

HII-S

180T-900T

PRESSOCOLATRICI A CAMERA FREDDA
DELLA SERIE HII-S

Linea di prodotti ad alte prestazioni personalizzata
per i mercati globali



Yizumi International Business Co., Ltd.

Address: No.22-2 Ke Yuan 3rd Road, Shunde, Foshan, Guangdong 528300, China

TEL: 400-802-6888(China) 86-757-2921 9001(Overseas)

Email: dcsolutions@yizumi.com www.yizumi.com

[DISCLAIMER]

[1] YIZUMI si riserva il diritto di apportare modifiche alla descrizione dei prodotti presenti nel catalogo. Le specifiche potrebbero subire variazioni senza alcun preavviso.

[2] Le immagini presenti nel catalogo sono puramente indicative e hanno il solo scopo di fornire un riferimento visivo. Il prodotto fornito potrebbe differire dall'immagine mostrata.

[3] I dati forniti nel catalogo sono basati su test interni condotti presso i centri di ricerca YIZUMI. Si prega di fare riferimento alla macchina fornita per ottenere i dati finali. YIZUMI si riserva il diritto di interpretare in modo definitivo eventuali controversie o ambiguità riguardanti le informazioni fornite.



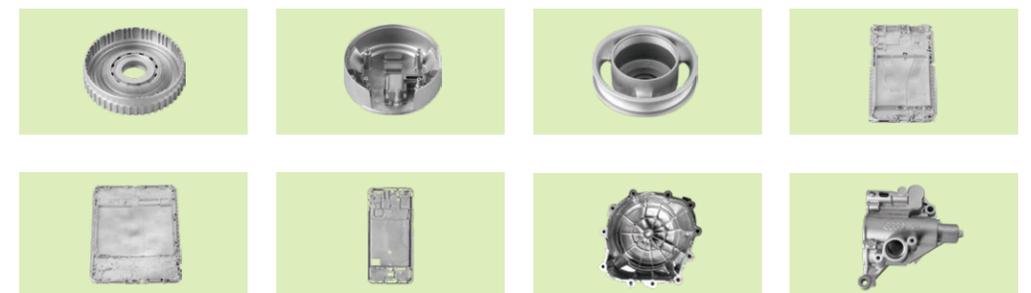
THINK TECH FORWARD

SPECIFICHE TECNICHE DEL PRODOTTO

HII-S

SPECIFICHE TECNICHE DEL PRODOTTO

YIZUMI, attraverso la collaborazione tra tecnici di processo e progettisti nel campo della pressofusione, sviluppa tecnologie di pressofusione avanzate integrandole nelle nuove pressocolatrici HII-S.



Patrimonio tecnologico e innovazione per i nostri clienti

In YIZUMI siamo fortemente convinti che lo sviluppo e l'integrazione delle tecnologie generi energia e stimoli l'innovazione e la creatività. Ecco perché, nella costruzione delle pressocolatrici, integriamo le conoscenze di HPM (un marchio statunitense di YIZUMI) ed una tecnologia europea all'avanguardia con l'esperienza YIZUMI fatta di oltre 12.000 pressocolatrici in funzione in tutto il mondo.

Questo si traduce in soluzioni tecnologiche di alto livello, pratiche da utilizzare e che portano ai nostri clienti il vantaggio di una produttività superiore alla media.

- ★ Premio di qualità del governo provinciale del Guangdong
- ★ Impresa Hi-tech del Guangdong
- ★ Miglior azienda con fatturato inferiore al miliardo - Forbes Asia 2018
- ★ Inclusa tra prime imprese hi-tech nazionali
- ★ Premio eccellenza per i brevetti cinesi 2021
- ★ Imprese chiave - Industrie strategiche emergenti nella provincia di Guangdong (nella Intelligent Manufacturing) nel 2018
- ★ Top 500 imprese della provincia di Guangdong nel 2019
- ★ Creazione di una cattedra di ricerca scientifica post dottorale e di una cattedra accademica.

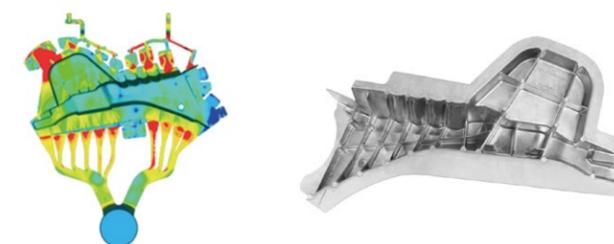
YIZUMI in Germania

YIZUMI Germania è stata formalmente istituita nel 2017 come nostro centro europeo di R&D per le tecnologie di stampaggio e fusione. La vicinanza al rinomato istituto RWTH Aachen assicura uno scambio tecnologico costruttivo di alto livello.



Fusione di getti strutturali

Il successo della fusione di getti strutturali con specifiche di qualità OEM è uno degli esempi dello sviluppo della tecnologia di pressofusione presso il Centro di Ricerca Yizumi per la Pressofusione e lo Stampaggio di Metalli, del quale possono usufruire i nostri clienti.



R&D per il costante miglioramento dei processi

Il team di Ricerca e Sviluppo di YIZUMI, in collaborazione con tecnici europei, ha introdotto molte innovazioni con una chiara attenzione al miglioramento della capacità di fusione e delle prestazioni. Il risultato è un'offerta tecnologica aggiornata che offre una precisione di controllo dei getti significativamente maggiore ed un'elevata ripetibilità del processo di iniezione. Questi miglioramenti tecnologici facilitano fortemente la capacità di produzione dei nostri clienti, consentendo loro di competere con successo nei mercati globali.

Settori di applicazione

La pressocolatrice a camera fredda della serie HII-S è adatta alla produzione di getti pressofusi in metalli non ferrosi, tra i quali componenti per il settore dell'auto e per il settore delle telecomunicazioni, parti elettroniche di alta precisione, componenti per l'aviazione, l'edilizia, e per il settore degli elettrodomestici.



Sviluppo di una macchina nuova ed integrata

Pressocolatrice a camera fredda della serie HII-S

Precisa e stabile

L'interfaccia uomo-macchina (HMI) integrata nel pannello operatore aumenta l'efficienza operativa.

Miglioramento significativo della precisione di colata e riduzione del tempo di accumulo della pressione.

Accelerazione ai massimi livelli ed elevata ripetibilità del processo.

Efficiente e durevole

La ginocchiera riprogettata con una maggiore rigidità migliora la produttività.

L'ottimizzazione dell'azionamento idraulico accorcia il tempo di ciclo e riduce il consumo energetico.

Il design modulare della macchina offre per una maggiore stabilità.

Ampia gamma di applicazioni

Rigidità e design migliorati per ogni applicazione.

Elevati standard di qualità che si traducono in costi operativi inferiori.

Progettata per una maggiore durata.

Sicura e affidabile

Aderisce ai più elevati standard di sicurezza per i nostri clienti.

Produzione affidabile di getti grazie al controllo dei parametri su HMI.

Impianto idraulico integrato che garantisce elevate prestazioni.

Facile da usare

Design integrato per una maggiore facilità di utilizzo.

Componenti hardware di alta qualità che aumentano la produttività della pressocolatrice.

Semplicità di accesso per la manutenzione.

Design modulare

I moduli della macchina collaudati singolarmente garantiscono la massima qualità del prodotto.

I moduli completamente collaudati in produzione prima dell'assemblaggio finale consentono un avvio rapido delle pressocolatrici presso il cliente.



Pressocolatrice a camera fredda di nuova generazione

Prestazioni di iniezione notevolmente migliorate



30%

Tempo di accumulo della pressione ridotto del 30%

Tempo di accumulo della pressione ulteriormente migliorato di oltre il 30%. Il tempo di accumulo della pressione della Hll-S offre grandi prestazioni a qualsiasi processo di colata.

20%

Precisione migliorata del 20%

La serie Hll-S offre un elevato standard di precisione per passare alla fase di riempimento della cavità. La tolleranza massima di +/-2 mm soddisfa i requisiti produttivi più elevati.

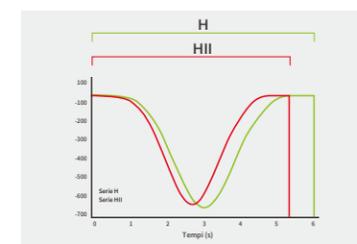


*I dati sopra riportati sono dati di riferimento ottenuti dai test di fabbrica.

Gruppo di chiusura

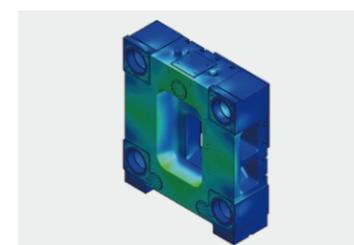
Gruppo di chiusura ridisegnato

I tempi ciclo più brevi e la maggiore rigidità dei piani migliorano significativamente la qualità della produzione.



Maggior velocità di apertura e chiusura

Movimenti di apertura e chiusura del piano mobile più rapidi grazie alla struttura ottimizzata del piano e alla geometria della ginocchiera. Tempi ciclo più rapidi basati su simulazioni di sistemi ad elementi finiti.



Piani ridisegnati per un'elevata rigidità

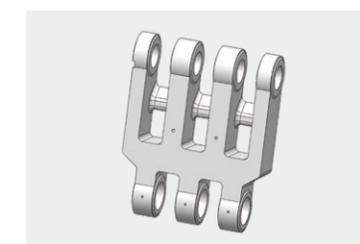
L'ulteriore aumento della rigidità dei piani protegge gli stampi di pressofusione durante il processo di stampaggio.

Il nuovo design basato sull'analisi FEM offre una distribuzione uniforme della forza riducendo al minimo la flessione dei piani.



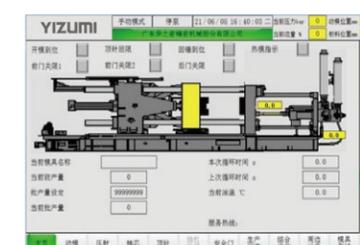
Funzionamento sicuro

Protezione di sicurezza aggiuntiva della ginocchiera con sportelli scorrevoli che possono essere aperti individualmente per facilitare le attività di manutenzione.



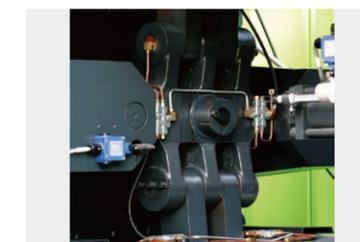
Progettato per una maggiore durata

La geometria ridisegnata della ginocchiera, basata su simulazioni dettagliate del movimento, offre caratteristiche di movimento del piano migliorate, che prolungano la durata della ginocchiera e riducono ulteriormente i tempi di chiusura e apertura.



Protezione dello stampo

La chiusura idraulica ottimizzata riduce la pressione appena prima della chiusura totale dei piani per proteggere gli stampi dei nostri clienti ed aumentarne la durata.

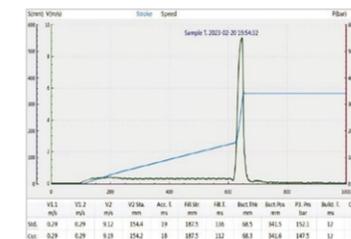
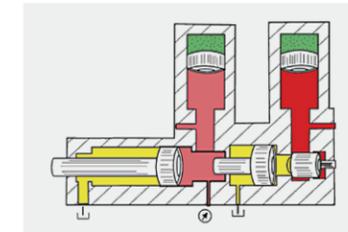
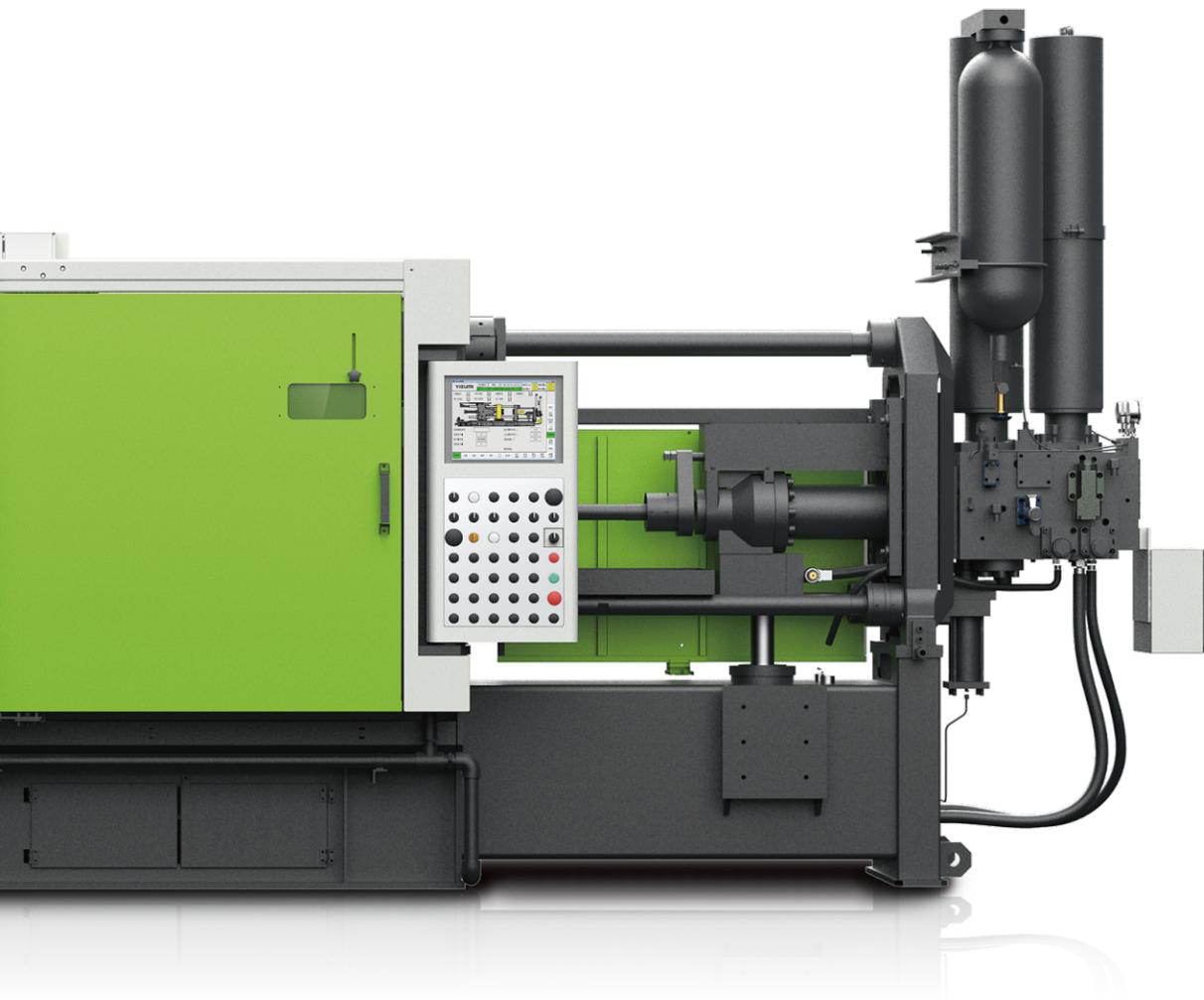


Lubrificazione della ginocchiera ottimizzata

Il sistema di lubrificazione e di ingrassaggio della ginocchiera, migliorato e posizionato centralmente, facilita il funzionamento della macchina e ne garantisce una maggiore durata.

Gruppo iniezione riprogettato

Maggiore uniformità del processo di colata per i nostri clienti, grazie allo sviluppo frutto di collaborazioni tra tecnici internazionali.



Prestazioni di iniezione migliorate

Grazie ad un rinnovato sistema idraulico, la serie HII-S offre un'elevata accelerazione di iniezione fino a 50G. In combinazione con le elevate prestazioni P/Q², la pressocolatrice HII-S è sviluppata per fornire un'elevata qualità anche nella produzione dei getti più complicati.

Alta precisione e ripetibilità del passaggio alla fase di riempimento

La velocità massima di iniezione fino a 9 m/s soddisfa gli elevati requisiti di processo dei clienti.

Sistema idraulico ad elevate prestazioni

Il nuovo sistema idraulico integrato garantisce elevate prestazioni di iniezione e contribuisce a migliorare la stabilità del processo, riducendo i componenti e aumentando la produttività della macchina.

Controllo ad alta precisione

L'attivazione precisa della fase di riempimento è un elemento fondamentale nella produzione di molti getti pressofusi. La serie HII-S offre un elevato standard di precisione nel passaggio alla fase di riempimento della cavità. La ripetibilità di +/-2 mm soddisfa i requisiti più elevati.

Fast and Precise Hydraulic Drive System

Il sistema idraulico mantiene con precisione l'equilibrio tra consumo energetico ed efficienza per consentire tempi di ciclo più rapidi con un consumo energetico minimo. Questo consente di aumentare efficacemente la produttività per soddisfare i requisiti di OEE dei clienti.



Servosistema di terza generazione



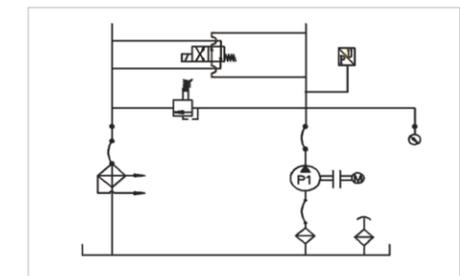
Rumorosità ridotta

Il servozionamento di terza generazione garantisce rumorosità ridotte. Riduzione del rumore pari a circa il 20% rispetto ad altri sistemi.



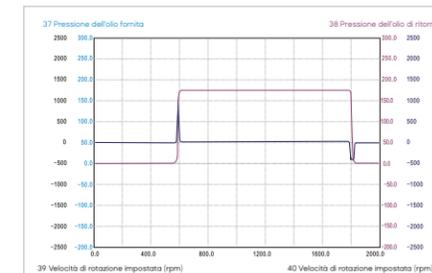
Potenza migliorata

Stabilizzando automaticamente gli sbalzi di tensione per un massimo di 5 minuti, questo sistema offre una grande stabilità operativa anche in presenza di fluttuazioni dell'alimentazione principale.



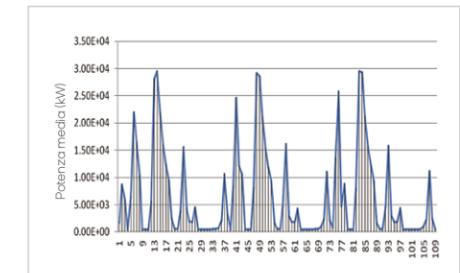
Tempo di risposta più rapido

La riduzione del tempo di risposta del sistema migliora i tempi di reazione e le prestazioni operative.



Risparmio energetico

Questo efficiente sistema di servo-pompe garantisce temperature dell'olio basse, migliorando ulteriormente l'efficienza operativa.



*I dati sopra riportati sono dati di riferimento ottenuti dai test di fabbrica.

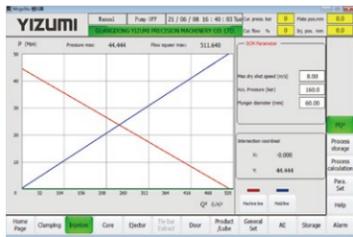
Sistema di controllo con standard internazionali

Progettazione e sviluppo conformi agli standard di sicurezza internazionali.



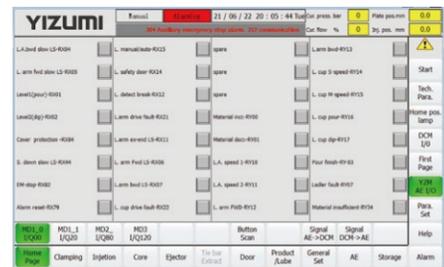
Nuovo pannello operativo integrato con HMI

Il pannello operativo integrato è facile da usare e incrementa la produttività degli operatori e dei tecnologi di processo.



Gestione e calcolo dei dati di processo

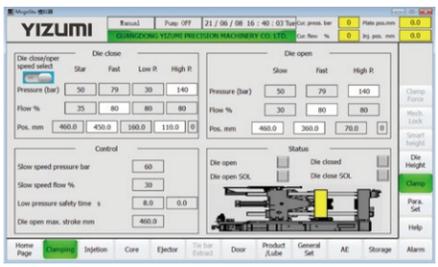
Sulla base dei dati immessi, il sistema di controllo YIZUMI della serie HII-S calcola i dati critici del processo di pressofusione per supportare i tecnologi di processo.



Integrazione in isole

Il sistema di controllo HII-S è dotato di interfacce standard che offrono una grande flessibilità nella scelta delle periferiche.

Questo semplifica l'integrazione della pressa all'interno di isole automatizzate.

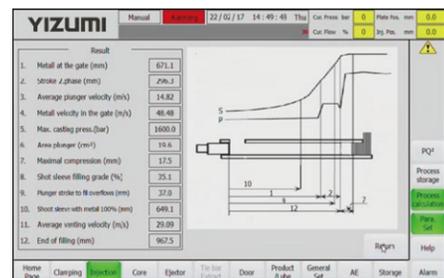


HMI ottimizzato

Il layout e la struttura dell'HMI sono stati ulteriormente ottimizzati al fine di aumentare la flessibilità nella gestione della pressa, anche tramite un ampio touchscreen.

Le funzioni intuitive, come i suggerimenti per la manutenzione, messaggi di allarme completi e la guida operativa, aumentano l'efficienza.

Alcune nuove funzioni comprendono la programmazione del riempimento della prima fase, il preriscaldamento dello stampo ed il rilevamento dell'attrito del pistone.



Yi-CastMaster

La funzionalità CastMaster è un ottimo supporto per il responsabile di produzione e per il tecnologo di processo. Include i seguenti moduli:

1. Il diagramma P/Q2 che consente di verificare se la capacità massima della macchina corrisponde ai requisiti dello stampo.
2. Il calcolo automatico dei parametri di colata che aiuta ad ottenere il giusto profilo di iniezione.
3. La funzione di visualizzazione off-line del profilo di iniezione che rende semplice l'analisi del processo.
4. Il sistema consente di copiare/incollare le ricette stampo tra macchine diverse.



Funzione di squeeze delle radiali

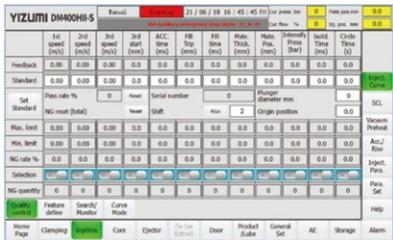
Ogni radiale può essere utilizzata/programmata con la funzione di squeeze. La programmazione comoda e flessibile consente di applicare con precisione i movimenti dello squeeze per eliminare eventuali porosità da ritiro nelle aree a parete spessa.

*I dati sopra riportati sono dati di riferimento ottenuti dai test di fabbrica.

*I dati sopra riportati sono dati di riferimento ottenuti dai test di fabbrica.

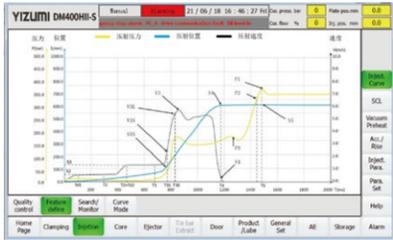
Sistema di controllo qualità (opzionale)

Visualizzazione delle curve di posizione, pressione e velocità



Monitoraggio efficiente del processo

Il monitoraggio del processo in tempo reale consente un'immediata visualizzazione del processo per controllare la qualità del prodotto ad ogni stampata.



Le curve di iniezione sono visualizzate in tempo reale

Grazie all'adattamento in tempo reale delle curve, lo stato operativo del sistema di iniezione può essere monitorato in modo intuitivo per garantire la qualità e ripetibilità del getto prodotto.



Funzione Curva Master

L'ottimizzazione del processo porta ad una curva di iniezione master che può essere registrata e utilizzata come curva di riferimento. Le curve di iniezione successive vengono confrontate con la curva master, aggiungendo un ulteriore monitoraggio della qualità del processo.

Sistema di controllo intelligente dell'iniezione



Funzione di autocorrezione automatica

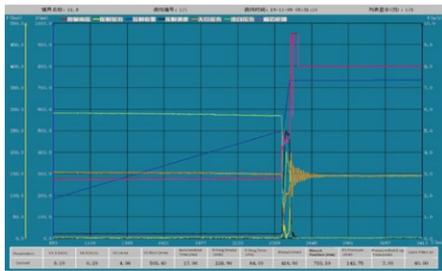
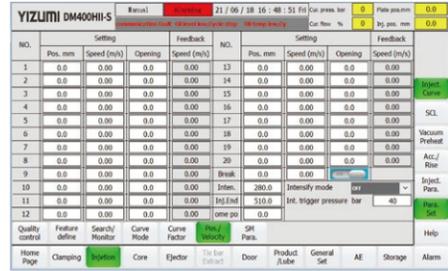
Sistema ad anello chiuso con funzione di autocorrezione automatica e regolazione della valvola motorizzata. I valori di pressione e velocità di carica dell'accumulatore possono essere programmati sullo schermo dell'HMI.

Controllo ad anello chiuso in tempo reale (opzionale)

Sistema Real Time Closed Loop Shot Control (RTCL) - Il più alto standard di prestazioni di iniezione in tempo reale.

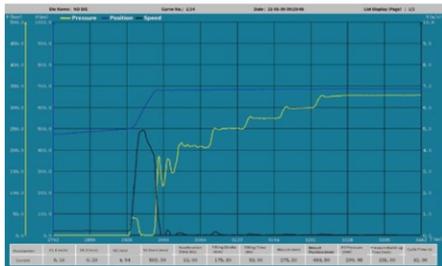
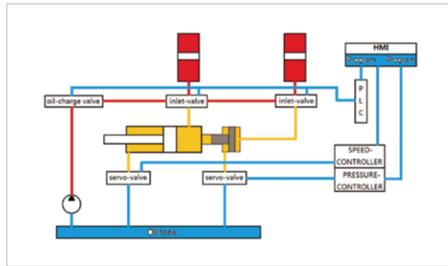
RTCL in tutte le fasi dell' iniezione (dalla 500T)

Il nostro sistema avanzato di controllo dell'iniezione ad anello chiuso in tempo reale garantisce la massima ripetibilità dell'iniezione in tutte le fasi. Un controllo di iniezione affidabile da parte di YIZUMI, che include la correzione automatica dei parametri di processo in tempo reale, perfettamente adatto a produzioni avanzate e di massima precisione.



Controllo in tempo reale di pressione e velocità

Il sistema di controllo ad anello chiuso in tempo reale garantisce la costanza della qualità per lunghi periodi di tempo. Il rilevamento in tempo reale della pressione e della velocità e la calibrazione ad alta precisione consentono un elevato grado di ripetibilità e stabilità nel processo produttivo del cliente.



*I dati sopra riportati sono dati di riferimento ottenuti dai test di fabbrica.

*I dati sopra riportati sono dati di riferimento ottenuti dai test di fabbrica.

Sistema di monitoraggio YIZUMI (opzionale)

La piattaforma Yi-CMS è un'aggiunta perfetta alle moderne pressocolatrici e isole di pressofusione YIZUMI. Il nostro Yi-CMS fornisce tutte le funzioni e la connettività necessarie per integrare le pressocolatrici YIZUMI e le periferiche in un sistema di produzione Industria 4.0.

Monitoraggio della macchina

- Visualizzazione dello stato di funzionamento in tempo reale
- Calcolo dinamico delle metriche operative
- Raccolta di informazioni sugli allarmi in tempo reale
- Avviso tempestivo di fermi macchina anomali

Monitoraggio del processo

- Parametri di processo raccolti in tempo reale
- Avviso tempestivo di anomalie dei parametri
- Tracciamento dei parametri di processo storici
- Controllo SPC dei parametri di processo

Statistiche di produzione

- Monitoraggio dell'avanzamento della produzione
- Analisi statistica della qualità
- Statistiche di produzione orarie
- Allarme eccezioni su KPI



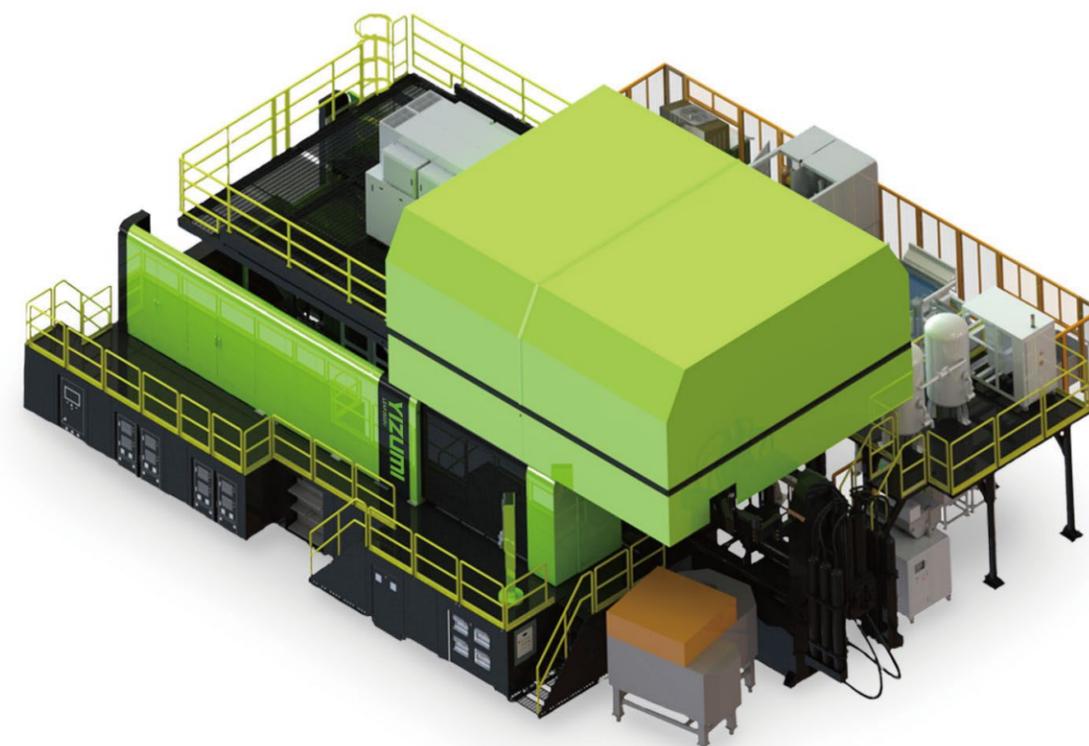
Isole di pressofusione

Integrazione efficiente in isole automatizzate basata su interfacce standard

Integrazione efficiente in isole automatizzate basata su interfacce standard Il concetto di integrazione intelligente delle isole YIZUMI consente una grande flessibilità nella scelta delle periferiche.

Il servizio di ingegnerizzazione dell'isola comprende l'integrazione della pressocolatrice, le periferiche, i processi post-fusione, e l'applicazione delle necessarie sicurezze.

- Le interfacce standard consentono di configurare ed integrare isole di pressofusione efficienti.
- Grande varietà di periferiche in base alle esigenze del cliente.
- Le soluzioni includono caricatore, lubrificatore e robot estrattore completamente integrati e l'integrazione di periferiche di qualsiasi produttore.
- Il team tecnico di YIZUMI elaborerà la soluzione migliore per ogni cliente.



Centro di Ricerca per la Pressofusione e lo Stampaggio di Metalli

Centro di Ricerca Yizumi per la Pressofusione e lo Stampaggio di Metalli

All'interno dello stabilimento Yizumi di Gaoli è presente il Centro di Ricerca per la Pressofusione e lo Stampaggio di Metalli, dotato di una pressa da 3500 tonnellate. L'isola è composta da un forno dosatore di leghe di alluminio con trattamento della fusione tramite setti porosi, un sistema del vuoto, un'unità completa per la termoregolazione dello stampo (jet cooling, controllo temperatura dello stampo, ecc.), ed è robotizzata. Questa infrastruttura consente al Centro di Ricerca di soddisfare le varie esigenze di simulazione e verifica di getti di strutturali di grandi dimensioni.

Yizumi ha creato un vero ambiente produttivo per i clienti e può esplorare insieme a loro i requisiti fondamentali del processo di pressofusione. Il nostro obiettivo è fornire un'esperienza di produzione migliore e più soddisfacente. Yizumi sta lavorando per diventare il fornitore di soluzioni con il miglior rapporto qualità/prezzo nel campo della pressofusione.

Isola da 3500t nel Centro di Ricerca YIZUMI

- Lubrificatore
- Caricatore
- Robot estrattore
- Raffreddamento ad aria dei getti
- Vasca di raffreddamento
- Dispositivo di rimozione rami di colata
- Forno dosatore
- Dispositivo di segatura
- Protezioni di sicurezza
- Nastro trasportatore
- Sistema per il vuoto
- Termoregolazione
- Mixer del distaccante
- Nastro inserti
- Dispositivo robotizzato di lucidatura e sbavatura
- Forno fusorio e d'attesa



Dati tecnici

	Unità	DM180HII-S	DM300HII-S	DM400HII-S	DM500HII-S	DM650HII-S	DM700HII-S	DM800HII-S	DM900HII-S
GRUPPO CHIUSURA									
Forza di chiusura	kN	1800	3000	4000	5000	6500	7000	8000	9000
Corsa di chiusura	mm	380	460	550	580	670	670	760	760
Distanza tra le colonne (HxV)	mm	460x460	570x570	650x650	750x750	780x780	850x850	930x930	960x960
Altezza stampo (min. - Max.)	mm	200-600	250-700	300-750	350-850	350-900	350-900	400-950	400-950
Forza di estrazione	kN	105	150	180	240	300	300	360	360
Corsa estrazione	mm	90	110	130	140	150	150	180	180
GRUPPO INIEZIONE									
Forza iniezione	kN	280	330	410	480	600	600	700	775
Corsa iniezione	mm	350	410	510	580	650	650	760	760
Diametro pistone	mm	50,60	50,60,70	60,70,80	70,80,90	70,80,90	70,80,90	80,90,100	80,90,100
Peso stampata (Al)	kg	1,2,1,8	1,5,2,1,2,9	2,7,3,6,4,8	4,1,5,4,6,9	4,6,6,1,7,7	4,6,6,1,7,7	7,1,9,0,11,1	7,1,9,0,11,1
Pressione iniezione (moltiplica)	MPa	142,99	168,116,85	145,106,81	124,95,75	155,119,94	155,119,94	139,110,89	154,121,98
Area stampabile	cm ²	125,180	178,255,349	275,375,490	400,523,662	415,544,688	448,586,742	574,725,897	583,738,910
Massima area stampabile (40MPa)	cm ²	450	750	1000	1250	1625	1750	2000	2250
Posizioni iniezione	mm	0,-140	0,-125	0,-175	0,-220	0,-250	0,-250	0,-250	0,-250
Corsa accompagnamento pistone	mm	130	155	210	250	280	280	300	300
Diametro flangia contenitore	mm	110	120	130	150	165	165	200	200
Altezza flangia contenitore	mm	10	15	15	15	15	15	20	20
ALTRO									
Potenza del motore	kW	15	22	30	37	37	37	45	45
Potenza installata servomotore	kW	22	31,4	31,4	56,5	56,5	56,5	66,3	66,3
Pressione di linea	MPa	16	16	16	16	16	16	16	16
Capacità serbatoio	L	450	600	800	1000	1000	1000	1200	1350
Dimensioni (LxWxH)	mm	6050x1900x2600	6550x1990x2650	7350x2090x2750	7800x2280x2900	8300x2300x2910	8300x2300x2950	9150x2500x3000	9200x2550x3100

*I dati sopra riportati sono dati di riferimento ottenuti dai test di fabbrica.

Nota: ci riserviamo il diritto di apportare miglioramenti ai prodotti e/o di modificare le specifiche senza preavviso.
Le immagini presenti sono puramente indicative e hanno il solo scopo di fornire un riferimento visivo.

Configurazione di serie ed opzioni

	DM180HII-S	DM300HII-S	DM400HII-S	DM500HII-S	DM650HII-S	DM700HII-S	DM800HII-S	DM900HII-S
Generale								
Colore standard	●	●	●	●	●	●	●	●
Colore personalizzato	○	○	○	○	○	○	○	○
Sportello manuale - Sinistro	●	●	●	●	●	●	—	—
Sportello manuale - Destro	●	●	●	●	●	●	●	●
Sportello elettrico - Sinistro	○	○	○	○	○	○	●	●
Sportello elettrico - Destro	○	○	○	○	○	○	○	○
Protezione ginocchiera	●	●	●	●	●	●	●	●
Protezione iniezione	●	●	●	●	●	●	●	●
Sistema elettrico								
Touchscreen da 15"	●	●	●	●	●	●	●	●
Ventola su quadro	●	●	●	●	●	●	●	●
Condizionatore su quadro	○	○	○	○	○	○	○	○
Memoria ricette stampo - 100 ricette	●	●	●	●	●	●	●	●
Estensione memoria ricette stampo	○	○	○	○	○	○	○	○
Visualizzazione forza chiusura - sensore pressione	●	●	●	●	●	●	●	●
Visualizzazione forza chiusura - tensione colonna	○	○	○	○	○	○	○	○
Yi-CastMaster	●	●	●	●	●	●	●	●
Gruppo chiusura								
Doppio controllo proporzionale	●	●	●	●	●	●	●	●
Controllo corsa chiusura - Trasduttore	●	●	●	●	●	●	●	●
Recupero olio in chiusura	●	●	●	●	●	●	●	●
Regolazione altezza stampo - Posizione	●	●	●	●	●	●	●	●
Colonna sfilabile	—	—	○	○	○	○	○	○
Sistema idraulico								
Servomotore	●	●	●	●	●	●	●	●
Radiali ed estrazione								
Doppio controllo proporzionale	●	●	●	●	●	●	●	●
Radiale PM - 1 set	●	●	—	—	—	—	—	—
Radiale PM - 2 set	○	○	●	●	●	●	●	●
Radiale PF - 1 set	○	○	○	—	—	—	—	—
Radiale PF - 2 set	○	○	○	●	●	●	●	●
Funzione squeeze	○	○	○	○	○	○	○	○
Controllo corsa estrazione - Banda magnetica	●	●	●	●	●	●	●	●
Iniezione								
Tassello intercambiabile	—	●	●	●	●	●	●	●
Controllo iniezione con semi anello chiuso	●	●	●	●	●	●	●	●
Controllo corsa - Banda magnetica	●	●	●	●	●	●	●	●
Monitoraggio curve	●	●	●	●	●	●	●	●
Anello chiuso in tempo reale - Velocità	—	—	—	○	○	○	○	○
Rilascio pressione accumulatore - Auto	●	●	●	●	●	●	●	●
Altro								
Indicatore temperatura fluido	●	●	●	●	●	●	●	●
Allarme temperatura fluido	●	●	●	●	●	●	●	●
Allarme livello fluido	●	●	●	●	●	●	●	●
Lubrifica pistone	○	○	○	○	○	○	○	○
Accelerazione V2 >=50G	●	●	●	●	●	●	●	●

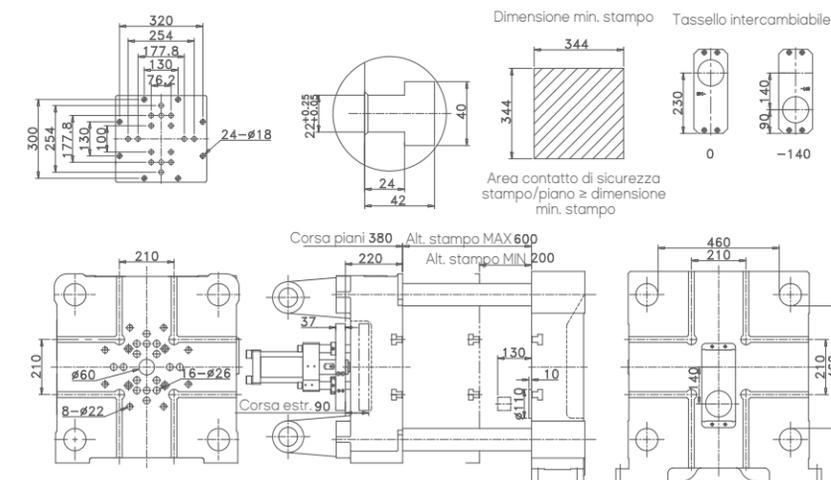
*RAL 7021, RAL 2010, RAL 9003, RAL 120 70 75

● Di serie ○ Opzione

Disegni e dimensioni piani

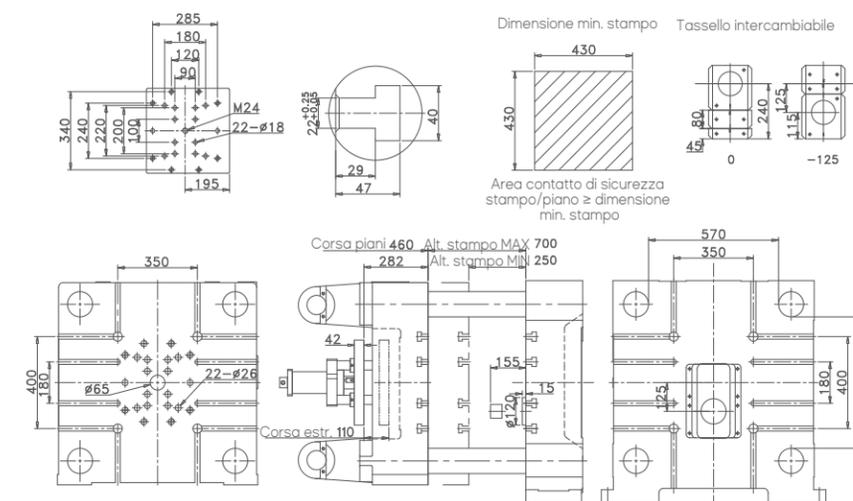
DM180HII-S

Nei punti contrassegnati con , l'operatore può inserire l'asta di spinta/ritorno dell'estrazione dalla parte anteriore o posteriore della piastra di estrazione. Gli altri fori sono solo dal piano mobile e dal piano di reazione. Montare l'asta di spinta e di ritorno dell'estrazione in modo simmetrico.



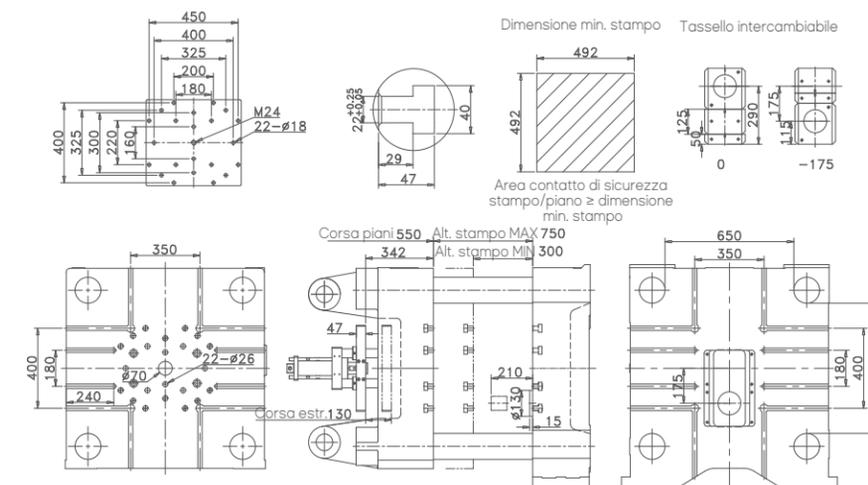
DM300HII-S

Nei punti contrassegnati con , l'operatore può inserire l'asta di spinta/ritorno dell'estrazione dalla parte anteriore o posteriore della piastra di estrazione. Gli altri fori sono solo dal piano mobile e dal piano di reazione. Montare l'asta di spinta e di ritorno dell'estrazione in modo simmetrico.



DM400HII-S

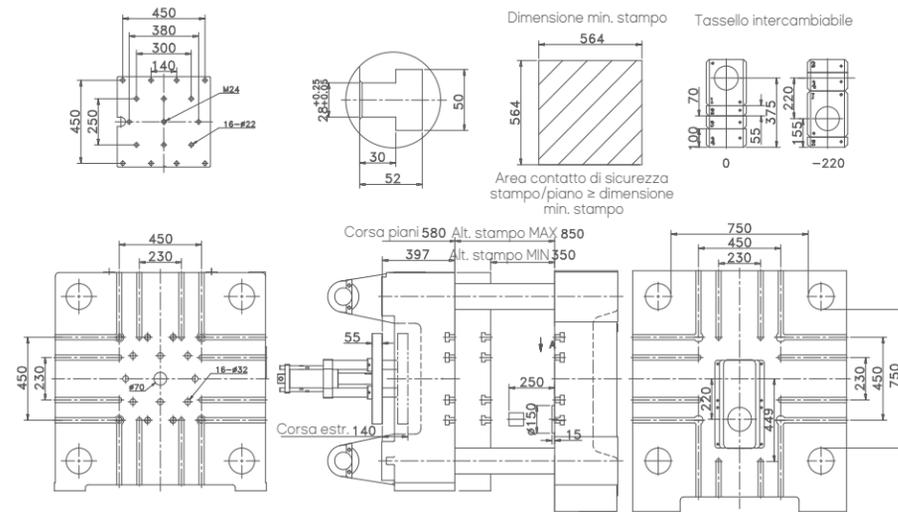
Nei punti contrassegnati con , l'operatore può inserire l'asta di spinta/ritorno dell'estrazione dalla parte anteriore o posteriore della piastra di estrazione. Gli altri fori sono solo dal piano mobile e dal piano di reazione. Montare l'asta di spinta e di ritorno dell'estrazione in modo simmetrico.



Disegni e dimensioni piani

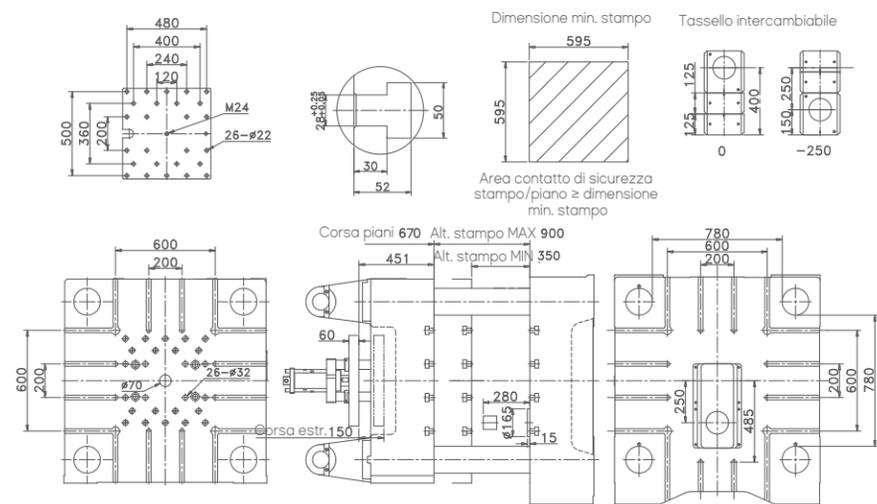
DM500HII-S

Nei punti contrassegnati con , l'operatore può inserire l'asta di spinta/ritorno dell'estrazione dalla parte anteriore o posteriore della piastra di estrazione. Gli altri fori sono solo dal piano mobile e dal piano di reazione. Montare l'asta di spinta e di ritorno dell'estrazione in modo simmetrico.



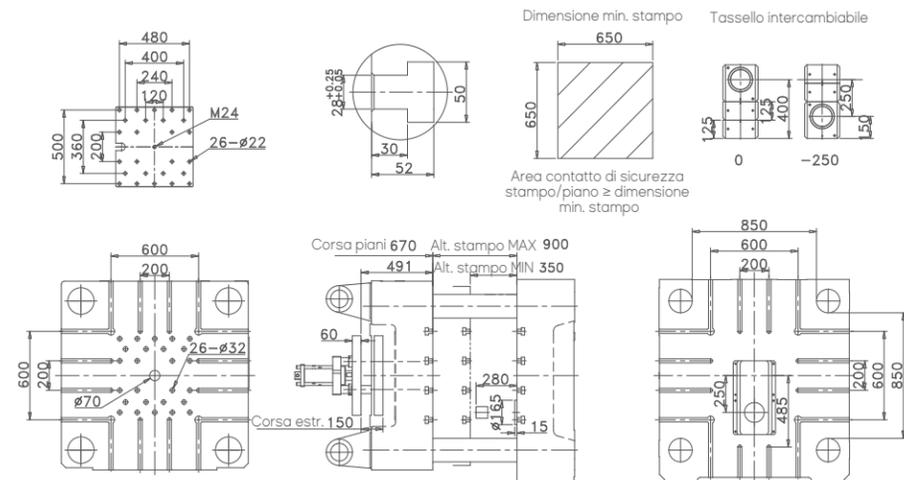
DM650HII-S

Nei punti contrassegnati con , l'operatore può inserire l'asta di spinta/ritorno dell'estrazione dalla parte anteriore o posteriore della piastra di estrazione. Gli altri fori sono solo dal piano mobile e dal piano di reazione. Montare l'asta di spinta e di ritorno dell'estrazione in modo simmetrico.



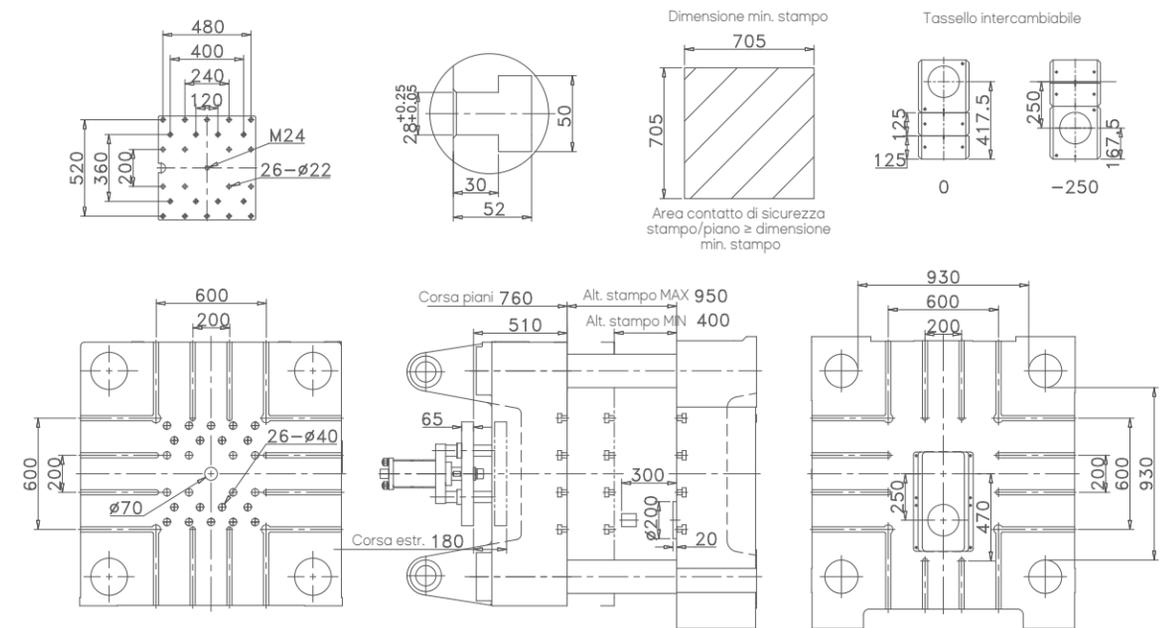
DM700HII-S

Nei punti contrassegnati con , l'operatore può inserire l'asta di spinta/ritorno dell'estrazione dalla parte anteriore o posteriore della piastra di estrazione. Gli altri fori sono solo dal piano mobile e dal piano di reazione. Montare l'asta di spinta e di ritorno dell'estrazione in modo simmetrico.



DM800HII-S

Nei punti contrassegnati con , l'operatore può inserire l'asta di spinta/ritorno dell'estrazione dalla parte anteriore o posteriore della piastra di estrazione. Gli altri fori sono solo dal piano mobile e dal piano di reazione. Montare l'asta di spinta e di ritorno dell'estrazione in modo simmetrico.



DM900HII-S

Nei punti contrassegnati con , l'operatore può inserire l'asta di spinta/ritorno dell'estrazione dalla parte anteriore o posteriore della piastra di estrazione. Gli altri fori sono solo dal piano mobile e dal piano di reazione. Montare l'asta di spinta e di ritorno dell'estrazione in modo simmetrico.

