

# LEAP

380T-5000T

СЕРИЯ LEAP

Технологии литья мирового класса



## Yizumi International Business Co., Ltd.

Адрес: No.22-2 Ke Yuan 3rd Road, Shunde, Foshan, Guangdong 528300, Китай

ТЕЛ: + 7 (800) 700-80-42 Россия 86-757-2921 9001 (международный)

Электронная почта: office@yizumi-rus.com Eliza@yizumi.com

[www.yizumi.com](http://www.yizumi.com)

### 【ПРИМЕЧАНИЕ】

[1] Мы оставляем за собой право вносить изменения в описание и технические характеристики по мере усовершенствования оборудования без предварительного уведомления.

[2] Изображения, представленные в каталоге, носят ознакомительный характер и могут отличаться от фактических проектных решений.

[3] Указанные в каталоге данные, получены в результате внутренних испытаний в лаборатории YIZUMI.

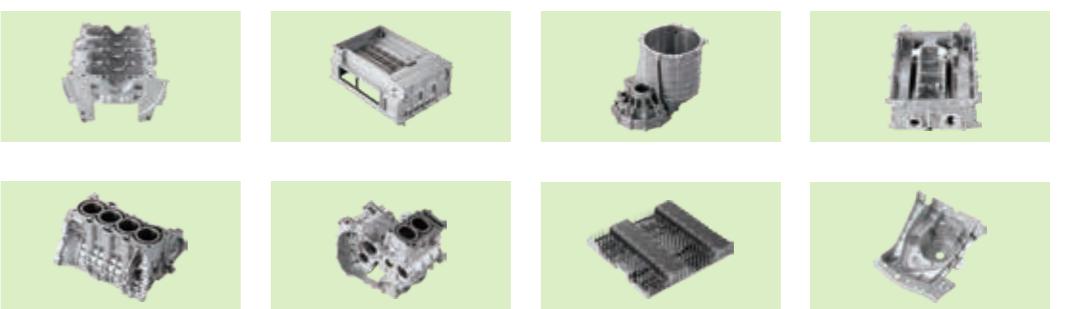
"Для получения итоговых данных, обратитесь к техническим характеристикам выбранного станка. YIZUMI оставляет за собой право окончательной трактовки событий, в случае споров и разногласий."

THINK TECH FORWARD

# ПОДРОБНОСТИ О ПРОДУКЦИИ

# ПОДРОБНОСТИ О ПРОДУКЦИИ

YIZUMI LEAP является результатом объединения передовых международных инженерных технологий с опытной командой разработчиков YIZUMI. Эта передовая технология обеспечивает нашим клиентам высочайшую точность литья и превосходную повторяемость. Технология LEAP с инновационной гидравлической системой и высокопроизводительной системой управления с интуитивно понятным интерфейсом ORCA-HMI гарантирует максимальный контроль над процессом литья для достижения наивысшей производственной эффективности.





# ЛИТЬЕ ПОД ДАВЛЕНИЕМ МИРОВОГО КЛАССА

СЕРИИ LEAP  
ЛИТЬЕВАЯ МАШИНА



## Дружественный пользователю

Интуитивный интерфейс  
ORCA-HMI от YIZUMI

## Высокая эффективность

На 10% быстрее с  
отличной повторяемостью

## Точность и стабильность

Самообучающаяся система  
реального времени Yi-Cast

## Энергосбережение

Энергосбережение: до 40% благодаря  
инновационной гидравлике

# ВИДЕНИЕ 2025

ЛУЧШИЙ ВОЗВРАТ ИНВЕСТИЦИЙ  
ДЛЯ НАШИХ КЛИЕНТОВ

**Быть лучшим в отрасли поставщиком  
экономически эффективных решений  
с передовыми технологиями**

## Комплексные решения для литья под давлением

В YIZUMI мы понимаем важность полностью интегрированной и эффективной литьевой ячейки. Поэтому мы разработали литьевую машину LEAP таким образом, чтобы наши специалисты могли гибко интегрировать производственную ячейку для литья под давлением с учетом предпочтений клиента и обеспечить вам литьевое решение от YIZUMI, которое обеспечит наилучший OEE в вашем производстве.

## Надежная поддержка

Наши клиенты могут рассчитывать на послепродажное обслуживание YIZUMI по всему миру. Мы обязуемся предоставлять высококлассную поддержку в области технического обслуживания и доступности запасных частей.

YIZUMI также предлагает качественное обучение работе с оборудованием и технологиями литья – как в нашей штаб-квартире в Китае, так и на предприятиях клиентов. Мы идем дальше, помогая клиентам оптимизировать процессы литья непосредственно на их заводах.

## Современные технологии литья под давлением

Мы стремимся предоставлять передовые технологии клиентам по всему миру. Опираясь на 12 000 литьевых машин, работающих на рынке, и сотрудничество с ведущими европейскими инженерами, мы создали систему LEAP – настоящую технологию нового поколения.

## Высокая эффективность

На 10 % быстрее и с высокой повторяемостью

## Дружественный пользователю

Интуитивно понятный ORCA-HMI от YIZUMI

**LEAP**

## Энергосбережение

Энергосбережение: до 40% благодаря инновационной гидравлике

## Точность и стабильность

Самообучающееся управление Yi-Cast в реальном времени

# ПУТЬ К LEAP

В последние годы, в связи с глобальным трендом на энергосбережение и сокращение выбросов, спрос на электромобили резко вырос. Отрасль литья под давлением столкнулась с необходимостью трансформации, поскольку новые требования к сложным тонкостенным отливкам для электромобилей стали более жесткими.

Чтобы решить эту задачу, YIZUMI провела бенчмаркинг ключевых показателей машины по международным стандартам. Улучшение доступности оборудования, повторяемости процессов и точности позволяет клиентам достичь более высокого ОЕЕ.

Чтобы обеспечить клиентам конкурентоспособную ценность, компания YIZUMI решила, что ключом к этому революционному скачку (leap) станет комплексный подход.



«Иновации такого масштаба, как LEAP, невозможны без командной работы. Это результат сотрудничества с экспертами из разных отраслей промышленности и клиентами».

— Стефан Фритше

CSO YIZUMI по литью под давлением и металлообработке

## Сила взаимодействия

«Глубокое взаимодействие» – движущая сила технологического лидерства YIZUMI. Чтобы создать революционный продукт, мы объединили передовые европейские технологии с возможностями YIZUMI.



## Сотрудничество YIZUMI-клиент

В начале разработки мы активно применяли наш метод IPD (Integrated Product Development, интегральная разработка продукции) с ориентацией на рынок и фокусом на потребностях клиентов. Для наиболее полного выявления "болевых точек" эксплуатации непосредственно у заказчиков было исследовано поведение сотрудников в производственном процессе использования станков литья под давлением. За несколько лет полномасштабных наблюдений и исследований были получены отклики из "первых рук", которые помогли серии LEAP выполнить скачок по ключевым параметрам производительности.

Чтобы создать больше возможностей, мы привлекли европейских партнеров с богатым отраслевым опытом, объединив внутренние и внешние экспертные знания в области литья под давлением для создания международной технической команды на благо наших клиентов.



"В этот раз мы создали фантастический продукт с выдающейся энергоэффективностью, лучшими в классе показателями впрыска и повторяемости для бренда YIZUMI. Я искренне горжусь нашей работой, всей командой и нашим международным сотрудничеством."

—Даниэль

Главный эксперт по системам впрыска в проекте YIZUMI LEAP

# ПОДКЛЮЧЕНИЕ К МИРОВЫМ ПЕРЕДОВЫМ ТЕХНОЛОГИЯМ ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

Усовершенствованная высокопрочная трехплитная литьевая машина, разработанная международной командой инженеров с многолетним опытом проектирования оборудования для литья под давлением.

Система впрыска с обратной связью в реальном времени LEAP обеспечивает высочайший уровень литейных характеристик, что позволяет достичь максимального общего коэффициента эффективности оборудования (OEE).

Комплекс дополнен инновационной энергосберегающей гидроприводной группой и современным человеко-машинным интерфейсом (HMI) с интуитивным программированием. Технологии мирового уровня по конкурентным ценам

## Готовность к Industry 4.0

Непрерывное совершенствование основано на точном и своевременном анализе многочисленных производственных и технологических данных. Система LEAP от YIZUMI предоставляет клиентам передовую платформу для интеллектуального управления оборудованием и оптимизации качества процессов на основе мониторинга всех значимых параметров литья.

## Удобство обслуживания - безопасность превыше всего

Конструкция шкафов управления и защитных ограждений обеспечивает оптимальный доступ для технического обслуживания при максимальной безопасности операций.

## YIZUMI MES - совершенное управление производством

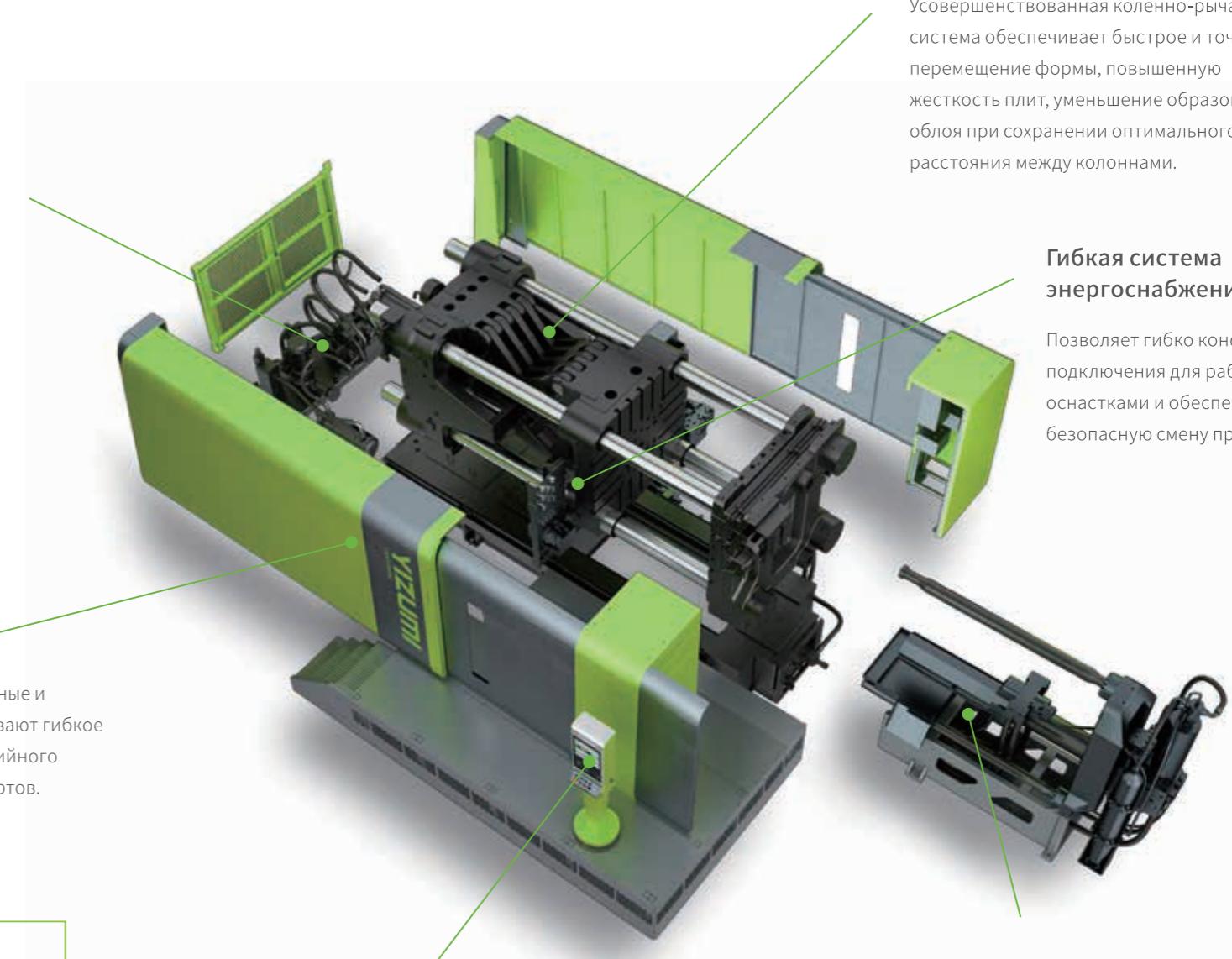
Собственные решения Yi-CMS и Yi-MES от YIZUMI обеспечивают эффективный контроль ключевых производственных и технологических показателей, повышая производительность отдельных и комплексных литьевых ячеек.

## Энергоэффективные инновационные приводы

Цифровые насосы постоянного давления или высокодинамичные сервонасосы обеспечивают точность движений гидравликой, защиту компонентов и увеличенный срок службы, энергопотребление **ниже до 40%** традиционных систем

## Интерфейсы для smart-интеграции

Стандартизованные сигнальные и шинные интерфейсы обеспечивают гибкое подключение любого периферийного оборудования мировых стандартов.



## YIZUMI ORCA-HMI с полным контролем производительности

Графический интерфейс с интуитивно понятным меню и минимальным временем обучения позволяет эффективно управлять критически важными производственными параметрами.

**Прочная и быстродействующая система смыкания.**

Усовершенствованная колено-рычажная система обеспечивает быстрое и точное перемещение формы, повышенную жесткость плит, уменьшение образования облоя при сохранении оптимального расстояния между колоннами.

## Гибкая система энергоснабжения YIZUMI

Позволяет гибко конфигурировать подключения для работы со сложными оснастками и обеспечивает быструю и безопасную смену производства.

**Узел впрыска Yi-Cast - стабильное качество каждого цикла.**

Применение передовых технологий управления впрыском в реальном времени гарантирует высочайшую точность, отличную повторяемость и стабильное качество отливок в каждом производственном цикле.

# ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

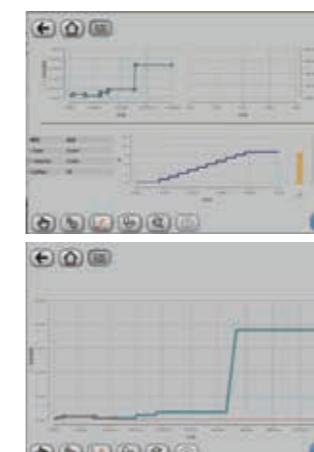
## Система управления YIZUMI ORCA

- Система интеллектуального управления литьевой машиной YIZUMI является результатом тесного сотрудничества компании с европейскими экспертами. Она предоставляет клиентам передовую цифровую платформу, которой можно управлять на основе данных обо всех соответствующих параметрах процесса литья под давлением для повышения эффективности использования машины и качества техпроцесса.
- Система управления ORCA оснащена промышленным компьютером IPC и большим сенсорным экраном HD интерфейса HMI с интуитивно понятными интерактивными графическими меню программ. Функции поддержки и руководства, такие как комплексные аварийные сообщения, многофункциональное отображение кривой впрыска, а также справочные материалы по плановому обслуживанию и информация о технологии литья, обеспечивают максимальную эффективность работы.
- В соответствии с будущим развитием интеллектуальная система управления поставляется с атрибутами искусственного интеллекта (ИИ). Функциональность, имитирующая мобильный телефон, обеспечивает простоту использования для управления параметрами процесса и программирования системы с максимальной эффективностью и минимальным обучением.
- Функции комплексного статистического контроля процесса (SPC) обеспечивают прозрачное управление качеством любого литейного производства с упором на достижение максимальной общей эффективности оборудования (OEE).



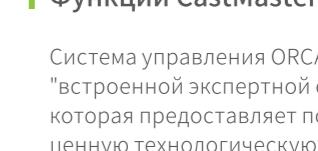
## Полностью цифровое управление

Благодаря простому и интуитивно понятному графическому интерфейсу HMI система управления ORCA обеспечивает максимальную гибкость в управлении процессом литья.



## Профессиональные приложения

Система управления ORCA оснащена различными профессиональными и интеллектуальными прикладными программами, позволяющими пользователям с легкостью и максимальной прозрачностью программировать и управлять процессом литья.



## Функции CastMaster

Система управления ORCA оснащена "встроенной экспертизой системой", которая предоставляет пользователям ценную технологическую информацию в процессе литья под давлением.

# КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ



## УЗЕЛ ВПРЫСКА YIZUMI LEAP – стабильное качество

Это инновация от YIZUMI. Мощное сочетание передовых характеристик управления впрыском при литье по справедливым ценам. Разработанная YIZUMI с международной командой высококвалифицированных инженеров, наша система LEAP предлагает высочайшую производительность литья. Тщательно настроенные алгоритмы, разработанные внутри компании, в сочетании с высокопроизводительной системой управления, высокоскоростными пилотными клапанами и специальными сервоклапанами предлагают вам впрыск мирового класса.

Система управления с замкнутым контуром в реальном времени YIZUMI обнаруживает любые отклонения процесса и немедленно корректирует процесс впрыска. Это значительно повышает повторяемость вашего процесса и стабильность качества литья. Прерывание скорости впрыска в конце заполнения полости уменьшает облой и увеличивает производительность и срок службы пресс-формы.

## Система управления YIZUMI ORCA и производительный HMI

Передовая система управления, разработанная YIZUMI.

Результат тесного сотрудничества между YIZUMI и известными европейскими специалистами, YIZUMI ORCA улучшает управление процессом литья во всех аспектах. Интуитивно понятные и простые для понимания графические экраны экономят время программирования и сокращают необходимость в обширном обучении. Меню HMI удобно предлагает легкий доступ для операторов, инженеров-технологов, команд обслуживания, а также менеджеров по качеству.

Пользовательский интерфейс с большим сенсорным экраном обеспечивает прямой доступ к функциям программирования, аварийным сообщениям, а также многофункциональному дисплею кривой удара.

Установленные допуски для критических параметров процесса и управление данными SPC делают управление качеством легким для обеспечения наивысшего OEE для вас.

## Усовершенствованный «замок» YIZUMI

**40%** **10%**

Снижение  
энергопотребления до

На 10% более быстрое время  
закрытия и открытия

Новая полностью переработанная коленно-рычажная система для увеличенного срока службы и более высокой жесткости плиты. На 10% более быстрое время закрытия и открытия достигается в сочетании с инновационной гидравлической приводной системой YIZUMI.

Проверенные серводвигатели, технология, которая используется в YIZUMI в течение многих лет, снижают энергопотребление до 40%.

Простое программирование скоростей, автоматическая высота пресс-формы и усилие смыкания, а также точные остановки положения пресс-формы добавляют к общей эффективности.

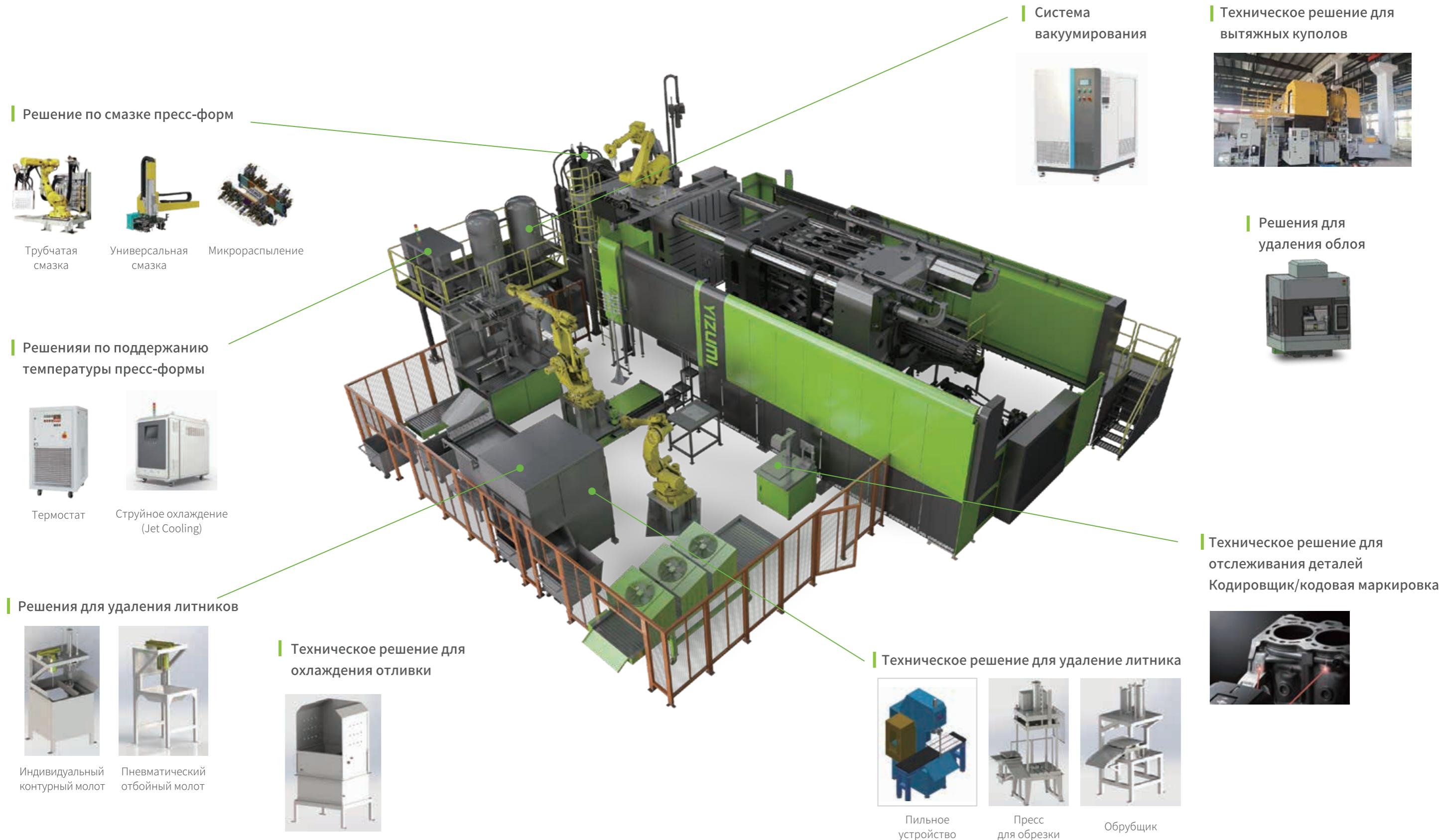
Гибкие энергетические панели позволяют легко настраивать и адаптировать все энергетические и функциональные соединения между литьевой машиной и пресс-формой.

## Дизайн машины, ориентированный на производительность

Результат тесного сотрудничества между командой дизайнеров YIZUMI и профессиональной дизайнерской организацией предоставляет нашим клиентам новый дизайн литьевой машины YIZUMI, ориентированный на эффективную и безопасную работу на ваших заводах.

Безопасность прежде всего. Наш новый дизайн защищает ваш персонал, убирая энергетические линии и движущиеся части, обеспечивая при этом открытый доступ для ваших операционных и обслуживающих команд в идеальном балансе между безопасностью и эффективностью.

# ПЕРИФЕРИЙНЫЕ УСТРОЙСТВА



# НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ И ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ

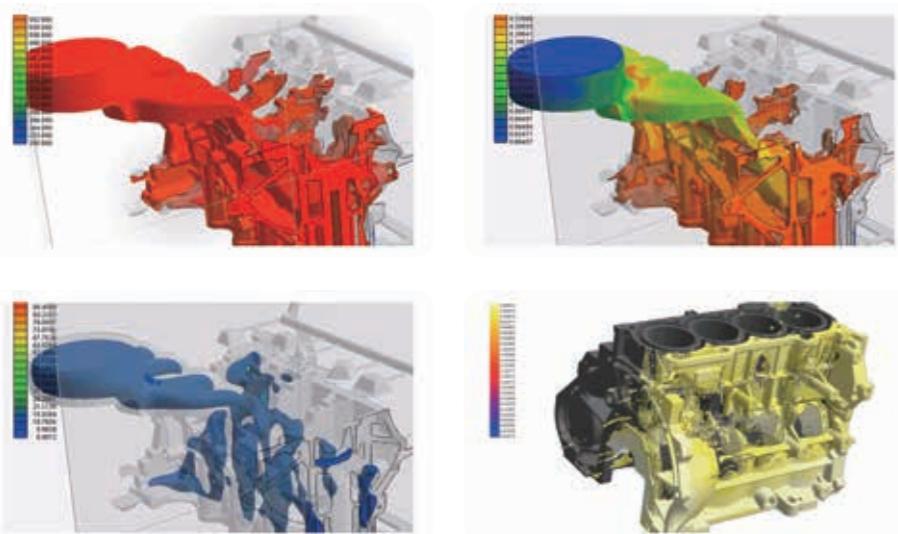
## Научно-исследовательский центр YIZUMI по литью под давлением и обработке металлов

На заводе YIZUMI Gaoli создан Научно-исследовательский центр по литью под давлением и обработке металлов, оснащенный современной машиной мощностью 3500 тонн. Производственная ячейка включает печь для плавки алюминиевых сплавов с системой обработки расплава (включая пористые пробки), высоковакуумный агрегат, полный комплект оборудования для терморегуляции пресс-форм (струйное охлаждение, контроллер температуры пресс-формы и др.) и полный комплект роботизированной автоматизации. Эта инфраструктура позволяет Научно-исследовательскому центру YIZUMI по литью под давлением и обработке металлов удовлетворять производственные потребности различных крупных отливок, а также конструкционных отливок.

YIZUMI создала реальную производственную среду клиента и может совместно с клиентами исследовать ключевые требования процесса литья под давлением. Наша цель - обеспечить лучший и более удовлетворительный опыт работы с оборудованием. YIZUMI стремится стать самым экономически эффективным поставщиком решений в области литья под давлением.



**Анализ потока расплава и технологических процессов**



Команды YIZUMI хорошо знакомы с процессами литья под давлением и накопили профессиональные знания в области конструкционных деталей.

Наши решения для литья под давлением предоставляют клиентам индивидуальную поддержку при проектировании пресс-форм и оптимизацию процессов на месте. От обычных отливок до толстостенных герметичных деталей, деталей со средней толщиной стенки с требованиями к механическим напряжениям и тонкостенных деталей с высокими требованиями к поверхности и т.д., мы можем гарантировать стабильное и последовательное качество и реализовать прослеживаемость всего производства.

## ПРИМЕРЫ ПРОИЗВОДСТВА YIZUMI

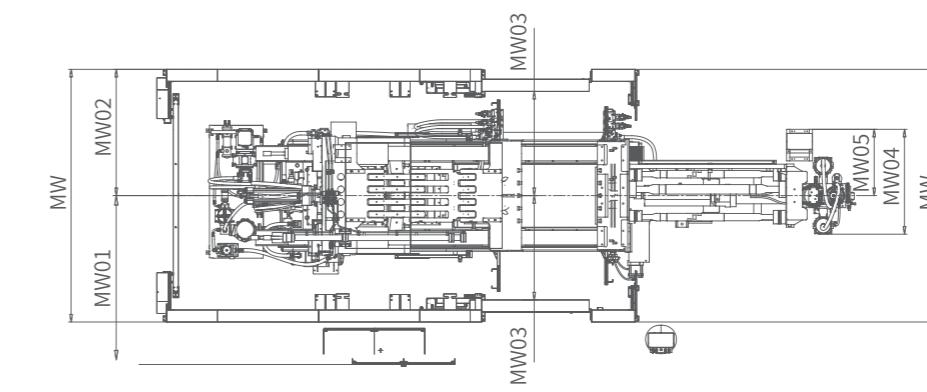
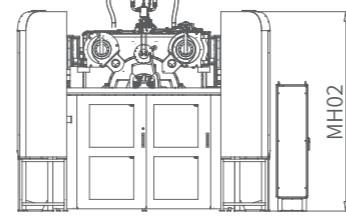
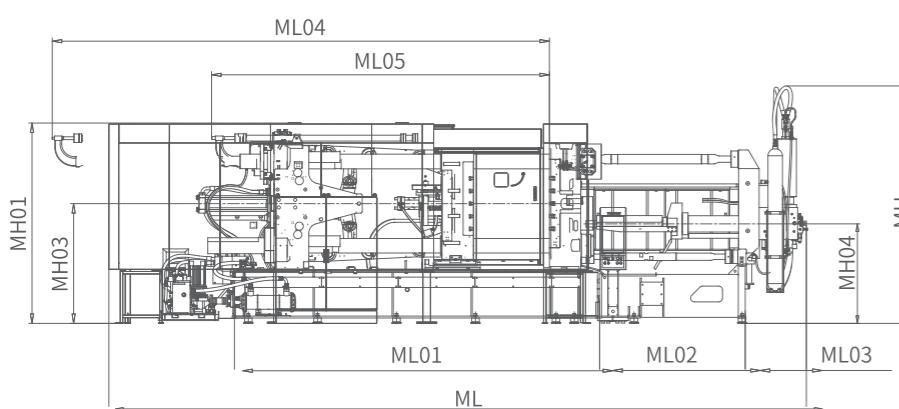


## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

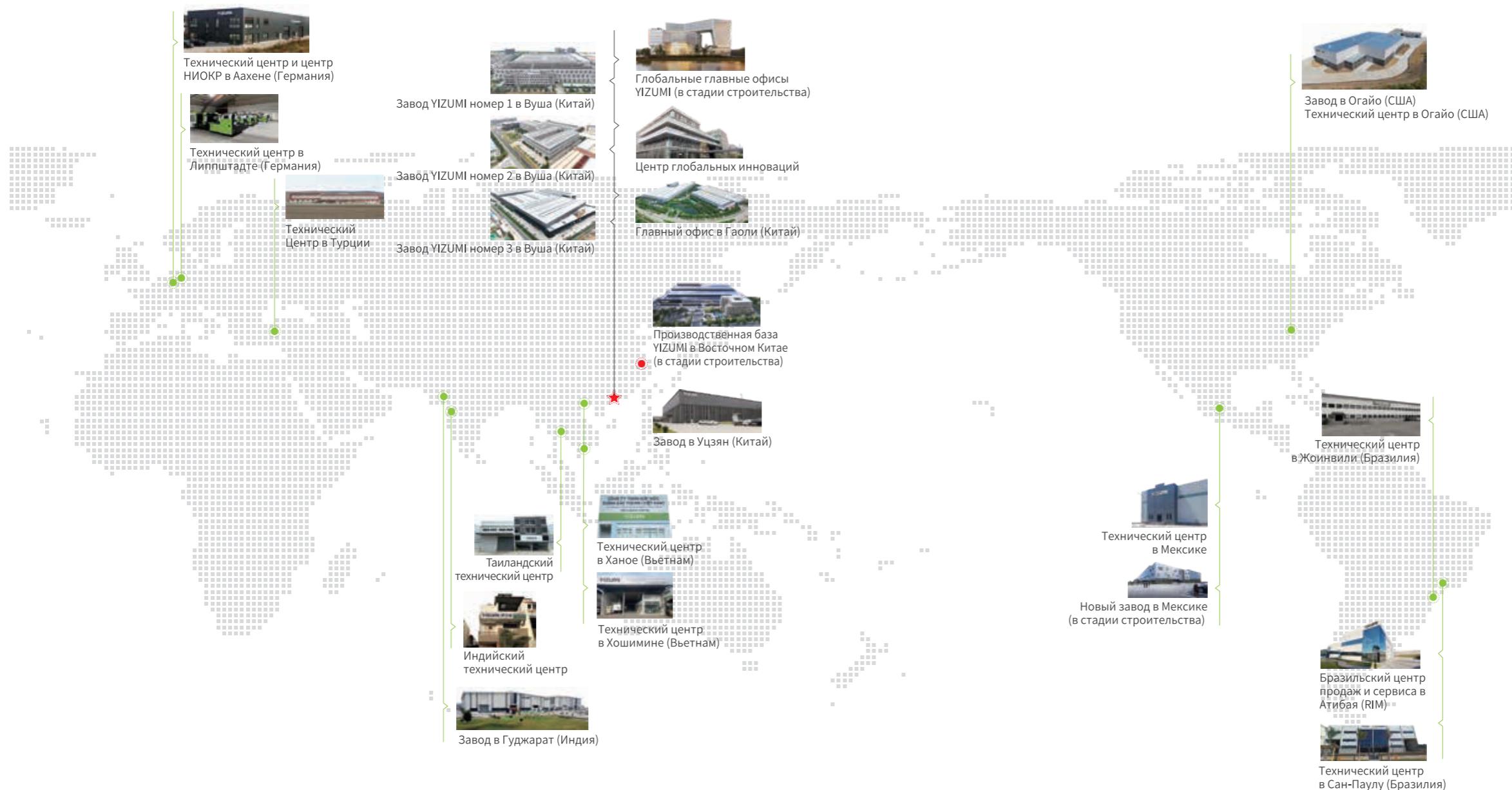
ПОЗИЦИЯ	Усилие смыкания пресс-формы	Ход пресс-формы	Высота пресс-формы (мин.-макс.)	Расстояние между колоннами (HxV)	Усилие выталкивателя	Ход выталкивателя	Усилие впрыска (усиленное)	Усилие впрыска (динамическое)	Ход впрыска	Диаметр плунжера	Вес впрыска (Al)	Давление литья (усиленное)	Площадь литья	Макс. площадь литья (40МПа)	Положение впрыска	Диаметр фланца мундштука	Выступ фланца мундштука	Рабочее давление	Мощность двигателя (SM)	Емкость бака гидромасла
	kN	mm	mm	mm	kN	mm	kN	mm	mm	kg	kg		cm <sup>2</sup>	cm <sup>2</sup>	mm	mm	mm	MPa	kW	L
LEAP 380U	3800	550	300-750	650×650	180	130	530	190	600	60-80	3.1-5.5	187-105	203-362	950	0/-175	130	15	21	56.1	1000
LEAP 530U	5300	580	350-850	750×750	240	140	530	190	600	70-90	4.2-7.0	137-83	387-638	1325	0/-220	150	15	21	56.1	1000
LEAP 650U	6500	670	350-900	850×850	300	150	770	290	760	70-90	5.4-8.9	200-121	325-537	1625	0/-250	165	15	21	66.3	1200
LEAP 840U	8400	760	400-950	930×930	360	180	770	290	760	80-100	7.1-11.0	153-98	549-857	2100	0/-250	200	20	21	66.3	1200
LEAP 920U	9200	760	400-950	960×960	360	180	770	290	760	80-100	7.1-11.0	153-98	601-939	2300	0/-250	200	20	21	66.3	1200
LEAP 1050U	10500	880	450-1100	1030×1030	500	200	1100	400	850	90-120	10-17.7	172-97	610-1082	2625	0/-300	240	20	21	88.4	2200
LEAP 1250U	12500	1000	450-1200	1100×1100	550	200	1100	410	850	100-140	12.3-24.2	140-71	892-1760	3125	0/-320	240	25	21	88.4	2200
LEAP 1400U	14000	1000	450-1200	1100×1100	550	200	1100	410	850	100-140	12.3-24.2	140-71	1000-1971	3500	0/-320	240	25	21	88.4	2200
LEAP 1650U	16500	1200	500-1400	1250×1250	600	250	1530	580	1050	110-150	18.4-34.3	161-86	1024-1918	4125	0/-400	260	25	21	108.9	2800
LEAP 1850U	18500	1200	500-1400	1250×1250	600	250	1530	580	1050	110-150	18.4-34.3	161-86	1149-2151	4625	0/-400	260	25	21	108.9	2800
LEAP 2000U	20000	1400	600-1600	1350×1350	650	300	1530	580	1050	120-160	22-39	135-76	1481-2631	5000	0/-400	260	30	21	108.9	2800
LEAP 2200U	22000	1400	600-1600	1350×1350	650	300	1530	580	1050	120-160	22-39	135-76	1629-2894	5500	0/-400	260	30	21	108.9	2800
LEAP 2500U	25000	1500	700-1800	1500×1500	750	300	2300	820	1400	140-180	39.8-65.8	149-90	1677-2777	6250	0/-450	280	30	21	176.8	4000
LEAP 2800U	28000	1500	700-1800	1500×1500	750	300	2300	820	1400	140-180	39.8-65.8	149-90	1879-3111	7000	0/-450	280	30	21	176.8	4000
LEAP 3000U	30000	1500	800-2000	1650×1650	900	300	2300	820	1400	140-180	39.8-65.8	149-90	2013-3333	7500	0/-450	280	30	21	176.8	4000
LEAP 3200U	32000	1500	800-2000	1650×1650	900	300	2300	820	1400	140-180	39.8-65.8	149-90	2147-3555	8000	-300/-600	280	30	21	176.8	4000
LEAP 3500U	35000	1600	850-2000	1750×1750	900	300	2300	820	1400	160-200	52-81.2	114-73	3070-4794	8750	-300/-600	320	35	21	176.8	4000
LEAP 4000U	40000	1800	900-2100	1850×1850	1100	400	2800	1165	1600	160-200	59.4-92.8	139-89	2877-4494	10000	-300/-600	320	35	21	217.8	4800
LEAP 4500U	45000	1900	1100-2200	1950×1950	1100	400	2800	1165	1600	160-220	59.4-112.3	139-73	3237-6164	11250	-300/-600	340	35	21	217.8	4800
LEAP 5000U	50000	1900	1100-2200	1950×1950	1100	400	2800	1165	1600	160-220	59.4-112.3	139-73	3597-6849	12500	-300/-600	340	35	21	217.8	4800

# ГАБАРИТНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

ПОЗИЦИЯ	ML	ML01	ML02	ML03	ML04	ML05	MH	MH01	MH02	MH03	MH04	MW	MW01	MW02	MW03	MW04	MW05
LEAP380U	7600	3600	1875	795	4400	3050	2050-2980	2230	2100	1400	1180-1450	2555	1310	1245	1010	1115	520
LEAP530U	8000	3790	1875	795	5215	3570	3145-3365	2335	2100	1490	1270-1490	2670	1335	1335	1030	1115	520
LEAP650U	8500	4180	2285	850	5960	4030	3365-3615	2440	2180	1500	1250-1500	2710	1355	1355	1050	1200	600
LEAP840U	8800	4440	2275	850	6130	4230	3510-3760	2590	2205	1610	1355-1605	2840	1420	1420	1120	1200	600
LEAP920U	8800	4540	2275	850	6380	4310	3525-3775	2680	2205	1660	1410-1660	2920	1460	1460	1155	1200	600
LEAP1050U	10665	5450	2295	970	7290	4970	2970-3270	3080	3080	1725	1425-1725	4000	2600	2000	1655	1660	1050
LEAP1250U	11050	5785	2305	970	7870	5350	3750-4080	3180	3160	1895	1575-1895	4000	2600	2000	1655	1660	1050
LEAP1400U	11050	5785	2305	970	7870	5350	3750-4080	3180	3160	1895	1575-1895	4000	2600	2000	1655	1660	1050
LEAP1650U	12550	6370	3050	1160	9095	6080	3730-4130	3385	3160	1955	1555-1955	4460	2950	2230	1890	1860	1080
LEAP1850U	12550	6370	3050	1160	9095	6080	3730-4130	3385	3160	1955	1555-1955	4460	2950	2230	1890	1860	1080
LEAP2000U	13155	6935	3055	1160	10250	6720	3825-4625	3600	3160	2035	1635-2035	4960	3150	2480	2140	1860	1080
LEAP2200U	13155	6935	3055	1160	10250	6720	3825-4625	3600	3160	2035	1635-2035	4960	3150	2480	2140	1860	1080
LEAP2500U	15810	8170	3795	1425	12100	8250	4030-4480	4070	3400	2330	1880-2330	5460	3400	2730	2390	2075	1200
LEAP2800U	15810	8170	3795	1425	12100	8250	4030-4480	4070	3400	2330	1880-2330	5460	3400	2730	2390	2075	1200
LEAP3000U	15480	8015	3620	1380	12500	8450	4195-4645	4350	3400	2495	2045-2495	5460	3450	2730	2390	2075	1200
LEAP3200U	15480	8015	3620	1380	12500	8450	4195-4645	4350	3400	2495	2045-2495	5460	3450	2730	2390	2075	1200
LEAP3500U	15760	8020	3840	1380	12500	8450	4310-4610	4650	3910	2755	2155-2455	5460	3450	2730	2390	2075	1200
LEAP4000U	17100	8710	4440	1655	13700	9250	5130-5430	4900	3910	2830	2230-2530	5980	3665	2990	2650	2340	1320
LEAP4500U	17610	9165	4510	1655	14210	9620	5195-5495	5000	3910	2890	2290-2590	5980	3665	2990	2650	2340	1320
LEAP5000U	17610	9165	4510	1655	14210	9620	5195-5495	5000	3910	2890	2290-2590	5980	3665	2990	2650	2340	1320



# ОБСЛУЖИВАНИЕ КЛИЕНТОВ YIZUMI



## | Профессиональная и быстрая поддержка

Служба поддержки клиентов YIZUMI YFO в Китае обеспечивает высококачественное обслуживание 24/7. В 39 странах YIZUMI предоставляет быстрые и компетентные услуги через проверенных партнеров и представителей. В Германии, США и Индии работают дочерние предприятия YIZUMI Die Casting, обеспечивающие полный спектр технической поддержки и сервисных услуг.

## | YIZUMI к вашим услугам

По всему миру успешно внедрено >8000 решений для литья под давлением. Ежемесячно мы добавляем до 100 новых машин к этому впечатляющему числу. Это стало возможным благодаря модульной конструкции оборудования, оптимизированной цепочке поставок, производству, на 100% ориентированному на качество и постоянное совершенствование. Наш обширный парк оборудования позволяет полностью понимать потребности клиентов в сервисной поддержке, гарантируя конкурентную стоимость владения.

ГЛОБАЛЬНАЯ  
СЕРВИСНАЯ СЕТЬ

**150+**

Сервисные офисы за рубежом

**70+**

Охват более 70 стран и регионов



Зарубежные технологические и сервисные центры