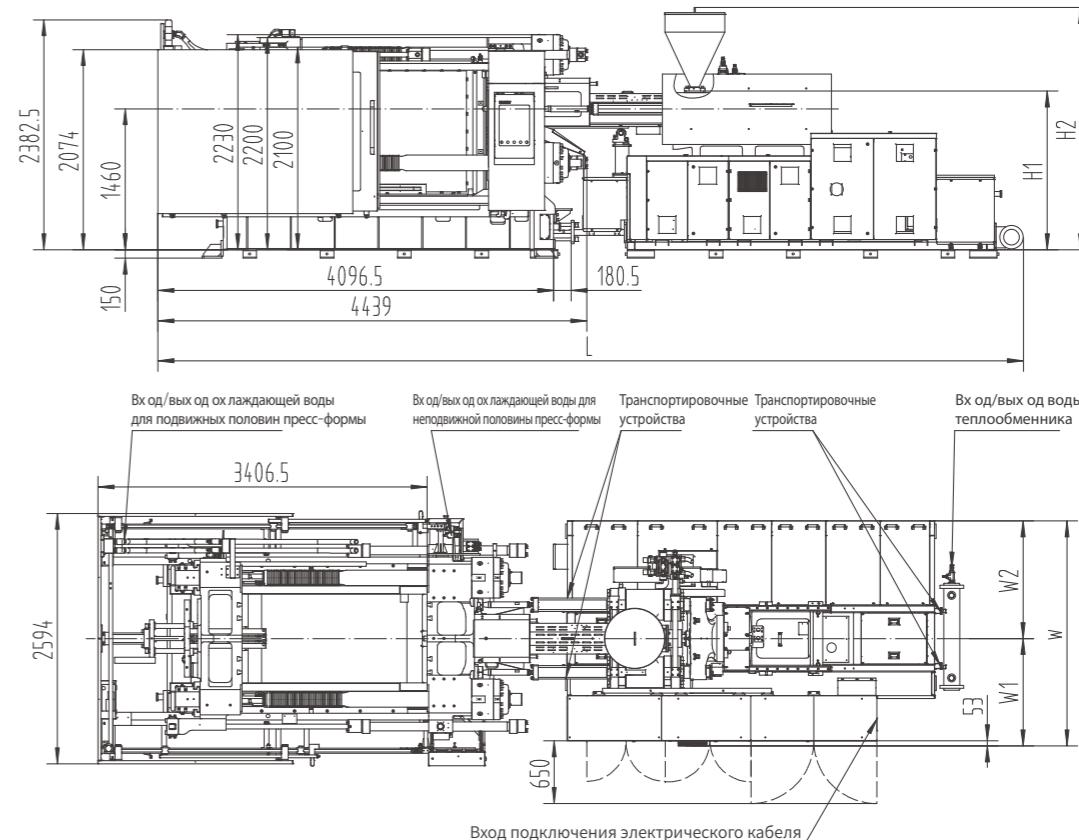
Среднее значение параметра $u_{\text{шн}}$ – является статистикой для машинки.

5. Среднее значение диаметра шнека, является стандартом для машины.

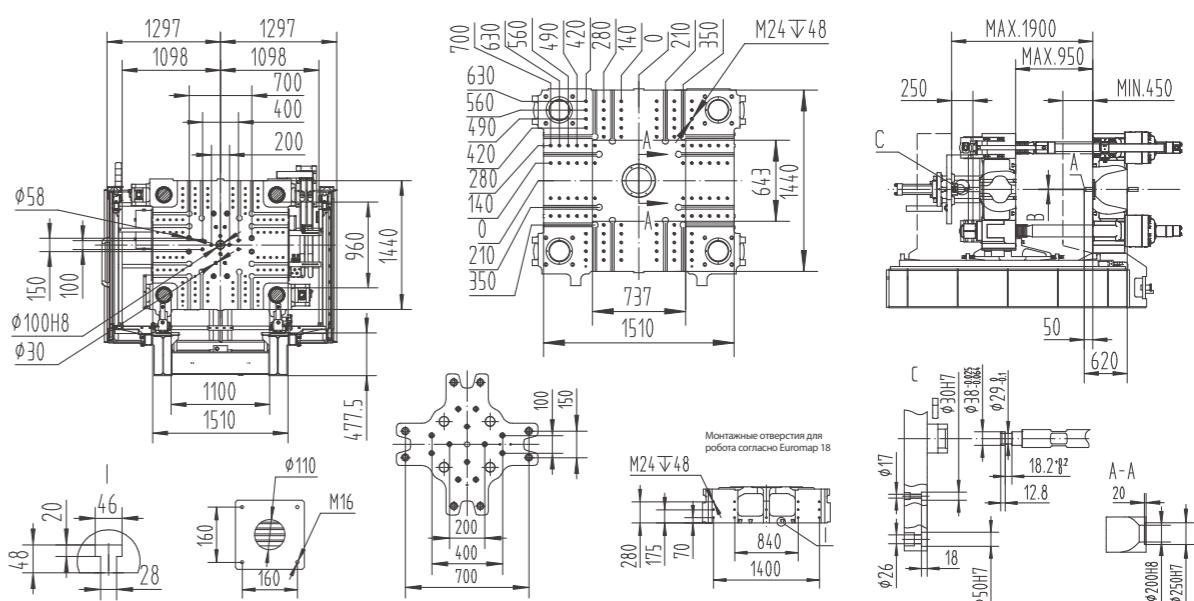
6. Данные о единицах впрыска приведены в международных единицах и

7. Зеленые цифры являются стандартными техническими характеристиками узла запирания и узла впрыска.

Габариты машины UN700D1



Габариты плит UN700D1



Модель	A	B	L	H1	H2	W	W1	W2	Сечение питания кабеля	Ток полной нагрузки	Несущая способность фундамента	Проток охлаждающей жидкости формы	Расход охлаждающей жидкости (заполнение формы)	Давление охлаждающей жидкости	Давление скатого воздуха
	mm	mm ²	A	t/m ²	n×L/min	L/min	bar	bar							
UN700D1-IU2695	SR15	Ф4	7833	1757	2622	2198	1063	1135	70	176.74	7.5	(8+8)×11	100	3~4	5~6
UN700D1-IU3330	SR15	Ф4	7833	1635	2500	2198	1063	1135	70	186.89	7.5	(8+8)×11	100	3~4	5~6
UN700D1-IU4800	SR15	Ф4.5	8957	1645	2510	2333	1113	1220	70	215.49	7.5	(8+8)×11	100	3~4	5~6
UN700D1-IU6800	SR15	Ф4.5	8957	1645	2510	2711	1352	1359	75	259.84	7.5	(8+8)×11	100	3~4	5~6

Технические характеристики UN900D1

УЗЕЛ ВПРЫСКА															
Модель	IU4800				IU6800				IU9000						
Диаметр шнека (мм)	84	92	100	108	92	100	108	116	100	108	116	125			
Объем впрыска (см ³)	2217	2659	3142	3664	3191	3770	4397	5073	4320	5038	5813	6748			
Масса впрыска (г)	2039	2446	2890	3371	2936	3468	4045	4667	3974	4636	5348	6208			
Давление впрыска (МПа)	218	181	154	134	213	180	154	134	209	179	155	134			
Отношение длины к диаметру	21.9	20	21.6	20	21.7	22	21.5	20	21.6	20	21.6	20			
Скорость впрыска (см ³ /с)	520	624	737	860	615	726	847	980	766	894	1031	1197			
Макс. скорость впрыска (мм/с)	93.9				92.5				97.6						
Ход шнека (мм)	400				480				550						
Макс. скорость вращения шнека (об/мин)	154				145				128						
Количество зон нагрева (PCS)	6				7				7						
УЗЕЛ СМЫКАНИЯ															
Усилие смыкания (кН)	9000														
Усилие открытия (кН)	640														
Размер плит (мм)	1560×1520														
Пространство между колоннами (мм)	1180×1000														
Макс. высота формы (мм)	1100														
Мин. высота формы (мм)	500														
Ход открытия (мм)	1650/1050														
Макс. просвет (мм)	2150														
Усилие выталкивателя (кН)	220														
Ход выталкивателя (мм)	320														
Количество выталкивателей (ШТ)	21														
МОЩНОСТЬ															
Давление системы (МПа)	17.5/30				17.5/30				17.5/30						
Двигатель насоса (кВт)	66+5.5				89+7.5				110+7.5						
Полная мощность (кВт)	108.6	108.6	118.5	118.5	143.5	143.5	153.1	153.1	169.3	169.3	178.4	178.4			
Мощность нагревателя (кВт)	37.14	37.14	47	47	47	47	56.6	56.6	51.76	51.76	60.9	60.9			
ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ															
Емкость масляного бака (л)	1000				1150				1400						
Габариты машины (м)	9.5×3.3×2.9				9.5×3.3×2.9				9.6×3.3×2.9						
Макс. масса пресс-формы (Т)	13				13				13						

1. Усилие открытия относится к усилию, создаваемому при открытии пресс-формы находящейся под высоким давлением.

2. Ход открытия с минимальной высотой пресс-формы/Ход открытия с максимальной высотой пресс-формы.

3. Несущая способность подвижной плиты составляет $2/3$ от общего веса формы.

4. Масса впрыска приведена для GPPS и составляет 0.92 раза от теоретического объема впрыска.

5. Среднее значение диаметра шнека, является стандартом для машины.

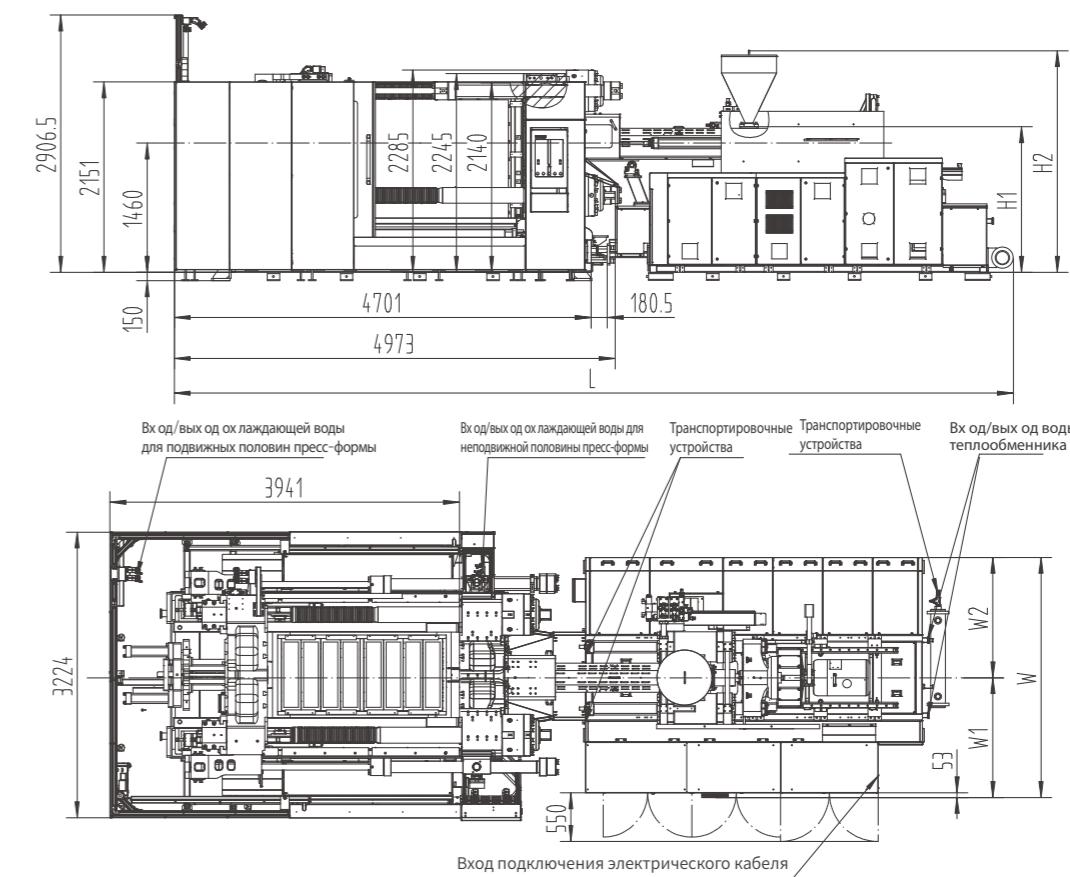
6. Данные о единицах впрыска приведены в международных единицах и г

б. данные о единицах впрыска приведены в международных единицах и рассчитаны следующим образом: теоретический объем впрыска [см³] × давление впрыска [мПа]/100.

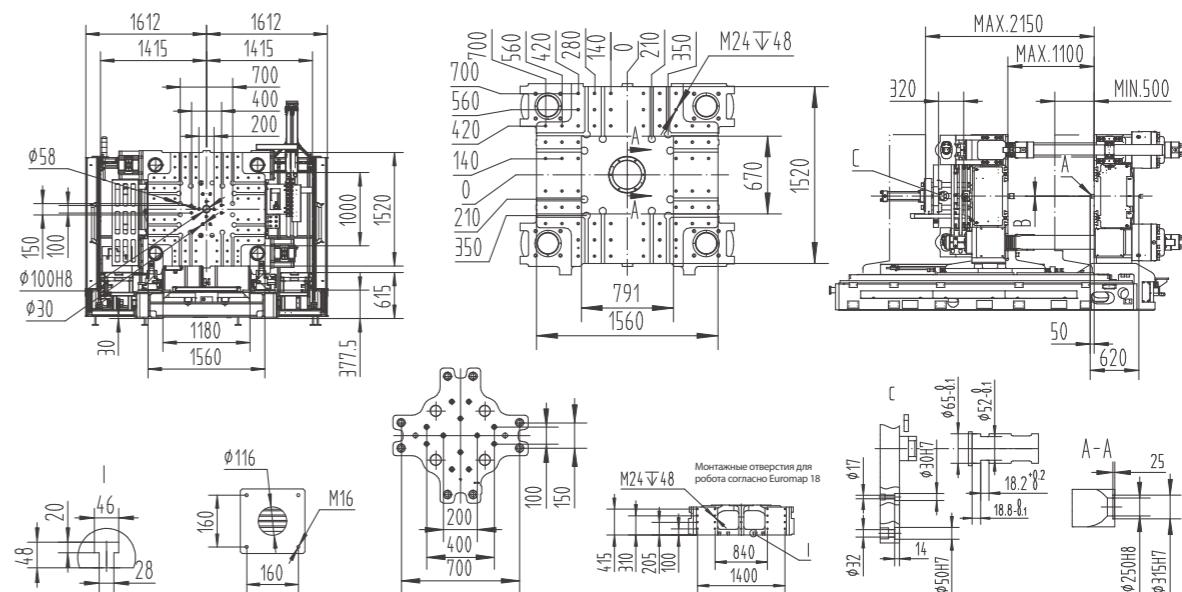
7. Важные цифры являются стандартными техническими характеристиками узла запирания и узла впрыска.

8. Из-за постоянного технического совершенствования технические характеристики машины могут быть изменены без предварительного уведомления.

Габариты машины UN900D1



Габариты плит UN900D1



Модель	A	B	L	H1	H2	W	W1	W2	Сечение питания кабеля	Ток полной нагрузки	Неодуша способность фундамента	Проток охлаждающей жидкости формы	Расход охлаждающей жидкости (за исключением формы)	Давление охлаждающей жидкости	Давление скатого воздуха
	mm	mm	mm ²	A	t/m ²	нхL/min	L/min	bar	bar						
UN900D1-IU4800	SR15	Φ4.5	9461	1645	2510	2333	1113	1220	70	215.49	7.5	(8+8)×11	100	3~4	5~6
UN900D1-IU6800	SR15	Φ4.5	9461	1645	2510	2711	1352	1359	75	259.84	7.5	(8+8)×11	100	3~4	5~6
UN900D1-IU9000	SR15	Φ4.5	9591	2029	2871	2906	1450.51	1455.5	95	316.71	7.5	(8+8)×11	100	3~4	5~6

Технические характеристики UN1100D1

УЗЕЛ ВПРЫСКА																							
Модель	IU4800				IU6800				IU9000				IU10900										
Диаметр шнека (мм)	84	92	100	108	92	100	108	116	100	108	116	125	108	116	125	135							
Объем впрыска (см ³)	2217	2659	3142	3664	3191	3770	4397	5073	4320	5038	5813	6748	5222	6024	6995	8159							
Масса впрыска (г)	2039	2446	2890	3371	2936	3468	4045	4667	3974	4636	5348	6208	4804	5542	6435	7506							
Давление впрыска (МПа)	218	181	154	134	213	180	154	134	209	179	155	134	210	182	157	135							
Отношение длины к диаметру	21.9	20	21.6	20	21.7	22	21.5	20	21.6	20	21.6	20	23.7	22	21.6	20							
Скорость впрыска (см ³ /с)	520	624	737	860	615	726	847	980	766	894	1031	1197	815	940	1092	1273							
Макс. скорость впрыска (мм/с)	93.9				92.5				97.6				89										
Ход шнека (мм)	400				480				550				570										
Макс. скорость вращения шнека (об/мин)	154				145				128				112										
Количество зон нагрева (PCS)	6				7				7				8										
УЗЕЛ СМЫКАНИЯ																							
Усилие смыкания (кН)	11000																						
Усилие открытия (кН)	760																						
Размер плит (мм)	1700×1660																						
Пространство между колоннами (мм)	1270×1100																						
Макс. высота формы (мм)	1200																						
Мин. высота формы (мм)	600																						
Ход открытия (мм)	1800/1200																						
Макс. просвет (мм)	2400																						
Усилие выталкивателя (кН)	274																						
Ход выталкивателя (мм)	360																						
Количество выталкивателей (шт)	25																						
МОЩНОСТЬ																							
Давление системы (МПа)	17.5/30				17.5/30				17.5/30				17.5/30										
Двигатель насоса (кВт)	66+5.5				89+7.5				110+7.5				89+37+7.5										
Полная мощность (кВт)	108.6	108.6	118.5	118.5	143.5	143.5	153.1	153.1	169.3	169.3	178.4	178.4	199.9	199.9	204.1	204.1							
Мощность нагревателя (кВт)	37.14	37.14	47	47	47	47	56.6	56.6	51.76	51.76	60.9	60.9	66.37	66.37	70.63	70.63							
ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ																							
Емкость масляного бака (л)	1000				1150				1400				1600										
Габариты машины (м)	10×3.3×3.1				10×3.3×3.1				10.1×3.3×3.1				10.7×3.3×3.1										
Макс. масса пресс-формы (т)	16				16				16				16										

1. Усилие открытия относится к усилию, создаваемому при открытии пресс-формы находящейся под высоким давлением.

2. Ход открытия с минимальной высотой пресс-формы/Ход открытия с максимальной высотой пресс-формы.

3. Несущая способность подвижной плиты составляет 2/3 от общего веса формы.

4. Масса впрыска приведена для GPPS и составляет 0,92 раза от теоретического объема впрыска.

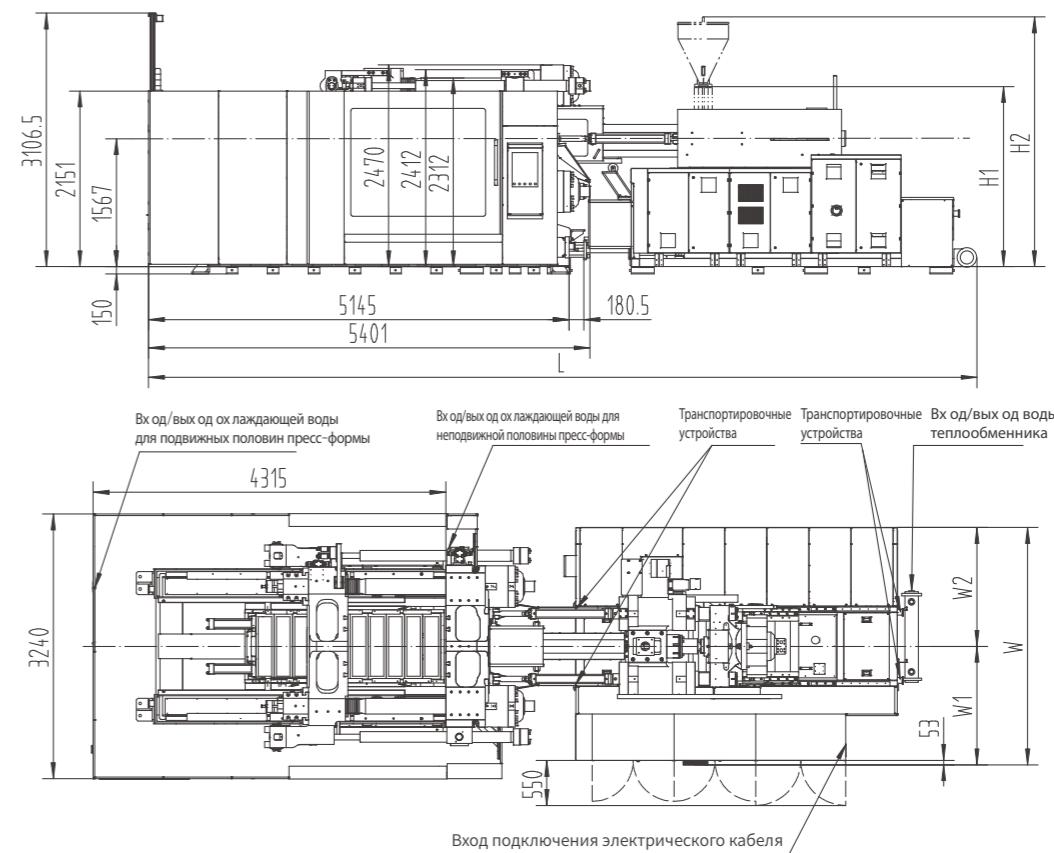
5. Среднее значение диаметра шнека, является стандартом для машины.

6. Данные о единицах впрыска приведены в международных единицах и рассчитаны следующим образом: теоретический объем впрыска [см³] × давление впрыска (МПа)/100.

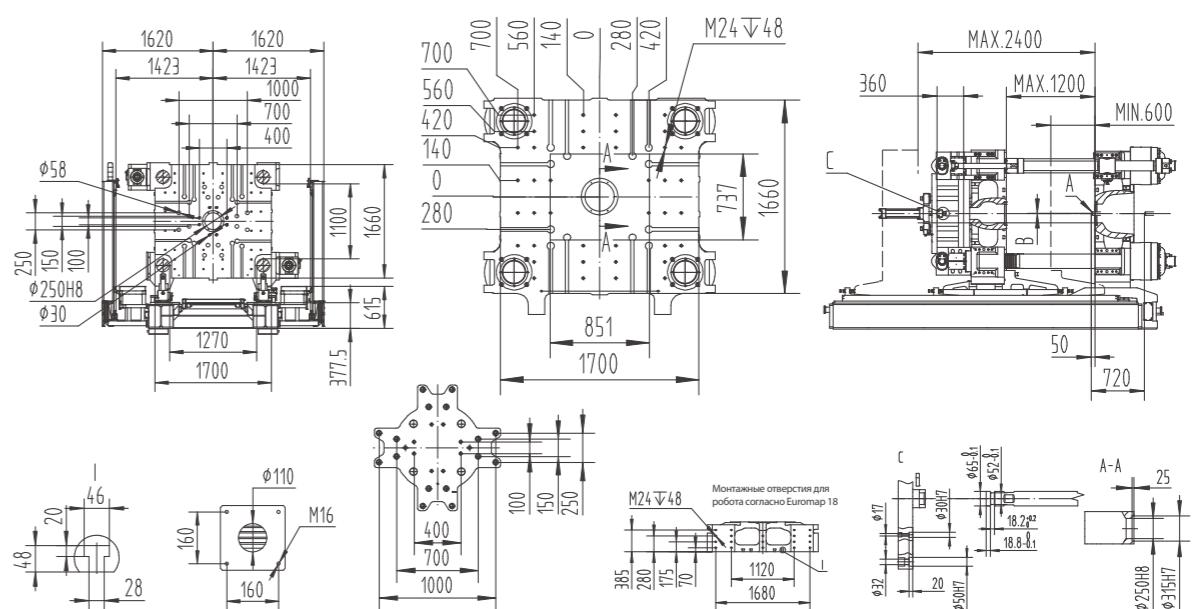
7. Зеленые цифры являются стандартными техническими характеристиками узла запирания и узла впрыска.

8. Из-за постоянного технического совершенствования технические характеристики машины могут быть изменены без предварительного уведомления.

Габариты машины UN1100D1



Габариты плит UN1100D1

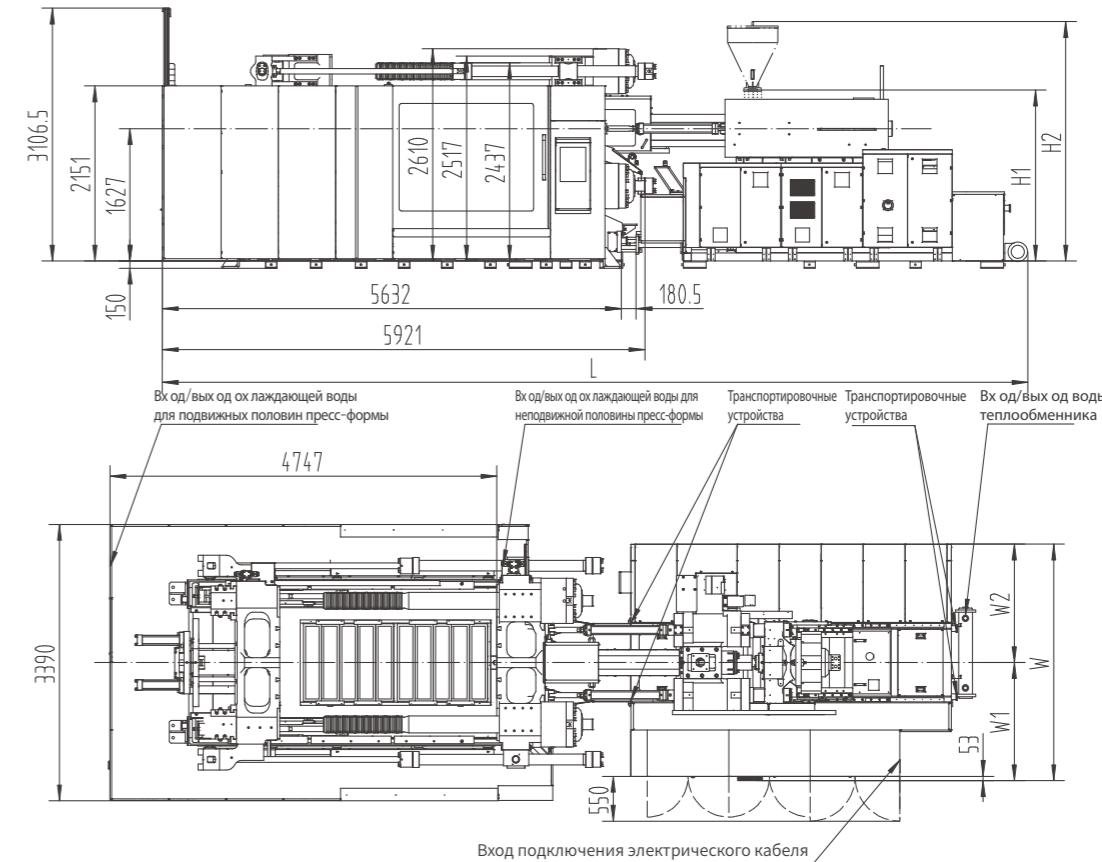


Технические характеристики UN1200D1

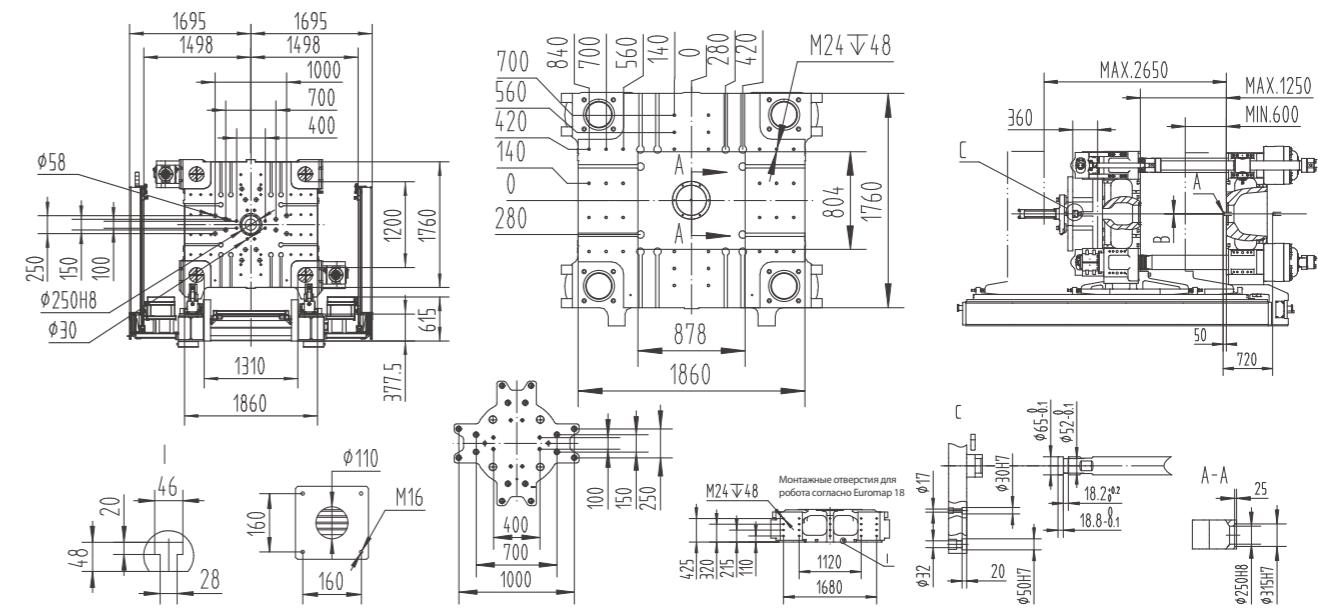
УЗЕЛ ВПРЫСКА																							
Модель	IU4800				IU6800				IU9000				IU10900										
Диаметр шнека (мм)	84	92	100	108	92	100	108	116	100	108	116	125	108	116	125	135							
Объем впрыска (см ³)	2217	2659	3142	3664	3191	3770	4397	5073	4320	5038	5813	6748	5222	6024	6995	8159							
Масса впрыска (г)	2039	2446	2890	3371	2936	3468	4045	4667	3974	4636	5348	6208	4804	5542	6435	7506							
Давление впрыска (МПа)	218	181	154	134	213	180	154	134	209	179	155	134	210	182	157	135							
Отношение длины к диаметру	21.9	20	21.6	20	21.7	22	21.5	20	21.6	20	21.6	20	23.7	22	21.6	20							
Скорость впрыска (см ³ /с)	520	624	737	860	615	726	847	980	766	894	1031	1197	815	940	1092	1273							
Макс. скорость впрыска (мм/с)	93.9				92.5				97.6				89										
Ход шнека (мм)	400				480				550				570										
Макс. скорость вращения шнека (об/мин)	154				145				128				112										
Количество зон нагрева (PCS)	6				7				7				8										
УЗЕЛ СМЫКАНИЯ																							
Усилие смыкания (кН)	12000																						
Усилие открытия (кН)	875																						
Размер плит (мм)	1860×1760																						
Пространство между колоннами (мм)	1310×1200																						
Макс. высота формы (мм)	1250																						
Мин. высота формы (мм)	600																						
Ход открытия (мм)	2050/1400																						
Макс. просвет (мм)	2650																						
Усилие выталкивателя (кН)	274																						
Ход выталкивателя (мм)	360																						
Количество выталкивателей (шт)	25																						
МОЩНОСТЬ																							
Давление системы (МПа)	17.5/30				17.5/30				17.5/30				17.5/30										
Двигатель насоса (кВт)	66+5.5				89+7.5				110+7.5				89+37+7.5										
Полная мощность (кВт)	108.6	108.6	118.5	118.5	143.5	143.5	153.1	153.1	169.3	169.3	178.4	178.4	199.9	199.9	204.1	204.1							
Мощность нагревателя (кВт)	37.14	37.14	47	47	47	47	56.6	56.6	51.76	51.76	60.9	60.9	66.37	66.37	70.63	70.63							
ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ																							
Емкость масляного бака (л)	1000				1150				1400				1600										
Габариты машины (м)	10.5×3.4×3.1				10.5×3.4×3.1				10.6×3.4×3.1				11.1×3.4×3.1										
Макс. масса пресс-формы (т)	20				20				20				20										

1. Усилие открытия относится к усилию, создаваемому при открытии пресс-формы находящейся под высоким давлением.
2. Ход открытия с минимальной высотой пресс-формы/Ход открытия с максимальной высотой пресс-формы.
3. Несущая способность подвижной плиты составляет 2/3 от общего веса формы.
4. Масса впрыска приведена для GPPS и составляет 0,92 раза от теоретического объема впрыска.
5. Среднее значение диаметра шнека, является стандартом для машины.
6. Данные о единицах впрыска приведены в международных единицах и рассчитаны следующим образом: теоретический объем впрыска [см³] × давление впрыска (МПа)/100.
7. Зеленые цифры являются стандартными техническими характеристиками узла запирания и узла впрыска.
8. Из-за постоянного технического совершенствования технические характеристики машины могут быть изменены без предварительного уведомления.

Габариты машины UN1200D1



Габариты плит UN1200D1



Модель	A	Model	L	H1	H2	W	W1	W2	Сечение питающего кабеля	Ток полной нагрузки	Несущая способность фундамента	Проток охлаждающей жидкости формы (за исключением формы)	Расход охлаждающей жидкости	Давление охлаждающей жидкости	Давление скатого воздуха
UN1200D1-IU4800	SR15	Ф4.5	10491	1812	2677	2333	1113	1220	70	215.49	8	(8+8)×11	100	3~4	5~6
UN1200D1-IU6800	SR15	Ф4.5	10491	1812	2677	2711	1352	1359	75	259.84	8	(8+8)×11	100	3~4	5~6
UN1200D1-IU9000	SR15	Ф4.5	10621	2196	3038	2906	1450.5	1455.5	95	316.71	8	(8+8)×11	100	3~4	5~6
UN1200D1-IU10900	SR20	Ф6	11091	2231	3073	2906	1450.5	1455.5	120	370.88	8	(8+8)×11	100	3~4	5~6

Технические характеристики UN1300D1

УЗЕЛ ВПРЫСКА																						
Модель	IU6800				IU9000				IU10900				IU14500									
Диаметр шнека (мм)	92	100	108	116	100	108	116	125	108	116	125	135	125	135	145							
Объем впрыска (см ³)	3191	3770	4397	5073	4320	5038	5813	6748	5222	6024	6995	8159	7977	9304	10733							
Масса впрыска (г)	2936	3468	4045	4667	3974	4636	5348	6208	4804	5542	6435	7506	7339	8560	9875							
Давление впрыска (МПа)	213	180	154	134	209	179	155	134	210	182	157	135	181	156	135							
Отношение длины к диаметру	21.7	22	21.5	20	21.6	20	21.6	20	23.7	22	21.6	20	23.6	22	20							
Скорость впрыска (см ³ /с)	615	726	847	980	766	894	1031	1197	815	940	1092	1273	1316	1536	1772							
Макс. скорость впрыска (мм/с)	92.5				97.6				89				107									
Ход шнека (мм)	480				550				570				650									
Макс. скорость вращения шнека (об/мин)	145				128				112				120									
Количество зон нагрева (PCS)	7				7				8				8									
УЗЕЛ СМЫКАНИЯ																						
Усилие смыкания (кН)	13000																					
Усилие открытия (кН)	875																					
Размер плит (мм)	1975×1875																					
Пространство между колоннами (мм)	1390×1280																					
Макс. высота формы (мм)	1350																					
Мин. высота формы (мм)	650																					
Ход открытия (мм)	2200/1500																					
Макс. просвет (мм)	2850																					
Усилие выталкивателя (кН)	274																					
Ход выталкивателя (мм)	360																					
Количество выталкивателей (ШТ)	25																					
МОЩНОСТЬ																						
Давление системы (МПа)	17.5/30				17.5/30				17.5/30				17.5/30									
Двигатель насоса (кВт)	89+7.5				110+7.5				89+37+7.5				89+66+11									
Полная мощность (кВт)	143.5	143.5	153.1	153.1	169.3	169.3	178.4	178.4	199.9	199.9	204.1	204.1	253.7									
Мощность нагревателя (кВт)	47	47	56.6	56.6	51.76	51.76	60.9	60.9	66.37	66.37	70.63	70.63	87.7									
ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ																						
Емкость масляного бака (л)	1150				1400				1600				2100									
Габариты машины (м)	10.8×3.5×3.1				10.9×3.5×3.2				11.4×3.5×3.2				11.7×3.5×3.5									
Макс. масса пресс-формы (Т)	23				23				23				23									

1. Усилие открытия относится к усилию, создаваемому при открытии пресс-формы находящейся под высоким давлением.

2. Ход открытия с минимальной высотой пресс-формы/Ход открытия с максимальной высотой пресс-формы

3. Несущая способность подвижной плиты составляет $2/3$ от общего веса формы.

4. Масса впрыска приведена для CRPS и составляет 0,92 раза от теоретического объема впрыска.

4. Масса впрыска приведена для GPPS и составляет 0,92 раза от теоретиче-

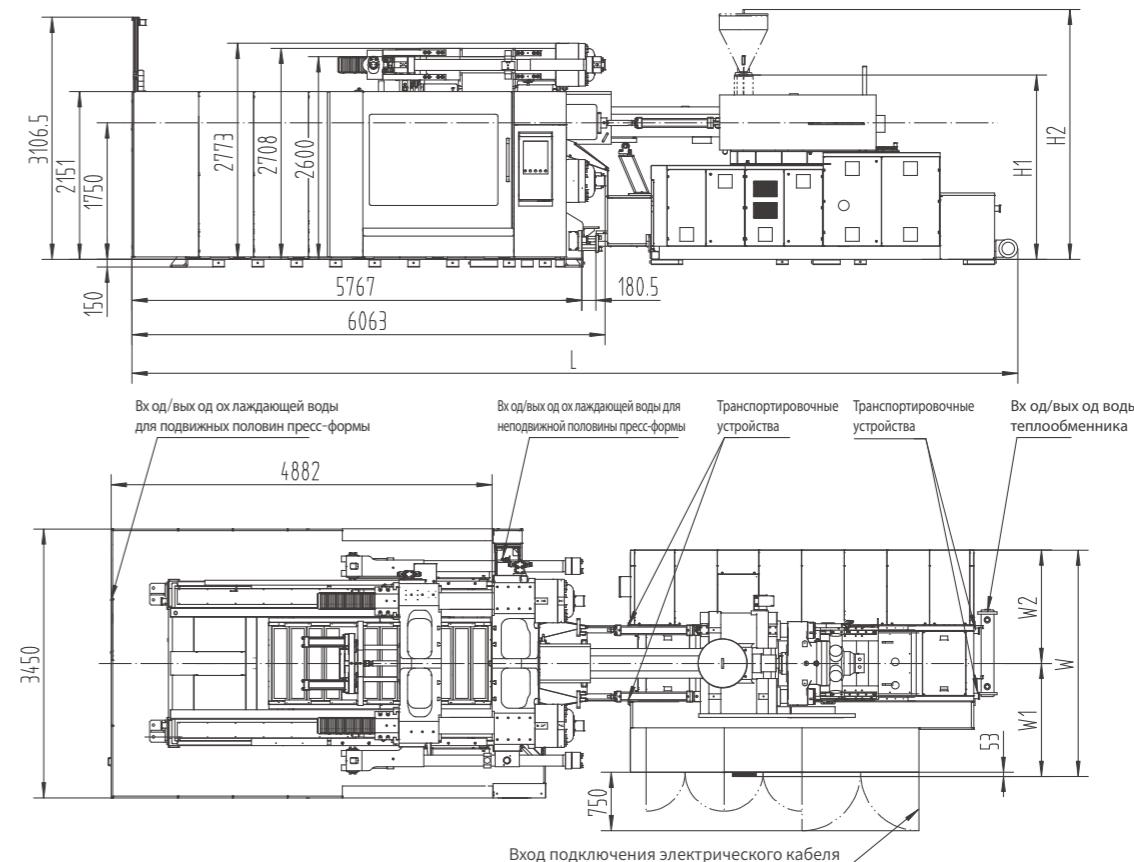
5. Среднее значение диаметра шнека, является стандартом для машины.

6. Данные о единицах впрыска приведены в международных единицах и рассчитаны следующим образом: тес-

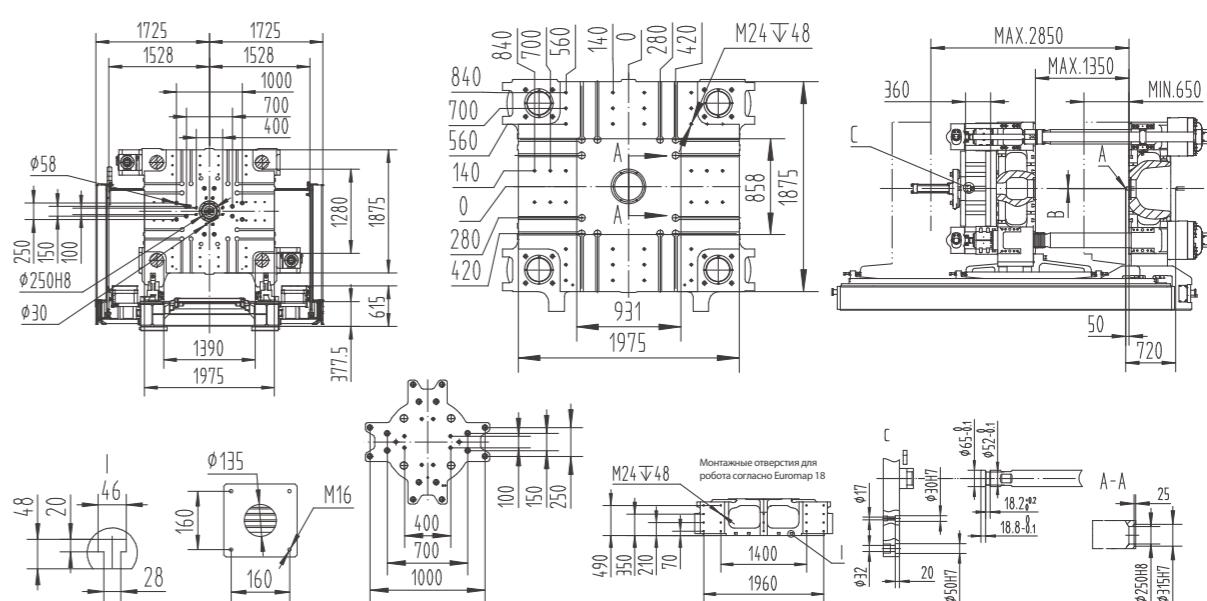
7. Зеленые цифры являются стандартными техническими характеристиками узла запирания и узла впрыска.

8. Из-за постоянного технического совершенствования технические характеристики машины могут быть изменены без предварительного уведомления.

Габариты машины UN1300D1



Габариты плит UN1300D1



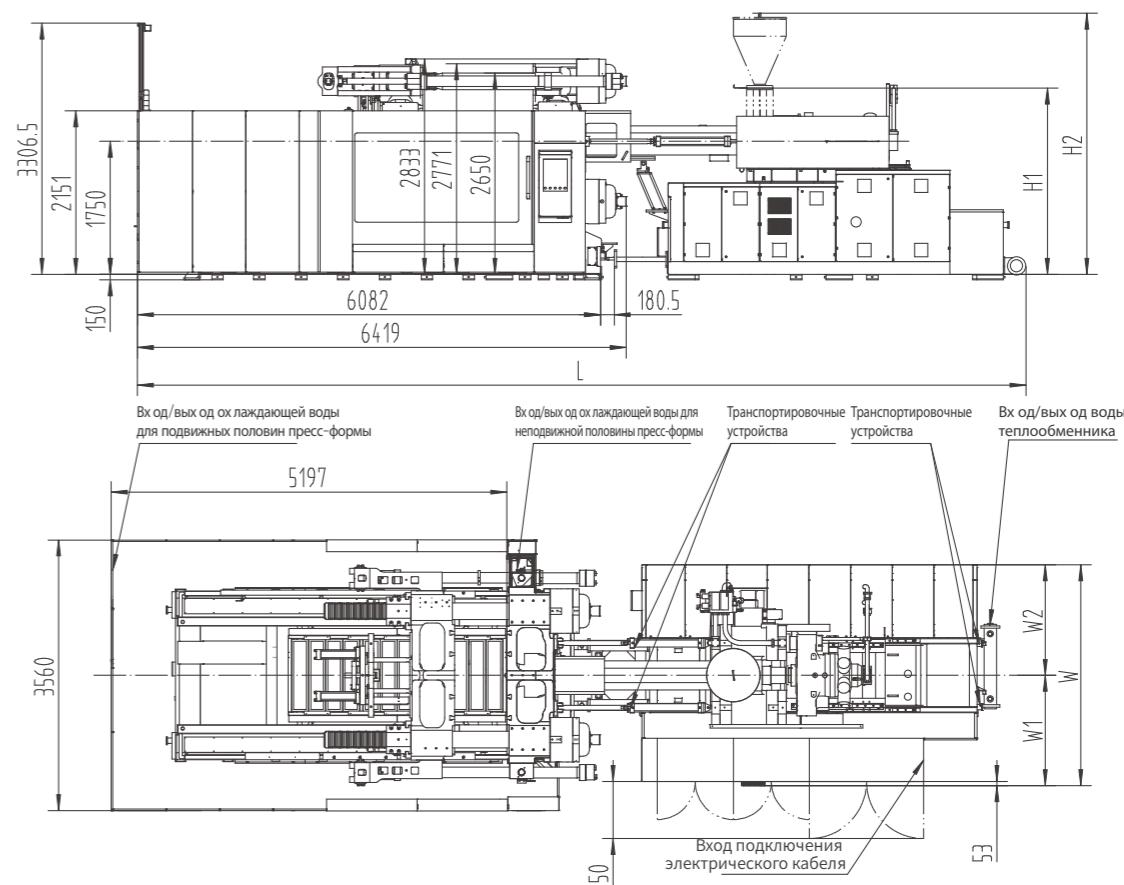
Модель	A	B	L	H1	H2	W	W1	W2	Сечение питания кабеля	Ток полной нагрузки	Несущая способность фундамента	Проток охлаждающей жидкости формы	Расход охлаждающей жидкости (заполнение формы)	Давление охлаждающей жидкости	Давление скатого воздуха
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm ²	A	t/m ²	n×L/min	L/min	bar	bar
UN1300D1-IU6800	SR15	Ф4.5	10756	1935	2800	2711	1352	1359	95	259.84	8	(8+8)×11	100	3~4	5~6
UN1300D1-IU9000	SR15	Ф4.5	10886	2319	3161	2906	1450.5	1455.5	95	316.71	8	(8+8)×11	100	3~4	5~6
UN1300D1-IU10900	SR20	Ф6	11356	2354	3196	2906	1450.5	1455.5	120	370.88	8	(8+8)×11	100	3~4	5~6
UN1300D1-IU14500	SR20	Ф8	11681	2473	3460	3146	1548	1598	150	470.42	8	(8+8)×11	250	3~4	5~6

Технические характеристики UN1400D1

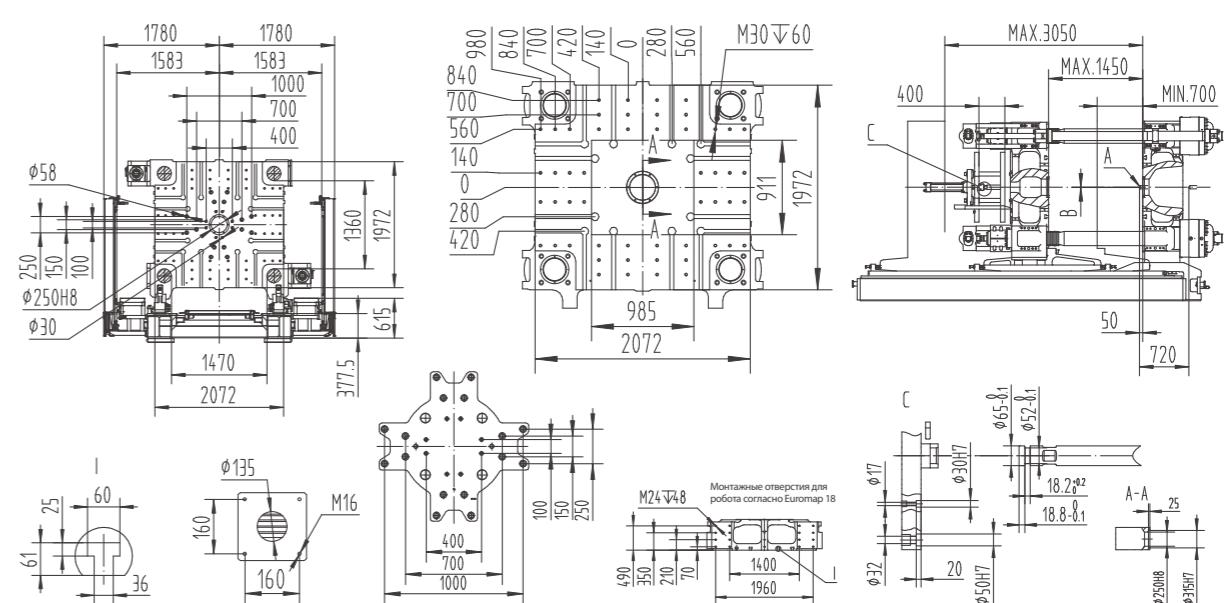
УЗЕЛ ВПРЫСКА																					
Модель	IU6800				IU9000				IU10900				IU14500								
Диаметр шнека (мм)	92	100	108	116	100	108	116	125	108	116	125	135	125	135	145						
Объем впрыска (см ³)	3191	3770	4397	5073	4320	5038	5813	6748	5222	6024	6995	8159	7977	9304	10733						
Масса впрыска (г)	2936	3468	4045	4667	3974	4636	5348	6208	4804	5542	6435	7506	7339	8560	9875						
Давление впрыска (МПа)	213	180	154	134	209	179	155	134	210	182	157	135	181	156	135						
Отношение длины к диаметру	21.7	22	21.5	20	21.6	20	21.6	20	23.7	22	21.6	20	23.6	22	20						
Скорость впрыска (см ³ /с)	615	726	847	980	766	894	1031	1197	815	940	1092	1273	1316	1536	1772						
Макс. скорость впрыска (мм/с)	92.5				97.6				89				107								
Ход шнека (мм)	480				550				570				650								
Макс. скорость вращения шнека (об/мин)	145				128				112				120								
Количество зон нагрева (PCS)	7				7				8				8								
УЗЕЛ СМЫКАНИЯ																					
Усилие смыкания (кН)	14000																				
Усилие открытия (кН)	950																				
Размер плит (мм)	2072x1972																				
Пространство между колоннами (мм)	1470x1360																				
Макс. высота формы (мм)	1450																				
Мин. высота формы (мм)	700																				
Ход открытия (мм)	2350/1600																				
Макс. просвет (мм)	3050																				
Усилие выталкивателя (кН)	300																				
Ход выталкивателя (мм)	400																				
Количество выталкивателей (шт)	25																				
МОЩНОСТЬ																					
Давление системы (МПа)	17.5/30				17.5/30				17.5/30				17.5/30								
Двигатель насоса (кВт)	89+7.5				110+7.5				89+37+7.5				89+66+11								
Полная мощность (кВт)	143.5	143.5	153.1	153.1	169.3	169.3	178.4	178.4	199.9	199.9	204.1	204.1	253.7								
Мощность нагревателя (кВт)	47	47	56.6	56.6	51.76	51.76	60.9	60.9	66.37	66.37	70.63	70.63	87.7								
ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ																					
Емкость масляного бака (л)	1150				1400				1600				2100								
Габариты машины (м)	11.1x3.6x3.3				11.2x3.6x3.3				11.7x3.6x3.3				12x3.6x3.5								
Макс. масса пресс-формы (Т)	27				27				27				27								

1. Усилие открытия относится к усилию, создаваемому при открытии пресс-формы находящейся под высоким давлением.
2. Ход открытия с минимальной высотой пресс-формы/Ход открытия с максимальной высотой пресс-формы.
3. Несущая способность подвижной плиты составляет 2/3 от общего веса формы.
4. Масса впрыска приведена для GPPS и составляет 0,92 раза от теоретического объема впрыска.
5. Среднее значение диаметра шнека, является стандартом для машины.
6. Данные о единицах впрыска приведены в международных единицах и рассчитаны следующим образом: теоретический объем впрыска [см³] × давление впрыска (МПа)/100.
7. Зеленые цифры являются стандартными техническими характеристиками узла запирания и узла впрыска.
8. Из-за постоянного технического совершенствования технические характеристики машины могут быть изменены без предварительного уведомления.

Габариты машины UN1400D1



Габариты плит UN1400D1



Модель	A	B	L	H1	H2	W	W1	W2	Сечение питающего кабеля	Ток полной нагрузки	Несущая способность фундамента	Проток охлаждающей жидкости (за исключением формы)	Расход охлаждающей жидкости	Давление охлаждающей жидкости	Давление скатого воздуха
UN1400D1-IU6800	SR15	Ф4.5	11072	1935	2800	2711	1352	1359	75	259.84	8	(8+8)×11	100	3~4	5~6
UN1400D1-IU9000	SR15	Ф4.5	11202	2319	3161	2906	1450.51455.5	95	316.71	8	(8+8)×11	100	3~4	5~6	
UN1400D1-IU10900	SR20	Ф6	11672	2354	3196	2906	1450.51455.5	120	370.88	8	(8+8)×11	100	3~4	5~6	
UN1400D1-IU14500	SR20	Ф8	11997	2473	3460	3146	1548	1598	150	470.42	8	(8+8)×11	250	3~4	5~6

Технические характеристики UN1600D1

УЗЕЛ ВПРЫСКА																					
Модель	IU9000				IU10900				IU14500			IU18500									
Диаметр шнека (мм)	100	108	116	125	108	116	125	135	125	135	145	135	145	155	165						
Объем впрыска (см ³)	4320	5038	5813	6748	5222	6024	6995	8159	7977	9304	10733	10020	11559	13208	14968						
Масса впрыска (г)	3974	4636	5348	6208	4804	5542	6435	7506	7339	8560	9875	9218	10634	12152	13770						
Давление впрыска (МПа)	209	179	155	134	210	182	157	135	181	156	135	184	160	140	123						
Отношение длины к диаметру	21.6	20	21.6	20	23.7	22	21.6	20	23.6	22	20	23.6	22	22	20						
Скорость впрыска (см ³ /с)	766	894	1031	1197	815	940	1092	1273	1316	1536	1772	1301	1502	1717	1946						
Макс. скорость впрыска (мм/с)	97.6				89				107			91									
Ход шнека (мм)	550				570				650			700									
Макс. скорость вращения шнека (об/мин)	128				112				120			120									
Количество зон нагрева (PCS)	7				8				8			8									
УЗЕЛ СМЫКАНИЯ																					
Усилие смыкания (кН)	16000																				
Усилие открытия (кН)	1100																				
Размер плит (мм)	2200×2100																				
Пространство между колоннами (мм)	1550×1450																				
Макс. высота формы (мм)	1550																				
Мин. высота формы (мм)	700																				
Ход открытия (мм)	2600/1750																				
Макс. просвет (мм)	3300																				
Усилие выталкивателя (кН)	300																				
Ход выталкивателя (мм)	400																				
Количество выталкивателей (ШТ)	25																				
МОЩНОСТЬ																					
Давление системы (МПа)	17.5/30				17.5/30				17.5/30			17.5/30									
Двигатель насоса (кВт)	110+7.5				89+37+7.5				89+66+11			89+66+11									
Полная мощность (кВт)	169.3	169.3	178.4	178.4	199.9	199.9	204.1	204.1	253.7			263.8									
Мощность нагревателя (кВт)	51.76	51.76	60.9	60.9	66.37	66.37	70.63	70.63	87.7			97.8									
ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ																					
Емкость масляного бака (л)	1400				1600				2100			2100									
Габариты машины (м)	11.7×3.7×3.5				12.1×3.7×3.5				12.5×3.7×3.6			12.5×3.7×3.6									
Макс. масса пресс-формы (Т)	34				34				34			34									

1. Усилие открытия относится к усилию, создаваемому при открытии пресс-формы находящейся под высоким давлением.

2. Ход открытия с минимальной высотой пресс-формы/Ход открытия с максимальной высотой пресс-формы.

3. Несущая способность подвижной плиты составляет $2/3$ от общего веса формы

4. Масса впрыска приведена для GPPS и составляет 0,92 раза от теоретического объема впрыска.

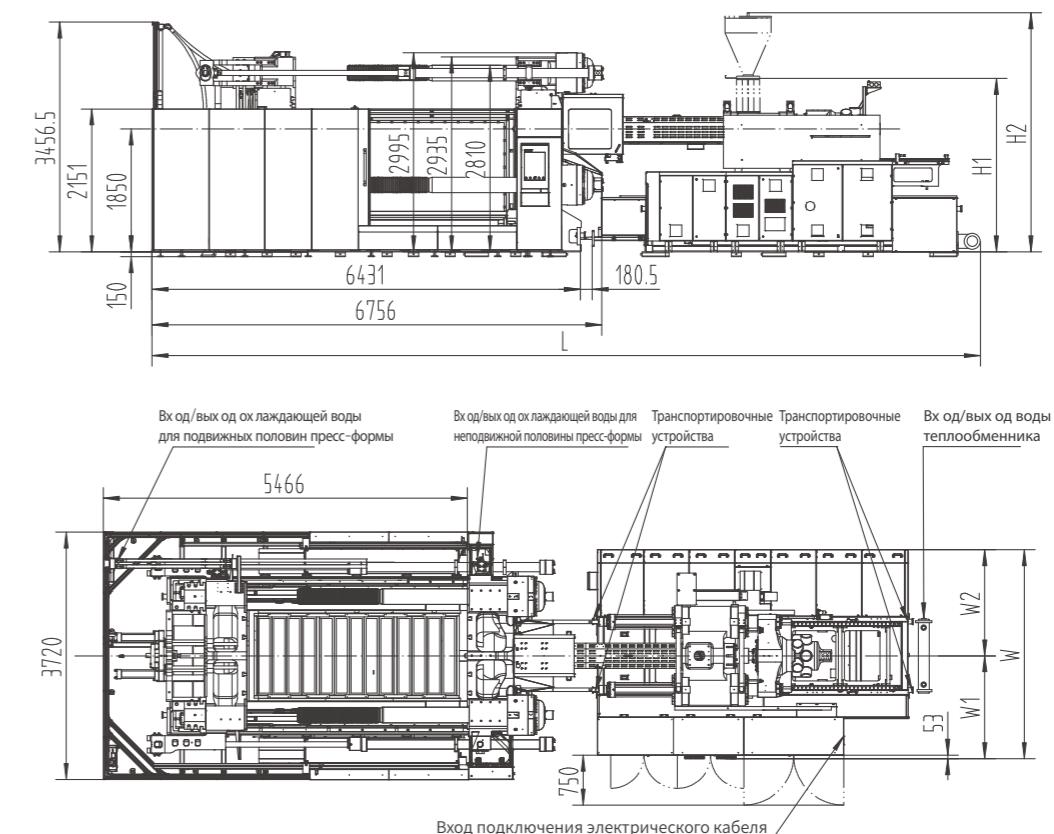
Среднее значение диаметра шинки, предлагаемое стандартом для машинки:

5. Среднее значение диаметра шнека, является стандартом для машины.

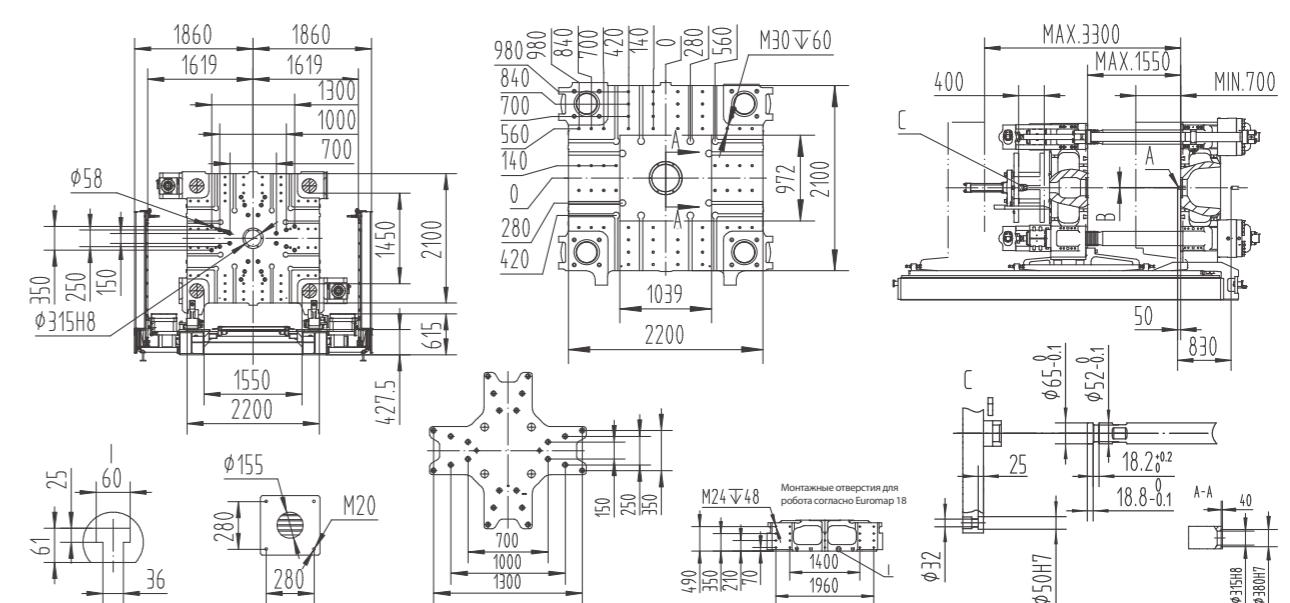
6. Данные о единицах впрыска приведены в международных единицах и р

7. Зеленые цифры являются стандартными техническими характеристиками узла запирания и узла впрыска.

Габариты машины UN1600D1



Габариты плит UN1600D1



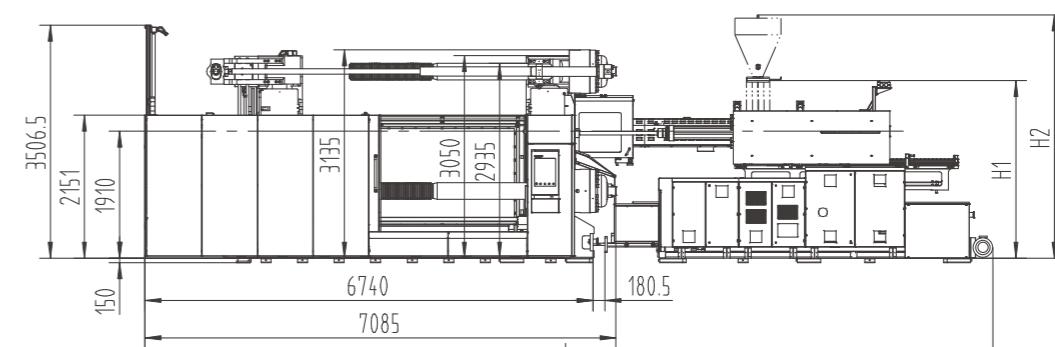
Модель	A	B	L	H1	H2	W	W1	W2	Сечение питания кабеля	Ток полной нагрузки	Несущая способность фланцев	Проток охлаждающей жидкости формы	Расход охлаждающей жидкости [за исключением формы]	Давление охлаждающей жидкости	Давление сжатого воздуха
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm ²	A	t/m ²	n×L/min	L/min	bar	bar
UN1600D1-IU9000	SR15	Φ4.5	11651	2419	3261	2906	1450.51455.5	95	316.71	10.5	(8+8)×11	100	3~4	5~6	
UN1600D1-IU10900	SR20	Φ6	12121	2454	3296	2906	1450.51455.5	120	370.88	10.5	(8+8)×11	100	3~4	5~6	
UN1600D1-IU14500	SR20	Φ8	12446	2573	3560	3146	1548	1598	150	470.42	10.5	(8+8)×11	250	3~4	5~6
UN1600D1-IU18500	SR20	Φ8	12446	2589	3576	3146	1548	1598	150	491.15	10.5	(8+8)×11	250	3~4	5~6

Технические характеристики UN1850D1

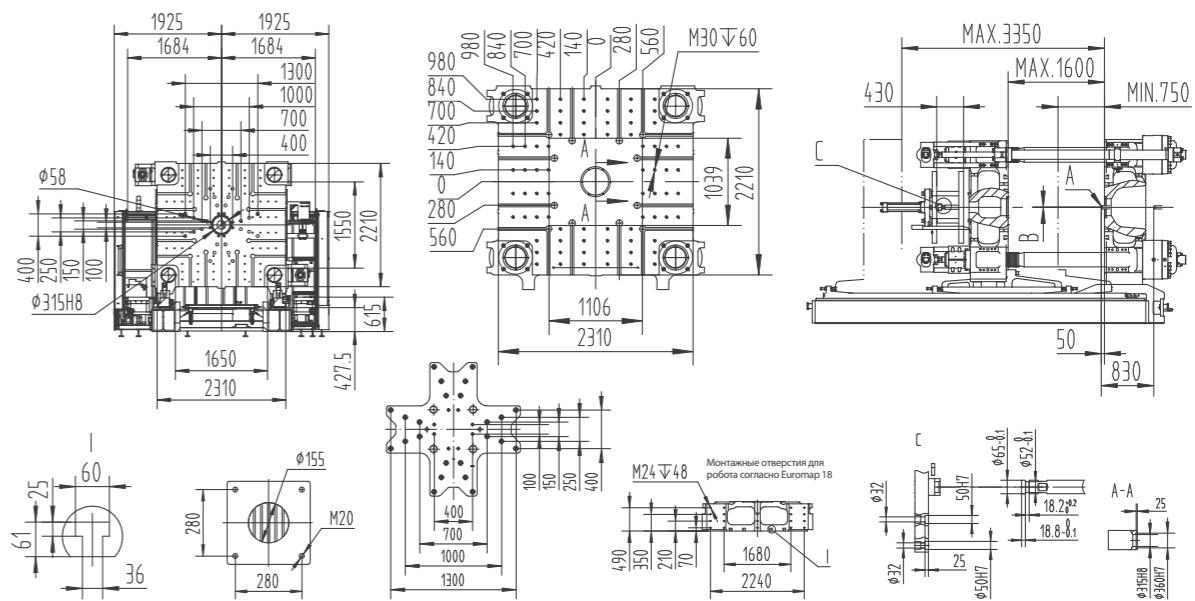
УЗЕЛ ВПРЫСКА																					
Модель	IU9000				IU10900				IU14500				IU18500								
Диаметр шнека (мм)	100	108	116	125	108	116	125	135	125	135	145	135	145	155	165						
Объем впрыска (см ³)	4320	5038	5813	6748	5222	6024	6995	8159	7977	9304	10733	10020	11559	13208	14968						
Масса впрыска (г)	3974	4636	5348	6208	4804	5542	6435	7506	7339	8560	9875	9218	10634	12152	13770						
Давление впрыска (МПа)	209	179	155	134	210	182	157	135	181	156	135	184	160	140	123						
Отношение длины к диаметру	21.6	20	21.6	20	23.7	22	21.6	20	23.6	22	20	23.6	22	22	20						
Скорость впрыска (см ³ /с)	766	894	1031	1197	815	940	1092	1273	1316	1536	1772	1301	1502	1717	1946						
Макс. скорость впрыска (мм/с)	97.6				89				107				91								
Ход шнека (мм)	550				570				650				700								
Макс. скорость вращения шнека (об/мин)	128				112				120				120								
Количество зон нагрева (ПС)	7				8				8				8								
УЗЕЛ СМЫКАНИЯ																					
Усилие смыкания (кН)	18500																				
Усилие открытия (кН)	1230																				
Размер плит (мм)	2310×2210																				
Пространство между колоннами (мм)	1650×1550																				
Макс. высота формы (мм)	1600																				
Мин. высота формы (мм)	750																				
Ход открытия (мм)	2600/1750																				
Макс. просвет (мм)	3350																				
Усилие выталкивателя (кН)	460																				
Ход выталкивателя (мм)	430																				
Количество выталкивателей (шт)	33																				
МОЩНОСТЬ																					
Давление системы (МПа)	17.5/30				17.5/30				17.5/30				17.5/30								
Двигатель насоса (кВт)	110+7.5				89+37+7.5				89+66+11				89+66+11								
Полная мощность (кВт)	169.3	169.3	178.4	178.4	199.9	199.9	204.1	204.1	253.7	263.8											
Мощность нагревателя (кВт)	51.76	51.76	60.9	60.9	66.37	66.37	70.63	70.63	87.7	97.8											
ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ																					
Емкость масляного бака (л)	1400				1600				2100				2100								
Габариты машины (м)	12×3.9×3.5				12.4×3.9×3.5				12.8×3.9×3.7				12.8×3.9×3.7								
Макс. масса пресс-формы (т)	42				42				42				42								

1. Усилие открытия относится к усилию, создаваемому при открытии пресс-формы находящейся под высоким давлением.
2. Ход открытия с минимальной высотой пресс-формы/Ход открытия с максимальной высотой пресс-формы.
3. Несущая способность подвижной плиты составляет 2/3 от общего веса формы.
4. Масса впрыска приведена для GPPS и составляет 0,92 раза от теоретического объема впрыска.
5. Среднее значение диаметра шнека, является стандартом для машины.
6. Данные о единицах впрыска приведены в международных единицах и рассчитаны следующим образом: теоретический объем впрыска [см³] × давление впрыска (МПа)/100.
7. Зеленые цифры являются стандартными техническими характеристиками узла запирания и узла впрыска.
8. Из-за постоянного технического совершенствования технические характеристики машины могут быть изменены без предварительного уведомления.

Габариты машины UN1850D1



Габариты плит UN1850D1



Модель	A	B	L	H1	H2	W	W1	W2	Сечение питающего кабеля	Ток полной нагрузки	Несущая способность фундамента	Проток охлаждающей жидкости	Расход охлаждающей жидкости (за исключением формы)	Давление охлаждающей жидкости	Давление скатого воздуха
UN1850D1-IU9000	SR15	Ф4.5	11960	2479	3321	2906	1450.5	1455.5	95	316.71	10.5	(8+8)×11	100	3~4	5~6
UN1850D1-IU10900	SR20	Ф6	12430	2514	3356	2906	1450.5	1455.5	120	370.88	10.5	(8+8)×11	100	3~4	5~6
UN1850D1-IU14500	SR20	Ф8	12756	2633	3620	3146	1548	1598	150	470.42	10.5	(8+8)×11	250	3~4	5~6
UN1850D1-IU18500	SR20	Ф8	12756	2649	3636	3146	1548	1598	150	491.15	10.5	(8+8)×11	250	3~4	5~6

Технические характеристики UN2100D1

УЗЕЛ ВПРЫСКА																								
Модель	IU10900			IU14500			IU18500				IU23750			IU37500										
Диаметр шнека (мм)	108	116	125	135	125	135	145	135	145	155	165	145	155	165	185									
Объем впрыска (см ³)	5222	6024	6995	8159	7977	9304	10733	10020	11559	13208	14968	12385	14152	16037	26343									
Масса впрыска (г)	4804	5542	6435	7506	7339	8560	9875	9218	10634	12152	13770	11394	13020	14754	24235									
Давление впрыска (МПа)	210	182	157	135	181	156	135	184	160	140	123	190	167	147	151									
Отношение длины к диаметру	23.7	22	21.6	20	23.6	22	20	23.6	22	22	20	23.5	22	20.1	22									
Скорость впрыска (см ³ /с)	815	940	1092	1273	1316	1536	1772	1301	1502	1717	1946	1532	1750	1983	1934									
Макс. скорость впрыска (мм/с)	89			107			91				92.7			71.9										
Ход шнека (мм)	570			650			700				750			980										
Макс. скорость вращения шнека (об/мин)	112			120			120				120			80										
Количество зон нагрева (PCS)	8			8			8				10			10										
УЗЕЛ СМЫКАНИЯ																								
Усилие смыкания (кН)	21000																							
Усилие открытия (кН)	1380																							
Размер плит (мм)	2620×2320																							
Пространство между колоннами (мм)	1800×1600																							
Макс. высота формы (мм)	1700																							
Мин. высота формы (мм)	800																							
Ход открытия (мм)	2700/1800																							
Макс. просвет (мм)	3500																							
Усилие выталкивателя (кН)	460																							
Ход выталкивателя (мм)	430																							
Количество выталкивателей (ШТ)	25																							
МОЩНОСТЬ																								
Давление системы (МПа)	17.5/30			17.5/30			17.5/30				17.5/30			17.5/30										
Двигатель насоса (кВт)	89+37+7.5			89+66+11			89+66+11				110+89+11			110+89+11										
Полная мощность (кВт)	199.9	199.9	204.1	204.1	253.7			263.8				322.4			357.5									
Мощность нагревателя (кВт)	66.37	66.37	70.63	70.63	87.7			97.8				112.4			147.5									
ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ																								
Емкость масляного бака (л)	1600			2100			2100				2850			2850										
Габариты машины (м)	12.7×4.2×3.5			13.0×4.2×3.8			13.0×4.2×3.8				15.5×4.2×3.9			15.5×4.2×3.9										
Макс. масса пресс-формы (Т)	50			50			50				50			50										

1. Усилие открытия относится к усилию, создаваемому при открытии пресс-формы находящейся под высоким давлением.

2. Ход открытый с минимальной высотой пресс-формы. Ход открытый с максимальной высотой пресс-формы.

3. Несущая способность подвижной плиты составляет $2/3$ от общего веса формы.

4. Масса впрыска приведена для CRBS и составляет 0,02 раза от теоретического объема впрыска.

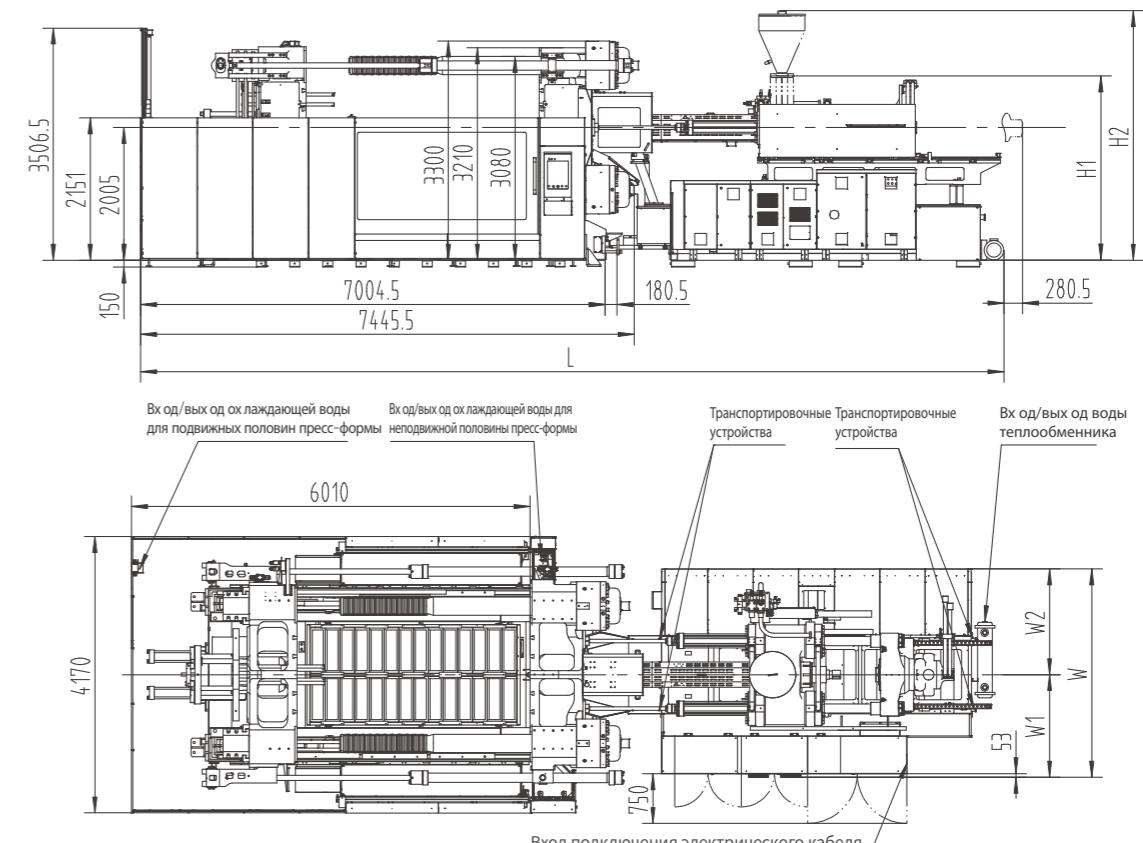
4. Масса впрыска приведена для GPR3 и составляет 0,92 раза от теоретического объема впрыска.
5. Среднее значение диаметра шинки, измеренное стендом для машинки.

5. Среднее значение диаметра шнека, является стандартом для машины.

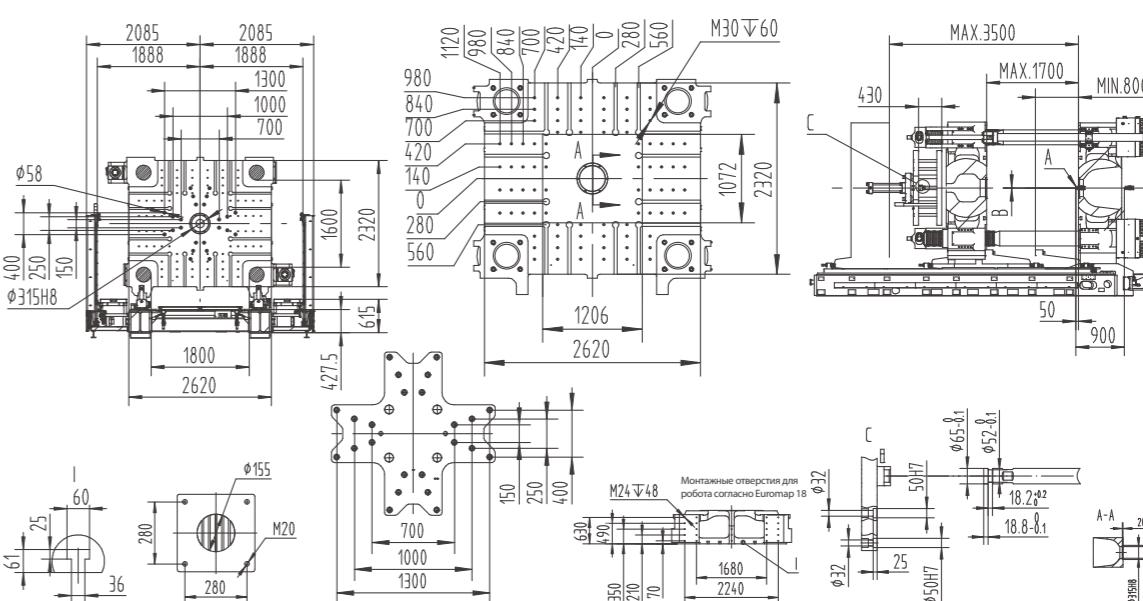
6. Данные о единицах впрыска приведены в международных единицах и ра

7. Зеленые цифры являются стандартными техническими характеристиками узла запирания и узла впрыска.

Габариты машины UN2100D1



Габариты плит UN2100D1



Модель	A	B	L	H1	H2	W	W1	W2	Сечение питательного кабеля	Ток полной нагрузки	Несущая способность фундамента	Проток охлаждающей жидкости формы	Расход охлаждающей жидкости (за исключением формы)	Давление охлаждающей жидкости	Давление скатого воздуха
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm ²	A	t/m ²	л/сL/min	L/min	bar	bar
UN2100D1-IU10900	SR20	Φ6	12695	2609	3451	2906	1450.5	1455.5	120	370.88	12.5	(8+8)×11	100	3~4	5~6
UN2100D1-IU14500	SR20	Φ8	13021	2728	3715	3146	1548	1598	150	470.42	12.5	(8+8)×11	250	3~4	5~6
UN2100D1-IU18500	SR20	Φ8	13021	2744	3731	3146	1548	1598	150	491.15	12.5	(8+8)×11	250	3~4	5~6
UN2100D1-IU23750	SR25	Φ8	15475	2754	3760	3660.5	1847.5	1813	185	652.49	12.5	(8+8)×11	350	3~4	5~6
UN2100D1-IU37500	SR25	Φ8	15475	2830	3817	3660.5	1847.5	1813	185	806.34	12.5	(8+8)×11	350	3~4	5~6

Технические характеристики UN2400D1

УЗЕЛ ВПРЫСКА																
Модель	IU14500			IU18500				IU23750		IU37500	IU50000					
Диаметр шнека (мм)	125	135	145	135	145	155	165	145	155	165	185	200				
Объем впрыска (см ³)	7977	9304	10733	10020	11559	13208	14968	12385	14152	16037	26343	35186				
Масса впрыска (г)	7339	8560	9875	9218	10634	12152	13770	11394	13020	14756	24235	32371				
Давление впрыска (МПа)	181	156	135	184	160	140	123	190	167	147	151	158				
Отношение длины к диаметру	23.6	22	20	23.6	22	22	20	23.5	22	20.1	22	22				
Скорость впрыска (см ³ /с)	1316	1536	1772	1301	1502	1717	1946	1532	1750	1983	1934	1843				
Макс. скорость впрыска (мм/с)	107			91				92.7		71.9	58.7					
Ход шнека (мм)	650			700				750		980	1120					
Макс. скорость вращения шнека (об/мин)	120			120				120		80	67					
Количество зон нагрева (PCS)	8			8				10		10	9					
УЗЕЛ СМЫКАНИЯ																
Усилие смыкания (кН)	24000															
Усилие открытия (кН)	1640															
Размер плит (мм)	2682×2482															
Пространство между колоннами (мм)	1900×1700															
Макс. высота формы (мм)	1800															
Мин. высота формы (мм)	800															
Ход открытия (мм)	3000/2000															
Макс. просвет (мм)	3800															
Усилие выталкивателя (кН)	460															
Ход выталкивателя (мм)	430															
Количество выталкивателей (ШТ)	25															
МОЩНОСТЬ																
Давление системы (МПа)	17.5/30			17.5/30				17.5/30		17.5/30	17.5/30					
Двигатель насоса (кВт)	89+66+11			89+66+11				110+89+11		110+89+11	110+89+11					
Полная мощность (кВт)	253.7			263.8				322.4		357.5	403					
Мощность нагревателя (кВт)	87.7			97.8				112.4		147.5	193					
ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ																
Емкость масляного бака (л)	2100			2100				2850		2850	2850					
Габариты машины (м)	13.3×4.3×3.8			13.3×4.3×3.8				15.8×4.3×3.9		15.8×4.3×3.9	16.5×4.3×4.0					
Макс. масса пресс-формы (Т)	59			59				59		59	59					

1. Усилие открытия относится к усилию, создаваемому при открытии пресс-формы находящейся под высоким давлением.

2. Установка пресс-формы, созданной при открытии пресс-формы находящейся под землей

3. Несущая способность подвижной плиты составляет $2/3$ от общего веса формы.

4. Масса впрыска приведена для CRBS и составляет 0,02 раза от теоретического объема впрыска.

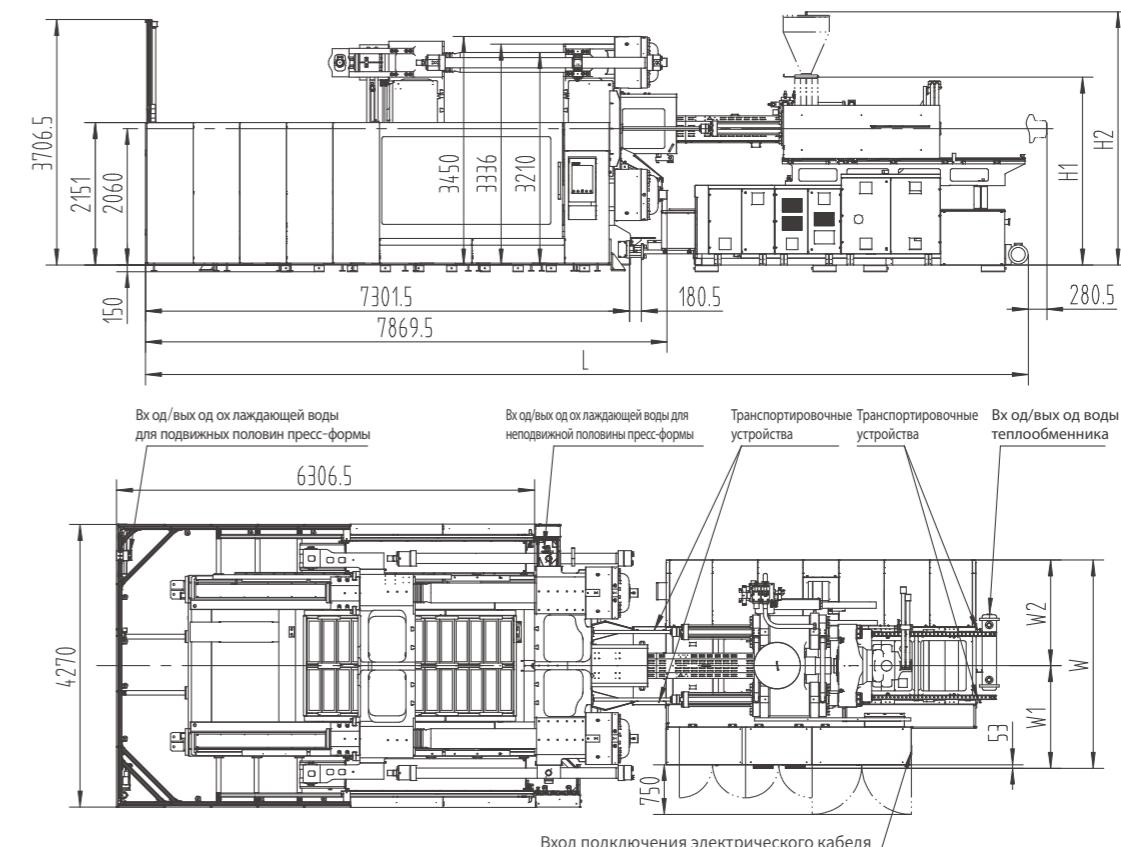
4. Масса впрыска приведена для GPR-5 и составляет 0,92 раза от теоретического объема впрыска.
5. Среднее значение диаметра шинки, предлагается применять для машин.

5. Среднее значение диаметра шнека, является стандартом для машины.

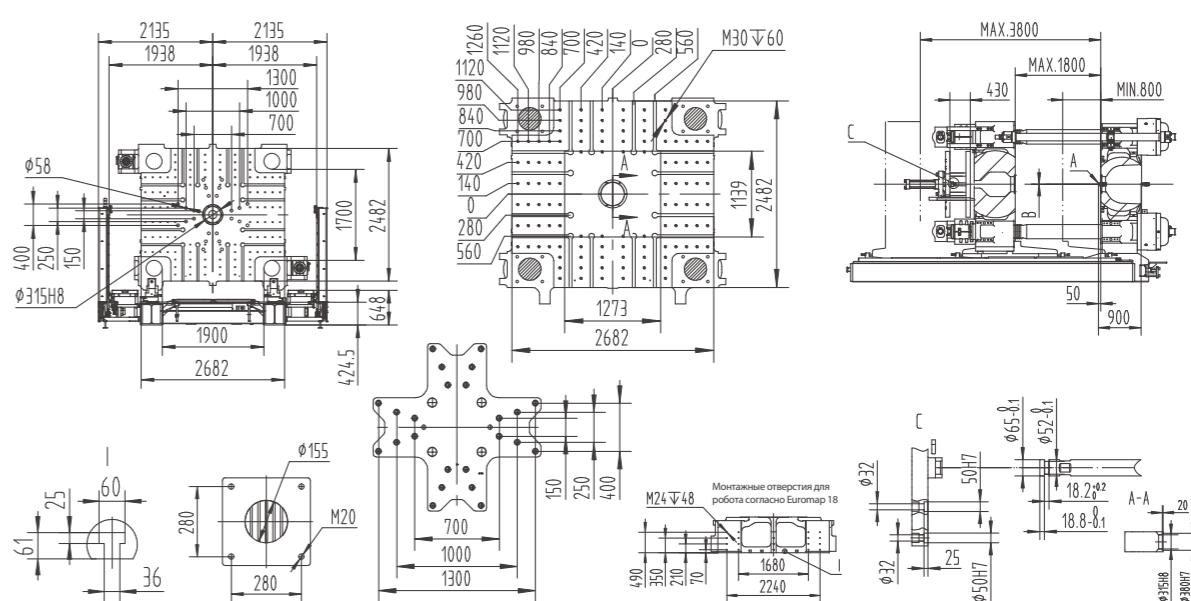
6. Данные о единицах впрыска приведены в международных единицах и р

7. Зеленые цифры являются стандартными техническими характеристиками узла запирания и узла впрыска.

Габариты машины UN2400D1



Габариты плит UN2400D1



Модель	A	B	L	H1	H2	W	W1	W2	Сечение питания кабеля	Ток полной нагрузки	Несущая способность фундамента жидкости формы	Проток охлаждающей жидкости (за исключением формы)	Расход охлаждающей жидкости	Давление охлаждающей жидкости	Давление сжатого воздуха
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm ²	A	t/m ²	n×L/min	L/min	bar	bar
UN2400D1-IU14500	SR20	Ø8	13318	2783	3770	3146	1548	1598	150	470.42	12.5	(8+8)×11	250	3~4	5~6
UN2400D1-IU18500	SR20	Ø8	13318	2799	3786	3146	1548	1598	150	491.15	12.5	(8+8)×11	250	3~4	5~6
UN2400D1-IU23750	SR25	Ø8	15772	2809	3815	3660.5	1847.5	1813	185	652.49	12.5	(8+8)×11	350	3~4	5~6
UN2400D1-IU37500	SR25	Ø8	15772	2885	3872	3660.5	1847.5	1813	185	806.34	12.5	(8+8)×11	350	3~4	5~6
UN2400D1-IU50000	SR28	Ø12	16472	2880	3867	3660.5	1847.5	1813	185	780.83	12.5	(8+8)×11	350	3~3	5~6

Технические характеристики UN2850D1

УЗЕЛ ВПРЫСКА										
Модель	IU18500			IU23750			IU37500			IU50000
Диаметр шнека (мм)	135	145	155	165	145	155	165	185	200	
Объем впрыска (см ³)	10020	11559	13208	14968	12385	14152	16037	26343	35186	
Масса впрыска (г)	9218	10634	12152	13770	11394	13020	14756	24235	32371	
Давление впрыска (МПа)	184	160	140	123	190	167	147	151	158	
Отношение длины к диаметру	23.6	22	22	20	23.5	22	20.1	22	22	
Скорость впрыска (см ³ /с)	1301	1502	1717	1946	1532	1750	1983	1934	1843	
Макс. скорость впрыска (мм/с)								91	92.7	71.9
Ход шнека (мм)								700	750	980
Макс. скорость вращения шнека (об/мин)								120	120	80
Количество зон нагрева (PCS)								8	10	10
УЗЕЛ СМЫКАНИЯ										
Усилие смыкания (кН)										28500
Усилие открытия (кН)										2200
Размер плит (мм)										2970×2680
Пространство между колоннами (мм)										2180×1755
Макс. высота формы (мм)										2010
Мин. высота формы (мм)										790
Ход открытия (мм)										3110
Макс. просвет (мм)										3900
Усилие выталкивателя (кН)										460
Ход выталкивателя (мм)										500
Количество выталкивателей (шт)										33
МОЩНОСТЬ										
Давление системы (МПа)	17.5/30		17.5/30		17.5/30		17.5/30			
Двигатель насоса (кВт)	89+66+11		110+89+11		110+89+11		110+89+11			
Полная мощность (кВт)	263.8		322.4		357.5		403			
Мощность нагревателя (кВт)	97.8		112.4		147.5		193			
ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ										
Емкость масляного бака (л)	2100		2850		2850		2850			
Габариты машины (м)	13.8×4.8×3.6		16.2×4.8×3.6		16.2×4.8×3.6		16.6×4.8×3.6			
Макс. масса пресс-формы (Т)	75		75		75		75			

1. Усилие открытия относится к усилию, создаваемому при открытии пресс-формы находящейся под высоким давлением.

2. Ход открытия с минимальной высотой пресс-формы/Ход открытия с максимальной высотой пресс-формы.

3. Несущая способность подвижной плиты составляет 2/3 от общего веса формы.

4. Масса впрыска приведена для GPPS и составляет 0,92 раза от теоретического объема впрыска.

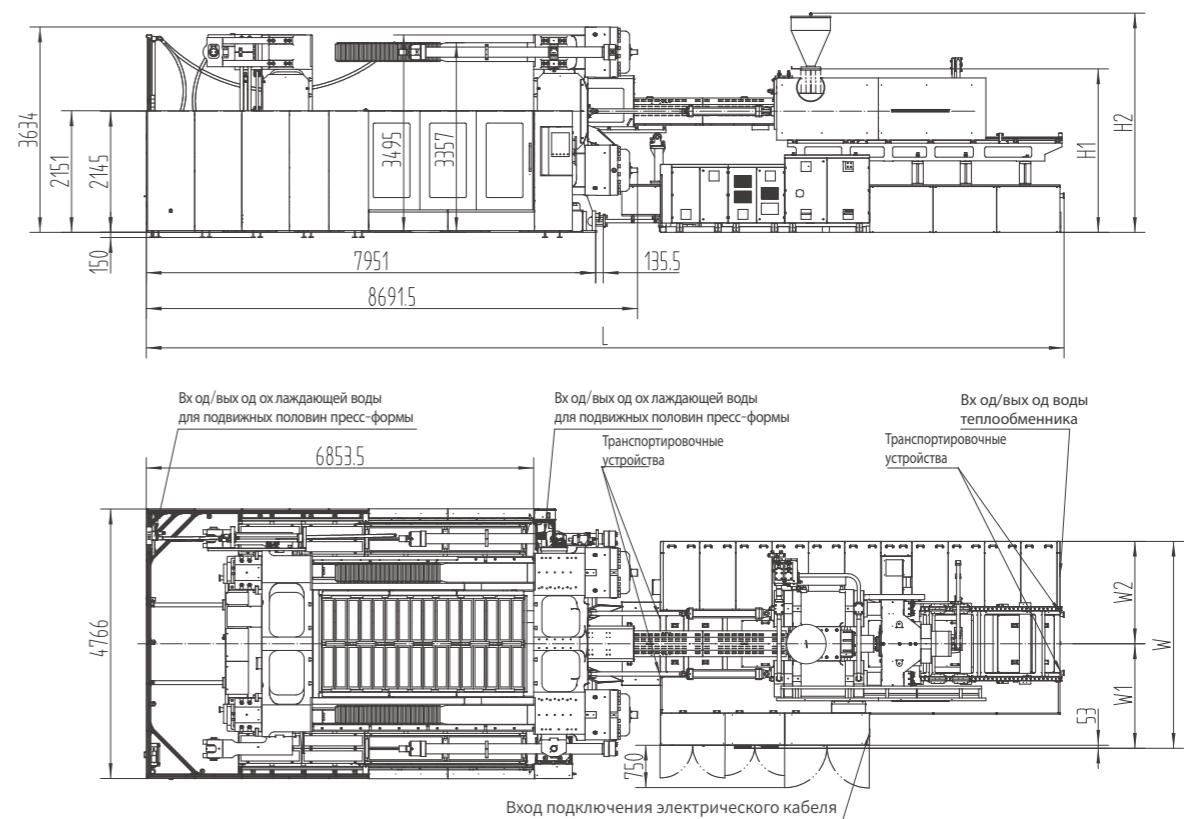
5. Среднее значение диаметра шнека, является стандартом для машины.

6. Данные о единицах впрыска приведены в международных единицах и рассчитаны следующим образом: теоретический объем впрыска [см³] × давление впрыска (МПа)/100.

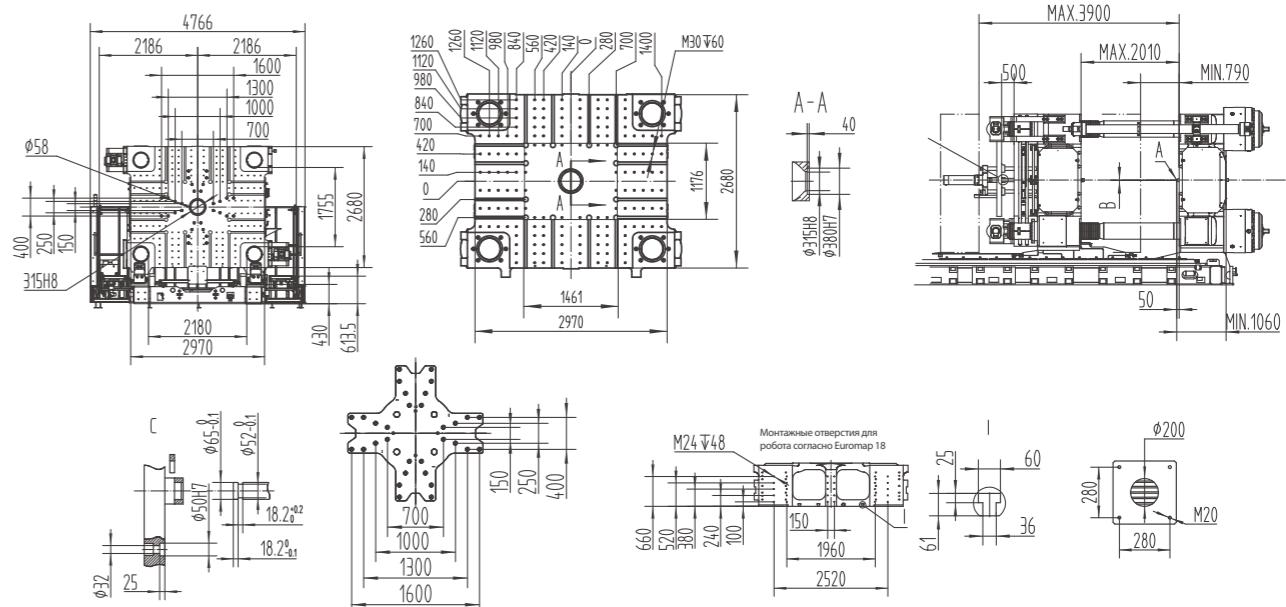
7. Зеленые цифры являются стандартными техническими характеристиками узла запирания и узла впрыска.

8. Из-за постоянного технического совершенствования технические характеристики машины могут быть изменены без предварительного уведомления.

Габариты машины UN2850D1



Габариты плит UN2850D1



Технические характеристики UN3400D1

УЗЕЛ ВПРЫСКА												
Модель	IU18500				IU23750			IU37500	IU50000			
Диаметр шнека (мм)	135	145	155	165	145	155	165	185	200			
Объем впрыска (см ³)	10020	11559	13208	14968	12385	14152	16037	26343	35186			
Масса впрыска (г)	9218	10634	12152	13770	11394	13020	14756	24235	32371			
Давление впрыска (МПа)	184	160	140	123	190	167	147	151	158			
Отношение длины к диаметру	23.6	22	22	20	23.5	22	20.1	22	22			
Скорость впрыска (см ³ /с)	1301	1502	1717	1946	1532	1750	1983	1934	1843			
Макс. скорость впрыска (мм/с)	91				92.7			71.9	58.7			
Ход шнека (мм)	700				750			980	1120			
Макс. скорость вращения шнека (об/мин)	120				120			80	67			
Количество зон нагрева (PCS)	8				10			10	9			
УЗЕЛ СМЫКАНИЯ												
Усилие смыкания (кН)	34000											
Усилие открытия (кН)	2550											
Размер плит (мм)	3220×2810											
Пространство между колоннами (мм)	2240×1900											
Макс. высота формы (мм)	2000											
Мин. высота формы (мм)	1100											
Ход открытия (мм)	3100											
Макс. просвет (мм)	4200											
Усилие выталкивателя (кН)	460											
Ход выталкивателя (мм)	500											
Количество выталкивателей (ШТ)	33											
МОЩНОСТЬ												
Давление системы (МПа)	17.5/30			17.5/30			17.5/30	17.5/30				
Двигатель насоса (кВт)	89+66+11			110+89+11			110+89+11	110+89+11				
Полная мощность (кВт)	263.8			322.4			357.5	403				
Мощность нагревателя (кВт)	97.8			112.4			147.5	193				
ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ												
Емкость масляного бака (л)	2100			2850			2850	2850				
Габариты машины (м)	14.8×4.9×3.9			17.3×4.9×3.9			17.3×4.9×3.9	17.7×4.9×3.9				
Макс. масса пресс-формы (Т)	81			81			81	81				

1. Усилие открытия относится к усилию, создаваемому при открытии пресс-формы находящейся под высоким давлением.

2. Ход открытия с минимальной высотой пресс-формы/Ход открытия с максимальной высотой пресс-формы.

3. Несущая способность подвижной плиты составляет $2/3$ от общего веса формы.

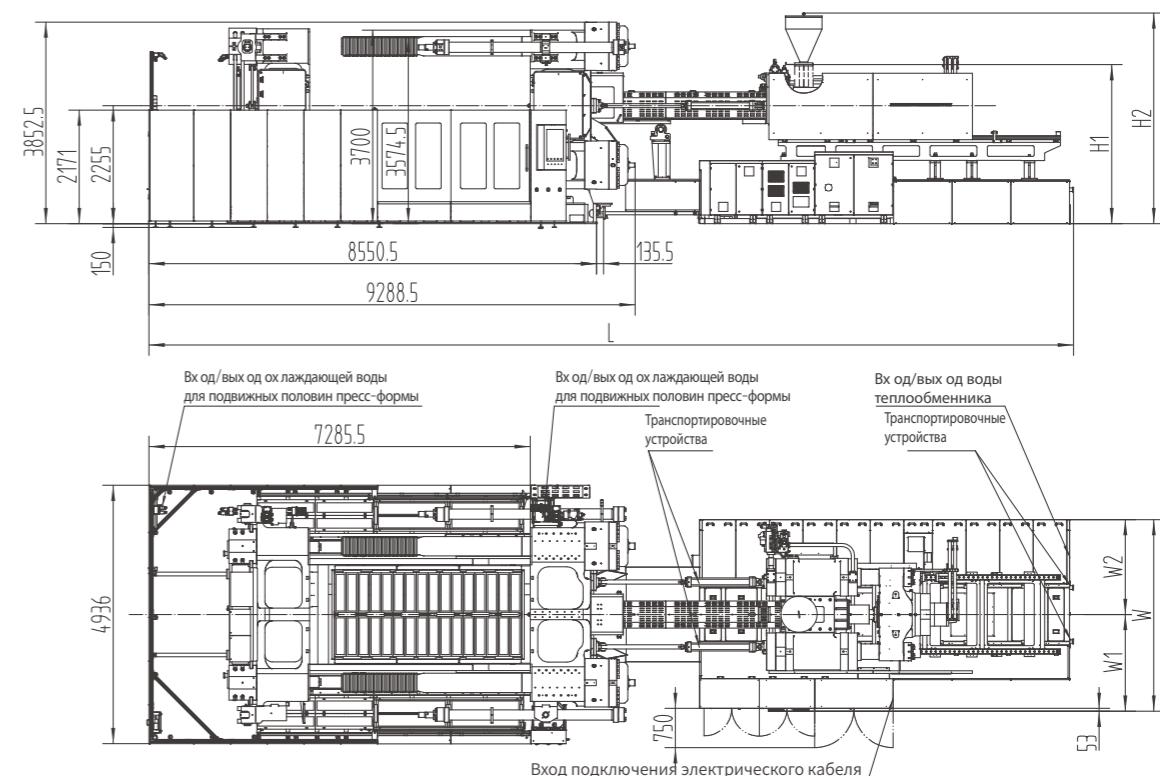
4. Масса впрыска приведена для GPPS и составляет 0.92 раза от теоретического объема впрыска.

5. Среднее значение диаметра шинки является стандартом для машины.

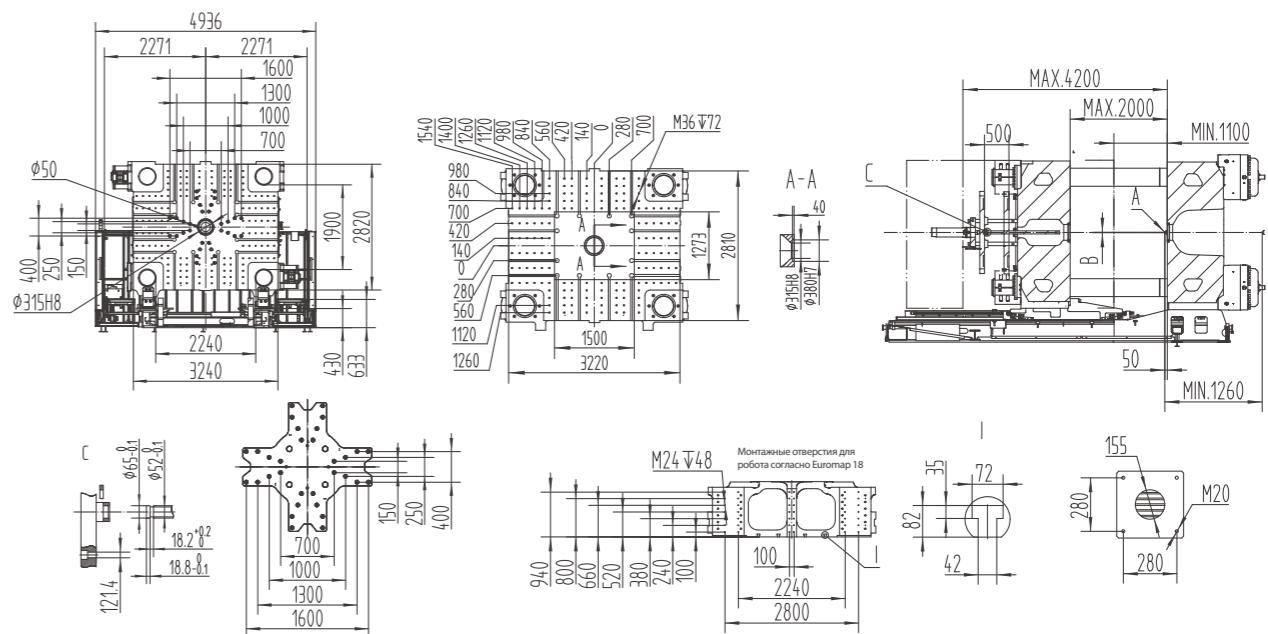
6. Данные о единицах впрыска приведены в международных единицах и г

6. Данные о единицах измерения приведены в международных единицах и рассчитаны следующим образом: теоретический объем в прыска [см³] × давление в прыске [бар] / 1000.

Габариты машины UN3400D1



Габариты плит UN3400D1



Модель	A	B	L	H1	H2	W	W1	W2	Сечение питателя кабеля	Ток полной нагрузки	Несущая способность фундамента	Проток охлаждающей жидкости формы	Расход охлаждающей жидкости (за исключением формы)	Давление охлаждающей жидкости	Давление скатого воздуха
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm ²	A	t/m ²	n×L/min	L/min	bar	bar
UN3400D1-IU18500	SR20	Ø8	14823	3029	4035	3146	1548	1598	150	491.15	14.5	(8+8)×11	250	3~4	5~6
UN3400D1-IU23750	SR25	Ø8	17276	3039	4045	3660.5	1847.5	1813	185	652.49	14.5	(8+8)×11	350	3~4	5~6
UN3400D1-IU37500	SR25	Ø8	17276	3074	4080	3660.5	1847.5	1813	185	806.34	14.5	(8+8)×11	350	3~4	5~6
UN3400D1-IU50000	SR28	Ø12	17666	3110	4116	3660.5	1847.5	1813	185	780.83	14.5	(8+8)×11	350	3~4	5~6

Технические характеристики UN4000D1

УЗЕЛ ВПРЫСКА				
Модель	IU23750	IU37500	IU50000	
Диаметр шнека (мм)	145	155	165	185
Объем впрыска (см ³)	12385	14152	16037	26343
Масса впрыска (г)	11394	13020	14756	24235
Давление впрыска (МПа)	190	167	147	151
Отношение длины к диаметру	23.5	22	20.1	22
Скорость впрыска (см ³ /с)	1532	1750	1983	1934
Макс. скорость впрыска (мм/с)	92.7		71.9	58.7
Ход шнека (мм)	750		980	1120
Макс. скорость вращения шнека (об/мин)	120		80	67
Количество зон нагрева (PCS)	10		10	9

УЗЕЛ СМЫКАНИЯ				
Усилие смыкания (кН)		40000		
Усилие открытия (кН)		3170		
Размер плит (мм)		3300×2960		
Пространство между колоннами (мм)		2400×2000		
Макс. высота формы (мм)		2200		
Мин. высота формы (мм)		1100		
Ход открытия (мм)		3300		
Макс. просвет (мм)		4400		
Усилие выталкивателя (кН)		460		
Ход выталкивателя (мм)		500		
Количество выталкивателей (шт)		33		

МОЩНОСТЬ				
Давление системы (МПа)	17.5/30	17.5/30	17.5/30	
Двигатель насоса (кВт)	110+89+11	110+89+11	110+89+11	
Полная мощность (кВт)	322.4	357.5	403	
Мощность нагревателя (кВт)	112.4	147.5	193	

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ				
Емкость масляного бака (л)	2850	2850	2850	
Габариты машины (м)	17.6×5.2×4.2	17.6×5.2×4.2	18.1×5.2×4.2	
Макс. масса пресс-формы (Т)	86	86	86	

1. Усилие открытия относится к усилию, создаваемому при открытии пресс-формы находящейся под высоким давлением

2. Ход открытия с минимальной высотой пресс-формы/Ход открытия с максимальной высотой пресс-формы

3. Несущая способность подвижной плиты составляет 2/3 от общего веса формы.

4. Масса впрыска приведена для GPPS и составляет 0,92 раза от теоретического объема впрыска.

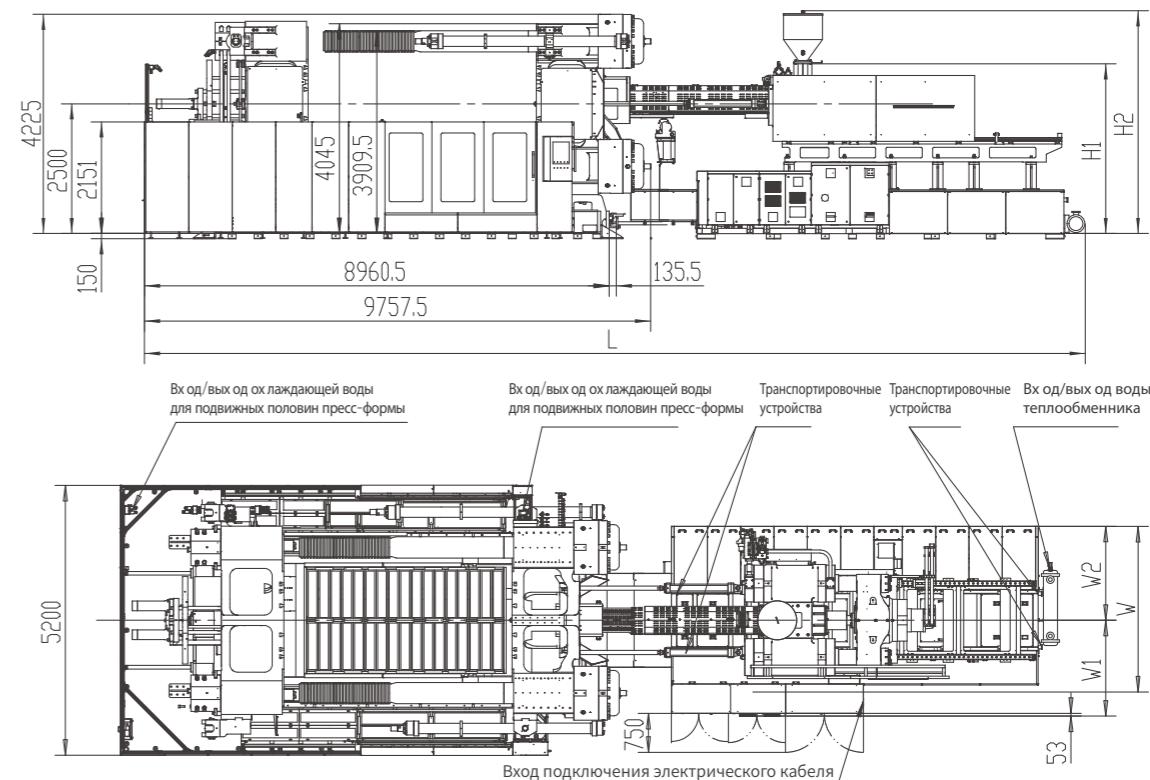
5. Средний значение диаметра шнека является стандартным для машины

6. Данные о единицах впрыска приведены в международных единицах и рассчитаны следующим образом: теоретический объем впрыска [см³] × давление впрыска (МПа)/100

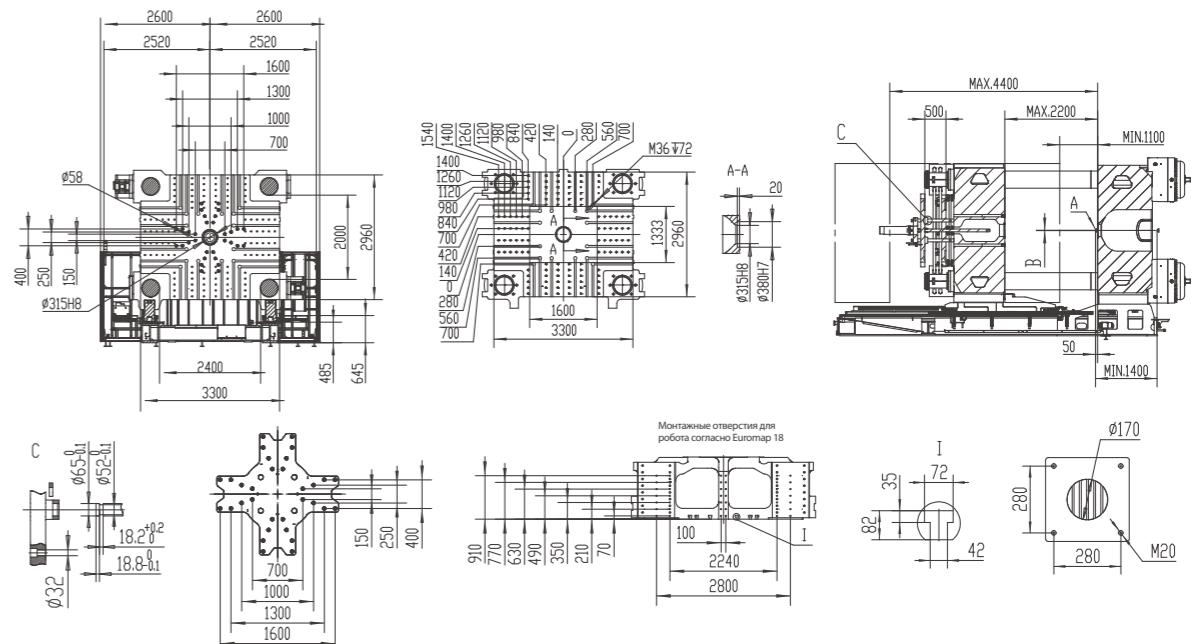
7. Зеленые цифры являются стандартными техническими характеристиками узла запирания и узла впрыска.

8. Из-за постоянного технического совершенствования технические характеристики машины могут быть изменены без предварительного уведомления.

Габариты машины UN4000D1



Габариты плит UN4000D1



Модель	A	B	L	H1	H2	W	W1	W2	Сечение питающего кабеля	Ток полной нагрузки	Несущая способность фундамента	Проток охлаждающей жидкости формы	Расход охлаждающей жидкости (за исключением формы)	Давление охлаждающей жидкости	Давление скатого воздуха
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm ²	A	t/m ²	nxL/min	L/min	bar	bar
UN4000D1-IU23750	SR25	Ø8	17586	3284	4225	3660.5	1847.5	1813	185	652.49	14.5	(8+8)×11	350	3~4	5~6
UN4000D1-IU37500	SR25	Ø8	17586	3319	4260	3660.5	1847.5	1813	185	806.34	14.5	(8+8)×11	350	3~4	5~6
UN4000D1-IU50000	SR28	Ø12	18086	3354	4295	3660.5	1847.5	1813	185	780.83	14.5	(8+8)×11	350	3~4	5~6

Технические характеристики UN700WD1

УЗЕЛ ВПРЫСКА																			
Модель	IU2695			IU3330			IU4800				IU6800								
Диаметр шнека (мм)	68	76	84	76	84	92	84	92	100	108	92	100	108	116					
Объем впрыска (см ³)	1198	1497	1829	1678	2050	2460	2217	2659	3142	3664	3191	3770	4397	5073					
Масса впрыска (г)	1103	1377	1683	1544	1886	2263	2039	2446	2890	3371	2936	3468	4045	4667					
Давление впрыска (МПа)	225	180	147	199	162	136	218	181	154	134	213	180	154	134					
Отношение длины к диаметру	22.3	20	20	22.1	20	20	21.9	20	21.6	20	21.7	22	21.5	20					
Скорость впрыска (см ³ /с)	383	478	584	430	526	632	520	624	737	860	615	726	847	980					
Макс. скорость впрыска (мм/с)	105			95			93.9				92.5								
Ход шнека (мм)	330			370			400				480								
Макс. скорость вращения шнека (об/мин)	184			147			154				145								
Количество зон нагрева (PCS)	6			6			6				7								
УЗЕЛ СМЫКАНИЯ																			
Усилие смыкания (кН)	7000																		
Усилие открытия (кН)	500																		
Размер плит (мм)	1560×1520																		
Пространство между колоннами (мм)	1200×1020																		
Макс. высота формы (мм)	1100																		
Мин. высота формы (мм)	500																		
Ход открытия (мм)	1650/1050																		
Макс. просвет (мм)	2150																		
Усилие выталкивателя (кН)	220																		
Ход выталкивателя (мм)	320																		
Количество выталкивателей (шт)	17																		
МОЩНОСТЬ																			
Давление системы (МПа)	17.5/30			17.5/30			17.5/30				17.5/30								
Двигатель насоса (кВт)	60+5.5			60+5.5			66+5.5				89+7.5								
Полная мощность (кВт)	91.9	91.9	96.4	98.6	98.6	101.7	108.6	108.6	118.5	118.5	143.5	143.5	153.1	153.1					
Мощность нагревателя (кВт)	26.4	26.4	30.9	33.1	33.1	36.2	37.14	37.14	47	47	47	47	56.6	56.6					
ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ																			
Емкость масляного бака (л)	750			750			1000				1150								
Габариты машины (м)	9.4×3.3×2.9			9.4×3.3×2.9			9.4×3.3×2.9				9.5×3.3×2.9								
Макс. масса пресс-формы (Т)	13			13			13				13								

1. Усилие открытия относится к усилию, создаваемому при открытии пресс-формы находящейся под высоким давлением

2. Установка открытия пресс-формы, соединяя при открытии пресс-формы находящийся под давлением элемент с опорой.

3. Несущая способность подвижной плиты составляет $2/3$ от общего веса формы.

4. Масса впрыска приведена для CRBS и составляет 0,92 раза от теоретического объема впрыска.

4. Масса впрыска приведена для GPPS и составляет 0,92 раза от теоретич

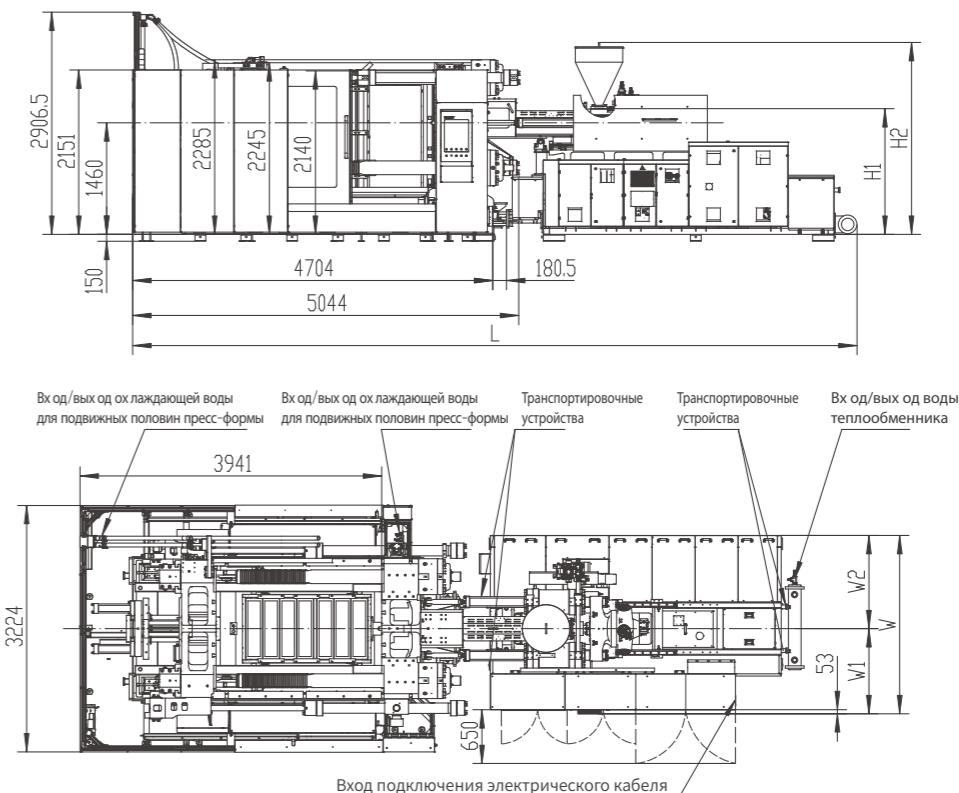
5. Средний значение диаметра шнека является стандартным для машины

6. Данные о единицах впрыска приведены в международных единицах и рассчитаны следующим образом: теорети-

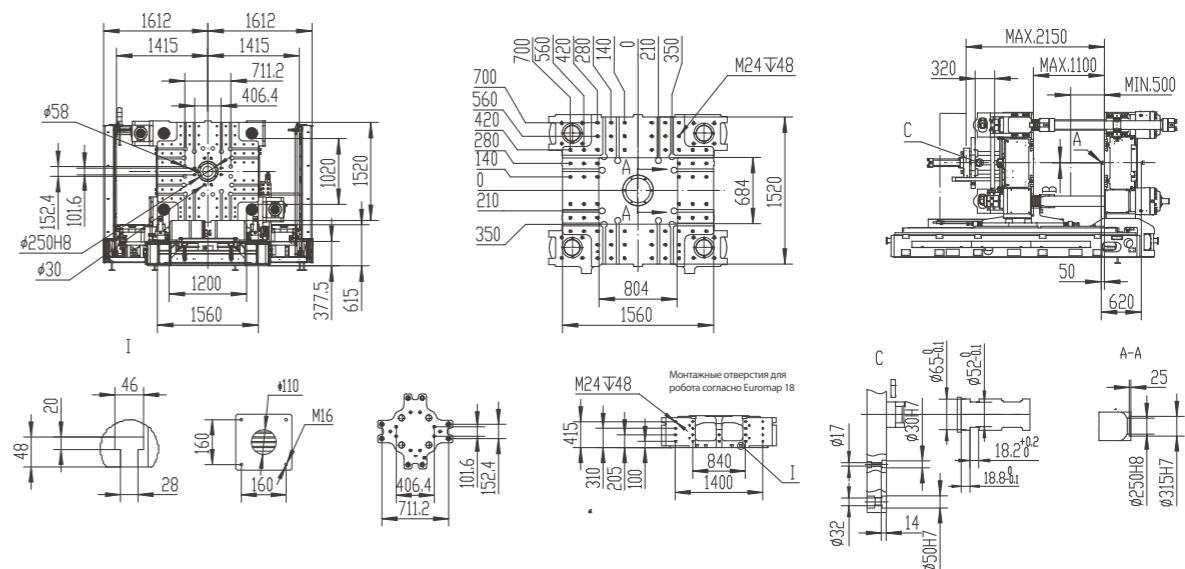
7. Зеленые цифры являются стандартными техническими характеристиками узла запирания и узла впрыска.

8. Из-за постоянного технического совершенствования технические характеристики машины могут быть изменены без предварительного уведомления.

Габариты машины UN700WD1



Габариты плит UN700WD1



Модель	A	B	L	H1	H2	W	W1	W2	Сечение питающего кабеля	Ток полной нагрузки	Несущая способность фундамента	Проток охлаждающей жидкости формы	Расход охлаждающей жидкости (за исполнением формы)	Давление охлаждающей жидкости	Давление скатого воздуха
	mm	mm ²	A	t/m ²	n×L/min	L/min	bar	bar							
UN700WD1-IU2695	SR15	Ø4	8281	1757	2622	2198	1063	1135	70	176.74	7.5	(8+8)×11	100	3~4	5~6
UN700WD1-IU3330	SR15	Ø4	8281	1757	2630	2198	1063	1135	70	186.89	7.5	(8+8)×11	100	3~4	5~6
UN700WD1-IU4800	SR15	Ø4.5	9463	1645	2510	2333	1113	1220	70	215.49	7.5	(8+8)×11	100	3~4	5~6
UN700WD1-IU6800	SR15	Ø4.5	9463	1645	2510	2711	1352	1359	75	259.84	7.5	(8+8)×11	100	3~4	5~6

Технические характеристики UN900WD1

УЗЕЛ ВПРЫСКА															
Модель	IU4800				IU6800				IU9000						
Диаметр шнека (мм)	84	92	100	108	92	100	108	116	100	108	116	125			
Объем впрыска (см ³)	2217	2659	3142	3664	3191	3770	4397	5073	4320	5038	5813	6748			
Масса впрыска (г)	2039	2446	2890	3371	2936	3468	4045	4667	3974	4636	5348	6208			
Давление впрыска (МПа)	218	181	154	134	213	180	154	134	209	179	155	134			
Отношение длины к диаметру	21.9	20	21.6	20	21.7	22	21.5	20	21.6	20	21.6	20			
Скорость впрыска (см ³ /с)	520	624	737	860	615	726	847	980	766	894	1031	1197			
Макс. скорость впрыска (мм/с)	93.9				92.5				97.6						
Ход шнека (мм)	400				480				550						
Макс. скорость вращения шнека (об/мин)	154				145				128						
Количество зон нагрева (PCS)	6				7				7						
УЗЕЛ СМЫКАНИЯ															
Усилие смыкания (кН)	9000														
Усилие открытия (кН)	640														
Размер плит (мм)	1850×1800														
Пространство между колоннами (мм)	1460×1210														
Макс. высота формы (мм)	1200														
Мин. высота формы (мм)	600														
Ход открытия (мм)	2200/1600														
Макс. просвет (мм)	2800														
Усилие выталкивателя (кН)	274														
Ход выталкивателя (мм)	360														
Количество выталкивателей (ШТ)	25														
МОЩНОСТЬ															
Давление системы (МПа)	17.5/30				17.5/30				17.5/30						
Двигатель насоса (кВт)	66+5.5				89+7.5				110+7.5						
Полная мощность (кВт)	108.6	108.6	118.5	118.5	143.5	143.5	153.1	153.1	169.3	169.3	178.4	178.4			
Мощность нагревателя (кВт)	37.14	37.14	47	47	47	47	56.6	56.6	51.76	51.76	60.9	60.9			
ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ															
Емкость масляного бака (л)	1000				1150				1400						
Габариты машины (м)	10.2×3.5×3.3				10.3×3.5×3.3				10.5×3.5×3.3						
Макс. масса пресс-формы (Т)	21				21				21						

1. Усиление открытия относится к усилию, создаваемому при открытии пресс-формы находящейся под высоким давлением

2. Установка открытия отпечатка на высоту, заданную при открытии пресс-формы. Накладка не подается.

3. Несущая способность подвижной плиты составляет $2/3$ от общего веса формы.

4. Масса впрыска приведена для CRBS и составляет 0,92 раза от теоретического объема впрыска.

4. Масса впрыска приведена для GPPS и составляет 0,92 раза от теоретиче-

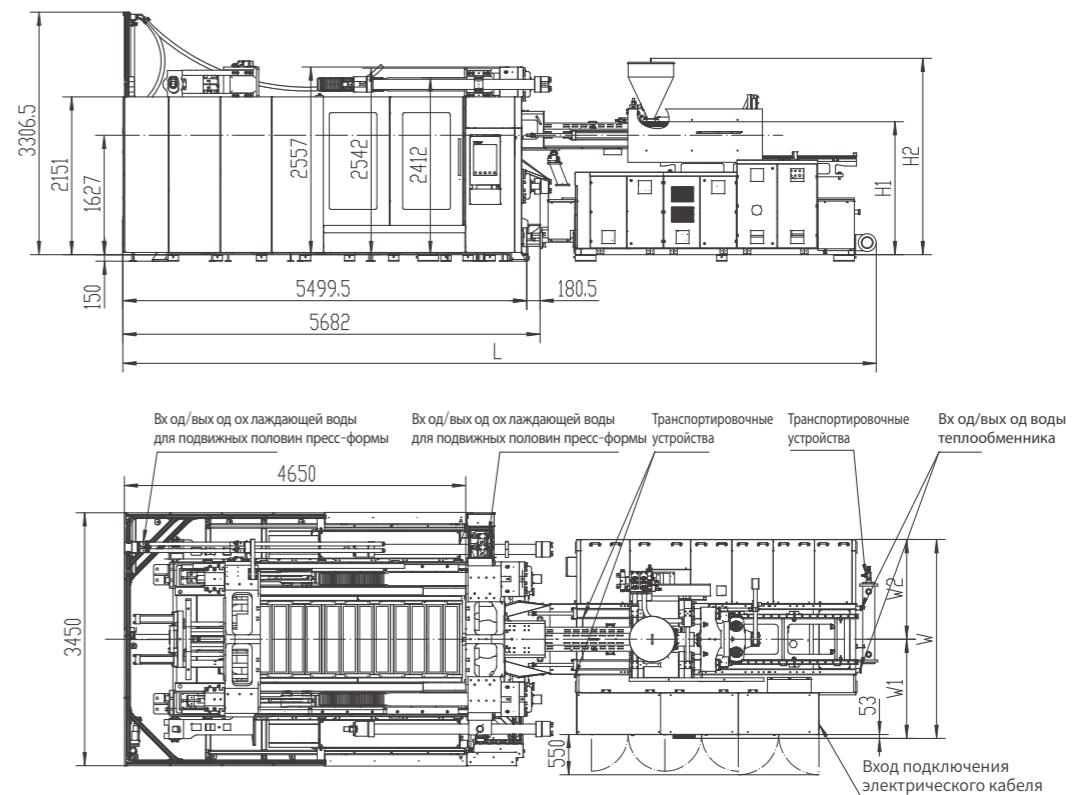
5. Средний значение диаметра шнека является стандартным для машины

6. Данные о единицах впрыска приведены в международных единицах и рассчитаны следующим образом: тен-

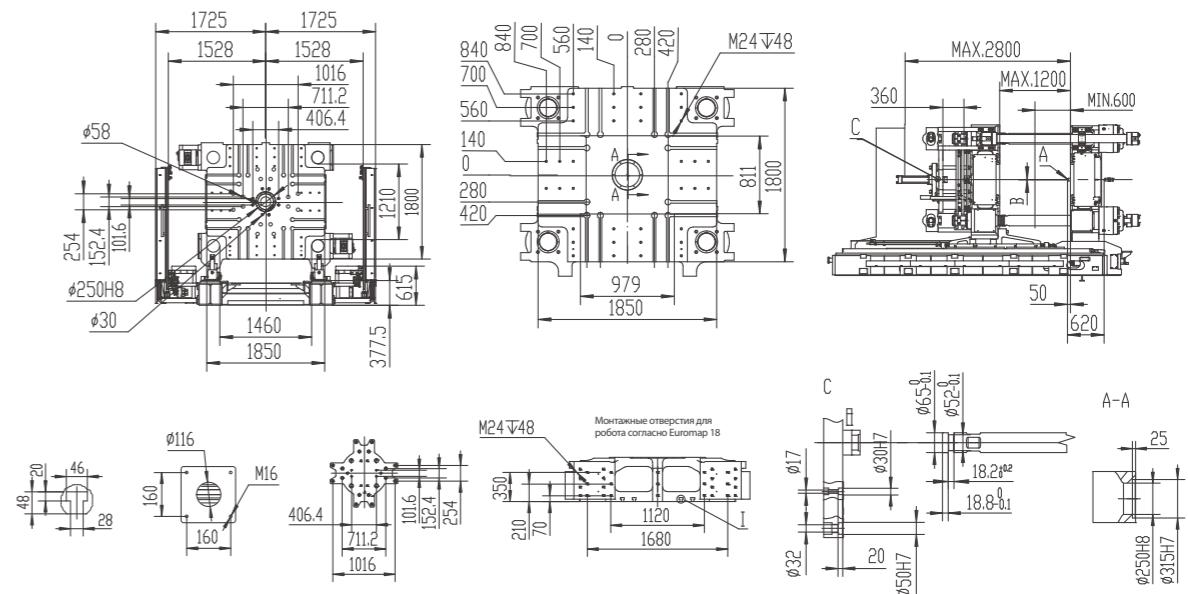
7. Зеленые цифры являются стандартными техническими характеристиками узла запирания и узла впрыска.

8. Из-за постоянного технического совершенствования технические характеристики машины могут быть изменены без предварительного уведомления.

Габариты машины UN900WD1



Габариты плит UN900WD1

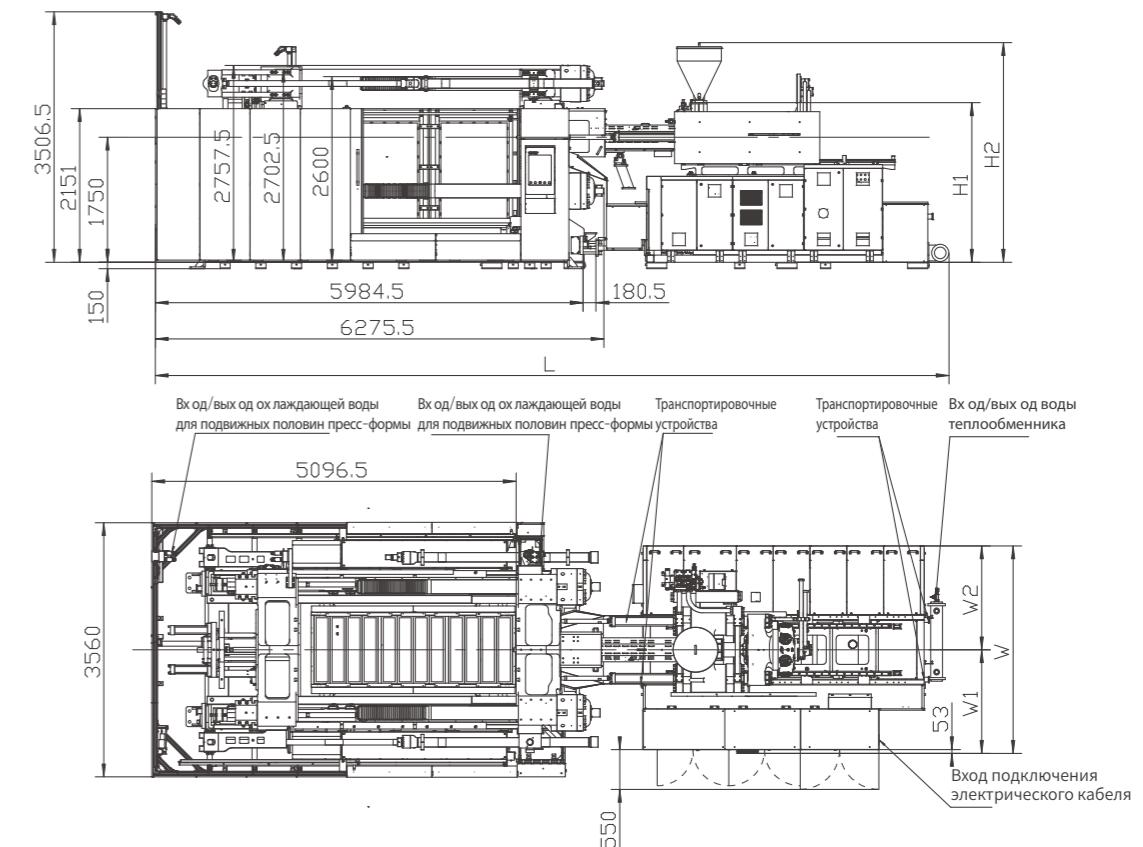


Модель	A	B	L	H1	H2	W	W1	W2	Сечение питания кабеля	Ток полной нагрузки	Несущая способность фундамента	Проток охлаждающей жидкости формы	Расход охлаждающей жидкости (за исключением формы)	Давление охлаждающей жидкости	Давление скжатого воздуха
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm ²	A	t/m ²	n×L/min	L/min	bar	bar
UN900WD1-IU4800	SR15	Ø4.5	10259	1645	2510	2333	1113	1220	70	215.49	8	(8+8)×11	100	3~4	5~6
UN900WD1-IU6800	SR15	Ø4.5	10259	1812	2677	2711	1352	1359	75	259.84	8	(8+8)×11	100	3~4	5~6
UN900WD1-IU9000	SR15	Ø4.5	10389	2013	2855	2906	1451	1456	95	316.71	8	(8+8)×11	100	3~4	5~6

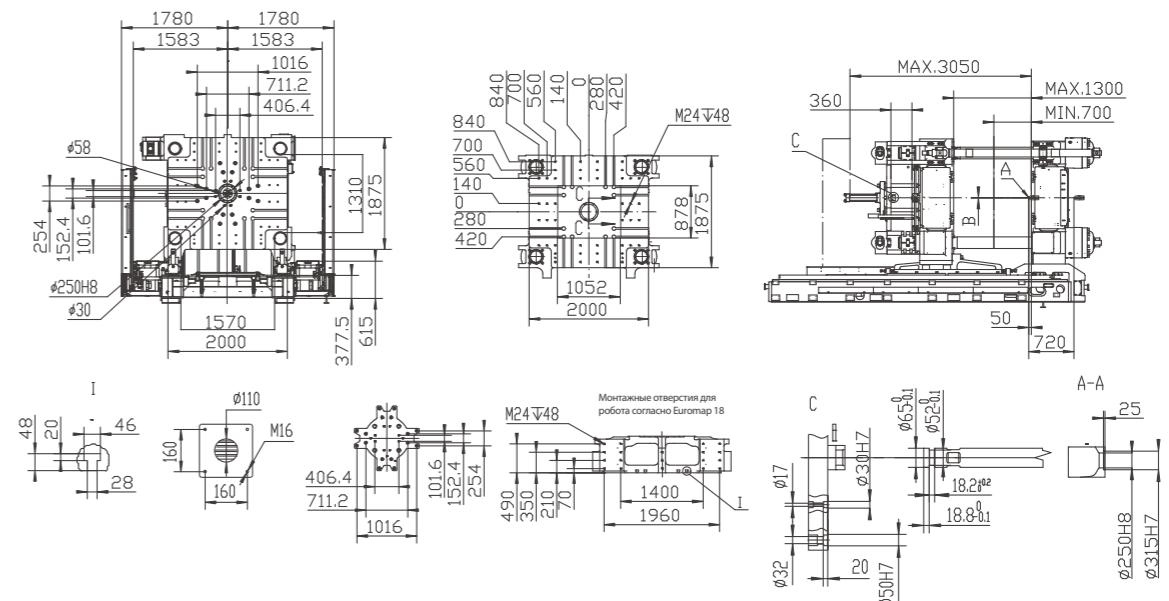
Технические характеристики UN1100WD1

УЗЕЛ ВПРЫСКА																							
Модель	IU4800				IU6800				IU9000				IU10900										
Диаметр шнека (мм)	84	92	100	108	92	100	108	116	100	108	116	125	108	116	125	135							
Объем впрыска (см ³)	2217	2659	3142	3664	3191	3770	4397	5073	4320	5038	5813	6748	5222	6024	6995	8159							
Масса впрыска (г)	2039	2446	2890	3371	2936	3468	4045	4667	3974	4636	5348	6208	4804	5542	6435	7506							
Давление впрыска (МПа)	218	181	154	134	213	180	154	134	209	179	155	134	210	182	157	135							
Отношение длины к диаметру	21.9	20	21.6	20	21.7	22	21.5	20	21.6	20	21.6	20	23.7	22	21.6	20							
Скорость впрыска (см ³ /с)	520	624	737	860	615	726	847	980	766	894	1031	1197	815	940	1092	1273							
Макс. скорость впрыска (мм/с)	93.9				92.5				97.6				89										
Ход шнека (мм)	400				480				550				570										
Макс. скорость вращения шнека (об/мин)	154				145				128				112										
Количество зон нагрева (PCS)	6				7				7				8										
УЗЕЛ СМЫКАНИЯ																							
Усилие смыкания (кН)	11000																						
Усилие открытия (кН)	760																						
Размер плит (мм)	2000×1875																						
Пространство между колоннами (мм)	1570×1310																						
Макс. высота формы (мм)	1300																						
Мин. высота формы (мм)	700																						
Ход открытия (мм)	2350/1750																						
Макс. просвет (мм)	3050																						
Усилие выталкивателя (кН)	274																						
Ход выталкивателя (мм)	360																						
Количество выталкивателей (ШТ)	25																						
МОЩНОСТЬ																							
Давление системы (МПа)	17.5/30				17.5/30				17.5/30				17.5/30										
Двигатель насоса (кВт)	66+5.5				89+7.5				110+7.5				89+37+7.5										
Полная мощность (кВт)	108.6	108.6	118.5	118.5	143.5	143.5	153.1	153.1	169.3	169.3	178.4	178.4	199.9	199.9	204.1	204.1							
Мощность нагревателя (кВт)	37.14	37.14	47	47	47	47	56.6	56.6	51.76	51.76	60.9	60.9	66.37	66.37	70.63	70.63							
ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ																							
Емкость масляного бака (л)	1000				1150				1400				1600										
Габариты машины (м)	11×3.6×3.5				11×3.6×3.5				11.2×3.6×3.5				11.6×3.6×3.5										
Макс. масса пресс-формы (т)	30				30				30				30										

Габариты машины UN1100WD1



Габариты плит UN1100WD1



Модель	A	B	L	H1	H2	W	W1	W2	Сечение питания кабеля	Ток полной нагрузки	Несущая способность фундамента	Проток охлаждающей жидкости формы	Расход охлаждающей жидкости (заполнением формы)	Давление охлаждающей жидкости	Давление сжатого воздуха
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm ²	A	t/m ²	n×L/min	L/min	bar	bar
UN1100WD1-IU4800	SR15	Ø4.5	10974	1935	2800	2333	1113	1220	70	215.49	8	(8+8)×11	100	3~4	5~6
UN1100WD1-IU6800	SR15	Ø4.5	10974	1935	2800	2711	1352	1359	75	259.84	8	(8+8)×11	100	3~4	5~6
UN1100WD1-IU9000	SR15	Ø4.5	11104	2136	2978	2906	1451	1456	95	316.71	8	(8+8)×11	100	3~4	5~6
UN1100WD1-IU10900	SR20	Ø6	11574	2254	3096	2906	1451	1456	120	370.88	8	(8+8)×11	100	3~4	5~6

Технические характеристики UN1300WD1

УЗЕЛ ВПРЫСКА																							
Модель	IU6800				IU9000				IU10900				IU14500										
Диаметр шнека (мм)	92	100	108	116	100	108	116	125	108	116	125	135	125	135	145								
Объем впрыска (см ³)	3191	3770	4397	5073	4320	5038	5813	6748	5222	6024	6995	8159	7977	9304	10733								
Масса впрыска (г)	2936	3468	4045	4667	3974	4636	5348	6208	4804	5542	6435	7506	7226	8428	9723								
Давление впрыска (МПа)	213	180	154	134	209	179	155	134	210	182	157	135	181	156	135								
Отношение длины к диаметру	21.7	22	21.5	20	21.6	20	21.6	20	23.7	22	21.6	20	23.6	22	20								
Скорость впрыска (см ³ /с)	615	726	847	980	766	894	1031	1197	815	940	1092	1273	1316	1536	1772								
Макс. скорость впрыска (мм/с)	92.5				97.6				89				107										
Ход шнека (мм)	480				550				570				650										
Макс. скорость вращения шнека (об/мин)	145				128				112				120										
Количество зон нагрева (PCS)	7				7				8				8										
УЗЕЛ СМЫКАНИЯ																							
Усилие смыкания (кН)	13000																						
Усилие открытия (кН)	875																						
Размер плит (мм)	2275×1940																						
Пространство между колоннами (мм)	1670×1330																						
Макс. высота формы (мм)	1400																						
Мин. высота формы (мм)	700																						
Ход открытия (мм)	2600/1900																						
Макс. просвет (мм)	3300																						
Усилие выталкивателя (кН)	300																						
Ход выталкивателя (мм)	400																						
Количество выталкивателей (ШТ)	25																						
МОЩНОСТЬ																							
Давление системы (МПа)	17.5/30				17.5/30				17.5/30				17.5/30										
Двигатель насоса (кВт)	89+7.5				110+7.5				89+37+7.5				89+66+7.5										
Полная мощность (кВт)	143.5	143.5	153.1	153.1	169.3	169.3	178.4	178.4	199.9	199.9	204.1	204.1	250.2										
Мощность нагревателя (кВт)	47	47	56.6	56.6	51.76	51.76	60.9	60.9	66.37	66.37	70.63	70.63	87.7										
ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ																							
Емкость масляного бака (л)	1150				1400				1600				2100										
Габариты машины (м)	11.4×3.9×3.5				11.6×3.9×3.5				12×3.9×3.5				12.4×3.9×3.5										
Макс. масса пресс-формы (Т)	32				32				32				32										

1. Усилие открытия относится к усилию, создаваемому при открытии пресс-формы находящейся под высоким давлением

1. Усилие открытия относится к усилию , создаваемому при открытии пресс-формы находящейся под высоким

2. Ход открытия с минимальной высотой пресс формы/ ход открытия с максимальной высотой пресс формы

4. Масса формы при взаимодействии с СВРС не должна превышать 2,83 кг, а масса изделия — не более 1,5 кг.

4. Масса впрыска приведена для GPPS и составляет 0,92 раза от теоретиче-

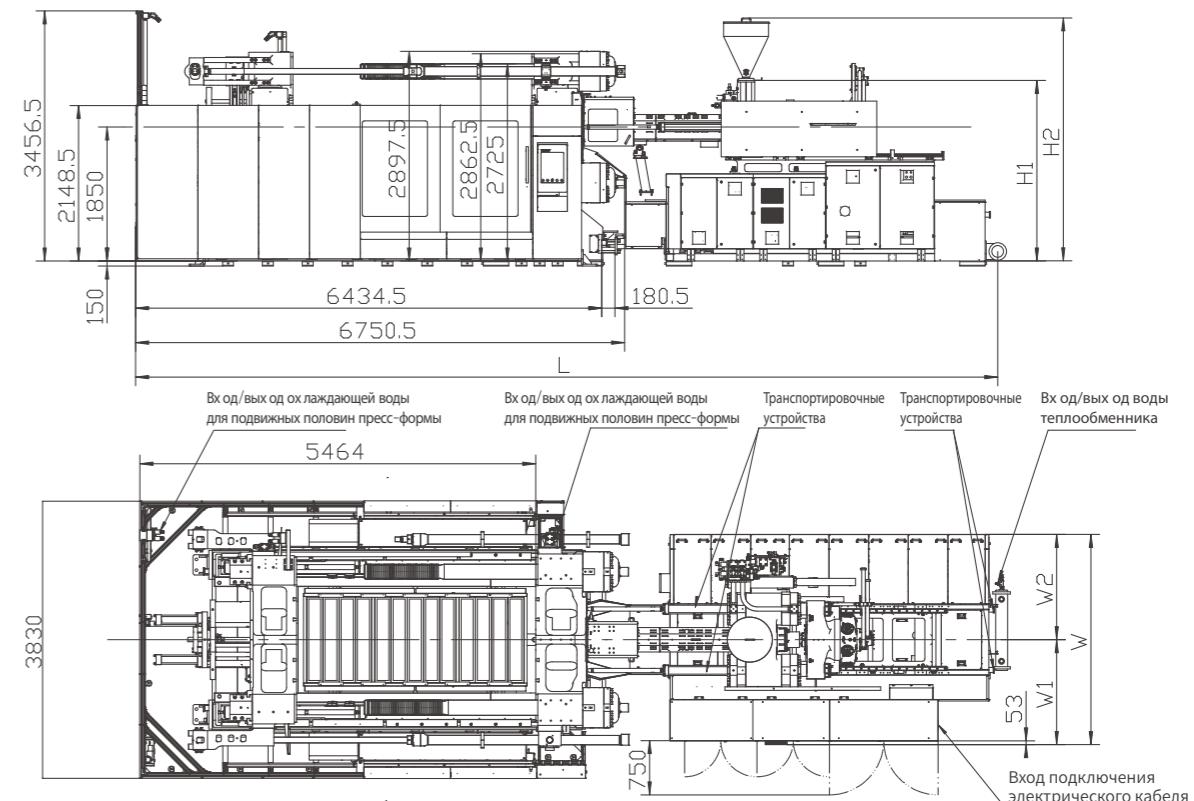
5. Средний значение диаметра шнека является стандартным для машины

6. Данные о единицах впрыска приведены в международных единицах и рассчитаны следующим образом: тес-

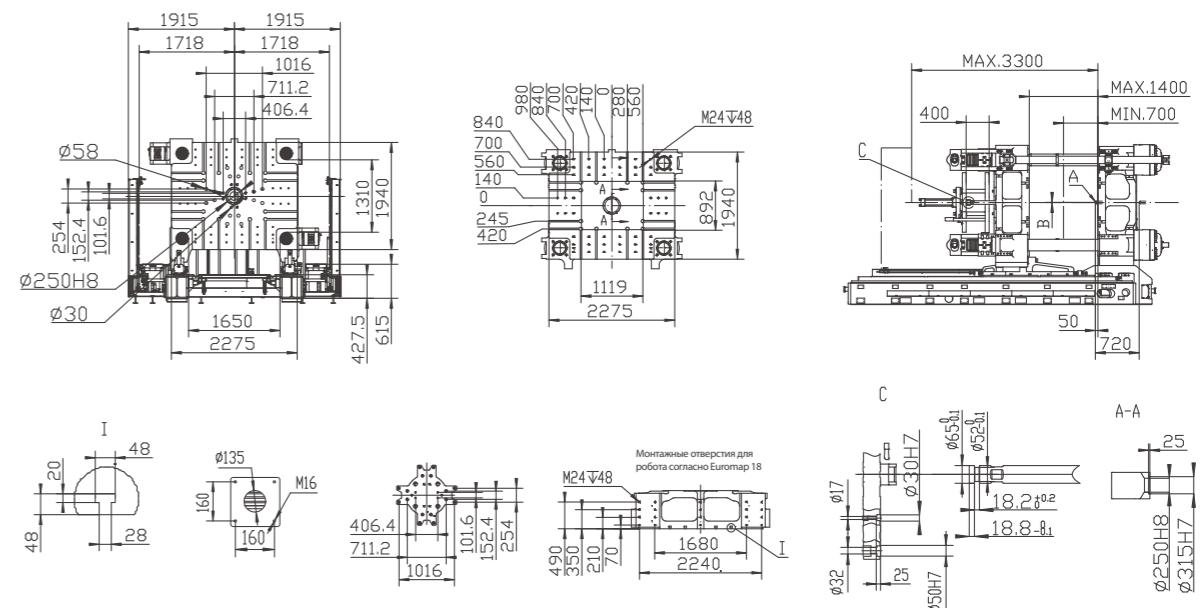
7. Зеленые цифры являются стандартными техническими характеристиками узла запирания и узла впрыска.

8. Из-за постоянного технического совершенствования технические хар

Габариты машины UN1300WD1



Габариты плит UN1300WD1



Модель	A	B	L	H1	H2	W	W1	W2	Сечение питания кабеля	Ток полной нагрузки	Несущая способность фундамента	Проток охлаждающей жидкости формы	Расход охлаждающей жидкости (за исключением формы)	Давление охлаждающей жидкости	Давление сжатого воздуха
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm ²	A	t/m ²	n×L/min	L/min	bar	bar
UN1300WD1-IU6800	SR15	Ø4.5	12139	2035	2900	2711	1352	1359	75	259.84	10.5	(8+8)×11	100	3~4	5~6
UN1300WD1-IU9000	SR15	Ø4.5	11554	2236	3078	2906	1451	1456	95	316.71	10.5	(8+8)×11	100	3~4	5~6
UN1300WD1-IU10900	SR20	Ø6	12024	2354	3196	2906	1451	1456	120	370.88	10.5	(8+8)×11	100	3~4	5~6
UN1300WD1-IU14500	SR20	Ø8	12346	2573	3560	3146	1548	1598	150	470.42	10.5	(8+8)×11	250	3~4	5~6

Технические характеристики UN1600WD1

УЗЕЛ ВПРЫСКА																								
Модель	IU9000				IU10900				IU14500			IU18500												
Диаметр шнека (мм)	100	108	116	125	108	116	125	135	125	135	145	135	145	155	165									
Объем впрыска (см ³)	4320	5038	5813	6748	5222	6024	6995	8159	7977	9304	10733	10020	11559	13208	14968									
Масса впрыска (г)	3974	4636	5348	6208	4804	5542	6435	7506	7339	8560	9875	9218	10634	12152	13770									
Давление впрыска (МПа)	209	179	155	134	210	182	157	135	181	156	135	184	160	140	123									
Отношение длины к диаметру	21.6	20	21.6	20	23.7	22	21.6	20	23.6	22	20	23.6	22	22	20									
Скорость впрыска (см ³ /с)	766	894	1031	1197	815	940	1092	1273	1316	1536	1772	1301	1502	1717	1946									
Макс. скорость впрыска (мм/с)	97.6				89				107			91												
Ход шнека (мм)	550				570				650			700												
Макс. скорость вращения шнека (об/мин)	128				112				120			120												
Количество зон нагрева (PCS)	7				8				8			8												
УЗЕЛ СМЫКАНИЯ																								
Усилие смыкания (кН)	16000																							
Усилие открытия (кН)	1100																							
Размер плит (мм)	2480×2140																							
Пространство между колоннами (мм)	1890×1440																							
Макс. высота формы (мм)	1500																							
Мин. высота формы (мм)	750																							
Ход открытия (мм)	2600/1850																							
Макс. просвет (мм)	3350																							
Усилие выталкивателя (кН)	460																							
Ход выталкивателя (мм)	430																							
Количество выталкивателей (ШТ)	25																							
МОЩНОСТЬ																								
Давление системы (МПа)	17.5/30				17.5/30				17.5/30			17.5/30												
Двигатель насоса (кВт)	110+7.5				89+37+7.5				89+66+11			89+66+11												
Полная мощность (кВт)	169.3	169.3	178.4	178.4	199.9	199.9	204.1	204.1	253.7			263.8												
Мощность нагревателя (кВт)	51.76	51.76	60.9	60.9	66.37	66.37	70.63	70.63	87.7			97.8												
ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ																								
Емкость масляного бака (л)	1400				1600				2100			2100												
Габариты машины (м)	12.1×4.2×3.6				12.4×4.2×3.6				12.8×4.2×3.6			12.8×4.2×3.6												
Макс. масса пресс-формы (Т)	45				45				45			45												

1. Усилие открытия относится к усилию, создаваемому при открытии пресс-формы находящейся под высоким давлением

2. Установите открытие пресс-формы, создавшему при открытии пресс-формы находящий под замком.

3. Несущая способность подвижной плиты составляет $\frac{2}{3}$ от общего веса формы.

4. Масса впрыска приведена для СРРС и составляет 0,92 раза от теоретического обр. см3 впрыска.

4. Масса впрыска приведена для GPPS и составляет 0,92 раза от теоретиче-

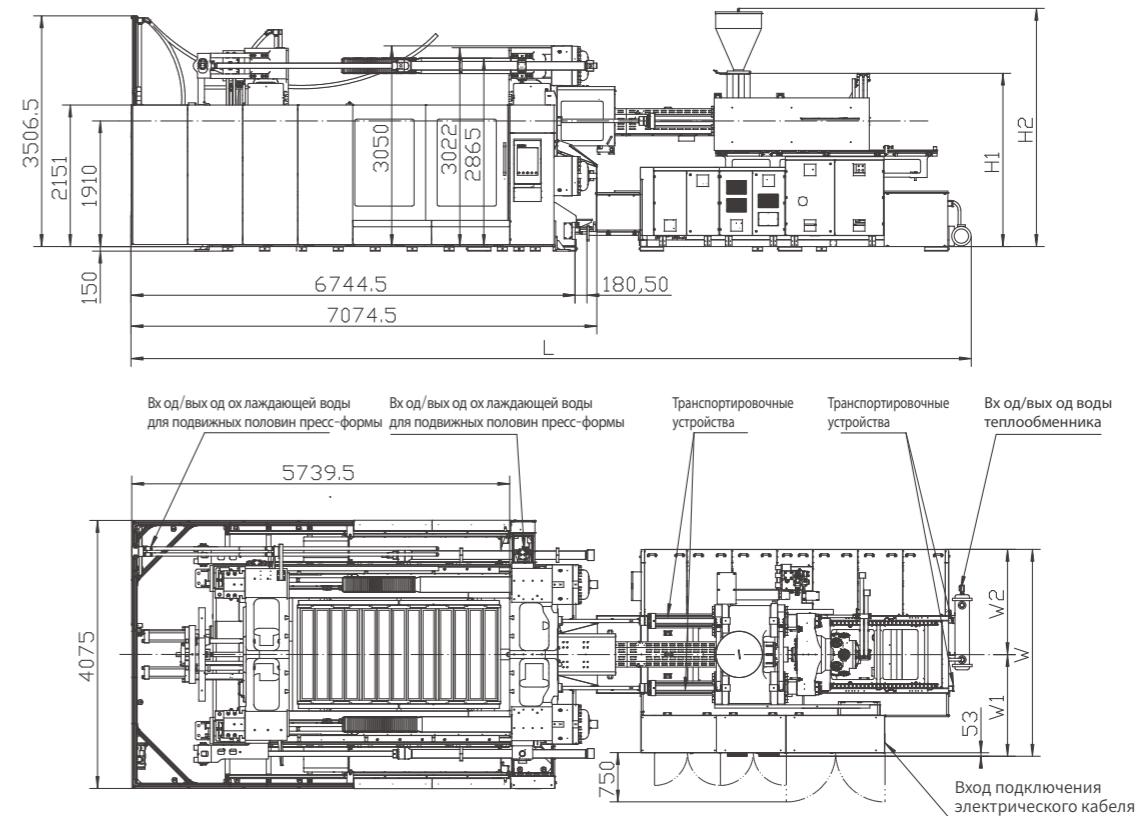
5. Средний значение диаметра шнека является стандартным для машины

6. Данные о единицах впрыска приведены в международных единицах и рассчитаны следующим образом:

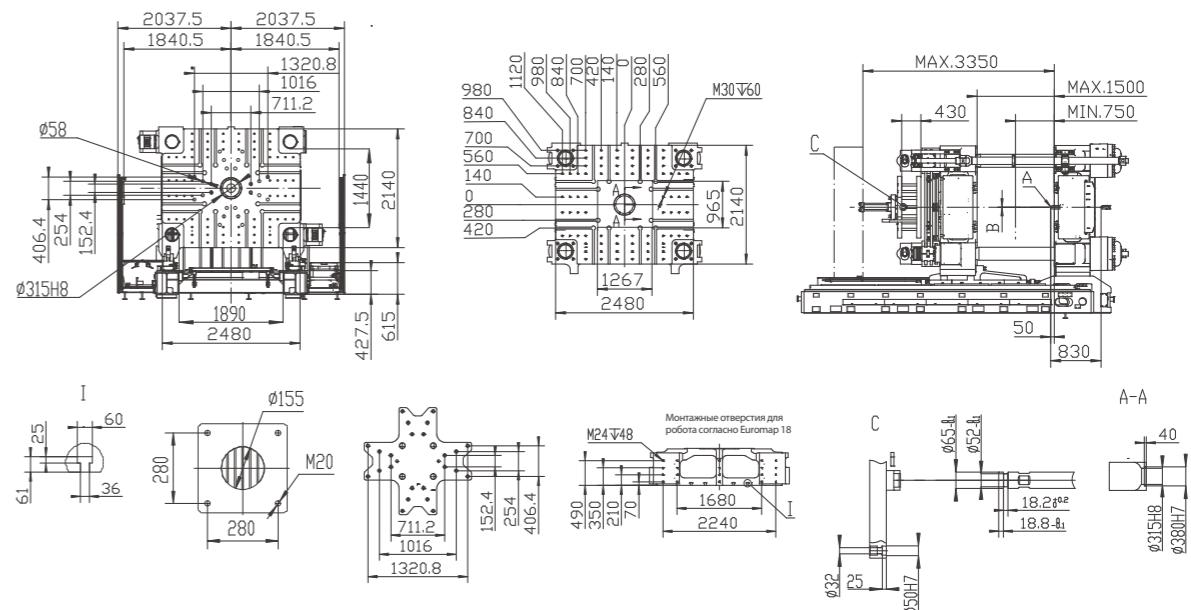
7. Зеленые цифры являются стандартными техническими характеристиками узла запирания и узла впрыска.

8. Из-за постоянного технического совершенствования технические характеристики машины могут быть изменены без предварительного уведомления.

Габариты машины UN1600WD1



Габариты плит UN1600WD1



Модель	A	B	L	H1	H2	W	W1	W2	Сечение питания кабеля	Ток полной нагрузки	Несущая способность фундамента	Проток охлаждающей жидкости формы	Расход охлаждающей жидкости (за исключение формы)	Давление охлаждающей жидкости	Давление сжатого воздуха
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm ²	A	t/m ²	n×L/min	L/min	bar	bar
UN1600WD1-IU9000	SR15	Ø4.5	12414	2296	3138	2906	1451	1456	95	316.71	10.5	(8+8)×11	100	3~4	5~6
UN1600WD1-IU10900	SR20	Ø6	12434	2414	3256	2906	1451	1456	120	370.88	10.5	(8+8)×11	100	3~4	5~6
UN1600WD1-IU14500	SR20	Ø8	12756	2633	3620	3146	1548	1598	150	470.42	10.5	(8+8)×11	250	3~4	5~6
UN1600WD1-IU18500	SR20	Ø8	12756	2684	3761	3146	1548	1598	150	491.15	10.5	(8+8)×11	250	3~4	5~6

Технические характеристики UN1850WD1

УЗЕЛ ВПРЫСКА																					
Модель	IU9000				IU10900				IU14500				IU18500								
Диаметр шнека (мм)	100	108	116	125	108	116	125	135	125	135	145	135	145	155	165						
Объем впрыска (см ³)	4320	5038	5813	6748	5222	6024	6995	8159	7977	9304	10733	10020	11559	13208	14968						
Масса впрыска (г)	3974	4636	5348	6208	4804	5542	6435	7506	7339	8560	9875	9218	10634	12152	13770						
Давление впрыска (МПа)	209	179	155	134	210	182	157	135	181	156	135	184	160	140	123						
Отношение длины к диаметру	21.6	20	21.6	20	23.7	22	21.6	20	23.6	22	20	23.6	22	22	20						
Скорость впрыска (см ³ /с)	766	894	1031	1197	815	940	1092	1273	1316	1536	1772	1301	1502	1717	1946						
Макс. скорость впрыска (мм/с)	97.6				89				107				91								
Ход шнека (мм)	550				570				650				700								
Макс. скорость вращения шнека (об/мин)	128				112				120				120								
Количество зон нагрева (PCS)	7				8				8				8								
УЗЕЛ СМЫКАНИЯ																					
Усилие смыкания (кН)	18500																				
Усилие открытия (кН)	1230																				
Размер плит (мм)	2682x2452																				
Пространство между колоннами (мм)	2080x1680																				
Макс. высота формы (мм)	1600																				
Мин. высота формы (мм)	800																				
Ход открытия (мм)	3000/2200																				
Макс. просвет (мм)	3800																				
Усилие выталкивателя (кН)	460																				
Ход выталкивателя (мм)	430																				
Количество выталкивателей (шт)	25																				
МОЩНОСТЬ																					
Давление системы (МПа)	17.5/30				17.5/30				17.5/30				17.5/30								
Двигатель насоса (кВт)	110+7.5				89+37+7.5				89+66+11				89+66+11								
Полная мощность (кВт)	169.3	169.3	178.4	178.4	199.9	199.9	204.1	204.1	253.7	263.8											
Мощность нагревателя (кВт)	51.76	51.76	60.9	60.9	66.37	66.37	70.63	70.63	87.7	97.8											
ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ																					
Емкость масляного бака (л)	1400				1600				2100				2100								
Габариты машины (м)	12.6x4.5x3.7				13x4.5x3.7				13.3x4.5x3.8				13.3x4.5x3.8								
Макс. масса пресс-формы (Т)	62				62				62				62								

1. Усилие открытия относится к усилию, создаваемому при открытии пресс-формы находящейся под высоким давлением

2. Ход открытия с минимальной высотой пресс-формы/Ход открытия с максимальной высотой пресс-формы

3. Несущая способность подвижной плиты составляет 2/3 от общего веса формы.

4. Масса впрыска приведена для GPPS и составляет 0,92 раза от теоретического объема впрыска.

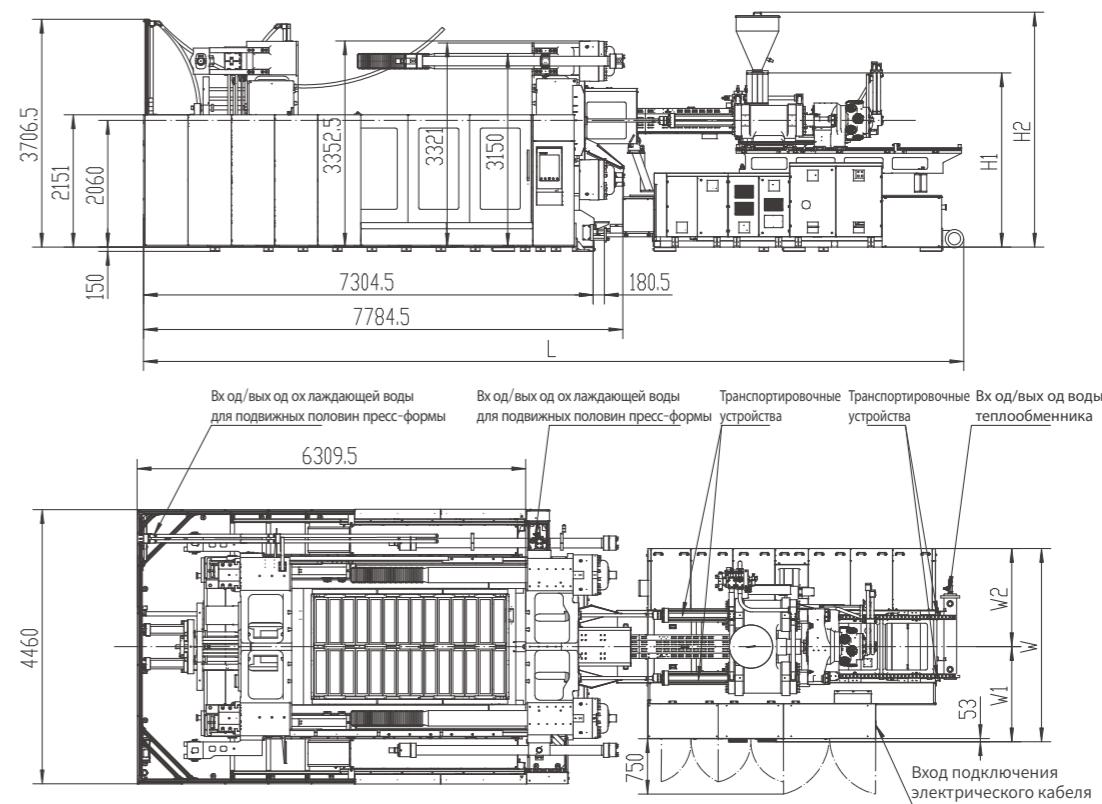
5. Средний значение диаметра шнека является стандартным для машины

6. Данные о единицах впрыска приведены в международных единицах и рассчитаны следующим образом: теоретический объем впрыска [см³] × давление впрыска (МПа)/100

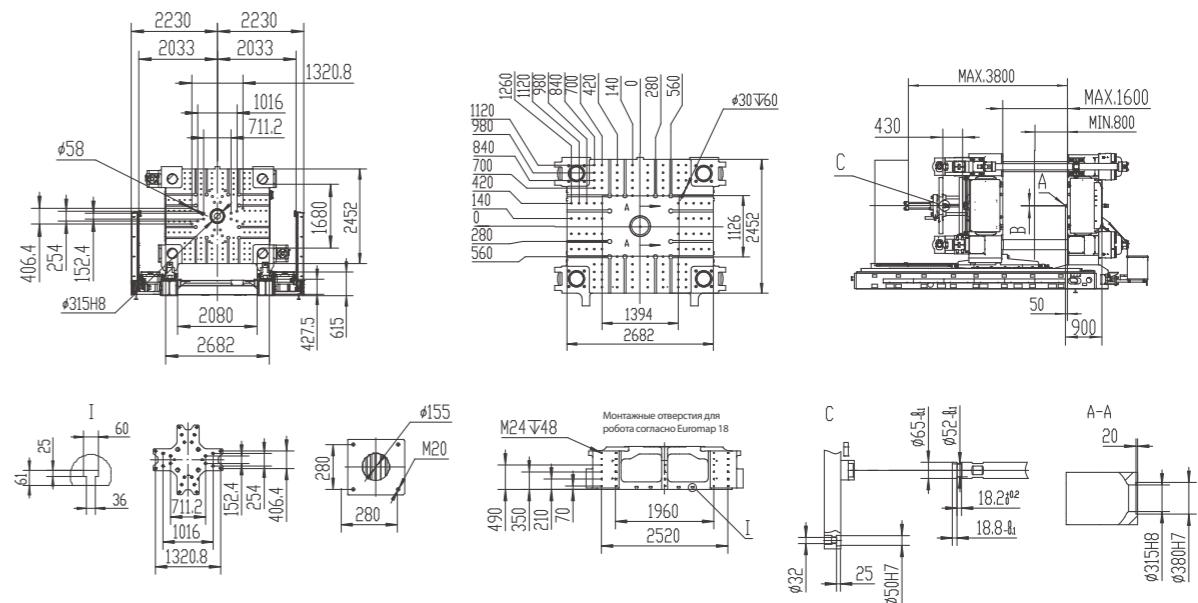
7. Зеленые цифры являются стандартными техническими характеристиками узла запирания и узла впрыска.

8. Из-за постоянного технического совершенствования технические характеристики машины могут быть изменены без предварительного уведомления.

Габариты машины UN1850WD1



Габариты плит UN1850WD1



Модель	A	B	L	H1	H2	W	W1	W2	Сечение питания	Ток полной	Несущая	Проток	Расход охлаждающей	Давление	Давление
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	кабеля	А	т/м ²	нхL/min	L/min	бар	бар
UN1850WD1-IU9000	SR15	Ø4.5	12517	2446	3288	2906	1451	1456	95	316.71	12.5	(8+8)×11	100</td		

Стандартные характеристики и опции

● Стандартные ○ Опции

Узел смыкания		
Узел смыкания с разгруженными колонами	●	
Автоматическая система подачи смазки	●	
Пропорциональное управление давлением и расходом с высоким откликом открытия/закрытия пресс-формы	●	
Выталкивающее устройство с гидравлическим приводом	●	
Защита пресс-форм при низком давлении	●	
Автоподстройка усилия смыкания при необходимости	●	
Функция принудительного сброса	●	
Функция контроля толкателя в исходном положении	●	
Монтажное отверстие для робота (Euromap 18)	●	
Электрическая дверь (опция для UN500D1 или UN700D1)	●	
Плиты с Т-образными пазами	●	
Четыре зажимные пластины из высокопрочного ковкого чугуна	●	
Гидравлические и электрические предохранительные устройства	●	
Педаль безопасности в зоне пресс-формы (опция для UN500D1 или UN700D1)	●	
Датчик линейного перемещения открытия/закрытия пресс-формы	●	
Функция для работы с подпружиненными пресс-формами	●	
Система защиты передней и задней дверей		○
Синхронное перемещение выталкивателя и гидравлических знаков пресс-формы		○
Вторичное закрытие пресс-формы		○
Система быстрой смены пресс-форм		○
Гидравлический зажим пресс-формы		○
Магнитные плиты		○
Увеличение высоты пресс-формы		○
Увеличение хода выталкивателя		○
Устройство для подъема пресс-форм		○
Теплоизоляционная плита		○
Специальное отверстие для крепления пресс-формы		○
Увеличенный ход открытия пресс-формы		○
Увеличение усилия выталкивателя		○
Система управления		
PID контроль нагрева материального цилиндра	●	
Ручной, полуавтоматический и полностью автоматический режим работы	●	
Функция диагностики входных/выходных сигналов	●	
Автоматическое отображение аварийных сообщений и звуковая система сигнализации	●	
Встроенное программное обеспечение с функцией осциллографа	●	
Неограниченное хранение технических параметров	●	
Автоматическая регулировка высоты пресс-формы	●	
Операционная система на китайском и английском языках	●	
Функция аварийной остановки защитных ворот	●	
Контроль параметров цикла в режиме реального времени	●	
15" Цветной сенсорный экран TFT	●	
Визуализированное графическое программирование	●	
Запись параметров цикла PDP	●	
Защита и контроль впрыска	●	
Защита пресс-формы при смыкании	●	
Интерфейс статистического управления технологическими процессами (SPC)	●	
Исполнение электро шкафа IP54	●	
Датчик скорости вращения шнека	●	
Переключение на давление выдержки по времени/ положению/ времени + положению	●	
Педаль безопасности в зоне пресс-формы	●	
3 комплекта розетки 380 В 32 А (2 комплекта для 500T-900TD1)	●	
1 комплект розетки 380 В 16 А (2 комплекта для 500T-900TD1)	●	
16-уровневый пароль доступа	●	
Зарезервированные интерфейсы роботов на основе SPI, EUROMAP 12	●	
Функция автоматического поддержания температуры материального цилиндра	●	
Сервопривод узла впрыска		○
Электрическая система свинчивания		○
Интерфейс горячего канала		○
Вспомогательная кнопка аварийной остановки		○
Пневмосдув		○
Изменение параметров источника питания		○

Центральная (сетевая) система мониторинга		
Световая система защиты дверей ограждения		○
Оптико-электронная система защиты дверей ограждения		○
Световая система защиты помоста		○
Узел впрыск		
Двухцилиндровый параллельный узел впрыска с низкоскоростным гидромотором с высоким крутящим моментом	●	
Шнек и цилиндр из азотированной легированной стали	●	
Защитное ограждение материального цилиндра и сопла (с системой электрической защиты)	●	
Декомпрессия до или после набора дозы	●	
10-ступенчатая регулировка скорости/ давления / впрыска	●	
10-ступенчатая регулировка скорости/ давления / положения/ времени выдержки под давлением	●	
5-ступенчатая регулировка скорости/ давления / набора дозы	●	
Линейные направляющие узла впрыска	●	
Двухцилиндровая гидравлическая система управления узлом впрыска	●	
Защита холодного старта впрыска или загрузки материала	●	
Ручная центральная система смазки узла впрыска	●	
Функция принудительного отвода шнека(декомпрессия)	●	
Автоматическая очистка материального цилиндра	●	
Контроль оборотов шнека	●	
Датчик положения каретки узла впрыска (стандарт для модели IU14500 и выше)		○
Шнека с дополнительными смесительными элементами		○
Биметаллический шнек		○
Поворотный инжекционный узел		○
Удлиненное сопло (на 50/100/150/200 мм длиннее)		○
Специализированное исполнение шнека		○
Энергосберегающее устройство для сохранения тепла материального цилиндра (силиконовая крышка)		○
Подпружиненное запираемое сопло		○
Увеличенный ход впрыска		○
Гидравлическая система		
Гидравлическая система с низким уровнем шума	●	
Пропорциональный клапан противодавления	●	
Система предварительного нагрева масла	●	
2 комплекта гидрознаков (4 комплекта для UN2100/2400D1, 6 комплектов для UN2850/3400/4000D1)	●	
Дифференциальная разомкнутая цепь	●	
Защита по давлению при впрыске и закрытии пресс-формы	●	
высокое давление открытия пресс-формы	●	
Автоматическая калибровка давления и расхода	●	
Сигнализация температуры и уровня масла	●	
Высокопроизводительная сервонасосная система	●	
Различные режимы впрыска		○
Система насосов с переменным объемом		○
Насосная система пропорционального переменного объема с замкнутым контуром		○
Высокоэффективная накопительная система сервопривода впрыска		○
Увеличенный теплообменник		○
Масляный насос и двигатель увеличенной мощности		○
Гидромотор загрузки увеличенной мощности		○
Сервовпрыск (замкнутый контур управления впрыском, пластификацией, давлением выдержки и противодавлением)		○
набор дозы во время открытия формы		○
Несколько комплектов устройств для перемещения гидро знаков пресс-формы с электрическими интерфейсами		○
Прочее		
Руководство пользователя	●	
Регулируемые опоры	●	
Многоканальные коллекторы для охлаждения воды с быстроразъемными соединениями(8 каналов)	●	
Гаечный ключ для сопла	●	
Комплект зажимов для пресс-формы	●	
Бункер (Стандарт для модели IU6800 и моделей ниже)		○
Гидравлическое масло (стандарт ООН 500-1400 D 1//UN1300WD1)		○
Платформа обслуживания зоны загрузки материала		○
Контроллер температуры горячих каналов пресс-формы		○
Автоматический загрузчик		○
Сушилка с влагопоглощением		○



**THINK
TECH FORWARD**