

THINK TECH FORWARD

Código bursátil: 300415

Designed by YIZUMI, September 2025

YIZUMI

HII-S

1000T-5000T

MÁQUINA PARA FUNDICIÓN DE CÁMARA FRÍA
DE ALTO DESEMPEÑO SERIE HII-S

Línea de productos de alto rendimiento personalizada para
mercados globales



Yizumi International Business Co., Ltd.

Address: No.22-2 Ke Yuan 3rd Road, Shunde, Foshan, Guangdong 528300, China

TEL: 400-802-6888(China) 86-757-2921 9001(Overseas)

Email: dcsolutions@yizumi.com www.yizumi.com

[DESCARGO DE RESPONSABILIDAD]

[1] YIZUMI se reserva el derecho de modificar la descripción del producto en el catálogo. La especificación puede cambiarse sin previo aviso.

[2] La imagen en el catálogo es solo para referencia. El objeto real debe considerarse como final.

[3] Los datos en el catálogo se obtienen de pruebas internas en el laboratorio YIZUMI.

Consulte la máquina real para obtener los datos finales. YIZUMI se reserva el derecho de interpretación final sobre disputas y ambigüedades.

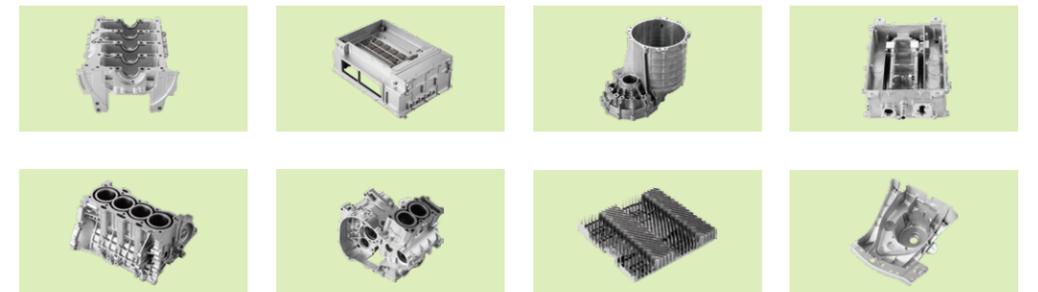


THINK TECH FORWARD

DETALLES DE PRODUCTO



YIZUMI se conecta con la tecnología global avanzada de fundición a presión, presenta tecnología famosa y expertos en procesos en el campo de la fundición a presión, y coopera con el equipo de ingenieros locales para integrar conocimientos técnicos avanzados internacionales en nuestras nuevas máquinas de fundición a presión.



Legado e innovación para nuestros clientes

En YIZUMI creemos que la acumulación e integración de tecnologías genera energía e inspira la innovación y la creatividad. Por ello sintetizamos cuidadosamente el conocimiento centenario de HPM (una marca YIZUMI) y la última tecnología alemana de construcción de maquinaria con la experiencia de YIZUMI de más de 12000 maquinarias de fundición en funcionamiento en todo el mundo.

Esto resulta en soluciones de tecnología de alto nivel que son prácticas de usar y benefician a nuestros clientes con productividad superior a la media.

- ★ Premio a la Calidad del Gobierno Provincial de Guangdong
- ★ Empresa de alta tecnología en Guangdong
- ★ Forbes Asia's Best Under A Billion 2018
- ★ Una de las primeras empresas nacionales de alta tecnología
- ★ Premio a la Excelencia en Patentes de China 2021
- ★ Empresas clave de industrias emergentes estratégicas en la provincia de Guangdong (en el campo de la fabricación inteligente) en 2018
- ★ Las 500 empresas principales en la provincia de Guangdong en 2019
- ★ Configurar una estación de trabajo de investigación científica postdoctoral y una estación de trabajo académica

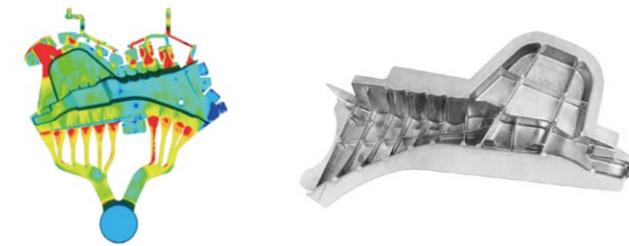
YIZUMI-HPM

HPM Corporation se creó en 1877 y fue un fabricante estadounidense líder de moldeado por inyección de plásticos, extrusión y equipamiento de fundición metálica, y pasó a formar parte de YIZUMI Precision Machinery Group en marzo de 2011, cuando YIZUMI adquirió toda la propiedad intelectual de HPM. YIZUMI-HPM sigue siendo un proveedor de soluciones líder del sector de fundición norteamericano.



Aplicaciones de fundición estructurales

Casting para aplicaciones estructurales. La exitosa fundición de aplicaciones estructurales con las especificaciones de calidad en OEM alemanas es uno de los ejemplos del desarrollo de tecnología de fundición realizado en el Centro de Investigación para Fundición a Presión y Moldeo de metales. Nuestros clientes pueden confiar en las soluciones tecnológicas de Casting de YIZUMI.



I+D concentrada para el mejor resultado de fundición

El equipo I+D de YIZUMI, junto con nuestros expertos europeos, han introducido innovaciones con un enfoque claro en mejorar la capacidad y rendimiento de la inyección. El resultado es un paquete de mejora, que ofrece una precisión en el control de disparo y una elevada capacidad de repetición de la inyección. Esas mejoras tecnológicas facilitan en gran medida las capacidades de fabricación de alto rendimiento de nuestros clientes, permitiéndoles competir con éxito.

Campo de aplicación

La maquinaria de fundición de cámara fría de alta gama serie HII-S es adecuada para fabricar productos de fundición de batéales no férricos, como piezas de automoción y de comunicación de alta exigencia, piezas con electrónica 3C de alta precisión, piezas para materiales aeronáuticos, para construcción y electrodomésticos.



Nuevo, desarrollo de maquinaria integrada

Máquina para fundición de cámara fría de alto desempeño serie HII-S

Precisa y estable

HMI centrada en humanos integrada en el panel operativo que aumenta la eficiencia operativa.
Precisión de fundición significativamente aumentada y reducido tiempo de acumulación de presión.
Aceleración de primera línea y capacidad de repetición de procesos dentro de los estándares internacionales.

Eficiente y resistente

Sistema de fijación rediseñado con una mayor rigidez que mejora la productividad.
El diseño de impulsor hidráulico optimizado acorta el tiempo del ciclo y reduce el consumo de energía.
Por su forma modular, con tecnología HPM, brinda una mayor estabilidad con un nivel superior.

Amplia gama de aplicación

Rigidez y diseño mejorados para cada aplicación.
Los mayores estándares de calidad se traducen en menores costes operativos.
Máquina para fundición de cámara fría de alto desempeño.

Segura y fiable

Se adhiere a los mayores estándares de seguridad para nuestros clientes.
Confiabilidad en la producción y visualización de datos de datos con soporte de tecnología HMI.
La hidráulica integrada garantiza resultados de producción de alto desempeño.

Fácil de usar

Los componentes de hardware internacionales de alta calidad aumentan la disponibilidad de la maquinaria.

El excelente acceso de mantenimiento permite un fácil uso.

Diseño modular

Los módulos de maquinaria probados de forma individual garantizan la mayor calidad del producto.

Cada parte ha sido probada en inventario, acortando su entrega al cliente.



Maquinaria de fundición de cámara fría de nueva generación

Rendimiento de inyección mejorado



30%

Tiempo de acumulación de presión acortado en un 30%

Tiempo de aumento de presión aún más mejorado, en más de un 30%. El tiempo de acumulación de presión HII-S ofrece un magnífico rendimiento en cualquier proceso de fundición.

20%

Mejora en la precisión de un 20%

HII-S ofrece un alto estándar de precisión para el cambio a la fase de llenado de cavidad. La desviación entre el valor ajustado y el real es tan solo de 5 mm y una repetibilidad ≤ 3 mm que satisface los mayores requisitos.

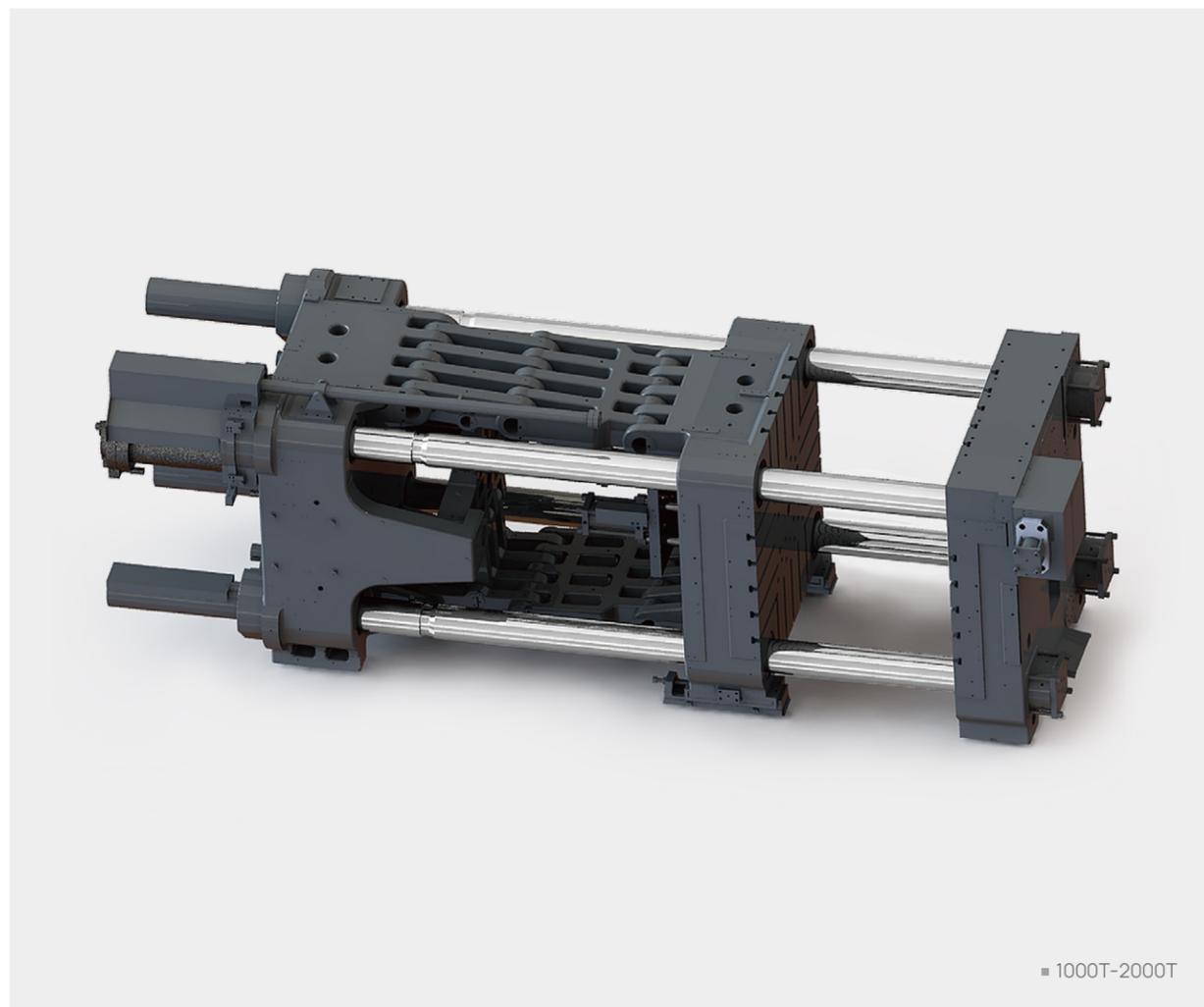


*Los datos anteriores son criterios de referencia de las pruebas en fábrica

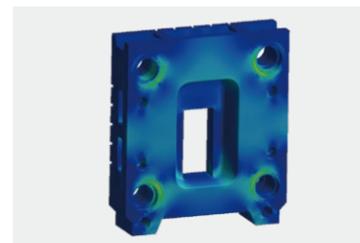
Unidad de fijación

Unidad de fijación rediseñada.

Un tiempo de ciclo más corto y un aumento en la rigidez de la platina mejoran significativamente la producción de los clientes.



■ 1000T-2000T



Platina de alta rigidez rediseñada

La rigidez de platina superior protege las herramientas de fundición durante el funcionamiento.

Un nuevo diseño basado en análisis FEM ofrece una distribución homogénea de la fuerza con flexión de platina minimizada.



Ajuste automático de altura de molde

Asegurando una estable fuerza de cierre durante la operación continua, El ajuste automático de altura de molde tiene una operación estable. Reajustándose automáticamente dentro del objetivo de fuerza de cierre al arranque de la producción dando como resultado una eficiencia en la producción.



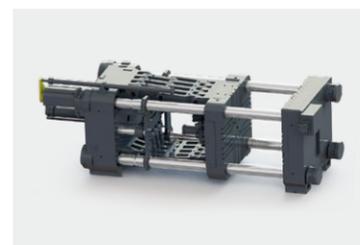
Ajuste de altura del molde automática

Con un ajuste de altura de molde resistente y bien diseñado, ayuda a los clientes a ingresar directamente el valor, y la máquina ajustará automáticamente la altura de molde.



Nuevo material adaptado

Los bujes de los alojamientos de los pernos de los eslabones están hechos de un material altamente resistente a la deformación y la tensión con lo cual da excelentes propiedades mecánicas, son durables y tiene características de especial para correr en seco.



Diseño de seis pernos

La fuerza de cierre final de 2500 ton y mas son diseñada con nuestro diseño de seis pernos el cual asegura eficiente y suave cierre de molde y movimiento de apertura mas rápido eficientando el tiempo de ciclo.



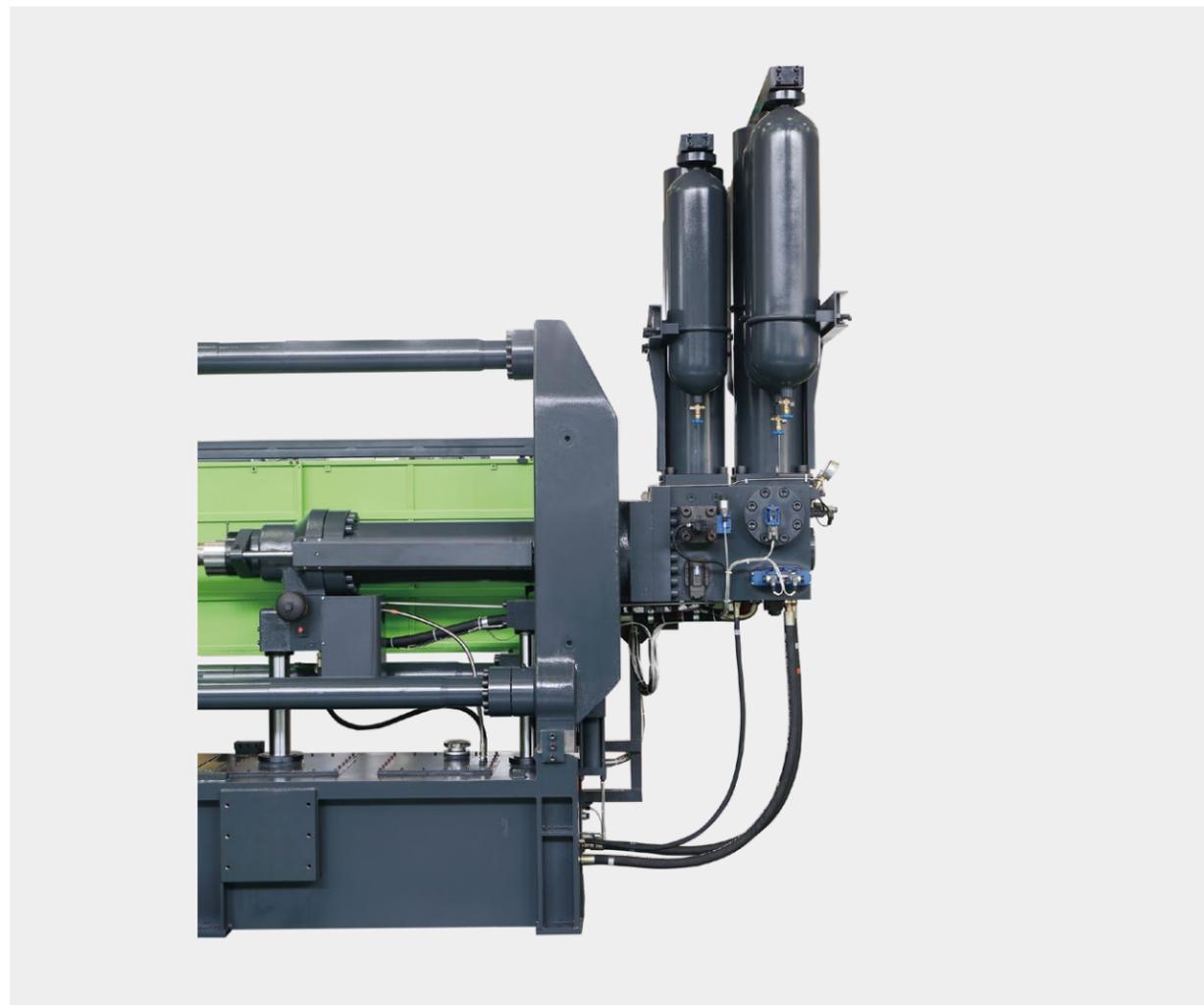
Operación segura

Ante el incremento de estándares de seguridad se adicionan guardas de protección para el área de eslabones las cuales pueden ser operadas de manera individual para fácil acceso del mantenimiento.

*Los datos anteriores son criterios de referencia de las pruebas en fábrica

Unidad de inyección mejorada

Consistencia del proceso de fundición aumentada para nuestros clientes, basada en colaboraciones en ingeniería internacionales exitosas.



Ajuste hidráulico de altura de disparo

El nuevo ajuste de altura de disparo permite ahorrar tiempo y hace fácil el ajuste de la posición de inyección durante los cambios de moldes.



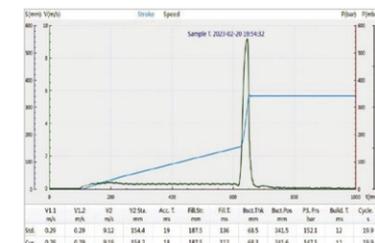
Sistema hidráulico de inyección de rendimiento superior

Una nueva inyección hidráulica integrada mejora el rendimiento de la inyección y mejora la estabilidad del proceso de fundición para reducir los componentes y aumentar la disponibilidad de la máquina.



Diseño de espaciador para fácil ajuste de altura de disparo

Un inteligente sistema basado en la estandarización de los espaciadores en placa fija permite el ajuste de la camisa en la posición de inyección deseada.



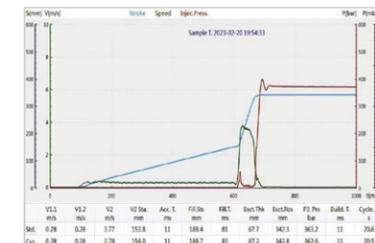
Desempeño de disparo mejorado

Con la optimización del sistema Hidráulico HII-S el sistema ofrece un disparo en seco de 8 m/s con 40G En combinación con la alta capacidad del desempeño de P/Q. La maquina de Die Casting HII-S esta construida para crear piezas de alta calidad con los mas difíciles geometrías.



Diseño de alta estabilidad del cilindro de inyección

El diseño de YIZUMI presenta 2 guías cilíndricas que evitan la rotación del pistón de inyección y asegurando un preciso control y consistencia de la inyección.



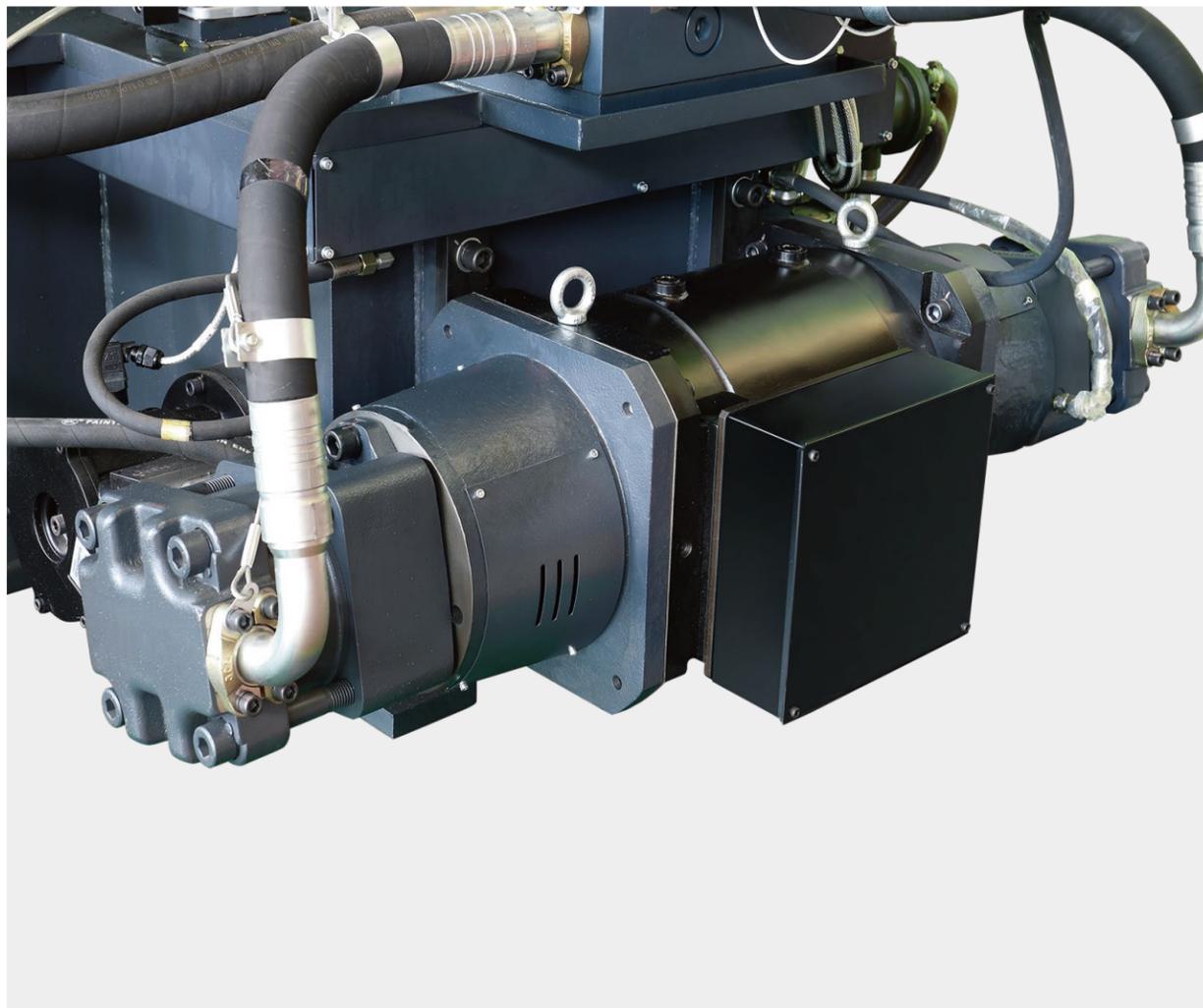
Fase de pre-llenado mejorado

Significante mejora hidráulica en el movimiento del pistón en la fase de pre-llenado logrando V1 un proceso optimizado para prevenir el aire atrapado en la camisa.

*Los datos anteriores son criterios de referencia de las pruebas en fábrica

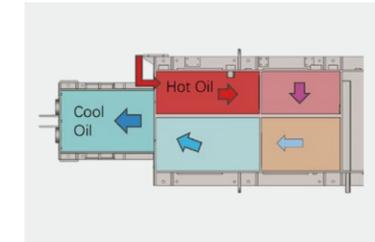
Sistema impulsor hidráulico rápido y preciso

El sistema hidráulico puede mantener con precisión el equilibrio entre consumo energético y eficiencia para permitir un tiempo de ciclo más rápido con un consumo de energía mínimo, y aumentar eficazmente la productividad para cumplir con las mayores expectativas de OEE.



Moderno sistema de servos

La variabilidad del sistema de servos provee alta capacidad de aceite y una rápida respuesta de tiempo de movimientos hidráulicos. El resultado es una alta productividad con un bajo consumo eléctrico.



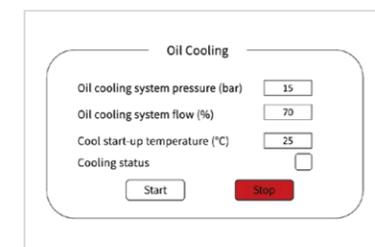
Optimizada estructura de tanque de aceite

Una optimizada estructura interior de tanque de aceite mejora la disipación de calor y asegura un manejo efectivo de aceite de calidad operando a una temperatura adecuada. Una solución de diseño extiende la vida de servicio de los componentes hidráulicos.



Seguridad adicional para personal

Las mangueras hidráulicas de alta presión son equipadas con cinturones de acero para seguridad en caso de fallo súbito. Esta seguridad adicional resulta efectiva para proteger al personal.



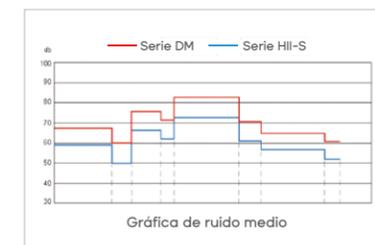
Sistema optimizado de enfriamiento HII-S

YIZUMI ofrece a sus clientes un maduro y estable solución de servos con un filtrado separado y efectiva unidad de enfriamiento. Esta integración continuamente mejora asegura alta calidad de aceite y el mejor desempeño.



Tuberías hidráulicas optimizadas

Inteligente combinación de tuberías de acero y eficientes mangueras de alta presión aseguran el desempeño del sistema hidráulico ayudando a obtener un OEE competitivo para nuestros clientes.

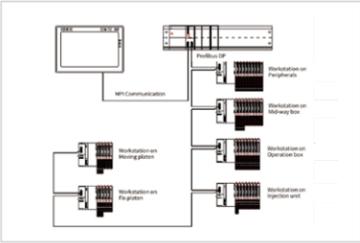


Menos ruido

El sistema servoimpulsor de tercera generación ofrece aún menos emisiones sonoras si se compara con el diseño anterior. Reducción de ruido del sistema de aproximadamente un 20%.

Sistema de control eléctrico de estándar internacional

Diseño de alto nivel que cumple con los estándares de seguridad mundiales. Aseguramiento de seguridad y preciso control de proceso de producción inteligente y conveniente.



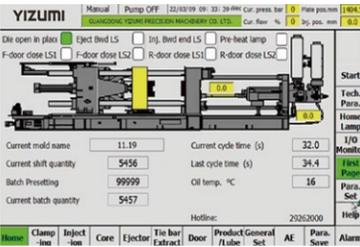
Protocolo de comunicación estandarizado

Adherirse a la idea de diseño de reducir tasas de falla, la máquina está equipada con un nuevo sistema descentralizado sistema de control. Comunicación entre el PLC y la estación de trabajo se basa en profibus DP. El sistema minimiza las interferencias al reducción de la pérdida de tensión en el componentes y facilita la rápida capacidad de resolución de problemas, de manera efectiva Reducir la caída de voltaje, fácil de encontrar y reparar rápidamente.



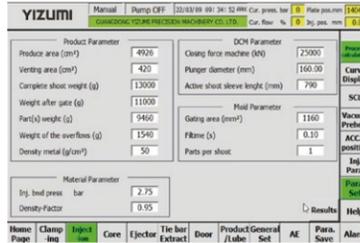
Protección contra corto circuito

Nuevo desarrollo en los núcleos que protege contra corto circuito con rápida respuesta y función de auto reseteo asegurando estable y alta precisión de operación de la maquina.



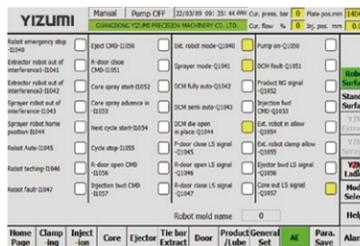
HMI optimizada

El esquema y estructura aún más optimizados de nuestro HMI aumenta la flexibilidad en la gestión de funciones de maquinaria mediante una gran pantalla táctil. Las funciones de mantenimiento intuitivas y fáciles de comprender, como las recomendaciones de mantenimiento, mensajes de alarma exhaustivos, junto con la orientación de uso, aumentan la eficiencia operativa.



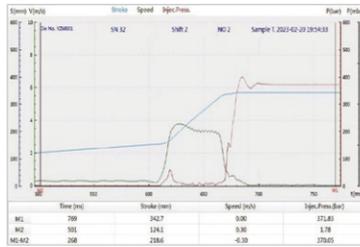
Tecnología de gestión y cálculo de datos

Basado en tecnología de introducción de datos, el sistema de control YIZUMI HII-S calcula los datos críticos del proceso de fundición para ayudar a los ingenieros de procesos.



Integración de célula

El sistema de control HII-S incluye interfaces estandarizadas que ofrecen una gran flexibilidad en la elección de periféricos. La integración en células hecha sencilla.



Inteligente sistema de QC on line

EL QC de YIZUMI ofrece preciso registro y despliegue de las curvas de inyección como un buen monitoreo de los parámetros de proceso de HPDC incluyendo set de tolerancias haciendo fácil el control de calidad del casting.

*Los datos anteriores son criterios de referencia de las pruebas en fábrica

Control de bucle cerrado en tiempo real (Optional)

Control de disparo en bucle cerrado en tiempo real (RTCL de YIZUMI) Más alto estándar de rendimiento de inyección en tiempo real.

RTCL en velocidad de inyección

Nuestro sistema mejorado de control de inyección RTCL garantiza la máxima repetibilidad de la inyección en todas las fases.

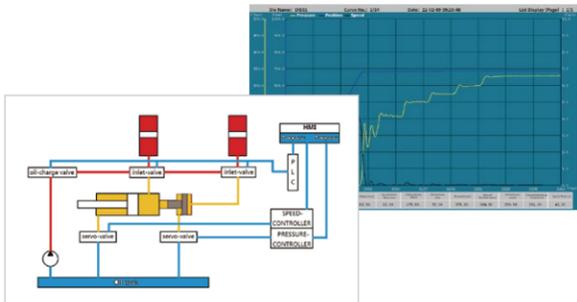
Un control de disparo fiable de YIZUMI para productos avanzados y de la más alta precisión, incluida la corrección automática de los parámetros del proceso.



RTCL en todas las fases de inyección

Nuestro sistema de control de disparo RTCL mejorado garantiza la más alta capacidad de repetición de la inyección en todas las fases.

Un control de disparo fiable de YIZUMI para productos avanzados y la mayor precisión, incluyendo corrección automática de parámetros de procesos.



Centro de Investigación de Fundición a Presión y Moldeo de Metales

La planta de Yizumi Gaoli ha establecido un Centro de Investigación para Die casting y Moldeo de Metales , con una máquina totalmente equipada de 3500T. La célula está equipada con un horno de dosificación de aleación de aluminio, incluyendo tratamiento de metal con tapones porosos, unidad de alto vacío, una unidad completa de termostatación del molde (jet-cooling, controlador de temperatura de molde, etc) y un equipo completo de unidades robotizadas.

La infraestructura permite que el Centro de Investigación de Yizumi cumpla con las demandas de producción de diversas fundiciones de gran tamaño, así como piezas estructurales.

Yizumi ha creado un entorno real de producción del cliente, y se pueden explorar conjuntamente las necesidades clave del proceso de fundición. Nuestro objetivo es proporcionar una experiencia del equipamiento mejor y más satisfactoria. Yizumi trabaja en convertirse en el proveedor de soluciones más rentable en el campo de la fundición.

Célula de fundición Yizumi PPAC 3500T

- Rociador
- Cazo
- Robot de retirada de piezas
- Dispositivo de refrigeración por aire
- Dispositivo de refrigeración por agua
- Dispositivo neumático de eliminación de escoria
- Horno dosificador
- Dispositivo de corte con servo · Barrera de seguridad
- Cinta transportadora
- Maquinaria de vacío
- Controlador de temperatura de molde
- Dispositivo de mezcla y alimentación de agente desmoldeante
- Dispositivo de lubricación de la camisa
- Dispositivo robotizado de pulido y eliminación de rebabas
- Horno de fundición y retención
- Horno de fundición y retención



*Los datos anteriores son criterios de referencia de las pruebas en fábrica

*Los datos anteriores son criterios de referencia de las pruebas en fábrica

Datos técnicos - Unidades métricas

ELEMENTOS	UNIDAD	DM1000HII-S	DM1250HII-S	DM1650HII-S	DM2000HII-S	DM2500HII-S	DM3000HII-S	DM3500HII-S	DM4000HII-S	DM4500HII-S	DM5000HII-S
UNIDAD DE CIERRE											
Fuerza de cierre	kN	10000	12500	16500	20000	25000	30000	35000	40000	45000	50000
Recorrido de Cierre	mm	880	1000	1200	1400	1500	1500	1600	1800	1900	1900
Espacio entra barras de botado	mm	1030×1030	1100×1100	1250×1250	1350×1350	1500×1500	1650×1650	1750×1750	1850×1850	1950×1950	1950×1950
Altura del molde (Mín. - Máx.)	mm	450-1100	450-1200	500-1400	600-1600	700-1800	800-2000	850-2000	900-2100	1100-2200	1100-2200
Fuerza de eyección	kN	500	550	600	650	750	900	900	1100	1100	1100
Recorrido de eyección	mm	200	200	250	300	300	300	300	400	400	400
UNIDAD DE INYECCIÓN											
Fuerza de inyección	kN	850	1100	1300	1510	1700	2110	2410	2410	2800	2800
Recorrido de inyección	mm	850	910	970	1050	1100	1180	1400	1400	1600	1600
Diámetro del émbolo	mm	90-120	100-140	110-150	120-160	140-180	140-180	160-200	160-200	160-220	160-220
Peso de inyección (Al)	kg	10-18	13-26	17-32	22-39	31-52	34-56	52-82	52-82	60-114	60-114
"Presión de fundición (potenciado de presión)"	MPa	133-75	140-71	136-73	133-75	110-66	137-82	119-76	119-76	139-73	139-73
Área de fundición	cm ²	748-1329	892-1748	1205-2240	1497-2660	2262-3742	2187-3618	2918-4560	3335-5214	3229-6105	3588-6784
Área de fundición máxima (40MPa)	cm ²	2500	3125	4125	5000	6250	7500	8750	10000	11250	12500
Posición de inyección	mm	-100,-300	-160,-320	-175,-350	-200,-400	-200,-400	-250,-450	-300,-600	-300,-600	-300,-600	-300,-600
Penetración del émbolo	mm	300	350	400	450	450	530	600	600	700	700
Diámetro de pestaña de fundición	mm	240	240	260	260	280	280	320	320	340	340
Protruberancia de pestaña de fundición	mm	20	25	25	30	30	30	35	35	35	35
OTROS											
Capacidad del motor (SM)	kW	66.3	81.7	94.2	137.8	163.4	188.4	152.8	176.8	176.8	176.8
Presión de trabajo	Mpa	16	16	16	16	16	16	21	21	21	21
Capacidad del tanque de aceite hidráulico	L	1750	2000	2100	3100	4350	4800	4000	4800	4800	4800
Dimensiones de la maquinaria (LxANCxA)	mm	10000×3900×3600	11100×4010×3820	12150×4380×3950	13200×4500×4100	14800×5000×4600	15200×5300×4650	15900×5900×4800	16800×6200×5400	17000×6300×5400	17000×6300×5400

*Los datos anteriores son criterios de referencia de las pruebas en fábrica

Observación: Reservado el derecho de realizar cualquier mejora de producto o cambiar las especificaciones sin previo aviso. Cualquier fotografía del producto mostrada en el catálogo es solamente una referencia futura.

Datos técnicos - Unidades imperiales

ELEMENTOS	UNIDAD	DM1000HII-S	DM1250HII-S	DM1650HII-S	DM2000HII-S	DM2500HII-S	DM3000HII-S	DM3500HII-S	DM4000HII-S	DM4500HII-S	DM5000HII-S
UNIDAD DE CIERRE											
Fuerza de cierre	US.Tons	1100	1400	1800	2200	2800	3300	3800	4400	5000	5500
Recorrido de Cierre	Inches	34.64	39.37	47.24	55.11	59.05	59.05	62.99	70.86	74.8	74.8
Espacio entra barras de botado	Inches	40.6×40.6	43.31 x 43.31	49.21 x 49.21	53.15 x 53.15	59.1×59.1	65×65	68.9×68.9	72.8×72.8	76.8×76.8	76.8×76.8
Altura del molde (Mín. - Máx.)	Inches	17.7-43.3	17.72 - 47.24	19.69 - 55.12	23.62 - 62.99	27.6-70.9	31.5-78.7	33.5-78.7	35.4-82.7	43.3-86.6	43.3-86.6
Fuerza de eyección	US.Tons	55	60	66	71	82	99	99	121	121	121
Recorrido de eyección	Inches	7.87	7.87	9.84	11.81	11.81	11.81	11.81	15.74	15.74	15.74
UNIDAD DE INYECCIÓN											
Fuerza de inyección	US.Tons	93	121	143	166	187	232	265	265	308	308
Recorrido de inyección	Inches	33.46	35.82	38.18	41.33	43.3	46.45	55.11	55.11	62.99	62.99
Diámetro del émbolo	Inches	3.54-4.72	3.94 - 5.51	4.33 - 5.91	4.72 - 6.30	5.51-7.09	5.51-7.09	6.3-7.87	6.3-7.87	6.3-8.66	6.3-8.66
Peso de inyección (Al)	Pounds	22.05-39.68	28.66 - 57.32	37.48 - 72.75	48.50 - 85.98	68.34-114.64	74.96-123.46	114.64-180.78	114.64-180.78	132.28-251.33	132.28-251.33
"Presión de fundición (potenciado de presión)"	Psi	19285-10875	20305 - 10297	19725 - 10587	19290 - 10877	15950-9570	19865-11890	17255-11020	17255-11020	20155-10585	20155-10585
Área de fundición	Inches ²	116-206	138.26 - 270.94	186.77 - 347.20	232.03 - 412.30	351-580	339-561	452-707	517-808	500-946	556-1052
Área de fundición máxima (40MPa)	Inches ²	387.5	484.375	639.375	775	968.75	1162.5	1356.25	1550	1743.75	1937.5
Posición de inyección	Inches	0 / -6 / -9	0 / -6 / -12	0 / -6 / -12	0 / -9 / -16	0 / -9 / -16	0 / -9 / -18	0 / -9 / -18	0 / -9 / -18	0 / -9 / -18	0 / -9 / -18
Penetración del émbolo	Inches	11.81	13.77	15.74	17.71	17.71	20.86	23.62	23.62	27.55	27.55
Diámetro de pestaña de fundición	Inches	9.44	9.44	10.23	10.23	11.02	11.02	12.59	12.59	13.38	13.38
Protruberancia de pestaña de fundición	Inches	0.78	0.98	0.98	1.18	1.18	1.18	1.37	1.37	1.37	1.37
OTROS											
Capacidad del motor (SM)	HP	88.8	109	126	184	218.9	252.4	204.7	236.9	236.9	236.9
Presión de trabajo	Psi	2320	2320	2320	2320	2320	2320	3045	3045	3045	3045
Capacidad del tanque de aceite hidráulico	Gallons	462	529	555	819	1149	1268	1056	1268	1268	1268
Dimensiones de la maquinaria (LxANCxA)	Inches	393.7×153.5×141.7	437×157.9×150.4	478.3×172.4×155.5	519.7×177.2×161.4	582.7×196.9×181.1	598.4×208.7×183.1	626×232.3×189	661.4×244.1×212.6	669.3×248×212.6	669.3×248×212.6

*Los datos anteriores son criterios de referencia de las pruebas en fábrica

Observación: Reservado el derecho de realizar cualquier mejora de producto o cambiar las especificaciones sin previo aviso. Cualquier fotografía del producto mostrada en el catálogo es solamente una referencia futura.

YZUWMT

THINK
TECH FORWARD