

THINK TECH FORWARD

Aktiencode: 300415

Designed by YIZUMI, August 2025

YIZUMI

MGII·Plus 400T-10000T Thixoguss-Maschine

Weiterentwickeltes Magnesium
für eine leichte Zukunft



Yizumi International Business Co., Ltd.

Adresse: No.22-2 Ke Yuan 3rd Road, Shunde, Foshan, Guangdong 528300, China

TEL: 400-802-6888(China) 86-757-2921 9001(Übersee)

Email: dcsolutions@yizumi.com www.yizumi.com

[DISCLAIMER]

[1] Wir behalten uns das Recht vor, Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

[2] Die Bilder sind nur als Referenz, bitte beziehen Sie sich auf das reale Objekt.

[3] Die oben genannten Daten stammen aus dem Labor von Yizumi stehen als Referenz zur Verfügung.

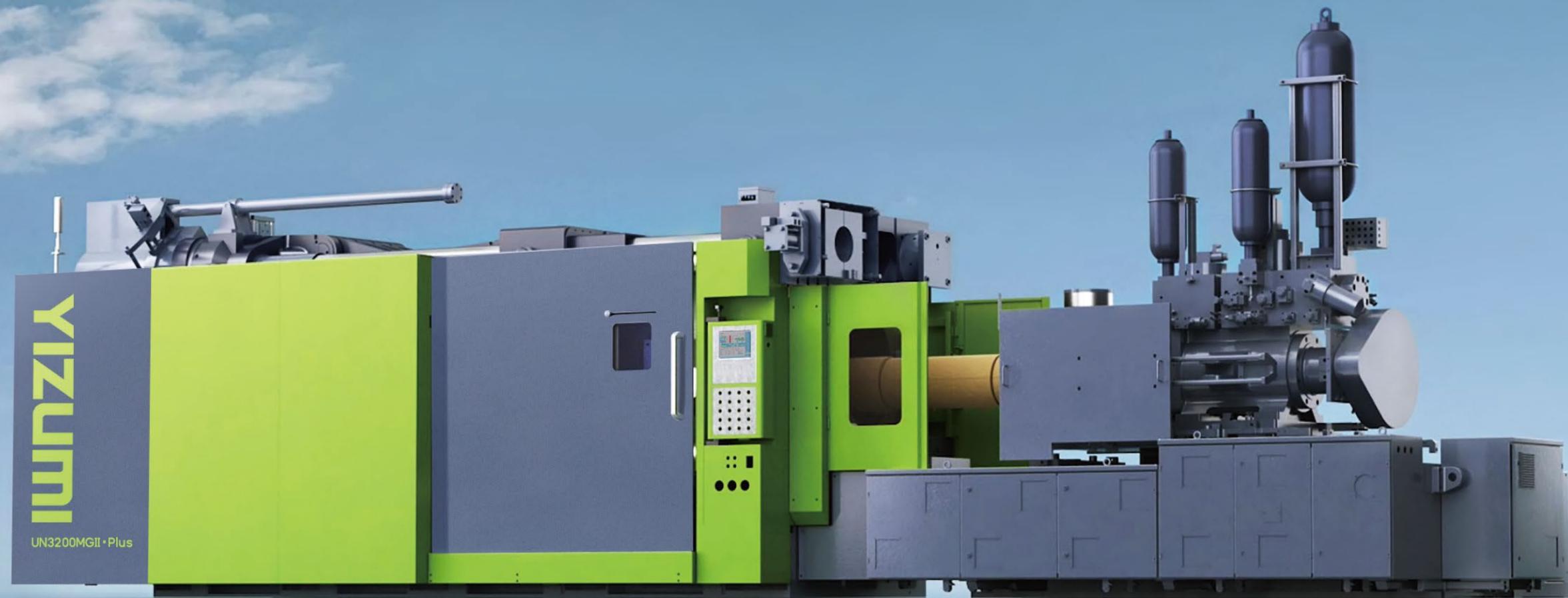
Für die endgültigen Daten beziehen Sie sich bitte auf die tatsächliche Maschine. Im Falle von Streitigkeiten und Unklarheiten behält sich YIZUMI das Recht der endgültigen Auslegung vor.



Geeignet für große, dünnwandige und dickwandige Magnesiumlegierungskomponenten

Wir sind auf die effiziente Massenproduktion von großen, dünnwandigen und dickwandigen Magnesiumlegierungsteilen spezialisiert und bieten Komplettlösungen für die Gewichtsverringering in den Bereichen Automobilbau, 3C-Elektronik, Sportgeräte und Werkzeuge, Low-Altitude-Economy und humanoide Robotik. Unser Ziel ist es, die großflächige Anwendung und industrielle Weiterentwicklung von Magnesiumlegierungen voranzutreiben.

MGII·Plus



MGII·Plus Serie

Wir wollen das
führende Unternehmen
im Thixoguss werden

» THINK TECH FORWARD

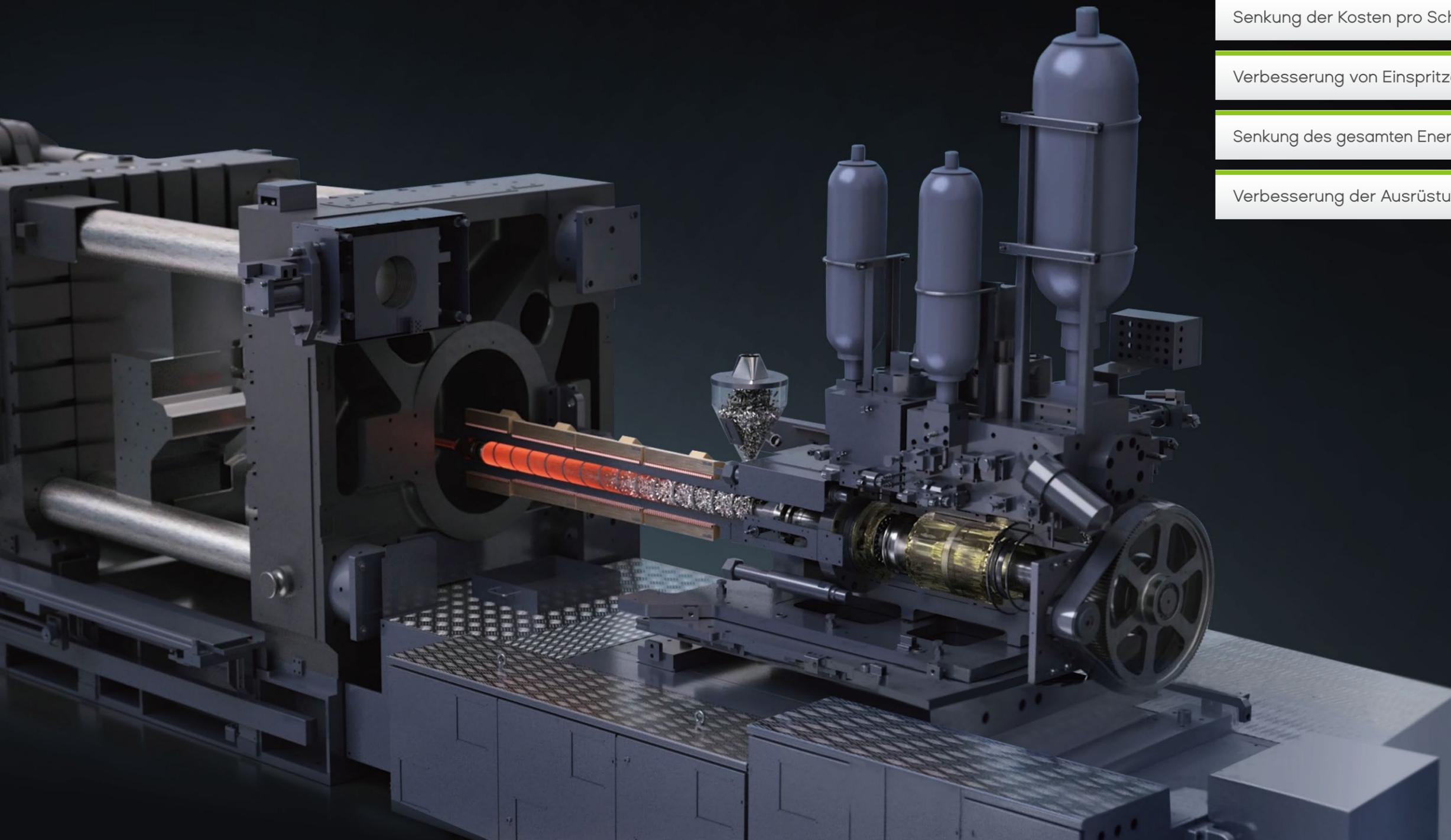
Erhöhung des maximalen effektiven Schussgewichts

Senkung der Kosten pro Schuss

Verbesserung von Einspritzdruck und Schließkraft

Senkung des gesamten Energieverbrauchs der Maschine

Verbesserung der Ausrüstungsproduktivität



Technologische Führungsrolle

Eilmeldung: Von 0 zu 1 in China
 Wiederaufbau: Aufstieg chinesischer Normen
 Führend: Globaler neuer Maßstab für die Thixoguss-Technologie

- 2009** YIZUMI brachte **Chinas erste Thixoguss-Maschine** auf den Markt und erhielt das Erfindungspatent mit dem Titel „Servogesteuerte Hochgeschwindigkeits-Thixoguss-Maschine“ (Patent Nr. ZL200910131017.X), was einen bedeutenden Durchbruch in der heimischen Technologie darstellt und eine nationale Lücke schließt.
- 2011** YIZUMI hat außerdem erfolgreich das hundert Jahre alte US-Unternehmen HPM übernommen. Bereits 1991 gehörte HPM zu den ersten Unternehmen, die autorisierte Patente erhielten, und entwickelte die Thixoguss-Maschine der ersten Generation.
- 2014** YIZUMI hat die Formulierung des „**Thixoguss-Maschine Industry Standard**“ (Industriestandard für Thixoguss-Maschinen) durchgeführt.
- 2017** Die „servogesteuerte Hochgeschwindigkeits-Thixoguss-Maschine“ von YIZUMI wurde mit **dem 19. China Excellent Patent Award** und dem Guangdong Science and Technology Progress Award ausgezeichnet.
- 2019** Mit der Thixoguss-Heißkanaltechnologie wurde ein Durchbruch erzielt, und die UN1250MGII hielt Einzug in deutsche und amerikanische Unternehmen – dies war der erste Einstieg von YIZUMI in die High-End-Märkte Europas und der USA und bestätigte die internationale Wettbewerbsfähigkeit des Unternehmens.
- 2024** YIZUMI erhielt außerdem ein Gebrauchsmusterpatent für den „Hochspannungsdüsenkopf für Thixoguss-Maschinen“ (Patent Nr. ZL2024 2 0171853.0).

Entwicklung der Tonnage

650T → 1250T → 3200T → 6600T → 10000T

- 2015** Die neue Generation UN650MGII wurde erfolgreich entwickelt.
- 2018** UN1250MGII wurde ebenfalls erfolgreich auf den Markt gebracht.
- 2023** Die Thixoguss-Maschine UN3200MGII wurde offiziell auf den Markt gebracht.
- 2024** Die Thixoguss-Maschine UN6600MGII wurde enthüllt.
- 2025** Die Thixoguss-Maschine UN6600MGII wurde erfolgreich ausgeliefert und läutet damit eine neue Ära für extrem große Thixoguss-Anwendungen ein.

- » **16 Jahre** globalisierte Forschung und Entwicklung
- » **10 Jahre** Validierung der Massenproduktion
- » **5 Millionen** Spritzgusszyklen, bewährt in realen Anwendungsfällen weltweit

Validierungszeitraum für die Massenproduktion

<p>3C-Elektronikkomponenten</p> <p>2009-2014</p>  <p>3C-Elektronikkomponenten</p>	<p>Wichtige Komponenten für Elektrofahrzeuge</p> <p>2015-2023</p>  <p>Dünnwandige Automobilteile</p>	<p>Integrierte Strukturkomponenten für die Automobilindustrie</p> <p>2024 - Jetzt</p>  <p>Integrierte Strukturkomponenten</p>
 <p>3C-Elektronikkomponenten</p>	 <p>Dickwandige Automobilteile</p>	 <p>Integrierte Strukturkomponenten</p>

* Die oben genannten Daten wurden durch Tests durch YIZUMI ermittelt und dienen nur als Referenz. YIZUMI behält sich das Recht der endgültigen Auslegung bei Streitigkeiten und Unklarheiten vor.

Weiterentwickeltes Magnesium für eine leichte Zukunft

Die Thixoguss-Maschine von YIZUMI vereint Stabilität, Sicherheit, Agilität und Intelligenz und ermöglicht so effizientes, sicheres und präzises Formen komplexer Magnesiumlegierungskomponenten. Die Kombination von hoher Festigkeit und geringem Gewicht ermöglicht eine leichte Transformation in einer Vielzahl von Branchen, darunter Automobilindustrie, 3C-Elektronik, Sportgeräte und Werkzeuge, Low-Altitude-Economy und humanoide Robotik.

Stabilität

Die Schnecken- und Zylindereinheit besteht aus Spezialstahl nach europäischer Norm und bietet eine hervorragende Beständigkeit gegen hohe Temperaturen und Verschleiß. Sie ist mit einem Infrarot-Heizsystem und einem intelligenten Temperaturregelsystem mit einer Genauigkeit von ± 1 °C ausgestattet und hält Temperaturen von bis zu 630 °C stand. Die servogesteuerte Schnecke ist mit international renommierten Hydraulikkomponenten ausgestattet, die reibungslose Bewegung, breite Formadaptierbarkeit und über den Industriestandards liegende Langlebigkeit gewährleisten.

Sicherheit

Das Magnesium-Schmelzversiegelungssystem verfügt über eine neu entwickelte Struktur, die einen Rückzug während der Massenproduktion überflüssig macht und Leckagen verhindert. Es verfügt über mehrere Überwachungsfunktionen und ein geschlossenes Temperaturregelsystem, um die Betriebssicherheit erheblich zu verbessern.

Intelligenz

Ein leistungsstarker industrieller Regelungscontroller ermöglicht präzise, synchronisierte Mehrzonenregelung. Ausgestattet mit einem intelligenten Überwachungssystem zeigt es Echtzeit-Einspritzkurven an und regelt die Temperatur, wodurch es den Anforderungen der digitalisierten und intelligenten Fertigung gerecht wird.

Agilität

Mit einem Hochgeschwindigkeits-Servoventil und einem Akkumulator mit großem Durchmesser bietet das System eine extrem schnelle Reaktion. Mit einem Hochgeschwindigkeits-Servoventil und einem Akkumulator mit großem Durchmesser bietet das System eine extrem schnelle Reaktion.

MGII·Plus



Vier Kerntechnologien

Die Thixoguss-Maschine von YIZUMI erreicht in vier Schlüsselbereichen Weltklasse-Leistungen: Schließkraft, Einspritzleistung, Schmelzezufuhrkapazität und Präzisionssteuerung. Sie ist mit vier Kerntechnologien ausgestattet – dem Turbo-Hochgeschwindigkeits-Einspritzsystem, der energieeffizienten Öko-Schmelztechnologie, dem Multi- Heißkanalsystem und dem intelligenten Steuerungszentrum Thixo-Core –, wodurch sie die anspruchsvollen Anforderungen des Thixoguss-Gießverfahrens für große strukturelle, dünnwandige und dickwandige Magnesiumlegierungskomponenten erfüllt.

Diese Lösung unterstützt Gewichtsverringerung im Automobilbau, ermöglicht hochpräzise und hocheffiziente Produktion und beschleunigt großflächige Anwendung von Magnesiumlegierungen.

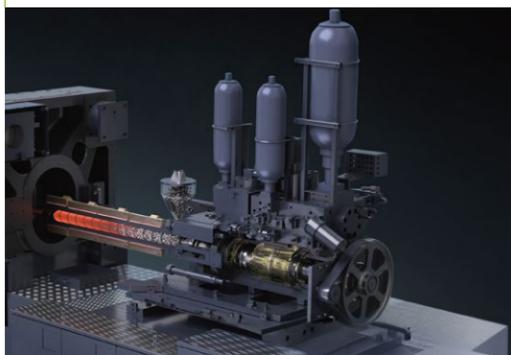
MGII·Plus Serie

Thixoguss-Maschine

Turbo

Turbo-
Hochgeschwindigkeitseinspritzsystem

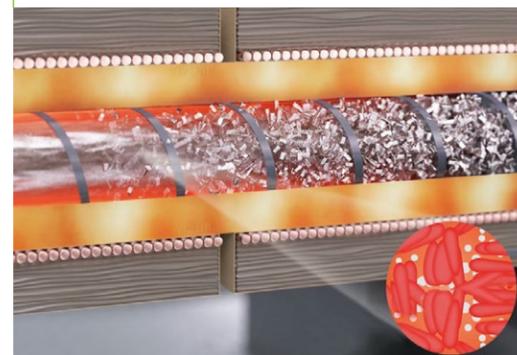
Das Hochgeschwindigkeits-Servoventil mit großem Durchmesser steuert die Öffnung des Öleinlassventils mit einer schnellen Reaktionszeit von 12 ms. Die Beschleunigung des Einspritzkolbens kann bis zu 20 G erreichen, gepaart mit einem Akkumulator mit extrem großer Kapazität, der eine leistungsstarke und effiziente Einspritzleistung liefert.



Eco

Umweltfreundliche,
energieeffiziente Schmelztechnologie

Durch die Verwendung von Spezialstahl nach europäischem Standard (beständig bis 630 °C) in Kombination mit Infrarot-Heiztechnologie und einem Servoantrieb mit hohem Drehmoment erzielt diese Technologie hocheffizientes und energiesparendes Schmelzen bei verlängerter Lebensdauer.



Multi-Hot Runner

Multi-Heißkanaltechnologie

Ermöglicht präzise und mehrfache Schmelzzuführungen, sowie eine gleichmäßige Temperatur- und Druckverteilung innerhalb der Werkzeugkavitäten, wodurch der Gussabfall um 30 % verringert und Teilverformungen vermieden werden.

*Diese Technologie ist als Multi-Gating-System patentiert (Patent-Nr.: 2025050100300960).



Thixo-Core

Intelligente Steuerungstechnologie

Ausgestattet mit einem Hochleistungs-Controller erreicht das System eine Präzisionssteuerung von $\pm 0,1$ mm und Prozessüberwachung in Echtzeit. Ihr modularer Aufbau und ihre intelligente Konnektivität ermöglichen eine vollständig digitale Lösung für den gesamten Thixoguss-Prozess von YIZUMI.



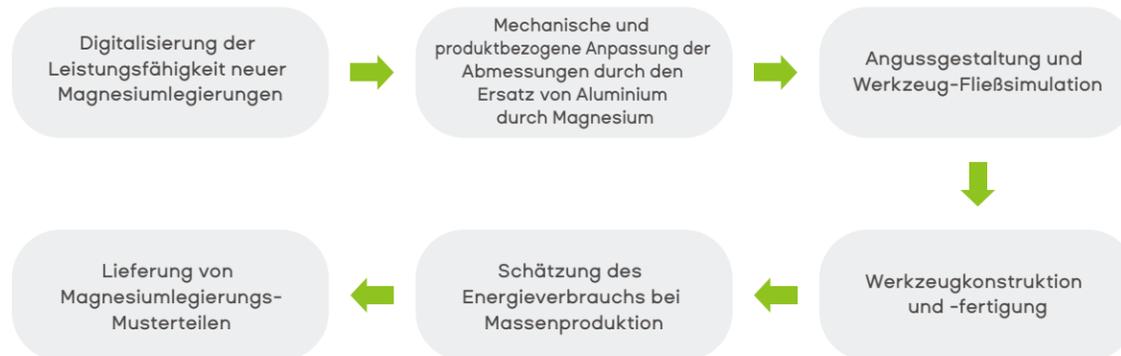
Schneller One-Stop-Implementierungsservice für die Produktentwicklung im Bereich Thixoguss

Vom Konzept bis zur Lieferung

YIZUMI bietet einen schnellen One-Stop-Implementierungsservice aus einer Hand für die Entwicklung von Produkten aus Magnesiumlegierungen. Der Service umfasst den gesamten Prozess – von der Vorbereitung der Thixoguss-Proben über die Prüfung der Materialeigenschaften und Datenvalidierung, Produktmodellierung und 3D-Optimierung, mechanische und Prozesssimulation, Werkzeugkonstruktion und -fertigung bis hin zum Probeguss und der Lieferung von Musterteilen.



Durch das Angebot einer integrierten Lösung, die Ausrüstung mit Material-, Design- und Fertigungskompetenz kombiniert, trägt YIZUMI dazu bei, Entwicklungsrisiken zu verringern und eine schnelle und qualitativ hochwertige Produktion von Strukturkomponenten aus Magnesiumlegierungen sicherzustellen.



Das Materiallabor arbeitet gemäß den CNAS-Standards, hat ein Qualitätsmanagementsystem eingerichtet, das internationalen Standards entspricht, liefert wissenschaftliche und genaue Testergebnisse und bietet Prüfdienstleistungen für die Forschung und Entwicklung von Geräten und Komponenten sowie für die Produktentwicklung von Kunden an.



Yi+ „Thixoguss Vor-Ort-Betreuungsdienst“

Vollständiger Lebenszyklusschutz für die Serienfertigung von Thixoguss

Der einzigartige „Thixoguss-Vor-Ort-Betreuungsdienst“ von YIZUMI bietet umfassende, praktische Unterstützung während des gesamten Prozesses. Als technischer Betreuer begleitet er das Projekt von Anfang bis Ende und stellt sicher, dass Kunden eine „barrierefreie“ schnelle Massenproduktion erreichen.



Exklusives Betreuungsdienst-Paket

- Vor-Ort-Support mit praktischer Unterstützung**
 Technischer Support vom Probeguss über die Maschineneinrichtung bis hin zur Prozessoptimierung.
- Praktisches Trainingssystem**
 Praktische Unterweisung in der Bedienung der Anlage und in wichtigen Prozessabläufen.
- Fernunterstützung durch Experten**
 Echtzeit-Verbindung mit YIZUMI-Experten für die sofortige Lösung technischer Probleme.
- Standardisiertes Lieferkit**
 Ein umfassendes Paket mit Testgussberichten, Parameterbibliotheken und Prozess-Weißbüchern – für ein standardisiertes, skalierbares Massenproduktionsmodell.

* Die oben genannten Daten wurden durch Tests durch YIZUMI ermittelt und dienen nur als Referenz. YIZUMI behält sich das Recht der endgültigen Auslegung bei Streitigkeiten und Unklarheiten vor.

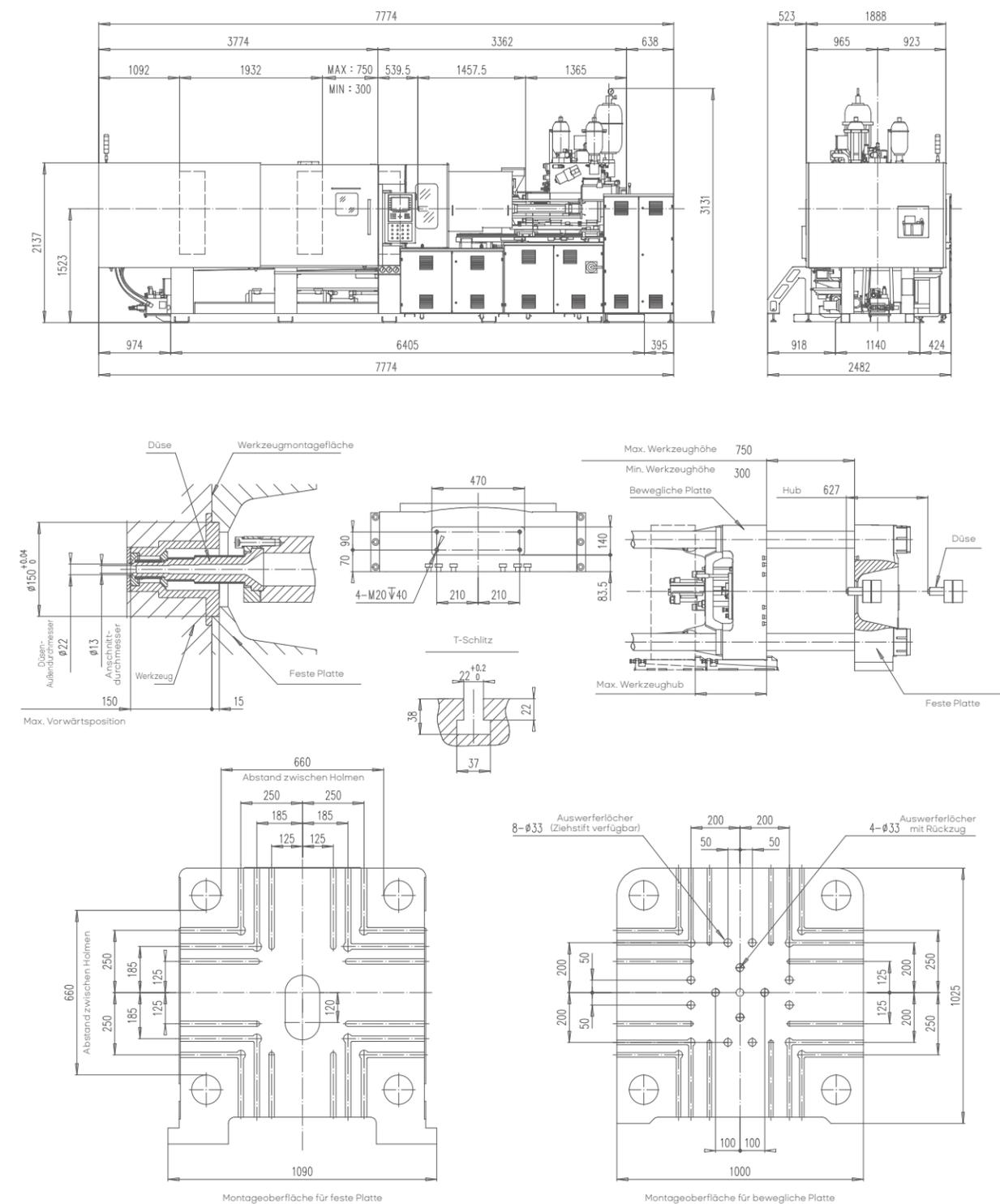
UN400MGII • Plus-D60/D68

Thixoguss-Maschine

Technische Daten

Beschreibung	EINHEIT	UN400MGII • Plus	
Schneckendurchmesser	mm	60	68
Einspritzdruck	Mpa	117.7	91.6
Theoretisches Einspritzvolumen	cm ³	424	544
Theoretisches maximales Schussgewicht	g	763.2	979.2
Verfügbares maximales Schussgewicht	g	500	650
Theoretische maximale Einspritzrate	cm ³ ·s ⁻¹	14133(5m/s)	18149(5m/s)
Schneckendrehzahl	r·min ⁻¹	10-250	
Düsengröße	mm	Φ13	
Einspritzhub	mm	150	
Düsenüberstand	mm	0-150	
Einspritzposition	mm	0, -100, -120	
Schließkraft	KN	4000	
Öffnungshub	mm	550	
Gussformhöhe	mm	300-750	
Abstand zwischen Holmen (H x V)	mm	660×660	
Plattengröße (H x V)	mm	1000×1000	
Zentrierringgröße	mm	Φ150	
Werkzeugmontagemethode		T-Schlitz	
Auswerferkraft	KN	167	
Auswerferhub	mm	80	
Pumpenmotor	KW	55.7	
Zylinderheizung	KW	30.4	
Servomotor	KW	22	
Gesamtleistungskapazität	KW	108.1	

Maschinen- und Plattendimensionen



* Die oben genannten Daten wurden durch Tests durch YIZUMI ermittelt und dienen nur als Referenz. YIZUMI behält sich das Recht der endgültigen Auslegung bei Streitigkeiten und Unklarheiten vor.

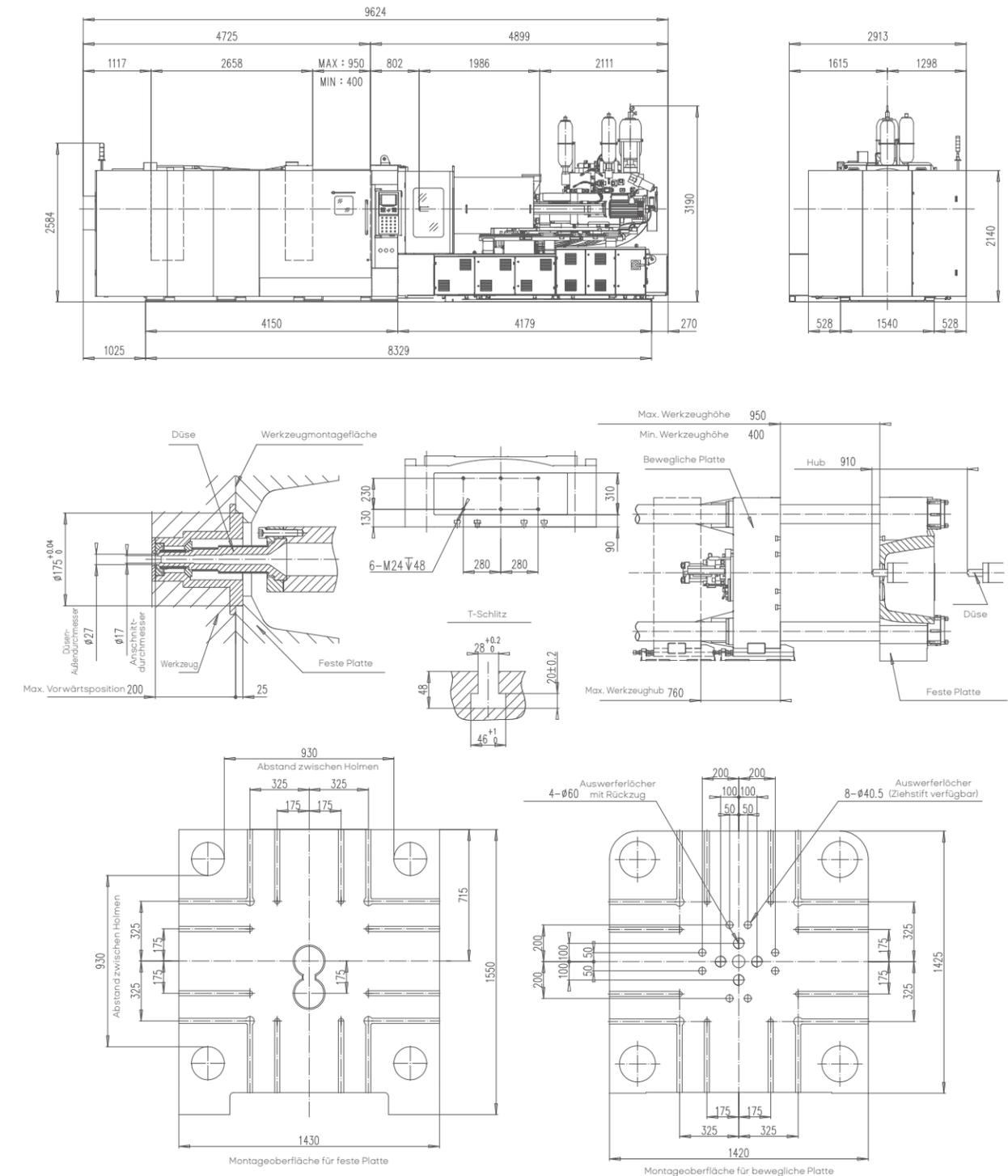
UN750MGII • Plus-D92

Thixoguss-Maschine

Technische Daten

Beschreibung	EINHEIT	UN750MGII • Plus
Schneckendurchmesser	mm	92
Einspritzdruck	Mpa	79
Theoretisches Einspritzvolumen	cm ³	1662
Theoretisches maximales Schussgewicht	g	2991.4
Verfügbares maximales Schussgewicht	g	1600
Theoretische maximale Einspritzrate	cm ³ ·s ⁻¹	33251(5m/s)
Schneckendrehzahl	r·min ⁻¹	10-300
Düsengröße	mm	Φ17
Einspritzhub	mm	250
Düsenüberstand	mm	0-200
Einspritzposition	mm	0,-175
Schließkraft	KN	7500
Öffnungshub	mm	760
Gussformhöhe	mm	400-950
Abstand zwischen Holmen (H x V)	mm	930×930
Plattengröße (H x V)	mm	1430×1430
Zentrierringgröße	mm	Φ175
Werkzeugmontagemethode		T-Schlitz
Auswerferkraft	KN	212
Auswerferhub	mm	125
Pumpenmotor	KW	75
Zylinderheizung	KW	58.4
Servomotor	KW	42.4
Gesamtleistungskapazität	KW	175.8

Maschinen- und Plattendimensionen



* Die oben genannten Daten wurden durch Tests durch YIZUMI ermittelt und dienen nur als Referenz. YIZUMI behält sich das Recht der endgültigen Auslegung bei Streitigkeiten und Unklarheiten vor.

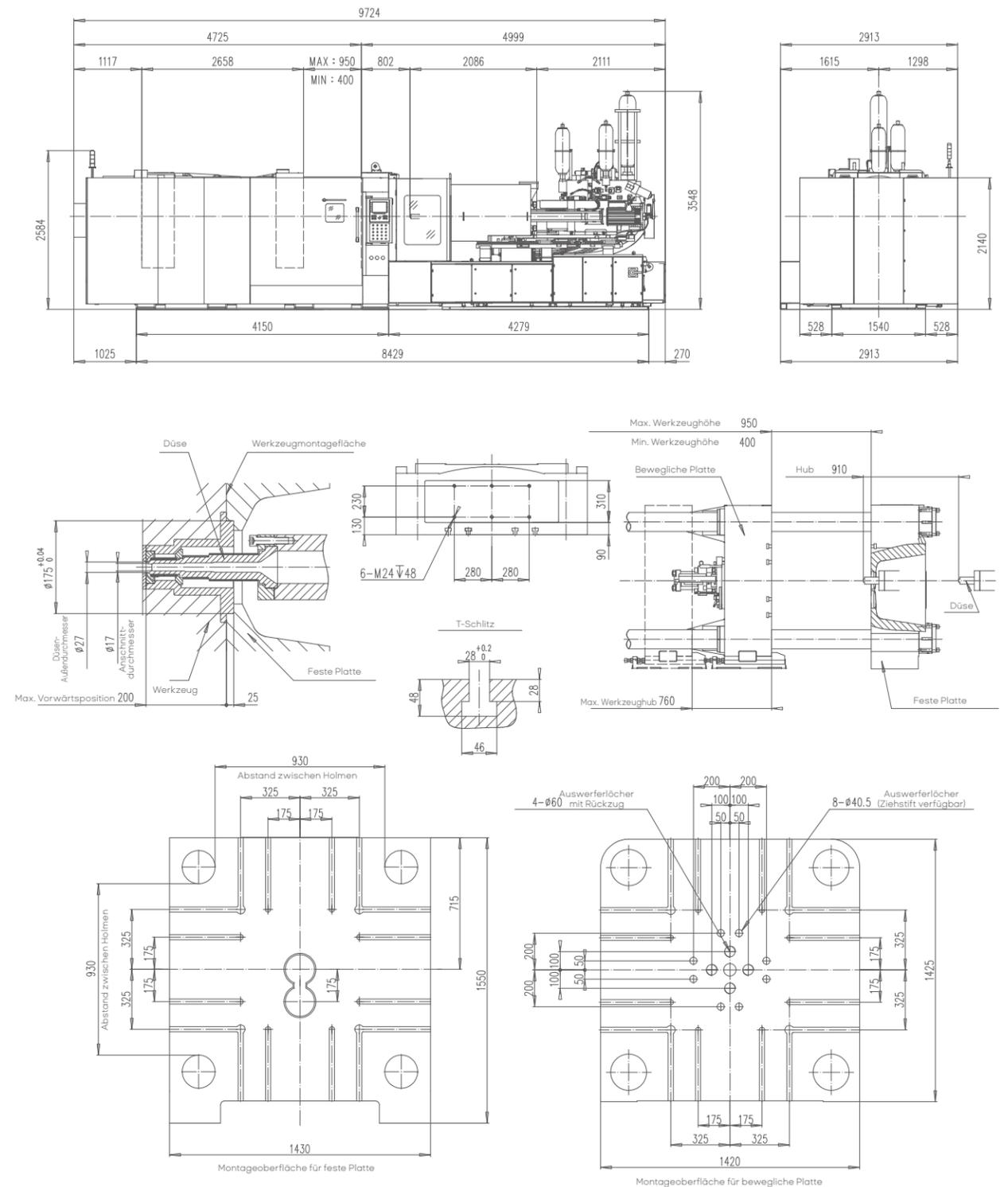
UN850MGII • Plus-D100

Thixoguss-Maschine

Technische Daten

Beschreibung	EINHEIT	UN850MGII • Plus
Schneckendurchmesser	mm	100
Einspritzdruck	Mpa	75
Theoretisches Einspritzvolumen	cm ³	1962
Theoretisches maximales Schussgewicht	g	3534.3
Verfügbares maximales Schussgewicht	g	2000
Theoretische maximale Einspritzrate	cm ³ ·s ⁻¹	35325(5m/s)
Schneckendrehzahl	r·min ⁻¹	10-300
Düsengröße	mm	Φ20
Einspritzhub	mm	250
Düsenüberstand	mm	0-200
Einspritzposition	mm	0, -175
Schließkraft	KN	8500
Öffnungshub	mm	760
Gussformhöhe	mm	400-950
Abstand zwischen Holmen (H x V)	mm	930×930
Plattengröße (H x V)	mm	1430×1430
Zentrierringgröße	mm	Φ175
Werkzeugmontagemethode		T-Schlitz
Auswerferkraft	KN	212
Auswerferhub	mm	125
Pumpenmotor	KW	75
Zylinderheizung	KW	58.4
Servomotor	KW	42.4
Gesamtleistungskapazität	KW	175.8

Maschinen- und Plattendimensionen



* Die oben genannten Daten wurden durch Tests durch YIZUMI ermittelt und dienen nur als Referenz. YIZUMI behält sich das Recht der endgültigen Auslegung bei Streitigkeiten und Unklarheiten vor.

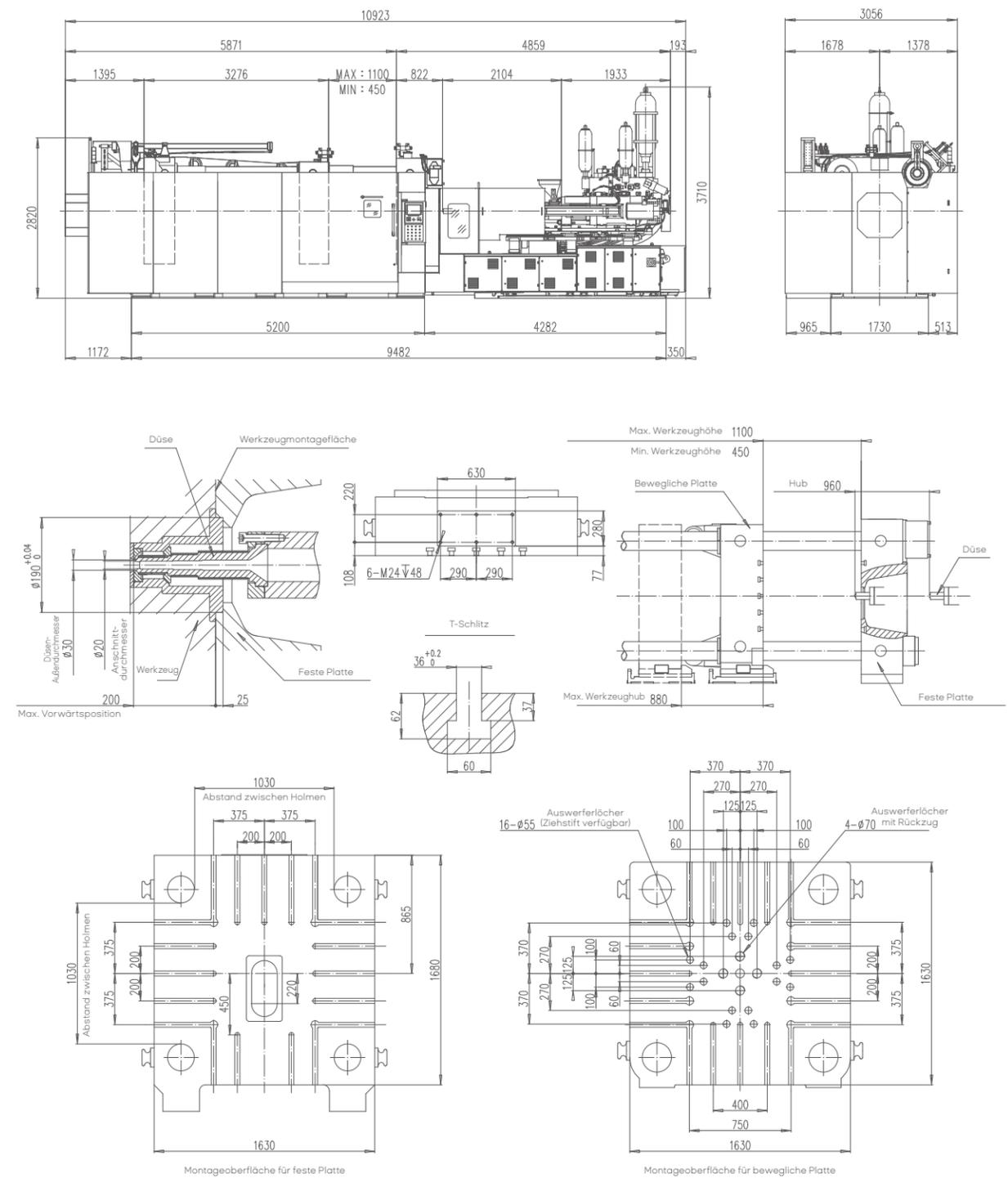
UN950MGII • Plus-D110

Thixoguss-Maschine

Technische Daten

Beschreibung	EINHEIT	UN950MGII • Plus
Schneckendurchmesser	mm	110
Einspritzdruck	Mpa	74
Theoretisches Einspritzvolumen	cm ³	2851
Theoretisches maximales Schussgewicht	g	5131.8
Verfügbares maximales Schussgewicht	g	3000
Theoretische maximale Einspritzrate	cm ³ ·s ⁻¹	42750(5m/s)
Schneckendrehzahl	r·min ⁻¹	10-166
Düsengröße	mm	Φ20
Einspritzhub	mm	300
Düsenüberstand	mm	0-200
Einspritzposition	mm	0,-220
Schließkraft	KN	9500
Öffnungshub	mm	880
Gussformhöhe	mm	450-1100
Abstand zwischen Holmen (H x V)	mm	1030×1030
Plattengröße (H x V)	mm	1680×1630
Zentrierringgröße	mm	Φ190
Werkzeugmontagemethode		T-Schlitz
Auswerferkraft	KN	500
Auswerferhub	mm	200
Pumpenmotor	KW	75
Zylinderheizung	KW	72.3
Servomotor	KW	31.4
Gesamtleistungskapazität	KW	178.7

Maschinen- und Plattendimensionen



* Die oben genannten Daten wurden durch Tests durch YIZUMI ermittelt und dienen nur als Referenz. YIZUMI behält sich das Recht der endgültigen Auslegung bei Streitigkeiten und Unklarheiten vor.

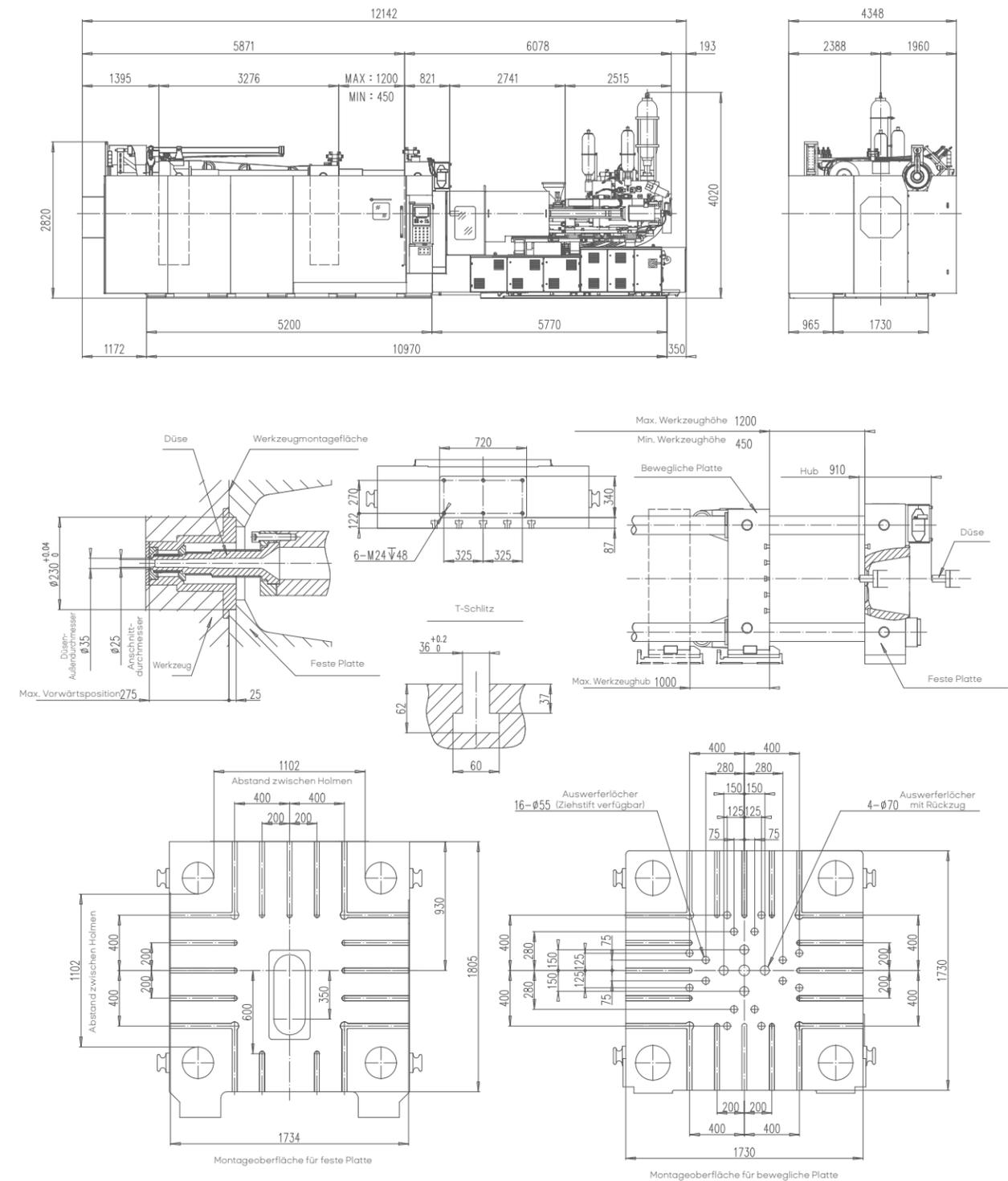
UN1350MGII • Plus-D120

Thixoguss-Maschine

Technische Daten

Beschreibung	EINHEIT	UN1350MGII • Plus
Schneckendurchmesser	mm	120
Einspritzdruck	Mpa	76
Theoretisches Einspritzvolumen	cm ³	3958
Theoretisches maximales Schussgewicht	g	7125
Verfügbares maximales Schussgewicht	g	3900
Theoretische maximale Einspritzrate	cm ³ ·s ⁻¹	5655(5m/s)
Schneckendrehzahl	r·min ⁻¹	10-166
Düsengröße	mm	Φ25
Einspritzhub	mm	350
Düsenüberstand	mm	0-275
Einspritzposition	mm	0,-350
Schließkraft	KN	13500
Öffnungshub	mm	1000
Gussformhöhe	mm	450-1200
Abstand zwischen Holmen (H x V)	mm	1100×1100
Plattengröße (H x V)	mm	1730×1730
Zentrierringgröße	mm	Φ230
Werkzeugmontagemethode		T-Schlitz
Auswerferkraft	KN	565
Auswerferhub	mm	200
Pumpenmotor	KW	85
Zylinderheizung	KW	84.4
Servomotor	KW	42.4
Gesamtleistungskapazität	KW	211.8

Maschinen- und Plattendimensionen



* Die oben genannten Daten wurden durch Tests durch YIZUMI ermittelt und dienen nur als Referenz. YIZUMI behält sich das Recht der endgültigen Auslegung bei Streitigkeiten und Unklarheiten vor.

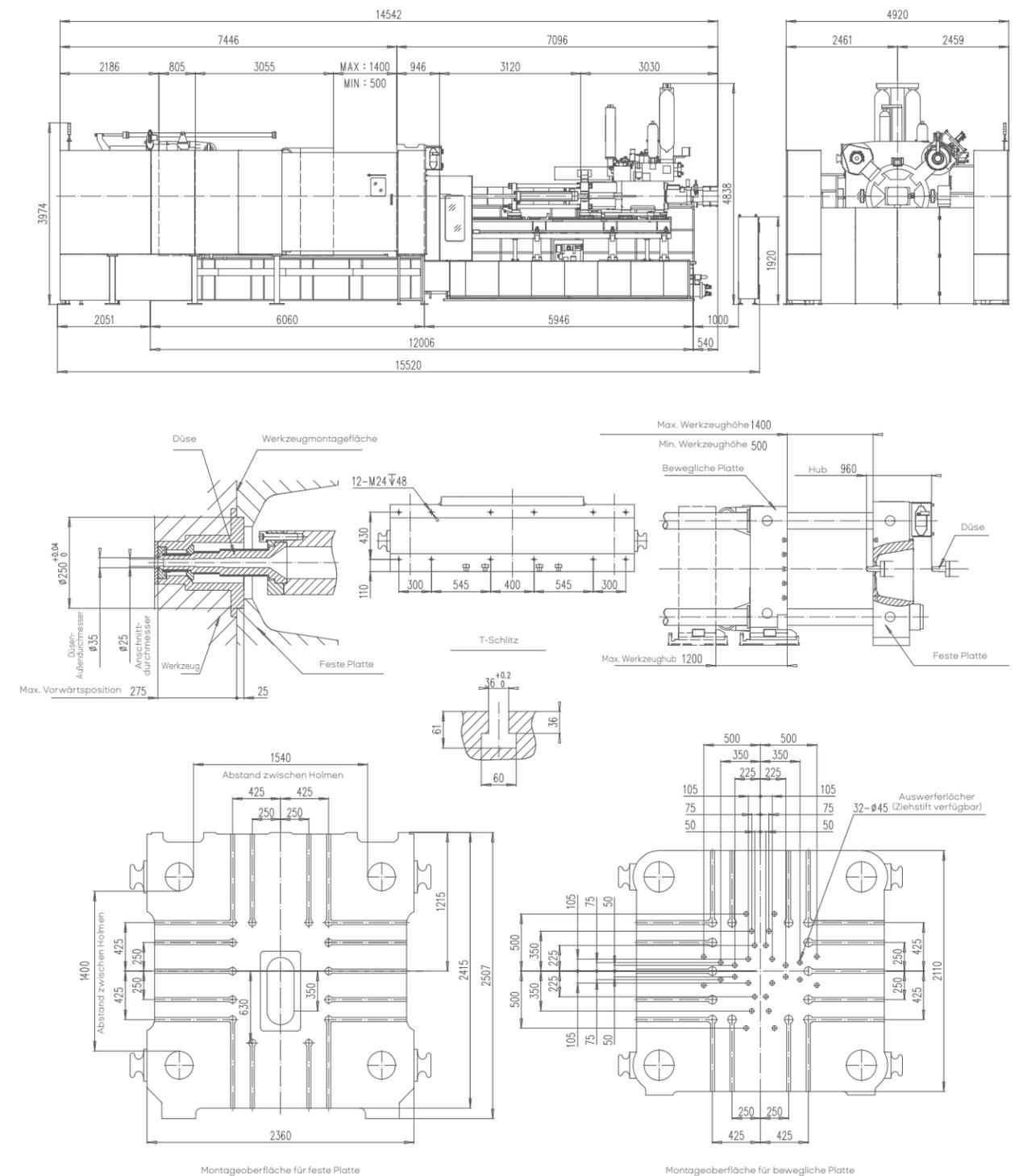
UN1650MGII • Plus-D130

Thixoguss-Maschine

Technische Daten

Beschreibung	EINHEIT	UN1650MGII • Plus
Schneckendurchmesser	mm	130
Einspritzdruck	Mpa	100
Theoretisches Einspritzvolumen	cm ³	5309
Theoretisches maximales Schussgewicht	g	9556.7
Verfügbares maximales Schussgewicht	g	5500
Theoretische maximale Einspritzrate	cm ³ ·s ⁻¹	53093(4m/s)
Schneckendrehzahl	r·min ⁻¹	10-166
Düsengröße	mm	Φ30
Einspritzhub	mm	400
Düsenüberstand	mm	0-275
Einspritzposition	mm	0,-350
Schließkraft	KN	17000
Öffnungshub	mm	1200
Gussformhöhe	mm	500-1400
Abstand zwischen Holmen (H x V)	mm	1540×1400
Plattengröße (H x V)	mm	2340×2040
Zentrierringgröße	mm	Φ250
Werkzeugmontagemethode		T-Schlitz
Auswerferkraft	KN	650
Auswerferhub	mm	250
Pumpenmotor	KW	177.3
Zylinderheizung	KW	127
Servomotor	KW	42.4
Gesamtleistungskapazität	KW	346.7

Maschinen- und Plattendimensionen



* Die oben genannten Daten wurden durch Tests durch YIZUMI ermittelt und dienen nur als Referenz. YIZUMI behält sich das Recht der endgültigen Auslegung bei Streitigkeiten und Unklarheiten vor.

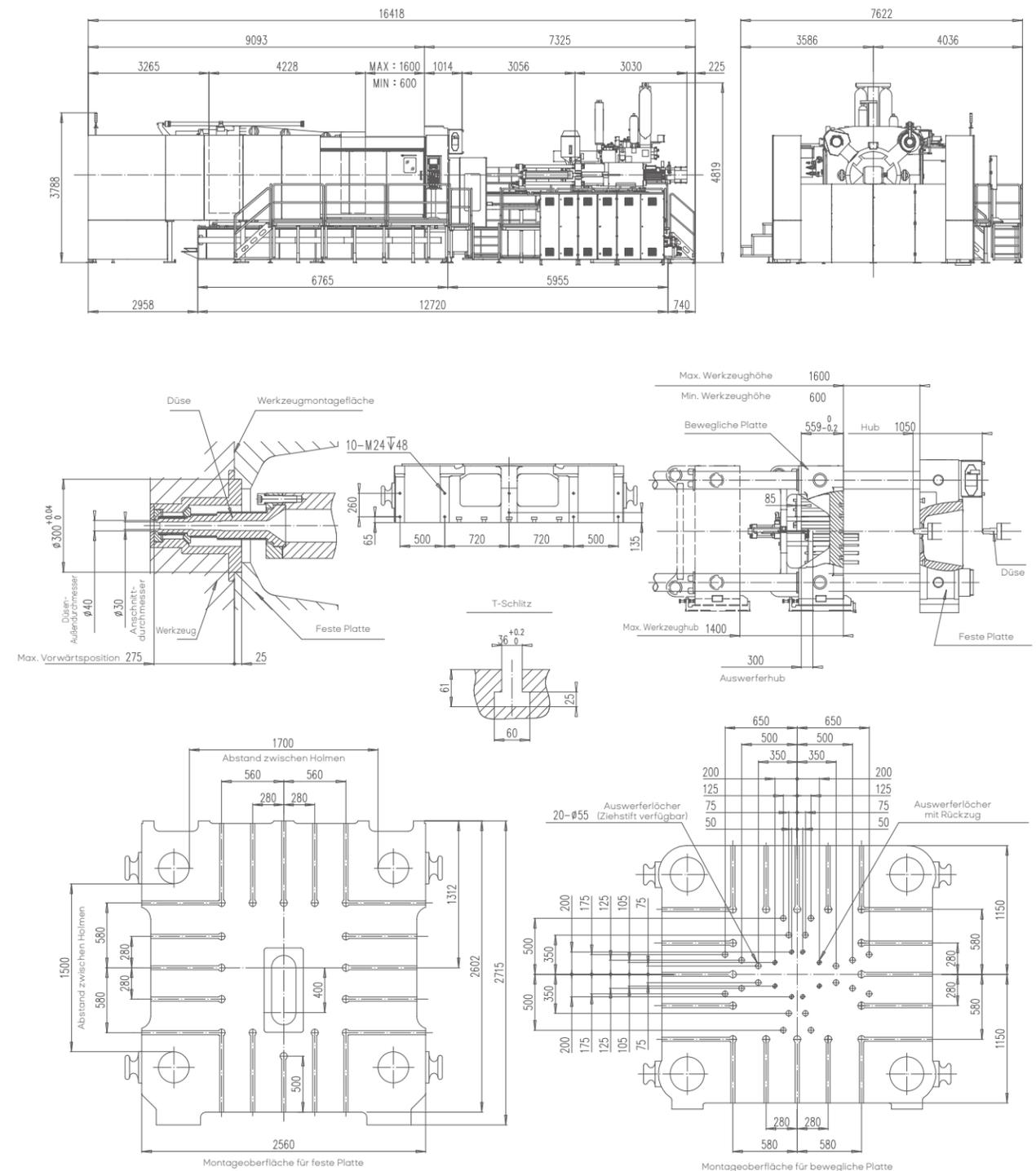
UN2200MGII • Plus-D130

Thixoguss-Maschine

Technische Daten

Beschreibung	EINHEIT	UN2200MGII • Plus
Schneckendurchmesser	mm	130
Einspritzdruck	Mpa	100
Theoretisches Einspritzvolumen	cm ³	5309
Theoretisches maximales Schussgewicht	g	9556.7
Verfügbares maximales Schussgewicht	g	5500
Theoretische maximale Einspritzrate	cm ³ ·s ⁻¹	53093(4m/s)
Schneckendrehzahl	r·min ⁻¹	10-166
Düsengröße	mm	Φ30
Einspritzhub	mm	400
Düsenüberstand	mm	0-275
Einspritzposition	mm	0,-400
Schließkraft	KN	22000
Öffnungshub	mm	1400
Gussformhöhe	mm	600-1600
Abstand zwischen Holmen (H x V)	mm	1700×1500
Plattengröße (H x V)	mm	2540×2340
Zentrierringgröße	mm	Φ300
Werkzeugmontagemethode		T-Schlitz
Auswerferkraft	KN	650
Auswerferhub	mm	300
Pumpenmotor	KW	177.3
Zylinderheizung	KW	127
Servomotor	KW	42.4
Gesamtleistungskapazität	KW	346.7

Maschinen- und Plattendimensionen



* Die oben genannten Daten wurden durch Tests durch YIZUMI ermittelt und dienen nur als Referenz. YIZUMI behält sich das Recht der endgültigen Auslegung bei Streitigkeiten und Unklarheiten vor.

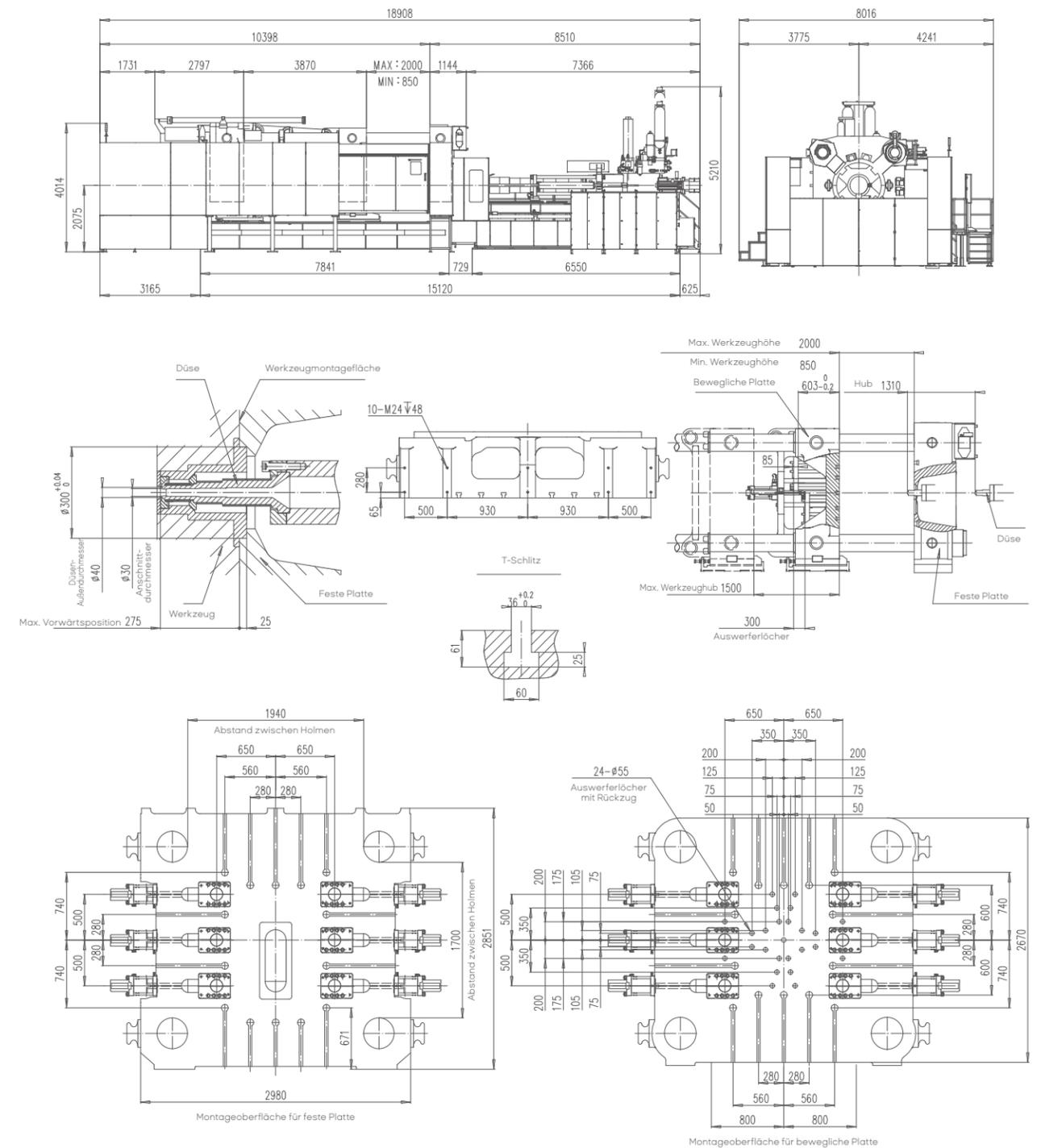
UN3200MGII • Plus-D180

Thixoguss-Maschine

Technische Daten

Beschreibung	EINHEIT	UN3200MGII • Plus
Schneckendurchmesser	mm	180
Einspritzdruck	Mpa	85
Theoretisches Einspritzvolumen	cm ³	11451
Theoretisches maximales Schussgewicht	g	20611.8
Verfügbares maximales Schussgewicht	g	15000
Theoretische maximale Einspritzrate	cm ³ ·s ⁻¹	101788(4m/s)
Schneckendrehzahl	r·min ⁻¹	10-120
Düsengröße	mm	Φ40
Einspritzhub	mm	450
Düsenüberstand	mm	0-275
Einspritzposition	mm	0, -450
Schließkraft	KN	32000
Öffnungshub	mm	1500
Gussformhöhe	mm	850-2000
Abstand zwischen Holmen (H x V)	mm	1940×1700
Plattengröße (H x V)	mm	2980×2860
Zentrierringgröße	mm	Φ300
Werkzeugmontagemethode		T-Schlitz
Auswerferkraft	KN	900
Auswerferhub	mm	300
Pumpenmotor	KW	232.8
Zylinderheizung	KW	211.6
Servomotor	KW	80.1
Gesamtleistungskapazität	KW	524.5

Maschinen- und Plattendimensionen



UN5000MGII · Plus-D200

Thixoguss-Maschine

Technische Daten

Beschreibung	EINHEIT	UN5000MGII · Plus
Schneckendurchmesser	mm	200
Theoretisches Einspritzvolumen	cm ³	15708
Theoretisches maximales Schussgewicht	g	28274.4
Verfügbares maximales Schussgewicht	g	18000
Schließkraft	KN	50000
Öffnungshub	mm	1900
Gussformhöhe	mm	1100-2200
Abstand zwischen Holmen (H x V)	mm	2200×2000

UN8000MGII · Plus-2×D220

Thixoguss-Maschine

Technische Daten

Beschreibung	EINHEIT	UN8000MGII · Plus
Schneckendurchmesser	mm	220×2
Theoretisches Einspritzvolumen	cm ³	20907×2
Theoretisches maximales Schussgewicht	g	37633.2×2
Verfügbares maximales Schussgewicht	g	24000×2
Schließkraft	KN	80000
Öffnungshub	mm	2600
Gussformhöhe	mm	1400-2500
Abstand zwischen Holmen (H x V)	mm	2600×2600

* Die oben genannten Daten wurden durch Tests durch YIZUMI ermittelt und dienen nur als Referenz. YIZUMI behält sich das Recht der endgültigen Auslegung bei Streitigkeiten und Unklarheiten vor.

UN6600MGII · Plus-2×D200

Thixoguss-Maschine

Technische Daten

Beschreibung	EINHEIT	UN6600MGII · Plus
Schneckendurchmesser	mm	200×2
Theoretisches Einspritzvolumen	cm ³	15708×2
Theoretisches maximales Schussgewicht	g	28274.4×2
Verfügbares maximales Schussgewicht	g	18000×2
Schließkraft	KN	66000
Öffnungshub	mm	2300
Gussformhöhe	mm	1200-2400
Abstand zwischen Holmen (H x V)	mm	2500×2300

UN10000MGII · Plus-2×D220

Thixoguss-Maschine

Technische Daten

Beschreibung	EINHEIT	UN10000MGII · Plus
Schneckendurchmesser	mm	220×2
Theoretisches Einspritzvolumen	cm ³	20907×2
Theoretisches maximales Schussgewicht	g	37633.2×2
Verfügbares maximales Schussgewicht	g	24000×2
Schließkraft	KN	100000
Öffnungshub	mm	2600
Gussformhöhe	mm	1600-2600
Abstand zwischen Holmen (H x V)	mm	2700×2700

* Die oben genannten Daten wurden durch Tests durch YIZUMI ermittelt und dienen nur als Referenz. YIZUMI behält sich das Recht der endgültigen Auslegung bei Streitigkeiten und Unklarheiten vor.