

THINK TECH FORWARD

股票代码: 300415

DIE CASTING 铸就

YIZUMI

技术、产品、工艺、
服务和品牌，
伊之密在每一个维度
与世界先进企业媲美。

伊之密客户杂志

VOL.36 ▶ 2026



LEAP10000

P27 助力伊之密成功跻身万吨级压铸机阵营

P01 YIZUMI新闻

伊之密发布2025年报&2026年一季报：
在制造业加速重构中，锚定长期主义

P13 高端访谈

周俊博士：
确定性，是体系能力的结果

P23 上海压铸展专题

“镁”力进化 “铝”创未来
六大方案+AI赋能，定义压铸新智造

伊之密股份有限公司
Yizumi Holdings Co., Ltd.

CONTENTS

目录

2026年 第1期
仅供公司内部发行
顾问：周俊博士、Stefan Fritsche、豆峰、王博、韩涛、王才华、陈伟星
主编：赵雪梅
执行主编：周曼茹、假晶旭
美编：谭国辉、陈爱婉

主办单位：伊之密股份有限公司
编辑出版：《DIE CASTING 铸就》编辑部
地址：广东省佛山市顺德容桂高新区科苑三路22号
邮编：528306
电话：+86-757-2926 2000 传真：+86-757-2926 2266
http://www.yizumi.com
投稿邮箱：zhoumanru@yizumi.com

免责声明：本刊所刊载的部分文章及图片转载自其它媒体，仅供本公司内部人员阅读交流，本刊不承担任何法律责任。

YIZUMI新闻

伊之密发布2025年报&2026年一季报：
在制造业加速重构中，锚定长期主义

伊之密2025可持续发展报告：
科技向善，责任同行

喜封金顶！
伊之密全球总部大楼， 树全球产业赋能新地标

伊之密学苑正式揭牌：
凝聚全球智慧，加速迈向世界级企业

YIZUMI CONNECT 2026：
半固态成形+压铸，技术突破引发热议

01-12

高端访谈

周俊博士：
确定性，是体系能力的结果

13-16

产品推介

NEXT²两板式压铸机：
助力一出二减震塔实现高良率量产

超低速·高压力
RHEO系列半固态成型设备，为高性能成型
提供新范式

17-20

全球化

落子意大利，连通中欧创新链：
伊之密全球化迈入“价值共建” 深水区

21-22

上海压铸展专题

“镁”力进化 “铝”创未来
锁定伊之密N1馆A21：六大方案+AI赋能，
定义压铸新智造

23-26

合作共赢

LEAP10000助力伊之密成功跻身万吨级
压铸机阵营

伊之密LEAP9000超大型压铸机再交付
持续赋能新能源汽车客户

到场即满产：
伊之密半固态镁合金设备护航赛力斯&宝武镁业
（博奥镁铝）汽车零件量产

伊之密携手GF成型方案
LEAP压铸机赋能车身部件智造， 共拓欧洲高端
压铸新生态

跨越洲际的信任|伊之密压铸机助力韩国
DH Autolead墨西哥新工厂

27-36

PREFACE

创变·致远

当“轻量化”成为全球制造业的共识时，一体化压铸便不再是一个选项，而成为通往未来的必由之路。超大型压铸单元的吨位竞赛，记录着中国压铸产业从追赶者到同行者的进阶轨迹。

然而，站在2026年的盛夏回望，一个更深层的命题已然浮现：中国压铸的征途，不止于“更大”，更在于“创变”。

这份“创变”，首先体现为对材料边界的主动拓展。伊之密6600T半固态镁合金注射成型机的交付与产业化，将半固态镁合金从“可选”方案推向了轻量化领域的“必选”之列，打开了镁合金应用的全新可能。

这份“创变”，更体现在对传统机型的颠覆性重构之上。NEXT²两板式压铸机凭借专利猛禽RAPTOR多油缸锁模系统，锁模力更均匀，偏差值≤1%；独创Yi-Cast高速压射技术，压射性能提升高达49%，以革新之姿重新定义了两板机的价值标杆。

这份“创变”，亦体现于对技术“无人区”的率先探索。RHEO超低速高压半固态成型设备以层流充填替代紊流，从工艺源头破解气孔难题，让复杂结构件在成形与服役性能之间不再妥协，开创了半固态成型的新路径。

这份“创变”，更见于超大型压铸领域的持续跃进。LEAP系列从LEAP9000的交付到LEAP10000的万吨级突破，以不断刷新的吨位纪录与技术迭代，成为中国压铸装备走向全球高端市场的“硬核名片”。

而AI技术的深度融入，则为这份“创变”注入了智能化的全新维度。ORCA智能控制系统基于AI自主学习，将新模具调试时间缩短90%以上，从2小时压缩至最快5分钟，让LEAP系列从“执行指令”走向“自主优化”，以“智、快、准、省”的跨越，重新定义压铸的效率边界。

从6600T半固态镁合金的产业破局，到NEXT²的次世代引领，再到RHEO系列的工艺革新，以及LEAP系列“AI+压铸”的智造跃升——伊之密的路径清晰可见：真正的行业引领，是建立起涵盖材料、工艺、装备、智能的全栈式能力，以持续创变，驱动产业升级。

在这条通往世界级企业的路上，伊之密从未停歇。

伊之密发布2025年报&2026年一季报： 在制造业加速重构中，锚定长期主义

2026年4月中旬，伊之密正式发布2025年年度报告及2026年第一季度报告。过去一年，全球制造业在变局中加速重构——供应链重塑、技术壁垒高企、区域市场分化加剧。对伊之密而言，这并非被动适应，而是一次战略定力的集中检验。在技术、全球化和客户价值三个维度上，公司正从“增长”走向“跃升”。

01.

突破60亿，增长底色更实

2025年，伊之密实现营业收入60.48亿元，同比增长19.46%；归母净利润7.09亿元，同比增长16.58%；经营现金流量净额4.47亿元，同比增长24.86%。

2026年第一季度，公司延续增长态势，实现营业收入12.96亿元，同比增长9.22%；归母净利润1.35亿元，同比增长2.02%。

从市场结构看，2025年国内市场收入42.40亿元，同比增长15.58%；海外市场收入18.08亿元，同比增长29.67%。这意味着伊之密的增长不再由单一市场驱动，而是形成了国内基本盘加固、海外增量提速的双轮格局。

02.

三条曲线，全线高增长

主营业务看，伊之密的增长底盘更加均衡。



注塑机

2025年实现收入 43.16亿元，同比增长 21.39%，主力产品市场份额持续扩张；



压铸机

表现亮眼，全年收入 11.89亿元，同比增长 33.06%，受益于新能源汽车轻量化等结构性需求的集中释放；



橡胶机

同样交出高分答卷，全年收入 2.97亿元，同比增长 34.02%，成为三大业务中增速最快的板块。值得一提的是，伊之密橡胶机成功进驻WNF、BOGE、WOCO等全球知名汽车零部件供应商。

三条产品线同步增长，且后两者增速均超过30%。这意味着伊之密已从单一优势走向多品类协同发力的平台型企业，这是抗风险能力与成长空间的双重跃升。

03.

扎根全球，从布局到收获

全球化不是口号，而是资产、组织与信任的系统工程。2025年至2026年第一季度，伊之密全球布局密集推进：全球总部大楼封顶，南浔生产工厂一期封顶；土耳其、意大利子公司开业；印度工厂二期建设规划启动；印尼三宝垄办公室正式运营。

更重要的是，全球产业伙伴关系同步升级：LEAP系列进驻GF罗马尼亚工厂并成功投产；50台半固态镁合金注射成型设备签约落户山西宝盛远华新材料股份有限公司；公司还向国内知名压铸企业成功交付第二台4400吨NEXT²两板式压铸机，用于汽车压铸构件生产。

真正的全球化企业，不是将产品运往全球，而是在每个市场中建立技术信任与长期伙伴关系。伊之密正在构建的，正是一个贴近客户、响应敏捷的全球服务网络。

04.

技术为矛，刺破高端壁垒

2025年，伊之密研发投入2.75亿元，同比增长11.92%。研发队伍超过900人，硕博人员突破160人，累计专利科技成果超300项。

技术突破密集发生：为零跑交付保险杠全自动整体解决方案；6600T半固态镁合金注射成型机交付星源卓镁；LEAP9000、LEAP10000超大型压铸机分别交付广东鸿图、秦皇岛信越，伊之密由此成为全球少数具备万吨级压铸机完整交付能力的企业；FF300凭借微米级精准控制技术，成功进驻国内头部精密制造企业，实现国产替代；A3系列橡胶注射成型机与Simple 4D平台即将海外发布。



技术的意义，不在于参数本身，而在于它能否击穿长期由外资品牌把守的高端市场壁垒。从这个角度看，伊之密的每一次技术突围，都在重塑竞争格局。

回望2025年，伊之密没有追逐短期波动，而是在技术、全球化和组织能力上完成了系统性的积累。2026年，公

司将继续推进“数智高效、全球运营、绿色发展”三大战略方向，以进化驱动增长，以行稳铸就致远。



伊之密2025可持续发展报告： 科技向善，责任同行

GREEN
DEVELOPMENT

2025年，对于伊之密而言，不仅是技术突破与市场拓展的一年，更是其将可持续发展理念深度融入企业肌理的关键之年。4月中旬，伊之密发布的《伊之密2025可持续发展报告》以详实的数据和清晰的案例，勾勒出这家装备制造企业在绿色转型、员工关怀、社会责任及公司治理等维度的坚实足迹。

绿色底色 从能耗管理到低碳实践

在环境责任层面，伊之密展现了制造企业少有的决心与执行力。公司及三家工厂已全面通过ISO14001环境管理体系认证，第三方监测达标率达100%，全年重大环境污染事故与环保行政处罚均为零。

在减排行动上，伊之密交出了可量化的成绩单。2025年，通过实施10余项节能改善方案，公司光伏发电项目直接实现二氧化碳减排约5129.85吨。单位产品综合能耗同比下降5.73%，单位产品用水量下降6.1%。

两项技术改造尤为典型：清洗房改造每年减少危废水40立方米；喷漆车间改造每年减少危废水35.6吨，减量44.4%。这些数据表明，伊之密正将环保投入转化为切实的运营效益。



温室气体排放管理

温室气体排放总量
(范围一、范围二)：20772吨CO₂e_q

温室气体排放强度
(范围一、范围二)：3.43吨CO₂e_q
(百万元营收)

能源管理

- » 光伏总装机容量超10.2兆瓦
- » 光伏发电量：9668.02兆瓦时，同比增长10.1%↑
- » 光伏发电实现二氧化碳减排量约 5129.85 吨
- » 单位产品综合能耗同比下降：5.7%↓
- » 单位产品用水量同比下降 6.1%↓

环境管理

- » ISO14001环境管理体系认证：公司及3家工厂全部通过
- » 第三方监测达标率 100%
- » 重大环境污染事件 0
- » 环保行政处罚 0
- » 清洗房改造：年减危废水40立方米
- » 喷漆车间改造：年减危废水35.6吨，减量44.4%

匠心产品 高研发投入与品质零事故

作为技术驱动型企业，伊之密2025年继续保持高强度研发投入。全年研发总投入超2.7亿元，同比增长11.9%。研发团队达983人，占员工总数的19.4%。年度新授权专利64项。这些技术储备支撑了LEAP10000超大型压铸机的成功交付，以及FF30M精密微型全电动注塑机的首发亮相。

在品质与安全层面，公司实现重大质量安全事故为零。持续四个月的质量月活动覆盖培训、竞赛与改进全流程，ISO9001质量管理体系认证保持有效。客户服务方面，AR远程服务已覆盖亚、非、欧、美20余国，半固态管家服务可提供3至6个月驻场支持，体现了从“卖设备”到“提供持续价值”的转型。

以人为本 零容忍底线与有温度关怀

在员工责任领域，伊之密呈现出两条清晰主线：坚守底线与主动关爱。报告明确标注：强迫劳动、使用童工、骚扰与歧视、欺凌投诉均为零。ISO45001职业健康安全管理体系认证通过，全年重大工伤亡事件为零。员工培训覆盖34346人次，覆盖率达85.82%，培训总时长155199小时。

更具特色的是体系化的员工关爱机制。“甄焕光奖助学金”2025年

资助31人次、14.5万元，累计资助197人次、90.35万元。“金色暮年基金”与“伊哥互助基金”分别面向退休员工与困难职工提供保障。战略文化节、外籍员工跨文化融合、海外员工关怀等活动，在制度之外增添了组织的人文温度。

此外，公司将可持续发展理念延伸至供应链，已将禁用童工、职业健康与安全、环境保护等ESG要求纳入供应商审核与管理体系，实现从单点治理到链条治理的跃升。

心系社会 精准帮扶与透明稳健

在社会责任领域，伊之密2025年总投入139.67万元，项目设计精准务实。乡村振兴方面投入4万元，支持广东云浮扶桂村。社区帮扶投入135.67万元：顺德区儿童白血病救助项目连续三年累计捐赠30万元，资助患儿20名；为565名学生捐赠文具，为42户困难家庭送去慰问品；向五沙、高黎社区各捐赠3万元用于敬老，慰问长者736名。全民运动方面，连续第八年总冠军容桂全民运动会，年度投入20万元，覆盖超4000人次。

公司治理层面，伊之密搭建了从董事会领导到可持续发展工作小组执行的多层架构，2025年开展11场投资者活动，定期发布ESG报告。商业道德方面，反腐败培训覆盖115人，储备干部廉洁培训覆盖率达100%，全年重大商业贿赂或贪腐事件为零，不正当竞争诉讼与处罚为零。信息安全

全同样实现零事件，数据恢复演练可在1小时内完成恢复。

从绿色制造到匠心产品，从员工关怀到社会责任，伊之密正将“持续创新、科技向善”从理念转化为可度量、可追溯、可复制的管理体系，为制造业的可持续发展提供了一份值得关注的实践样本。



喜封金顶！ 伊之密全球总部大楼，树全球产业赋能新地标

1月28日，位于顺德五沙科技工业园的伊之密全球总部大楼顺利封顶。自2024年9月奠基至今，历经十六个月高效建设，这座凝聚企业愿景的建筑主体已巍然矗立。

这不仅是一座大楼的封顶，更是伊之密从“制造高地”向“赋能平台”战略升维的重要里程碑，标志着公司在“成为成型装备领域世界级企业”的征程上，迈出了坚实一步。

顺德区委常委、副区长李健荣，大良街道党工委书记钟德慰，大良街道办事处主任麦宇云，伊之密董事长兼总经理甄荣辉、副董事长梁敬华、董事副总经理兼首席运营官陈立尧等公司董事会主要成员，与多位合作伙伴代表共同见证了这一喜悦时刻。

01_ 价值坐标 理念的建筑物化与空间共鸣

总部大楼的封顶，远不止是钢筋混凝土的结构完工。它是伊之密“持续创新、科技向善”核心理念与可持续发展承诺在物理空间上的深度彰显。由国际团队设计的总部大楼，从理念构思到结构实现，均体现了企业核心价值的具象表达。

大楼采用独特的Z字形布局，既呼应了德胜河的自然气韵，更打破了传统办公空间的界限。通过构建多个相互连接又相对独立的功能区域，大楼将“创新源于碰撞”的组织哲学植入日常场景，旨在激发跨部门、跨领域的高效协同与思想碰撞。



■ 伊之密全球总部大楼封顶

YIZUMI Global Headquarters



同时，这座建筑本身即是企业面向未来的“技术展品”。随着主体结构落成，大楼将逐步集成智能管理系统与物联网技术，实现对能耗与环境的精细化智慧管控。这不仅是运营层面的效率提升，更是伊之密对产业数字化与运营智能化的前瞻实践——将自身打造为技术应用的“立体名片”，向行业展示智能制造的可行路径。

02_ 战略协同 全球网络的枢纽与双向赋能

总部大楼的核心战略定位，是成为伊之密全球运营网络的“超级枢纽”。其地处粤港澳大湾区制造与创新腹地，肩负着双重使命：对内，精准对接中国市场前沿需求与高效供应链；对外，作为全球指挥中枢，协调研发、生产及市场资源，实现技术、产能与人才的更优配置与动态流动。

这一协同，已在企业实践中得到印证。伊之密将在中国市场积累的大型压铸、精密注塑等技术经验，通过全球网

络赋能海外市场；而来自欧洲、北美等地的创新反馈与应用洞察，亦持续反哺国内研发体系的迭代升级。总部大楼的启用，将让这一“双向赋能”的齿轮转动得更加高效顺畅。

值得一提的是，大楼建设期正值伊之密创新成果的集中迸发：LEAP10000超大型压铸机、FF30M微型精密注塑机等高端设备相继研发成功，标志着企业在超大型、超精密等关键领域实现突破。这些“硬核产品”与总部大楼所承载的“软性平台”能力，共同构筑伊之密参与全球竞争的立体优势。

03_ 生态构建 从设备供应商到产业赋能者的跃迁

从奠基到封顶，十六个月的建设周期，再次展现了高效务实的“伊之密速度”。封顶后，项目将进入内部装修与系统调试阶段，预计2027年正式投入使用。

全球总部大楼的建设，是伊之密从“产品输出”向“能力输出”与“生态共建”战略演进的关键落子。它标志着公司正超越单一设备供应商的角色，致力于整合研发、制造、服务与数字化能力，打造一个开放、协同的全球产业赋能平台。

正如甄荣辉先生在封顶仪式上所言：“大楼封顶只是开始。建筑的落成，是伊之密全球化征程中的一个坐标；真正的远航，在于如何将这座‘物理地标’转化为驱动创新的‘思想灯塔’与连接全球的‘价值枢纽’。”

未来，矗立于德胜河畔的伊之密全球总部大楼，将不仅是一座建筑，还是观察中国制造业全球化进阶的窗口，更是中国智造与世界对话的桥梁。在这里，伊之密将携手全球伙伴，共同推动产业从规模引领走向标准引领，从制造出海迈向生态共赢。



伊之密学苑正式揭牌： 凝聚全球智慧，加速迈向世界级企业

4月29日下午，伊之密全球创新中心，一块承载着全球化人才战略使命的牌匾正式揭幕。伊之密学苑，这所被定义为“组织能力建设核心引擎”的企业大学，在这一天宣告成立。

现场近200名核心骨干齐聚，外区域管理者同步线上接入。这家连续23年保持增长的企业，由此按下了从“业务驱动”迈向“组织能力驱动”的进化加速键。

01_ 成立背景 从个人经验到组织能力

“依赖于各位伊哥二十多年的坚守和拼搏，我们已经连续23年保持增长。”伊之密董事长兼总经理、伊之密学苑校长甄荣辉先生在揭牌致辞中肯定了过去的成绩。但他同时指出：“光有个人的经验和单点的能力还不够。”

这一判断源于公司全球化战略推进二十年后的现实挑战：业务已走向世界，但分散在各事业部的优秀经验面临“人走即失”的风险；900余人的研发团队横跨中德美印，亟需成建制的梯队人才，以支撑“端到端”流程型组织的发展。此外，AI时代的到来也让组织知识沉淀变得更为紧迫——没有系统化的经验积累，AI的应用就缺乏基础。

在甄荣辉先生看来，过去二十余年积累的业务经验、管理方法和行业洞察，是伊之密“核心的财富”。但仅靠个人的坚守，无法支撑未来。唯有将散落在组织中的个体智慧系统沉淀、传承并提升为组织的共同能力，企业才能穿越发展周期。

这正是伊之密学苑的诞生逻辑。伊之密学苑以“萃取组织智慧，发展行业人才”为使命，致力于将“人脑中的遗产”系统化、结构化、可复制化，让组织能力成为公司下一阶段增长的基础支撑。



■ 伊之密学苑揭牌

02_ 三个定位 聚焦战略、知识传承与生态融合

产品有生命周期，市场有景气循环，唯有组织能力可以穿越周期。揭牌致辞中，伊之密董事副总经理、伊之密学苑执行校长余焯焜先生提出三点期望，明确了学苑的工作方向：



第一，支撑战略落地。学苑的培训项目紧扣公司战略与业务需求，提升大平台精兵作战能力。以“质变”项目为例，其中新增的“变革管理”“海外人力管理”模块，正是针对全球化进程中跨文化协同的实际问题。学苑还将重点培养商业领袖、高级管理者、领域专家、技术牛人四类核心人才，为“端到端”流程型组织提供人才支撑。

第二，传承组织知识。“伊之密最宝贵的知识在你们身上。”余焯焜先生向全体员工发出号召，期待管理者、技术专家和业务骨干主动走上讲台，分享自己的成功经验和教训。学苑已设立内训师机制，鼓励干部至少开发一门课程，将“教”视为领导力的必修课，实现从“被培养”到“培养人”的转变。

第三，促进文化融合与生态共建。学苑以“开放求知、训战一体、博采众长、全球视野”为校训，推动全球多地团队的跨文化融合。同时，通过产学研合作与生态共建，让学苑的影响力超越企业边界，与行业伙伴共同成长。



03_ 多年积累 从分散探索到系统整合

伊之密学苑并非凭空而起。从早年间与华中科技大学共建高分子与轻合金成形技术中心，到近年与广东工业大学共建研究生联合培养基地并启动“卓越计划”，再到遍布德国、意大利、美国、印度等地的全球研发网络持续深耕——这是一条贯穿产学研、沉淀十余年的人才培养路径。

伊之密学苑的揭牌，是将这些分散的探索汇聚成系统化的育人平台。依托“一校多点”的全球架构，伊之密学苑让全球智力资源在同一平台上交汇、流动、沉淀——德国亚琛的前沿材料研究、意大利的精密制造工艺、中国的产业场景经验，都将成为滋养组织能力的共同资源。

“今天我们为伊之密学苑揭牌，也是为伊之密的进化按下启动键。”甄荣辉先生在致辞最后说道，“让我们以伊

之密学苑为新起点，在这里学习、沉淀、传承，一起穿越行业周期，把伊之密真正建设成为世界级企业。”

未来，伊之密愿与行业同仁携手，在变革的时代中，共同培养驱动未来的卓越人才。



YIZUMI CONNECT 2026: 半固态成形+压铸，技术突破引发热议

4月20日，浙江南浔。一场期盼三年的技术盛会，如约而至。

YIZUMI CONNECT 2026先进成型技术连接大会，在全新落成的南浔数字化工厂内正式启幕。本届大会以“进化的力量”为主题——这不仅是一句口号，更是依托61000m²智能制造工厂、20000m²大型展示区、60余个解决方案、8大技术灵感舱与2000多位全球伙伴共同呈现的真实可感的产业进化。

其中，压铸与半固态镁合金展区集中展示了伊之密在轻量化、高性能成型领域的最新成果，涵盖半固态镁合金成形、LEAP系列及超大型压铸系列，到NEXT²系列两板式压铸机，以及RHEO超低速高压半固态成型设备，为全球客户提供完整覆盖全吨位的压铸成型解决方案。



YIZUMI CONNECT 2026
先进成型技术连接大会



YIZUMI CONNECT 2026
先进成型技术连接大会
进化的力量 EVOLVE BEYOND LIMITS



YIZUMI CONNECT 2026
先进成型技术连接大会
进化的力量 EVOLVE BEYOND LIMITS



YIZUMI CONNECT 2026
先进成型技术连接大会
进化的力量 EVOLVE BEYOND LIMITS

连接全球先进压铸技术 LEAP系列压铸机

LEAP系列压铸机凭借着Yi-Cast压铸系统与ORCA 2.0智能化控制系统，正推动汽车轻量化进入高效率、智能化新

阶段。这两大系统协同作用，使LEAP压铸机在新能源汽车关键部件生产中，能够实现更短成型周期、更高运行稳定性与产品合格率，从而为客户带来整体设备效率（OEE）的全面提升。



YIZUMI CONNECT 2026
先进成型技术连接大会
进化的力量 EVOLVE BEYOND LIMITS

LEAP



YIZUMI CONNECT 2026

YIZUMI
CONNECT
2026

造”一体化解决方案，降低客户开发风险，确保镁合金结构件的快速开发与高质量生产。

在YIZUMI CONNECT 2026先进成型技术连接大会现场，伊之密通过一款款核心机型，生动诠释了“智能、绿色、高效”的进化内涵。现场不仅有实机演示，更有技术专家面对面拆解行业痛点、提供定制化建议，让每一位客商找到适配自身需求的解决方案。



MGII·Plus

镁合金制品研发
一站式快速落地服务

伊之密在半固态镁合金成形领域已深耕17年，具备从制品研发到量产的一站式服务能力，公司已实现从400T到6600T全系列机型自主研发，理论最大注射量可达56公斤，并具备万吨级开发能力。

伊之密能为客户提供镁合金制品一站式快速落地服务，涵盖从半固态试样制作、材料性能测试与数据确定、产品建模与三维调整、力学与工艺仿真校核、模具设计与制造、试模及样件交付等环节，提供从设备到“材料-设计-制

重塑金属流动智慧
RHEO超低速高压半固态成型设备

RHEO超低速高压半固态成型设备基于LEAP技术平台，搭载ORCA智能控制系统，实现精密低速高压成型。多重创新技术确保金属浆料平稳充型，显著提升铸件表面质量和内部致密性，使复杂结构件一次成型达到卓越品质。该系列产品能够在新能源汽车、3C电子、骑行交通等领域注入新动力，为铝合金压铸树立全新标杆。

RHEO



YIZUMI CONNECT 2026
先进成型技术连接大会
进化的力量
EVOLVE
BEYOND LIMITS

化繁为简 铸造非凡
NEXT²两板式系列压铸机

NEXT²两板式系列压铸机融合的多项专利技术，不仅打破了国外厂商长期以来的技术垄断，更凭借独创的猛禽RAPTOR多油缸锁模系统、Dolphin智能控制系统以及Yi-Cast高速压射系统，共同铸就了该机器无与伦比的竞争力和生产效率，也为汽车结构件低成本高质量制造提供了新思路。

灵：模块化设计，可根据客户的应用范围量身定制压铸解决方案；

智：搭载Dolphin智能控制系统，可联动控制主机及周边设备，实现客户工厂生产自动化；

准：专利猛禽RAPTOR多油缸锁模系统，锁模力更均匀，偏差值1%；独创 Yi-Cast 高速压射技术，压射性能提升高达49%；

省：两板式结构设计，占地面积减少 10%，综合能耗降低 50%；

应用领域：适用于大型薄壁结构件。

NEXT²

周俊博士： 确定性，是体系能力的结果

一体化压铸走向量产，半固态成形突破材料边界……压铸行业的技术范式正在剧烈震荡。在伊之密董事兼首席技术官、压铸机事业部总经理周俊博士看来，这已不是单一技术的迭代赛，而是一场对装备企业底层能力的生存考验。

过去一年，伊之密主动完成战略切换：从规模扩张转向技术纵深，从产品交付转向体系作战，从被动纠偏转向主动预防。其核心命题是：将“为客户创造确定性产出”，从理念转化为可量化、可复制的体系能力。

即将在7月上海压铸展亮相的AI智能工艺LEAP系列与半固态镁铝双驱方案，正是这一体系能力的集中输出——它们背后，是一条贯穿“产品-平台-技术”的全链路保障逻辑，指向同一个承诺：客户拿到的不仅是一台压铸机，而是一整套可预期、可持续的产出保障。

从规模走向纵深 技术护城河这样建成

2025年，伊之密压铸机销售收入达11.89亿元，同比增长33.06%，LEAP系列打入GF

Romania、Atleams India等高端供应链，超大型压铸机已完成从7000T、9000T至10000T的矩阵布局，覆盖广东鸿图、一汽铸造、长安汽车等头部客户。

但在周俊博士看来，比数字更关键的是认知的质变：“过去我们谈规模、谈替代进口；现在必须谈纵深、谈定义标准。”

这一认知转变，源于对行业剧变的清醒判断：一体化压铸从概念走向量产，对设备的锁模力、压射精度与稳定性提出指数级要求；半固态成形从镁合金延伸至铝合金，为低空经济、3C电子打开了轻量化新路径。

客户需要的不是一台“铁疙瘩”，而是极致的稳定性、最低的试错成本和全球化的服务响应。周俊博士直言：“压铸机的本质是客户盈利的工具。我们的使命，是让每一种压铸工艺在客户产线上都能实现最优产出。”



从规模扩张转向技术纵深，从产品交付转向体系作战，从被动纠偏转向主动预防。其核心命题是：将“为客户创造确定性产出”，从理念转化为可量化、可复制的体系能力。

周俊博士
伊之密董事兼首席技术官
压铸机事业部总经理

为此，伊之密在2025年搭建起“产品-平台-技术”三位一体协同体系，完成从装备制造向系统解决方案服务商的底层切换。效果已经显现：2025年整体运营效率提升15.6%，厂内项目准时交付率达94.1%，客户端保内设备故障率同比改善28%。

“过去压铸机研发靠‘英雄’，未来必须靠‘体系’。”他直言，“个人能力终有边界，体系的价值，是把个人经验转化为组织资产，让成功可复制，让问题可预判。”



■ 2025年第一届“赢在伊之密”总决赛

从个人走向组织

把经验变成可复制的资产

进入2026年，伊之密最深刻的变化不在机器本身，而在于支撑机器全生命周期的“后台体系”。周俊博士将其概括为“实践先进产品管理体系”。

这套体系的核心抓手，是构建超级BOM产品结构——将锁模、压射、液压、控制等单元模块化，客户可根据模具与工艺需求灵活组合定制。同时，公司正在开发覆盖压铸岛的智能配置器，目标实现快速报价、订单自动处理与高效交付。



■ LEAP10000超大型压铸机出机

在产品层面，LEAP与HII系列已完成全系列布局，NEXT²4400、UN3200 MG II等机型已通过客户生产验证，实现稳定量产。2026年，NEXT²系列两板式压铸机将启动全球发布，并严格应用MPP流程工具确保海外上市质量。

在营销端，伊之密目标将大客户占比提升至50%以上。支撑这一目标的，是周俊博士反复强调的市场、销售、服务、支持四大职能深度联动机制，通过打破部门壁垒、强化协同效率，实现大客户数量与质量的双突破。周俊博士表示：“我们要规避重复性问题，推动从个人作战向团队标准化作战转变。”

从交付走向扎根

用预防守住确定性底线

全球化不是“发到港口就结束”，而是服务能力的“真扎根”。伊之密的策略是“全球深耕”：

北美：美国俄亥俄生产工厂持续运营，依托HPM品牌历史服务本地市场；



■ 伊之密先进压铸技术亮相德国纽伦堡展会

东南亚：泰国子公司成为辐射东盟压铸产业的桥头堡；

欧洲：德国亚琛研发中心持续反哺核心压铸技术。

而在质量维度，周俊博士为2026年定下更严苛的目标：客户端保内设备故障率要实现显著下降，产品可靠性MTBF每年持续提升不低于10%。

“一次飞边、一次喷涂不均、一次压射波动，就可能报废整模铸件。质量不是检验出来的，是预防出来的。”伊之密正搭建预防性全面质量管理体系，围绕“三正、三奇、三成就”原则，前置供应商质量管理，落实来料、过程、设计、市场各环节的8D闭环，推动问题解决与问题预防并重的双轨改善。“我们不仅要‘治已病’，更要‘防未病’。”周俊博士说。

聚焦、标准、迭代

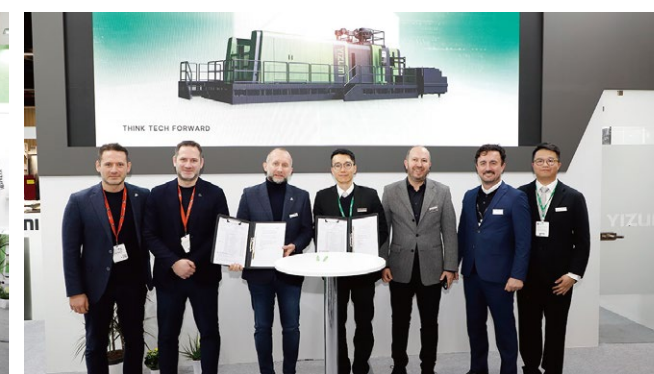
积蓄下一次突破的势能

“2026年，我们的关键词是‘聚焦、标准、迭代’。”周俊博士总结道，“聚焦做正确的事，将工作沉淀为

标准，再通过迭代持续进化。这不是一个线性过程，而是螺旋上升的循环——每一次迭代，都在为下一次突破积蓄势能。”

即将到来的7月上海压铸展，将成为这一进程的集中检阅。AI智能工艺LEAP系列与半固态镁铝双驱方案的同台亮相，不仅是一次产品展示，更是伊之密从“装备交付”走向“体系作战”的能力宣言。

当行业仍在追逐单一爆点时，伊之密已选择了一条更扎实的路——用体系对抗不确定性，用全链路能力为客户守住每一个铸件的“确定性产出”。



■ 土耳其客户订购LEAP1250U

THINK TECH FORWARD

NEXT²两板式压铸机： 助力一出二减震塔实现高良率量产

在新能源汽车轻量化浪潮中，一体式减震塔以其“减重、集成、高效”的优势，正逐步取代传统多个组装部件。然而，其复杂几何形状与薄厚交替结构，对压铸设备提出了极高要求。

如何实现一出二减震塔的高良率量产？伊之密NEXT²两板式压铸机给出了有力答案。伊之密压铸机事业部产品与市场管理中心两板机产品经理韩涛先生，解读了NEXT²在这一典型结构件上的技术瓶颈与应用成果。

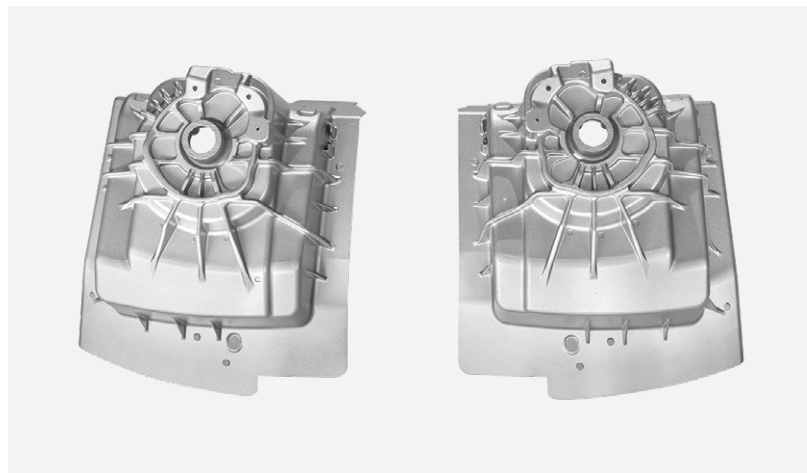
高端突围 一出二减震塔的量产门槛

减震塔的整体壁厚呈弧形，分布大量纵横加强筋、肋片及局部机加工区域等特征，这些结构对金属液的顺序充型及填充致密度造成阻碍，易卷入气体与氧化渣。以NEXT² 4400T生产的减震塔为例：工件尺寸为500+mm×400+mm×400+mm，基本壁厚最小2.5mm、最大14mm，工件重量13.00KG（一模两腔），浇注重量31KG。

其中，SPR（自冲铆连接）区域壁厚仅2.5mm，要求高速稳定填充；塔面最厚处达14mm，对压力控制极为敏感。韩涛先生介绍：“同一零件上存在2.5mm到14mm的极端壁厚差异，压射系统必须在速度和压力之间精准切换。”

传统经典的减震塔采用高真空加T7热处理工艺，铝合金材料AlSi10MnMg。力学性能基本要求：抗拉强度≥180MPa、屈服强度≥120MPa、延伸率≥10%，模具寿命目标为6万+。这些严苛条件，决定了设备必须具备高精度、高稳定性和高响应速度。

正是基于这样的行业痛点与工艺门槛，NEXT²迎来了验证自身实力的机会。韩涛先生指出：“目前市场上能够稳定实现满足上述要求的一出二减震塔量产的项目极少，NEXT²正是为数不多的成功案例之一。”



■ 一出二减震塔

Yi-Cast压射系统 兼顾“快”与“准”

NEXT²搭载的Yi-Cast高速压射系统，是破解薄厚交替填充难题的核心。韩涛先生介绍道：“NEXT² 4400T配备190mm冲头直径，压射性能提升高达49%。在相同动态压射力下，可以生产更大或更重的零件；也可以针对同一零件，提供更多动态压射力。”

对于减震塔的工艺痛点：SPR区域（2.5mm）需要“快”——快速稳定填充，避免冷隔与气孔，特别在高速的后端，速度不能下降，这保证了SPR区域的气孔率要求；塔面区域（14mm）需要“准”——填充结束切换到增压时，压力控制必须稳、快、准。

Yi-Cast采用实时闭环控制、定制高性能伺服阀与算法学习，结合ORCA控制系统，使建压时间极短且压力超调可控。韩涛先生强调：“减震塔对VP转换点的敏感度极高，转换不准直接导致气孔或缩松。NEXT²在此方面表现突出。”

此外，NEXT²采用伺服+补偿液压驱动技术，综合能耗降低40%的同时，保证长时间高压射下的重复精度，避免了因液压波动导致的卷气。配合定量炉、模温机、高压点冷机，可对螺纹孔等局部热节区域进行重点冷却，有效减少缩孔缩松，为T7热处理后≥10%的高延伸率奠定基础。

稳如磐石 猛禽锁模系统与高真空工艺的协同保障

一出二减震塔对锁模系统同样要求严苛。NEXT²采用获得专利的RAPTOR猛禽多油缸锁模系统，柱塞缸与活塞缸组合设计，可更快速建立锁模力，控制精确，同时克服开模振动问题。

在关键部件上，渐进式螺纹设计的抱闸螺母能够均匀分散所有齿上的应力，延长螺母与大杆寿命。实测显示，NEXT² 4400锁模建压时间约2.5秒，大幅缩短干循环周期，提升生产效率。

为适应OEM模块化生产要求，经典的减震塔一出二模具常采用三板模结构。韩经理解释了NEXT²的适配优势：“NEXT²的两板设计省去了调模步骤，顶出空间更大，非常适合复杂抽芯与多点顶出的模具。同时，得益于两板式结

构设计，NEXT²占地面积减少10%，换模速度提升20%。”

在工艺配套方面，NEXT²可以选配集成模温控制系统及真空系统，使工艺调整及监控更加精准，快速。

不止于设备 从压铸到后道的全链条价值

NEXT²能够从从容应对从中小型到大型结构件的广泛生产需求，其锁模力涵盖1800T到9200T，可生产减震塔、纵梁、电池托盘、后底板等各类新能源结构件。其中，3500T~4500T是一出二减震塔的主流区间。

NEXT²并非简单地提供锁模力和压射力，而是通过Dolphin智能控制系统、Yi-Cast高速压射系统、RAPTOR猛禽多油缸锁模系统三大核心技术，真正解决薄厚交替、高气孔要求、高模具寿命、高生产效率之间的矛盾。

值得一提的是，优质铸件的诞生并不止于压铸工序。在后道环节，客户还需配套使用切边模具去除水口，并制定矫形方案（热处理前/后）及热处理支架。伊之密能够提供完整的工艺建议，帮助客户从压铸到成品形成全链条解决方案。

韩涛先生最后强调：“复杂结构件的高产量要求，不应以牺牲良率和模具寿命为代价。NEXT²的意义，就在于‘化繁为简’，让‘更难’变成‘更稳’。”



NEXT²系列两板式压铸机

NEXXT²

超低速·高压力

RHEO系列半固态成型设备 为高性能成型提供新范式

当下，高端铝合金件市场需求快速攀升，轻量化、高强度与复杂集成成为主流方向。然而，传统压铸在应对高力学性能、复杂结构及热处理需求时，始终受困于气孔、缩松与不可热处理的痛点，使铝合金的轻量化优势难以在高端场景中充分释放。

RHEO超低速高压力半固态成型设备，正是为此而生。从不同客户端的验证，到客户大批量的生产多类型产品的应用落地，RHEO系列已从实验室走向生产一线，以扎实的技术积淀与卓越的成形表现，赢得越来越多行业客户的信任与选择。

破局

从高速紊流到低速层流，重构充填补缩逻辑

传统压铸的局限性，根源在于其充填机理与凝固特性之间的矛盾。对于厚壁、高力学性能要求且需热处理的零部件，这一矛盾尤为突出。

高速充填带来的紊流效应，使金属液在型腔中剧烈翻滚，气体被裹挟卷入，形成气孔缺陷；而厚壁区域凝固缓慢，补缩通道过早闭塞，又极易产生

缩松缩孔。更关键的是，这两类缺陷在后续T6热处理的高温固溶阶段，会因内部气体膨胀而引发零件表面起泡、变形。

半固态成形则从机理上重构了充填与补缩的逻辑——利用金属在固液共存态下的特殊流变行为，以低速层流充填替代高速紊流，铝液平稳推进、有序排气的过程中，气体裹挟被最大程度抑制；与此同时，增压阶段施以很大比压压力，对厚壁区域实施强制补缩，将凝固收缩缺陷消弭于无形。

这一“抑气”与“强补”的组合，使原本不可热处理的压铸件具备了T6强化的可能，也使其从普通结构件跃升为能够承载高负载、高气密性要求的关键部件。

蜕变

从理论到装备，实现压射过程的精准协同

半固态成形的技术难度，在于如何将浆料的流变特性转化为可控的工艺参数——这需要装备对速度、压力、位置三者实现毫秒级的精准协同。



“RHEO系列的核心，在于实现了半固态浆料的‘稳’与‘强’。”伊之密压铸机事业部半固态铝合金产品经理王才华先生解释道。

“稳”体现在其搭载的智能压射系统，采用多段闭环控制技术，低速实现10段精确控制，确保低速的稳定，速度压力全闭环控制，系统压力21MPa，且压射过程可通过自学习和自适应进行调节。低启动冲击有效降低卷气，保证铸件质量。

“强”则源于强大的动态压射力，配合高响应伺服驱动与可编程压射曲线，轻松应对复杂、厚件、薄壁结构件的生产需求，确保铝液在模具型腔中均匀填充，进一步提升了铸件的完整性和一致性。

基于LEAP技术平台与ORCA智能控制系统，RHEO实现了精密超低速、高压力、半固态成形。设备搭载高响应伺服驱动，锁模力覆盖3800kN-25000kN（25000kN以上可定制），一次成形即达卓越品质。

实证

从微观组织到宏观性能，验证工艺核心价值

半固态成形的价值，最终要在零件的微观组织与宏观性能上接受检验。

以汽车后处理支架为例，以汽车后处理支架为例，该件厚度达20多毫米，经RHEO设备成形后，内部无气孔、无缩孔，材质组织均匀。经T6热处理后，力学性能表现优异：抗拉强度320兆帕以上，屈服强度260兆帕以上。这一数据意味着，RHEO产出的厚壁铝合金件，其强度指标已全面超越普通压铸件的性能水平。

刹车卡钳则是另一维度的验证——该产品壁厚较大且对气密性要求极高，任何微小的气孔都可能导致制动液泄漏或压力衰减。借助RHEO的超低速高压工艺，成品内部组织均匀，无气孔、缩孔问题，顺利完成T6热处理且表面无气泡。

“这意味着我们的设备不仅能做厚，还能做精，为高端制动系统提供了可靠的铝合金替代方案。”王才华先生强调，即使是结构复杂的进浇口厚大区域，经CNC加工后依然无气孔、砂孔等瑕疵，进一步印证了工艺的稳定性与可靠性。

升维

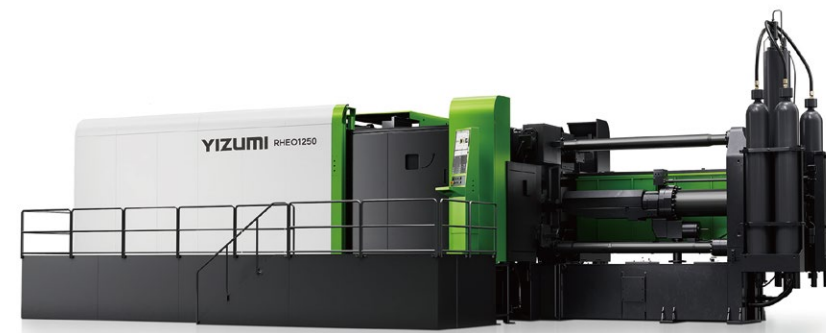
从单点突破到系统替代，赋能轻量化未来

RHEO系列的价值，不止于解决“厚壁件怎么做”的单一问题，更在于其打开了一条从传统工艺向先进成形全面跃迁的通道。

从替代能力来看，RHEO系列成形品类覆盖广，可替代重力铸造、低压铸造、挤压铸造对应的各类产品；性能上提高，部分产品还能直接替代锻造件，属于高性能成型设备。这意味着，企业在保持同等性能水平的前提下，能够获得更高的材料利用率、更短的加工周期和更低的综合成本。

在应用领域，RHEO以汽车零部件为核心，同时向通讯器材、骑行装备（自行车油压、油刹系统）等领域拓展。传统同类产品多采用铸铁或砂型铸造，重量大、能效低。使用RHEO生产铝合金件，可实现产品轻量化、减重升级，完美契合新能源汽车与交通出行领域的轻量化刚需。

“RHEO系列让企业不再受制于传统工艺的缺陷，能够大胆采用更轻、更强、更可靠的结构方案，这是对产品竞争力的实质性赋能。”王才华先生强调，“在轻量化浪潮席卷全球制造的今天，RHEO系列以超低速的沉稳与高压，将半固态成形的理论优势转化为每一件可触摸、可检测、可热处理、可焊接的高品质铝合金零件。”



RHEO超低速高压力半固态成型设备

RHEO

落子意大利，连通中欧创新链： 伊之密全球化迈入“价值共建”深水区

在全球高端制造业的战略要地意大利，伊之密迎来了国际化进程中的又一重要里程碑。当地时间3月11日，伊之密意大利子公司开业典礼暨开放日活动圆满举行。公司高层、意大利子公司团队、当地客户与合作伙伴共同见证了这一深化欧洲布局的关键时刻。这不仅是伊之密践行“全球化”战略、贴近客户、赋能当地产业链的实质性宣言，更标志着伊之密全球化进程从“产品销售”向“价值共建”的转型升级。

战略布局

深耕欧洲市场的关键落子

意大利地处欧洲工业腹地，制造业底蕴深厚，技术创新活力充沛。伊之密在此设立子公司，旨在将服务与技术支持前移至客户身边，实现从销售到服务、从产品到解决方案的深度本土化。

开业仪式上，伊之密董事副总经理、注塑机事业部总经理、国际事业部总经理张涛先生表示：“设立意大利子公司是伊之密全球化战略中‘本土化运营’的关键一步。该子公司将作为伊之密在欧洲的技术前哨与服务中心，不仅为当地客户提供更贴近、更及时的支持，更将深度参与欧洲制造业的转型升级。”

他进一步阐释：“未来，我们将以意大利子公司为基础，构建覆盖南欧的技术服务网络，组建本地化团队，打造24小时快速响应体系。我们不仅要确保伊之密设备在欧洲稳定运行，更致力于将伊之密的技术理念与解决方案深度融入欧洲制造体系，成为当地产业链中不可或缺的价值创造者。”

技术引领

全球创新体系赋能欧洲市场

技术分享环节是当日活动的重中之重。伊之密系统呈现了公司在多成型领域的创新成果：意大利子公司首席执行官Luca De Cenzo详细介绍了子公司的运营规划和服务体系；注塑先进技术由国际事业部方案解决部高级售前支持工程师李金帅分享，呈现了智能化注塑解决方案；压铸先进技术则由当地代理Giovanni Poltronieri阐述，展现了高效压铸技术的创新应用；橡胶机事业部海外营销总经理刘淑艳深度解读了伊之密在橡胶成型领域的最新突破。

这些技术成果全面展现了伊之密在精密、高效、智能化成型技术方面的持续研发实力与系统解决能力，进一步增强了欧洲市场对伊之密技术品牌的认知与信心。这一系列技术成果的快速转化与全球应用，离不开伊之密强大的全球研发体系支撑。

在欧洲，德国亚琛研发中心作为伊之密全球技术创新的核心力量，能够快速将前沿研发成果转化为实际产品，加速响应全球市场需求；而新开业的意大利子公司，则将作为技术反哺的“中转站”，成为连接研发与市场的技术创新枢纽，实现前沿技术与市场需求在欧洲大陆的双向流动，确保伊之密的解决方案始终贴合全球高端制造业的发展脉搏。

扎根当地

构建长期共赢的产业生态

庆典本身，就是伊之密融合东西方文化、致力于建立长期关系的生动体现。从寓意吉祥的舞狮点睛与采青仪式，到剪彩合影、红包互动，再到引导客户入内参观、深度交流的环节，既传递了中国文化的友好祝福，也展现了伊之密以技术为核心、开放透明的合作诚意。



■ 伊之密高层出席意大利子公司开业



■ 意大利子公司首席执行官Luca De Cenzo

意大利子公司首席执行官Luca De Cenzo表示：“我们将积极融入本地产业生态，与客户、供应商、行业协会建立紧密联系。通过定期举办技术研讨会、开放日活动和培训课程，我们将搭建一个知识共享、合作共赢的平台。我们期待与意大利及欧洲的合作伙伴共同推动成型技术的创新与发展。”

意大利子公司定位为区域技术服务中心与合作平台。通过本地团队，伊之密能够更直接地理解欧洲客户在工艺升级、自动化集成、可持续发展等方面的需求，提供定制化解决方案。同时，

子公司也将积极参与当地行业交流与技术生态建设，致力于成为欧洲制造业转型升级过程中可靠的长期伙伴。

意大利子公司的开业，是伊之密构建全球化运营网络的重要一步。在全球化与本地化并行的时代，贴近市场、快速响应已成为服务全球客户的必备能力。以意大利为新的支点，伊之密正稳步推进其“成型装备领域世界级企业”的愿景，在中国智造共同走向世界的道路上，书写着扎根当地、共赢未来的扎实篇章。



■ 伊之密意大利子公司

Italy



■ 嘉宾参观交流



■ 伊之密意大利子公司开业活动合影

“镁”力进化 “铝”创未来 锁定伊之密N1馆A21：六大方案+AI赋能， 定义压铸新智造

7月15-17日，备受瞩目的上海国际压铸展CHINA DIECASTING和上海国际有色铸造展CHINA NONFERROUS（以下简称“上海压铸展”）将在上海新国际博览中心举行。作为全球压铸行业的风向标，本届展会将汇聚领先企业与创新技术，为业界呈现一场智造盛宴。

伊之密（展位号：N1馆A21）将携“镁力进化 铝创未来”主题重磅亮相，

以六大方案，完成从材料、设备、工艺到数字化的全链路升级，全景诠释“AI赋能压铸新智造”的全新图景。



六大参展亮点

01

MG II • Plus半固态镁合金注射成型机

“镁”力进化，一出二高效成形

历经17年国际化研发积累与国内外大规模量产验证，伊之密在镁合金注射成形领域已形成400T—10000T全系列机型储备。本届展会亮相的UN400MG II • Plus，搭载半固态热流道技术，实现一出二高效稳定成形，在轻量化与高良率之间找到最佳平衡，精准响应汽车、3C等领域对镁合金结构件的规模化需求。



MGII • Plus系列半固态镁合金注射成型机

02

LEAP系列高性能压铸机

AI压铸机，让压铸进入“会思考”的时代

本届展会重磅亮相的LEAP380U，系统压力达21MPa，压射速度提升30%，驱动能耗直降40%。该机型搭载AI工艺调优、智能质控与智能维护系统，可实现工艺参数的自主寻优。现场特设“AI工艺官”互动体验区，诚邀商客亲自上手，对比AI开启前后的真实生产数据，直观感受“会思考”的压铸机如何让智造更简单。



LEAP380U高性能压铸机

AI

03

万吨突破

超大型一体化压铸成型方案

现场隆重展出由LEAP10000超大型压铸机一体化成型的超大尺寸结构件。该制品以“大而敏捷”为理念，不止于大，更精于稳——既突破了尺寸与复杂度的极限，又完美兼顾了效率与精度。透过这件制品，您能直观感受更复杂、更大尺寸零部件一体化成型的制造魅力，见证伊之密为新能源汽车结构件等超大型压铸打造的坚实技术底座。

10000

LEAP



LEAP10000超大型压铸机

NEXT²

04

效能进阶

两板式高效压铸成型方案

展会现场展出了NEXT²两板式压铸机生产的精密压铸件。其背后，独创的猛禽RAPTOR多油缸锁模系统、Dolphin智能控制系统与Yi-Cast压射系统三大核心技术协同驱动，实现了锁模力偏差≤

1%、压射性能提升49%、综合能耗降低50%、占地面积减少10%的显著突破。透过制品上每一条清晰、饱满的棱线，NEXT²“压射跃升”与“锁模精控”的深度融合得以呈现，确保每一模都稳、每一射都准，在提质、增效、降本的同时，助力客户化繁为简，铸造非凡。

NEXT²两板式压铸机

05

材料革新

铝合金特殊材料成型方案

现场展出RHEO超低速高压半固态成型设备所生产的高端结构件。该方案融合半固态、超低速、高压挤压技术，以半固态技术重塑金属流动智慧，为高端结构件提供全新的材料工艺路径。商客可以近距离检视制品内部致密度与复杂成型细节，看到轻量化与高强度如何在半固态技术中兼得，让材料革新的潜力真正落在产品之上。

RHEO



RHEO超低速高压半固态成型设备

06

数字升维

压铸数智化解决方案

伊之密Yi+Platform整合智能制造、智能服务、大数据BI平台、AI智能应用四大模块，覆盖压铸全流程数字化场景，让数据贯通生产、管理与决策各环节。这不是简单的系统叠加，而是以“智能+数据”双轮驱动——制造端实时监控与自适应调度，服务端远程运维与预测性维护，BI平台将海量数据转化为精准决策依

据，AI应用持续优化工艺参数。四者协同，助力企业效率跃升、精准决策，将数字化从“工具”升维为“竞争力”。

从材料创新到设备升级，从AI赋能到数字升维，伊之密正以全栈技术能力驱动压铸变革，让价值突破传统边界。7月15—17日，上海新国际博览中心N1馆A21展位，伊之密诚邀您亲临现场，共探压铸新智造的无限可能！

Yi+



Yi+ Platform

2026上海压铸展
CHINA DIECASTING

LEAP10000助力伊之密成功跻身万吨级压铸机阵营

在中国新能源汽车产业迅猛发展的浪潮中，一场由装备驱动的制造革命正悄然上演。超大型压铸机，作为实现汽车结构件一体成型的核心装备，已成为衡量企业高端制造能力的重要标尺。

伊之密LEAP10000超大型压铸机成功交付客户，这不仅标志着伊之密正式跻身全球万吨级压铸机阵营，更意味着中国在超大型压铸技术领域，已从技术探索迈入规模化工业应用的新时期。

战略卡位

从技术追赶到产业引领的跨越

在“双碳”目标驱动下，新能源汽车产业对轻量化与低碳生产的迫切需求，催生了对超大型一体化压铸工艺的强烈渴求。然而，满足这一需求极具挑战。

面对整车厂对设备稳定性的严苛要求，伊之密以系统思维应对挑战，通过材料、智能控制、供应链与模块化设计的综合突破，成功将万吨级压铸机从“前沿技术”转化为客户车间中“稳定创造价值的工业母机”。

在这一过程中，LEAP10000不仅是单一产品，更是伊之密攻克高端市场的“信任状”。它成功解决了超大型设备在高压大流量精准控制、大型结构件制

造与长期运行稳定性等方面的一系列行业难题。

正是这一系统性能力的突破，使伊之密完成了从高端设备“备选供应商”到“战略合作伙伴”的身份转变，为公司切入电池托盘、一体化底盘等高附加值部件赛道奠定了坚实基础。



技术筑基

系统创新攻克可靠性难题

万吨级压铸机的技术门槛，体现在其作为复杂系统所面临的整体性挑战。伊之密通过从核心结构到智能控制的全面创新，为设备可靠性构筑坚实技术根基。

1. 核心结构突破

LEAP10000采用基于拓扑优化设计的锁模系统，通过有限元分析对模板应力刚度进行精准计算。采用伊之密专利技术的模板材料配方，对模板成型过程进行优化设计，验证了超大型压铸机模板设计及制造的可行性。

2. 压射系统创新

伊之密自研的液压回路确保超低速下的平稳控制，专利伺服阀实现多段速度的实时精确调节，浮动式伺服阀将建压时间控制在30毫秒以内。这套系统将工艺窗口拓宽30%，为稳定生产提供了更宽广的参数空间。

3. 智能化赋能

自主知识产权的ORCA控制系统如同设备的“工业大脑”，能够基于历史数据进行自我优化，使新模具首次调试工艺优化时间缩短90%以上。这一能力大幅降低客户试模成本，实现设备从“执行指令”到“自主优化”的智能化跃升。

产业变革

重新定义汽车制造未来

LEAP10000的推出，正在深刻改变中国汽车制造业的生态格局。其最直接影响是显著降低了一体化压铸技术的应用门槛。伊之密通过提供具备卓越性价比的整岛解决方案，使更多车企能够负担并应用这一前沿技术，加速了超大型压铸技术的普及进程。

从技术突破到市场应用，从单点创新到生态构建，伊之密通过LEAP10000的成功交付，不仅完成了自身向“技术领导与生态赋能”阶段的跨越，更推动了中国汽车制造业向一体化、智能化方向的转型升级。

目前，伊之密正着手布局更大吨位压铸机的技术储备，并致力于构建更完善的产业生态。通过对快速换模、智能工艺调参、高可靠性自动化等关键领域的持续投入，公司将提升超大型压铸技术的经济性与适用性，最终让客户不仅“用得起”，更能“用得好”，携手推动中国乃至全球高端制造业迈向新高峰。

LEAP10000



伊之密LEAP9000超大型压铸机再交付 持续赋能新能源汽车客户

过去两年，超大型一体化压铸经历了从“概念引爆”到“产能扩张”的狂飙突进。而今，行业正快速迈入一个更为冷静、务实的阶段——“理性投资期”。粗放的设备堆砌不再被市场买单，客户开始追问每一个吨位的投资回报率，审视每一台机器的长期运营效益。在这一关键转折点上，伊之密不仅以技术实力作答，更凭借与客户并肩同行、相互成就的信念，交出了一份温暖而有力的答卷。

5月中旬，伊之密为某新能源汽车头部企业量身定制的LEAP9000超大型压铸机顺利出机交付。这是近半年来继LEAP9000、LEAP10000投入客户量产线之后，伊之密的又一次重磅交付。这不仅进一步彰显了伊之密在超大型压铸机领域的常态化交付能力，更代表了主机厂客户对伊之密的持续信任与认可。

行业洞察

主机厂投资成为新常态

回望过去两年，一体化压铸赛道曾吸引大量独立压铸厂跟进入局。然而，随着终端市场竞争加剧、车型迭代加速，现实逐渐清晰：在这场投资竞赛中，一个显见的变化是：单纯以设备规模驱动的投资逻辑正在退潮。无论主机厂还是压铸厂，能够将超大压铸单元真正融入整车制造流程、实现全链路成本优化的玩家，才能在新一轮竞争中站稳脚跟。主机厂自建产能的比例显著上升，正在成为新常态。

这标志着行业从“吨位竞赛”走向“价值深水区”——客户不再只问“能不能压”，而是更关注“压得稳不稳、是否经济、能不能持续五年十年”。

携手共进

这不是一次采购，而是一场联合研发

本次9000T项目的顺利推进，绝非伊之密单方面的技术输出。这是客户与伊之密团队历时数月、数十轮技术对标的成果。



■ 伊之密LEAP9000超大型压铸机出机交付

从最初的需求碰撞到方案定型，从关键参数的确立到制造过程中的细节打磨，客户毫无保留地将其对下一代车型平台的理解、对超大铸件工艺的严苛要求、对产线节拍与良率的极致追求，深度融入到这台9000T压铸机的设计基因中。

每一场技术评审会，客户工程师抛出的高要求、深追问，都在倒逼我们刷新自己的工程极限，也正因如此，这台9000T压铸机的设计基因里，熔铸了双方对未来量产的深度共识。

伊之密答卷

以持续稳定，匹配主机厂长期主义

主机厂选择伊之密，并非偶然。本次交付的某新能源汽车头部客户，在历经多轮全球范围技术评估、实地考察与压力测试后，最终将9000T级核心产线托付于我们。其核心考量，正是看中了伊之密在超大型压铸领域产品、交付与服务全链条的“持续、稳定、高质量”。

持续迭代，而非原地踏步：从6000T到7000T，再到如今的9000T、10000T，伊之密每一步都立足于真实生产数据的反哺。我们不追求“PPT吨位”，而是确保每一个吨位级别都经过充分的内部试模与工艺验证，做到客户工厂通电即稳定生产。

稳定可靠，定义行业基准：超大型压铸机单次锁模力数千吨，生产过程不容闪失。伊之密采用高刚性模板设计、智能锁模力平衡系统及全闭环实时控制技术，将设备综合效率提升至行业第一梯队。

高质量发展，不止于卖机器：我们为本次客户配备了专属的现场技术支持团队与远程智能运维平台，从模具调试到工艺优化、从备件保障到操作培训，提供全生命周期服务。我们深知，主机厂投资的核心诉求是“持续产出合格铸件”，而伊之密交付的，正是一套高确定性的生产解决方案。

双赢共赢

客户的成功，才是伊之密的成功

这台LEAP9000超大型压铸机的出机，不是终点，而是伊之密与客户共同长跑的新起点。

头部新能源汽车企业的选择，代表了一个清晰的信号：在超大型压铸的理性时代，主机厂更愿意与那些经得起时间检验、具备扎实工程能力、愿意与客户共同成长的装备企业建立长期战略关系。

伊之密将以此为鞭策，继续深耕超大型压铸技术，坚持持续投入研发、稳定兑现承诺、高质量发展客户关系。公司相信，当行业回归理性，实力便是最硬的通货；而真正的实力，永远体现在帮助客户取得商业成功的能力上。

伊之密由衷感谢客户的远见与信任，让这台9000T压铸机有了用武之地；感谢客户的严谨与专业，让它变得更好。未来，伊之密愿与更多主机厂伙伴一道，在超大型压铸的征途上，彼此成就，共赢未来。



■ 伊之密LEAP9000超大型压铸机

LEAP9000

* 数据为特定测试条件取得，实际或有差异，仅供参考，不作为承诺。

到场即满产：

伊之密半固态镁合金设备护航赛力斯&宝武镁业（博奥镁铝）汽车零件量产



日前，赛力斯与宝武镁业旗下重庆博奥镁铝金属制造有限公司（下简称“博奥镁铝”）共同举行了半固态镁合金汽车零件量产落地仪式。这标志着中国半固态镁合金注射成形技术，已从“工艺可行”跨域到“稳定量产”的关键分水岭。

赛力斯-博奥镁铝半固态镁合金汽车零件的量产，是材料、装备与工艺三方深度协同的结果。在这一标杆性量产项目中，伊之密作为半固态镁合金注射成型设备供应商，凭借UN3200MG II·Plus半固态镁合金注射成型机的稳定表现，以及独创的Yi+半固态现场管家服务，为项目提供了“隐形却关键”的支撑，获得赛力斯和博奥镁铝的肯定。

效率与稳定性

“到场即满产”的能力兑现

对于汽车零部件企业而言，设备交付只是合作的起点，真正衡量价值的关键在于：能否实现“到厂即投产、量产即满产”。在博奥镁铝的生产现场，伊

之密UN3200MG II·Plus半固态镁合金注射成型机（螺杆直径180mm）到场后直接进入全天候连续生产状态。自3月28日至5月19日，设备连续生产53天，累计生产超30000模次，合格率超93%，屡创日均产量新高，最高日达660件/天。

更重要的是，在满足半固态镁合金汽车零件严格质量要求的前提下，该设备单件生产周期稳定可控，真正做到“设备到场即进入量产节奏，量产启动即达到满产输出”。这一能力的背后，是设备本身的技术硬实力：

■ **雷霆压射系统：**大通径高速伺服阀控制进油开度，12ms高速响应，注射活塞加速度可达20G，搭配超大容量蓄能器，压射效果强劲有力；

■ **低耗节能熔料技术：**采用欧洲标准特种钢材与红外加热技术，配合高扭矩伺服驱动，实现高效节能熔料与超长使用寿命；

■ **高注射压力与大注射量协同能力：**注射压力达85Mpa，理论最大注射率高达101788cm³/s（4m/s），确保半固态镁合金在高压下快速、稳定充模，兼顾成形效率与产品致密度。

效率与稳定性，从来不是二选一。在赛力斯-博奥镁铝半固态镁合金汽车零件项目上，伊之密用连续满负荷运行证明：国产半固态镁合金注射成型设备，已具备支撑全球领先项目批量生产的硬实力。

服务深水区

半固态现场管家”如何消除量产焦虑

如果说设备参数决定了技术上限，那么服务能力往往决定了项目能否真正落地。

面对半固态镁合金汽车零件量产，博奥镁铝需要的不只是一台设备，而是一整套能够陪跑量产全过程的工艺保障体系。这正是伊之密“半固态现场管家”服务的价值所在。

从设备入场的第一天起，伊之密技术团队便以“技术管家”角色全程驻场，围绕四个维度展开服务：

■ **驻场陪跑支持：**从试模调机到工艺优化，工程师全程驻守，与客户共同完成模具调试与工艺窗口标定；

■ **实战带教体系：**手把手传授设备操作与半固态工艺核心知识，帮助客户团队快速掌握自主生产能力；

■ **远程智库支持：**实时联动伊之密总部材料与工艺专家，对现场疑难问题实现秒级响应；

■ **标准化交付包：**提供试模报告、工艺参数库及半固态镁合金工艺白皮书，打造可复制的量产模板。

这套“四位一体”的服务体系，贯穿项目始终，本质上是将伊之密在半固态镁合金领域积累的工艺know-how，系统性地转移给客户。对于博奥镁铝这样的行业先行者而言，这大大降低了其

独立摸索的技术风险与时间成本，真正实现了“零障碍”快速量产。

轻量化价值

走向更广阔的新能源车身

轻量化是新能源汽车提升续航、降低能耗的核心路径之一。本次量产的半固态镁合金汽车零件，相比传统钢制或铝合金方案实现了显著的减重效果。据介绍，该产品铸件重6.6公斤，比传统钢制件方案减重约6公斤。这不仅是材料替换，更是对车身刚度与安全性的一次系统性优化。

伊之密UN3200MG II·Plus所实现的高合格率、低能耗及高稼动率，为客户带来真实的单件成本优势。以能耗为例，该设备的半固态成形工艺较传统镁合金高压压铸，能耗降低0.28千瓦时/公斤，降幅33.7%。在满足半固态成形工艺严苛温度要求的同时，有效控制了长期运行能耗，契合行业降本增效的需求。

半固态镁合金注射成形技术在新能源汽车大型中空结构件、车门内板、电池壳体、座椅骨架等领域前景广阔。以此次赛力斯-博奥镁铝半固态镁合金汽车零件的量产为标志，伊之密已验证了从设备能力、工艺稳定性到现场服务保障的全链条能力。对于有轻量化需求的整车及零部件企业而言，这套“设备+工艺+服务”的一体化方案，意味着更低的量产门槛、更可控的风险，以及更快的投资回报周期。

轻量化的未来，正随每一次稳定的合模、每一件合格的产品加速到来。在这一进程中，伊之密以UN3200MG II·Plus的满负荷稳定运行，证明了国产装备的可靠性与先进性；以“Yi+半固态现场管家”全周期服务，降低了新技术产业化的落地门槛。



■ 伊之密UN3200MG II·Plus半固态镁合金注射成型机生产现场

MGII·Plus

伊之密携手GF成型方案

LEAP压铸机赋能车身部件智造，共拓欧洲 高端压铸新生态

在全球高端装备制造领域，欧洲市场向来以其严苛的技术标准、对品质的极致追求以及深厚的工业传统，成为中国企业难以轻易攻克的高地。然而，这一格局正在被悄然改写。

在欧洲顶级压铸厂商GF成型方案的罗马尼亚工厂，一台来自伊之密LEAP1400U压铸机正平稳高效地运转，为某高端汽车品牌生产关键车身结构件。

这背后，不仅仅是一台设备的成功交付，更是伊之密以“技术共生、服务共融、价值共创”为核心，与欧洲顶级供应链体系深度协作的里程碑。

技术破冰

以“稳定精度”赢得高端入场券

对于GF成型方案这类欧洲顶级压铸厂商而言，选择合作伙伴的核心标准始终围绕“工艺稳定性”与“产品一致性”。这不仅是技术门槛，更是进入高端制造体系的根本前提。



伊之密LEAP系列的技术突破，正是对这一诉求的精准回应。其依托高度稳定的整机设计与创新高精度液压系统，配合自主研发的ORCA智能闭环控制系统，实现了压射过程毫秒级精准调控与实时补偿。

在实际生产中，LEAP通过闭环实时压射控制将工艺波动降至更低，实现了近乎苛刻的一致性压铸保障，这种稳定性直接转化为高合格率与低综合成本，从而帮助GF成型方案在高端汽车供应链中持续提升竞争力。

GF成型方案选择伊之密压铸技术，不仅出于对设备性能的认可，更基于对伊之密在欧洲压铸市场持续提供可靠技术支持的充分信任。此次合作也印证了伊之密的技术体系，已具备服务全球顶尖制造标准的能力。

体系护航

构建本土化可持续服务生态

设备交付，仅仅是价值传递的起点。为保障GF成型方案罗马尼亚工厂实现持续高效生产，伊之密正加速构建“欧洲本土化可持续服务生态”，以体系化力量为客户的全程运营保驾护航。

构建快速响应网络：依托德国、匈牙利与意大利子公司，并联动欧洲优质合作伙伴，形成覆盖广泛的备件储运体系与故障应急机制，确保关键支援灵活可达、及时到位；

本土技术团队：着力打造具备“欧洲独立运营能力”的本土化技术服务团队，为欧洲客户提供从设备维护到工艺优化的全周期技术支持；

深化工艺协同赋能：在GF成型方案项目中，伊之密技术团队深入生产一线，全程参与调试与工艺改进，帮助客户快速突破量产瓶颈，实现高品质铸件的稳定出品。

通过“设备+工艺+服务”三位一体的协作模式，伊之密正从“传统设备供应商”转型为“更先进的成型装备系统服务商”，与客户实现真正意义上的“运营共生”。



价值共生

“设备出海”到“生态共建”的中国制造新范式

如今，伊之密LEAP压铸机在欧洲顶级工厂的运转，奏响了一曲超越单纯交易的“价值共生”序章。这标志着中国高端装备出海进入新阶段——从单一产品输出，升级为“技术标准对接、服务本土融合、价值双向共创”的深度合作模式。

面对欧洲市场对供应链韧性、可持续发展与运营效率的极致追求，伊之密在精益严谨的欧洲工业体系中，始终坚持以“可靠交付、技术赋能、持续共赢”为核心，系统构建市场信任。

以LEAP系列为代表的高端装备，不仅在性能上完全满足欧洲对品质、效率与可持续性的极致要求，更实现了与国际技术标准的无缝接轨；通过布局欧洲本土化服务网络，保障客户生产链的确定性与应变韧性，将服务转化为可持续运营的坚实保障；聚焦深度工艺协同

与长期战略协作，与客户共同应对行业挑战，赋能全球高端制造生态进化。

迈向未来

通往可持续的全球合作之路

伊之密与GF成型方案的合作，充分展现了其在技术实力和产品可靠性方面的优势，也体现了中国制造与全球产业链的深度融合。我们相信，真正的竞争力源自持续的价值创造与互信共融。

未来，伊之密将继续深化欧洲布局，通过打造更多标杆合作案例，推动产业认知与协作模式持续升级。我们期待与全球伙伴携手，共同构建更高效、更创新、更可持续的制造新生态。

伊之密，不止于设备，更致力于价值共生。



跨越洲际的信任|伊之密压铸机助力韩国 DH Autolead墨西哥新工厂

4月23日，韩国DH Autolead到访伊之密顺德总部，完成三台DM500H II-S压铸机及周边设备的验机交付。这批设备将远赴客户墨西哥子公司，用于生产铝/镁合金方向盘骨架，标志着双方合作从区域层面迈向全球新起点。

一条横跨亚洲和美洲的汽车零部件制造链路，在伊之密与DH Autolead之间不断延伸、巩固，这不仅是设备的流转，更是信任的深度传递。

十年深耕

从韩国到全球的信任足迹

DH Autolead成立于2001年，是韩国KOSDAQ上市公司，专注于方向盘及其集成系统，为现代、起亚、韩国通用等主流整车厂提供OEM配套，已跃居韩国方向盘行业首位。

自2015年合作以来，DH Autolead韩国总部及其中国盐城子公司均已采购伊之密压铸机。2026年，随着DH Autolead加速海外扩张，其墨西哥新项目再次选择伊之密，购入DM500H II-S压铸机，并首次配套镁合金定量炉、铝合金炉、冷水机、模温机等全套周边设备。

十年间，从东亚到北美，伊之密始终与客户保持同步扩张。客户工厂所到之处，伊之密的装备与服务必随之而至。跨洲工厂的持续复购，不仅印证了伊之密卓越的产品硬实力与整体解决方案能力，更彰显了双方在全球化进程中深度绑定的战略信任：一同壮大，一同出海。

技术攻坚

安全件工艺的突破与赋能

方向盘骨架属于汽车安全件，质量要求极为苛刻——在转向柱安装点、气囊模块安装区及辐条-轮辋连接处等关键承力区域，对内部缺陷执行行业最高级别的零容忍标准，任何细微瑕疵都可能影响行车安全。



■ 伊之密高层与韩国DH Autolead代表合影

DM500H II-S压铸机专为应对此类挑战而设计。它搭载成熟的优化压射系统，可实现空压射速度 $\geq 9\text{m/s}$ 、快压射加速度 $\geq 50\text{G}$ ，确保高速、高精度填充；配合成熟的铝/镁合金成型技术，在能耗、良品率及维护成本方面展现出显著综合优势，支持复杂薄壁结构一次成型，完美契合铝/镁合金方向盘骨架的严苛工艺要求。

更重要的是，伊之密已从单一设备供应商转型为“技术+生态”赋能者。此次项目中，伊之密提供从模具开发、工艺优化到设备定制的“一站式”交钥匙服务，帮助客户快速实现稳定量产，降低客户的运营风险。

服务护航

本地化布局筑牢信任基石

设备出口仅仅是合作的起点，持续稳定的生产保障才是关键所在。早在2024年8月，伊之密于墨西哥克雷塔罗设立子公司。其下设墨西哥技术服务中心面积超2000平方米，库存配件上千件，可提供设备安装、培训及基础维保等本地化服务。

值得一提的是，墨西哥子公司与伊之密美国俄亥俄生产工厂及北美技术中心形成了紧密的战略协同。这一布局不仅优化了伊之密在全球的生产与供应链体系，还显著增强了北美地区的本地化服务能力。通过就近调配资源，大幅缩短服务响应时间，从而保障客户生产连续性。



■ 伊之密HII-S系列压铸机及周边设备的验机交付



智造见证

从技术盛會到精益现场

在本次设备交付前，DH Autolead于4月20日受邀参加了YIZUMI CONNECT 2026先进成型技术连接大会。活动中，DH Autolead代表们直观地看到了伊之密在注塑、压铸、橡胶等多工艺领域的技术广度，更看到了其在数字化、智能化、绿色化方向的系统布局。

4月23日，DH Autolead代表们参观了伊之密五沙第三工厂。他们表示：“从精益管理到人机协同，所呈现的不是虚幻的‘黑灯工厂’，而是可落地的智能制造场景。你们把自动化做到了每一个工位的细节里。”

伊之密压铸机，从顺德到墨西哥，跨越太平洋。一段合作关系，从2015到2026，跨越十年。在全球汽车产业链重构的今天，伊之密正与越来越多的合作伙伴一起，用稳定、高效、智能的装备，支撑起从亚洲到欧洲、美洲、非洲的制造网络，书写着跨国合作的新篇章。