

THINK TECH FORWARD

Биржевой код: 300419

YIZUMI

Designed by YIZUMI, November 2025

CE-P

150T-550T

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ МНОГОКОМПОНЕНТНЫЙ
ТЕРМОПЛАСТАВТОМАТ ВЫСОКОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

Гибкое сочетание интеллекта, точности и эффективности



Yizumi International Business Co., Ltd.

Адрес: No.22-2 Ke Yuan 3rd Road, Shunde, Foshan, Guangdong 528300, Китай
ТЕЛ: 400-802-6888 (Китай) 86-757-2921 9001 (международный)
Эл.почта: imm@yizumi.com www.yizumi.com

【ПРИМЕЧАНИЕ】

[1] Мы оставляем за собой право изменять технические характеристики без предварительного уведомления.
[2] Изображения, представленные в каталоге, носят ознакомительный характер и могут отличаться от фактических проектных решений.
[3] Указанные в каталоге данные, получены в результате внутренних испытаний в лаборатории YIZUMI.
Наиболее точные сведения см. в данных на конкретный станок. YIZUMI оставляет за собой право окончательного интерпретирования в случае споров и неясностей.



THINK TECH FORWARD

ЭКОЛОГИЧЕСКАЯ
ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
УСТОЙЧИВОЕ РАЗВИТИЕ

Машины серии СЕ-Р наиболее экологичны

ПОДРОБНОСТИ
О ПРОДУКЦИИ



Детали салона
автомобиля



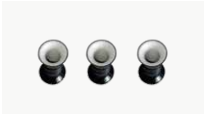
Логотипы
автомобиля



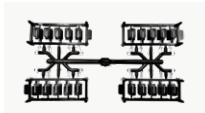
Детали автомобильной
оптики



Силиконовые
соединители



Соединители автомобильных
трубопроводов



Кнопки приборов



Панель центральной
консоли



Корпус светового
индикатора



Медицинские расходные
материалы



Складной ланч-бокс
из силикона

Электрический многокомпонентный ТПА серии CE-P с увеличенными плитами и параллельными узлами впрыска

Три основных преимущества для заказчика:



Высокая
экологичность



интеллектуальные
технологии



гибкость

<0.3%

Повторяемость
усилия смыкания <0,3%

<0.05

Параллельность плит (с
нагрузкой) <0,05 мм

±0.03

Повторяемость
позиционирования
открытия/закрытия
пресс-формы ±0,03 мм



Узел смыкания



Надежность и стабильность, высокая скорость вращения, точное позиционирование поворотного стола

Основанная на европейской технологии конструкция плит имеет повышенную жёсткость и более точное распределение усилия смыкания. Технология BFC (сбалансированное усилие смыкания) позволяет оптимизировать равномерную передачу усилия, чтобы повысить стабильность и точность процесса литья.

Технология интеллектуального управления третьего поколения для поворотного стола, обеспечивает высокую скорость вращения, точное позиционирование, прочность и надежность.

Технология сбалансированного усилия смыкания (BFC)

Технология BFC обеспечивает высокую жесткость плит и продлевает срок службы пресс-формы. Легко настраиваемые технологические процессы, минимизация возможных дефектов литья, обеспечение точности и стабильности процесса.



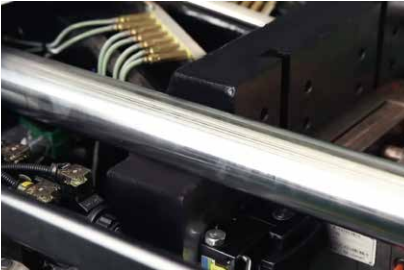
Технология интеллектуального цифрового управления с обратной связью (DCPC) третьего поколения

Благодаря технологии DCPC позиционирование поворотного стола происходит быстрее, стабильнее и точнее.



Чистая и износостойкая технология TBF

- В узле смыкания используется технология TBF (технология свободных колон).
- Чистая зона пресс-формы, отсутствие загрязнений на изделиях.



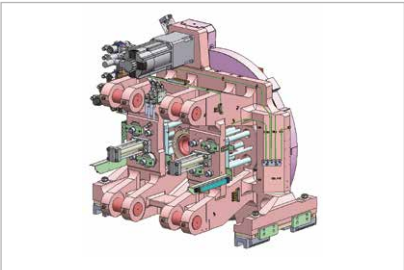
Линейные направляющие открытия/закрытия пресс-формы

- Точность позиционирования достигает 0,02 мм.
- Быстрое открытие/закрытие пресс-формы, низкое энергопотребление, отсутствие загрязнения.



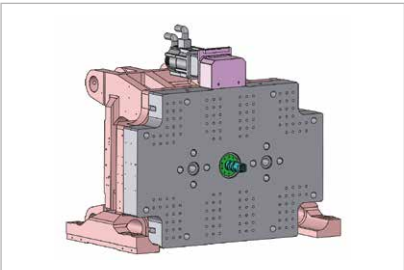
Независимая конструкции правого и левого толкателей

Равномерное усилие выталкивания продукции. Разнообразные режимы движения толкателя, такие как, движение параллельно с открытием пресс-формы, многоступенчатое движение, возможность комбинирования с гидравлическими знаками и другие. Точность позиции толкателя до 0,02мм.



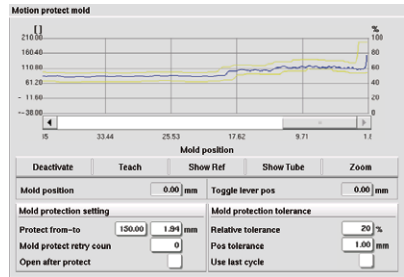
Оptionальный поворотный модуль/Интегрированный поворотный стол

Основанная на серии CE-BTP, подвижная плита может быть оснащена дополнительным вращающимся модулем для технологических требований по повороту части пресс-формы при производстве двухцветных изделий. Также возможна установка модуля поворотного стола для соответствия требованиям процесса вращения пресс-формы.



Интеллектуальная защита пресс-форм при низком давлении

Возможность определять даже небольшие препятствия и сопротивления – предотвращает повреждение пресс-формы при наличии посторонних предметов в полости или при возникновении сбоев в работе.



Узел впрыска

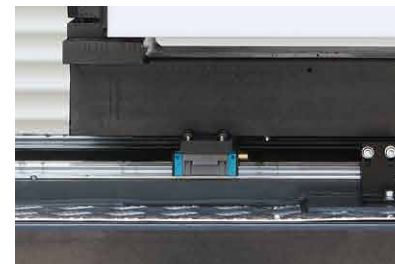


Высокая повторяемость впрыска

Использование датчиков положения с разрешением 2 миллиона CPR обеспечивает высокую точность управления положением и скоростью. Высокоточная линейная направляющая существенно снижает трение модуля пластикации, обеспечивая высокую стабильность давления пластикации и впрыска. В сочетании со специальными шнеками для различных материалов и точным контролем температуры позволяет еще больше повысить стабильность впрыска и достичь повторяемости по весу изделия до 1 %.

Усовершенствованная технология LGS (опора с линейной направляющей)

Конструкция на линейных направляющих повышает общую жесткость узла впрыска.



Конструкция шнека с высокой степенью смешивания и специальным покрытием

Оптимизированные параметры смешивания, могут обеспечить высокую эффективность пластикации и улучшить эффект смешивания, решить проблемы прилипания, пожелтения и почернения материала.



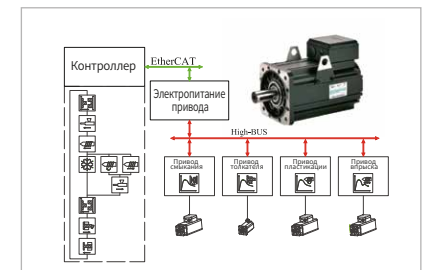
Опциональный материальный цилиндр для LSR

- ▶ Передняя смешительная часть специального шнека для силиконов оснащена высокопроизводительной системой смешивания, обеспечивающей полное смешивание материалов А и В и устраняющей проблемы с налипанием смолы, пожелтением и потемнением.
- ▶ Адаптированные к высокой текучести уплотнения, позволяют минимизировать утечки материала во время запуска и процесса впрыска.
- ▶ Разработана герметичная конструкция наконечника шнека для предотвращения утечки материала, что снижает расход материала и повышает стабильность впрыска.
- ▶ Пневматическое сопло для впрыска с водяным охлаждением предотвращает утечки силикона и передачу температуры формы на сопло, вызывающую реакцию затвердевания смешанного силикона внутри сопла.



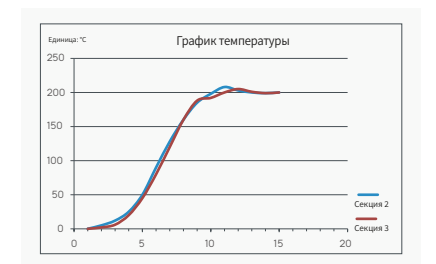
Уникальная технология прямого сервоуправления (SDC)

- ▶ Специально разработанный компанией YIZUMI алгоритм управления сервоприводом.
- ▶ Сервомотор контролирует впрыск и пластикацию независимо, обеспечивая быстрый отклик, оперативное управление и повышенную точность.
- ▶ Точный контроль скорости, положения и давления для удовлетворения требований к оборудованию.



ПИД-регулирование температуры нового поколения

Благодаря самоадаптирующемуся ПИД-управлению точность статического контроля температуры составляет до $\pm 0,4^\circ\text{C}$.



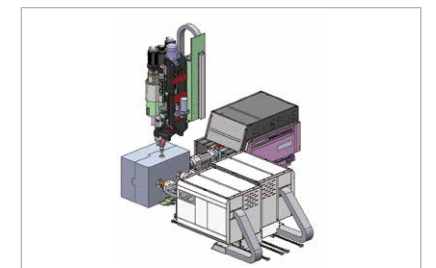
Технология низкоуглеродной термоизоляции и контроля температуры

Современная технология термоизоляции с низким содержанием углерода в сочетании с точным контролем температуры и управлением процессом нагрева материалов со сдвигом обеспечивает значительную экономию энергии.



Гибкая технология производства

Интеграция многопроцессного программного обеспечения и интеллектуальных технологий управления в сочетании с широким спектром модульных комбинаций узлов впрыска обеспечивает выдающиеся производственные преимущества для различных областей применения, продукции и техпроцессов.

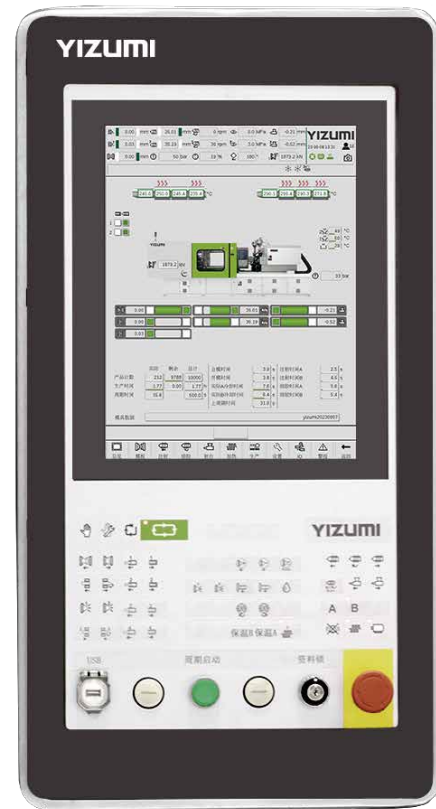


Система управления

Интеллектуальный, интегрированный и удобный интерфейс (HMI)

Австрийский высокопроизводительный контроллер с интеллектуальными функциями, интегрированными техпроцессами, визуальными графиками, статистическим анализом, удобным пользовательским интерфейсом и быстрым откликом обеспечивает наилучшую реализацию системы управления для серии CE-P!

- ▶ Синхронное управление двумя процессорами, сканирование занимает всего 1 мс, гарантируя, что время вычисления каждого движения узла впрыска менее 1 мс.
- ▶ Позиционирование поворотного модуля/поворотного стола становится точнее благодаря использованию технологии синхронной связи и технологии сервоприводного позиционирования с обратной связью.
- ▶ Контроль температуры с обратной связью дает точность регулирования по температуре
- ▶ Стандартный 15-дюймовый цветной сенсорный дисплей высокой четкости с ярким и понятным размещением страниц.
- ▶ Дистанционное управление и работа в режиме реального времени.
- ▶ USB-порт для расширения памяти хранения параметров пресс-форм – простота и удобство эксплуатации.
- ▶ Статистический контроль процесса (SPC) для нескольких узлов впрыска.
- ▶ Многоуровневое управление доступом пользователей и защита данных для обеспечения безопасности.
- ▶ Настройка и отслеживание ключевых кривых движения.
- ▶ Расширяемые модули ввода/вывода позволяют интегрировать большое количество функций, например встроенное управление горячими каналами и дополнительными клапанами.
- ▶ Гибкие функции программного обеспечения для нескольких вариаций узлов впрыска, удовлетворяют самым широким потребностям.
- ▶ Интерфейс OPC-UA (стандартная функция).



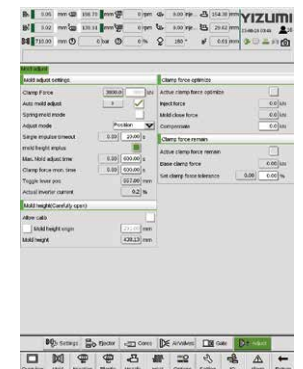
Точный анализ энергопотребления

Опциональный интеллектуальный мониторинг и анализ энергопотребления станка. Результаты могут быть отображены на экране панели управления.



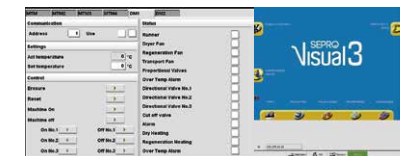
Интеллектуальная система управления смыканием

Опциональная интеллектуальная функция усилия смыкания позволяет отслеживать и оптимизировать усилие в режиме реального времени, помогая экономить энергию, улучшать стабильность производства и защищать пресс-форму. Возможна автоматическая оптимизация параметров процесса.



Гибкий, взаимосвязанный, интегрированный интерфейс

С помощью OPC UA, RS485 или других международных стандартных интерфейсов, реализуется качественное и надёжное соединения с роботом, контроллером температуры пресс-формы, MES и другим вспомогательным оборудованием или системами управления, для обеспечения открытой, совместимой, интегрированной системы IoT.



Интеграция многопроцессного программного обеспечения

Постоянно обновляемая система технологического программного обеспечения, основанная на разнообразных потребностях промышленного применения, предоставит пользователям широкий спектр гибких опций технологического процесса.



Независимый узел впрыска L/V

Гибкая комбинация для более широкого спектра применения

Благодаря модульной конструкции удовлетворяются потребности в комбинировании термопластавтоматов разного тоннажа и разных узлов. Быстрая сборка двухкомпонентного станка. Например, станок серии CE-P с узлом впрыска L/V обеспечивает трёхкомпонентное литье, а станок серии FF с блоком впрыска L/V – двухкомпонентное.

Независимый узел впрыска V-типа

Независимый узел впрыска V-типа имеет модульную конструкцию для удовлетворения потребностей в объединении термопластавтоматов различного тоннажа. Благодаря оптимизированному дизайну YIZUMI, демонтаж узла впрыска обеспечивает большое пространство и удобство снятия и установки пресс-формы.

Независимый узел впрыска L-типа

Независимый узел впрыска L-типа имеет модульную конструкцию для удовлетворения потребностей в объединении термопластавтоматов разного тоннажа и разных моделей. Гибкий по применению узел впрыска удобен в использовании и обеспечивает разные функции, такие как гидравлические сердечники, дополнительные клапана, горячий канал и параллельное движение.

Удобная конструкция для простоты использования

Компьютерная операционная платформа имеет съемную конструкцию, которая позволяет клиенту гибко выбрать рабочее положение в соответствии со своими привычками.

Регулировка диапазона применения независимого узла впрыска для размещения пресс-форм разных размеров.



- ① Независимый узел впрыска V-типа
- ② Независимый промышленный контроллер
- ③ Регулировка независимого узла впрыска
- ④ Независимый узел впрыска L-типа

Компактная конструкция для удобного использования

Независимый узел впрыска может быть оснащен дополнительным роликами для удобства перемещения и хранения.



Опциональное управление затворными клапанами

Независимый узел впрыска может управлять затворными клапанами впрыска как основного, так и независимого узла, чтобы скорректировать несоответствие конфигурации основного узла.



Опциональная функция гидравлических сердечников (для гидравлического узла впрыска)

Система управление сердечниками дополнительного узла впрыска аналогична системе управления основного узла.



Опциональная система управления горячими каналами

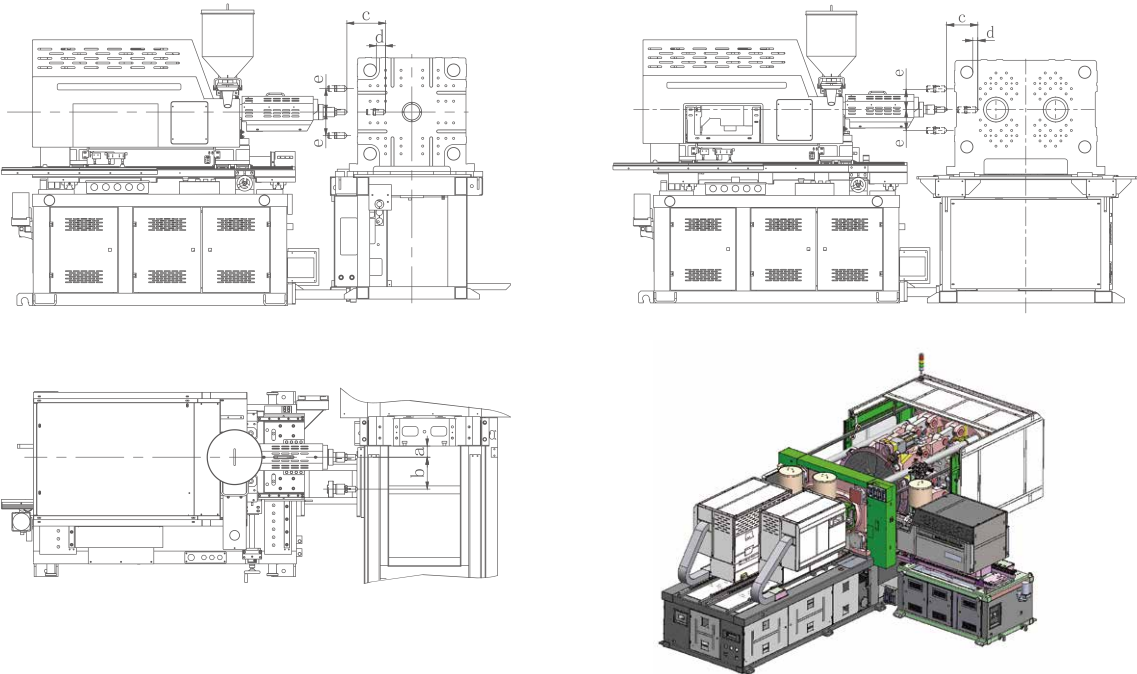
Независимый узел впрыска оснащен контроллером, который помогает расширить контроль над 6-32 зонами горячего канала для удовлетворения потребностей.



Независимый узел впрыска L-типа

Конфигурация узла впрыска L-типа

Технические характеристики	a/mm	b/mm	c/mm	d/mm	e/mm
EIU170L/EIU170hL	70	Стандарт 100 Опция 300 Примечание: если высота пресс-формы слишком мала и близка к минимальной для соответствующего тоннажа, b внесет коррективы в соответствии с потребностями клиента.	FF90-120:250	FF90-160:60	±5
EIU200L/EIU200hL	70		FF160-240:300	FF200:70	
EIU320L/EIU320hL	80		FF300-650:350	FF240-300:80	
EIU430L/EIU430hL	80		150CE-BTP:250 230-280CE-BTP:300 360-550CE-BTP:350	FF380-460:90	
EIU670L/EIU670hL	80			FF550-650:100	
EIU930L/EIU930hL	110			150CE-BTP:60	
EIU1350L/EIU1350hL	110			230-280CE-BTP:70 360-550CE-BTP:80	



1. Все данные на этой странице предоставлены заводами YIZUMI. Реальные величины станков, изготовленных по индивидуальному заказу, могут отличаться.
2. Изображения и текстовое описание, представленные на страницах выше, предназначены только для ознакомления. Фактическое исполнение (внешний вид, цвет и размеры) может незначительно отличаться.

Комбинации электрических узлов впрыска L-типа

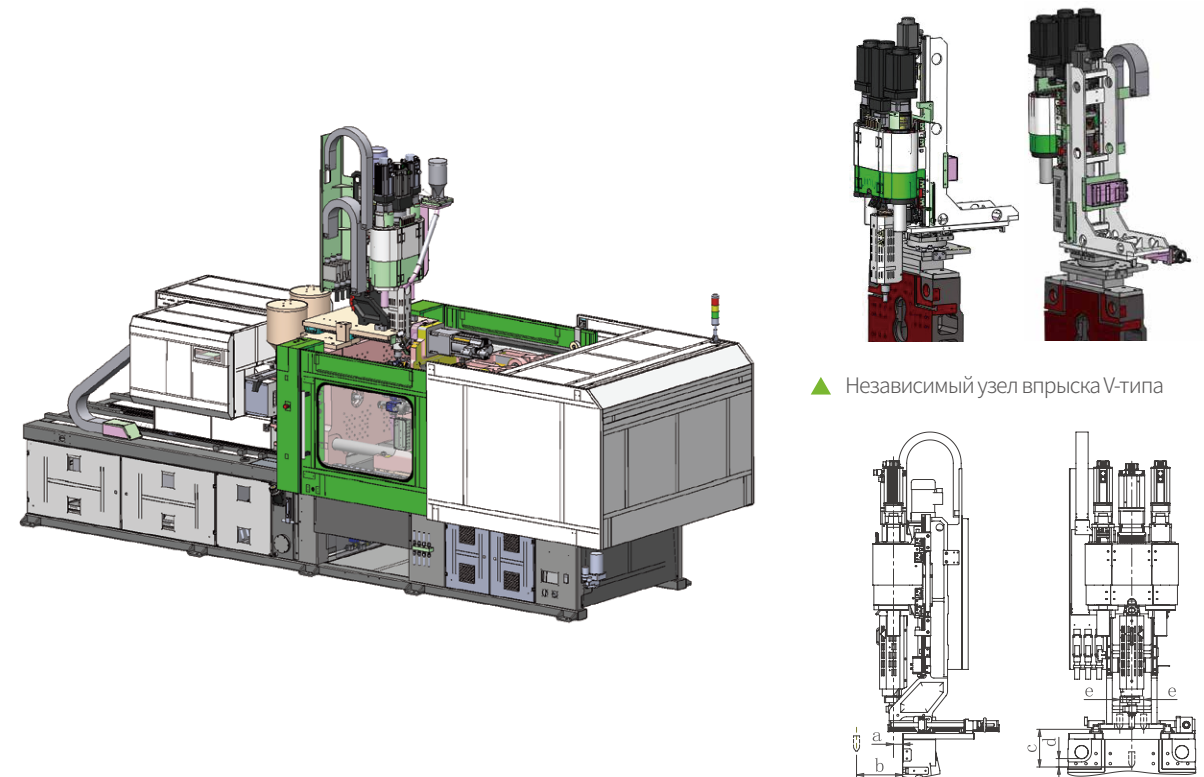
Модель Конфигурация узла впрыска	2K:FF+L										2K:CE-P+L					
	FF90	FF120	FF160	FF200	FF240	FF300	FF380	FF460	FF550	FF650	UN150 CE-BTP	UN230 CE-BTP	UN280 CE-BTP	UN360 CE-BTP	UN400 CE-BTP	UN550 CE-BTP
EIU170L EIU170hL				Опционально								Опционально				
EIU200L EIU200hL					Опционально							Опционально				
EIU320L EIU320hL						Опционально								Опционально		
EIU430L EIU430hL									Опционально							Опционально
EIU670L EIU670hL										Опционально						
EIU930L EIU930hL																
EIU1350L EIU1350hL																

Примечание: параметры полностью электрического узла впрыска L-типа см. в серии CE-P. В разделе, на зеленом фоне, указаны обычные узлы впрыска, доступные для любого тоннажа. Другие узлы впрыска, предлагаемые в качестве специальных опций, могут быть выбраны в соответствии с потребностями для конкретных изделий.

Независимый узел впрыска V-типа

Конфигурация узла впрыска V-типа

Технические характеристики	a/mm	b/mm	c/mm	d/mm	e/mm
EIU2-50V/EIU2-50HSV	70	220 Примечание: если высота пресс-формы слишком мала и близка к минимальной для соответствующего тоннажа, б внесет коррективы в соответствии с потребностями клиента.	FF90-160:250 FF200-300:300 FF380-650:350	FF90-160:60 FF200:70 FF240-300:80 FF380-460:90 FF550-650:100	±5
EIU3-140V/EIU3-140HSV	80		150CE-BTP:250 230-280CE-BTP:300 360-550CE-BTP:350		
EIU4-350V/EIU4-350HSV	80			150-550CE-BTP:50	



Комбинации электрических узлов впрыска V-типа

[illegible]

1. Все данные на этой странице предоставлены заводами YIZUMI. Реальные величины станков, изготовленных по индивидуальному заказу, могут отличаться.

2. Изображения и текстовое описание, представленные на страницах выше, предназначены только для ознакомления. Фактическое исполнение (внешний вид, цвет и размеры) может незначительно отличаться.

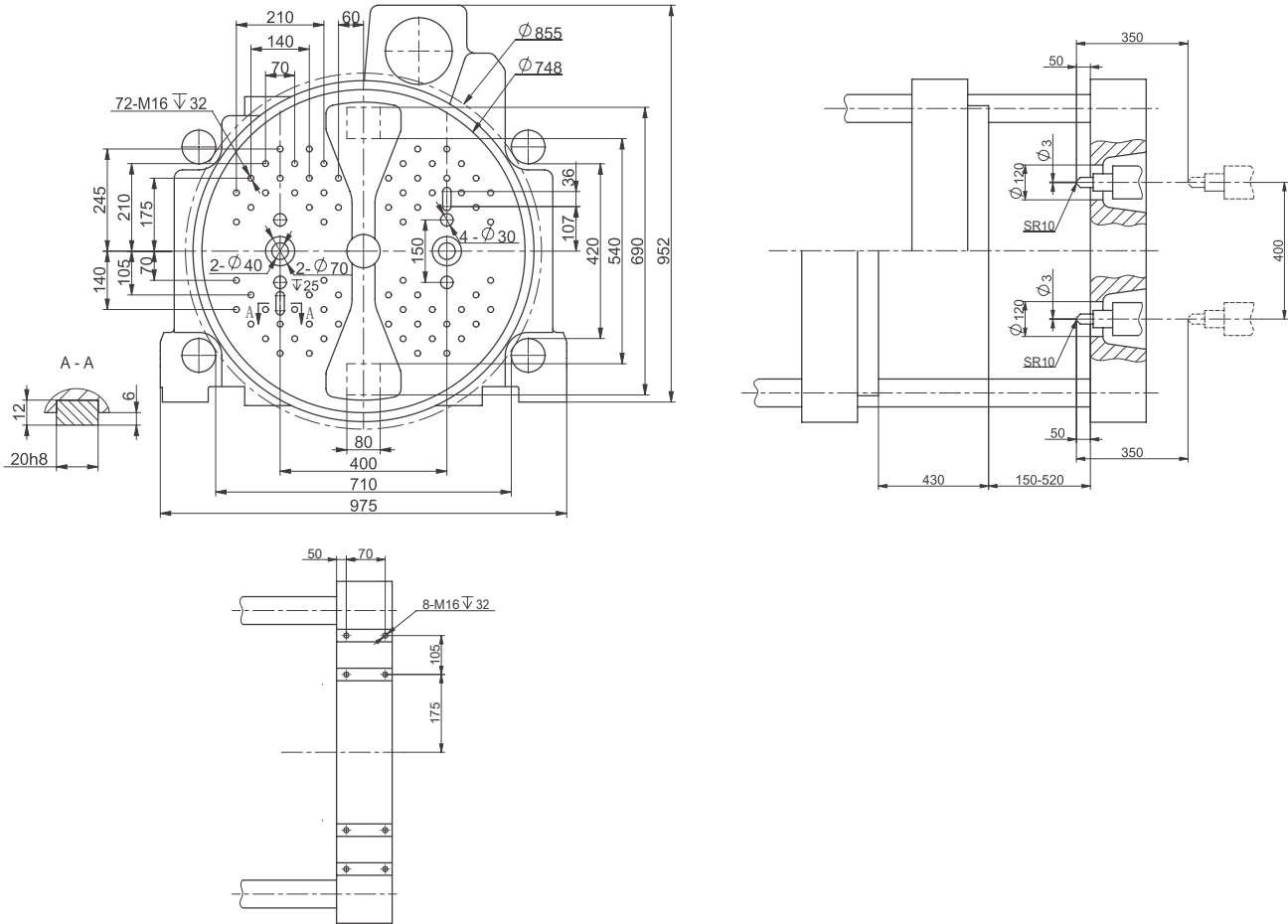
Технические характеристики электрических узлов впрыска V-типа

ОПИСАНИЕ	UNIT	EIU2-50				EIU3-140				EIU4-350				EIU2-50HS				EIU3-140HS				EIU4-350HS			
Технические характеристики		50				140				350				50				140				350			
УЗЕЛ ВПРЫСКА																									
Диаметр шнека	mm	19	22	26	22	26	30	35	30	35	40	48	19	22	26	22	26	30	35	30	35	40	48		
Отношение L/D шнека	L/D	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20			
Теоретический объем впрыска	cm³	21.3	28.5	39.8	38.0	53.1	70.7	96.2	99.0	134.7	175.9	253.3	21.3	28.5	39.8	38.0	53.1	70.7	96.2	99.0	134.7	175.9	253.3		
Вес впрыска	gram	20	26	37	35	49	65	89	91	124	162	233	20	26	37	35	49	65	89	91	124	162	233		
Давление впрыска	MPa	250	186	134	250	266	200	147	250	260	200	139	250	186	134	372	266	200	147	250	260	200	139		
Макс. скорость впрыска	mm/s	150				120				120				250				240				200			
Скорость впрыска	cm³/s	43	57	80	46	64	85	115	85	115	151	217	71	95	133	91	127	170	231	141	192	251	362		
Сорость вращения шнека	r/min	0~400				0~400				0~300				0~500				0~400				0~300			
Ход шнека	mm	75				100				140				75				100				140			
Усилие прижима сопла	kN	20				30				35				20				30				35			
СИЛОВАЯ УСТАНОВКА																									
Сервопривод впрыска	kW	3×2				4×2				5.5×2				4×2				5.5×2				7.5×2			
Сервопривод пластикации	kW	5.5				7.5				7.5				5.5				7.5				7.5			
Мотор каретки	kW	0.75				0.75				0.75				0.75				0.75				0.75			
Мощность нагрева	kW	3.5	4.5	5.5	4.5	5.5	6	7	6	7	8	10	3.5	4.5	5.5	4.5	5.5	6	7	6	7	8	10		
Количество зон нагрева	-	4				4				4				4				4				4			

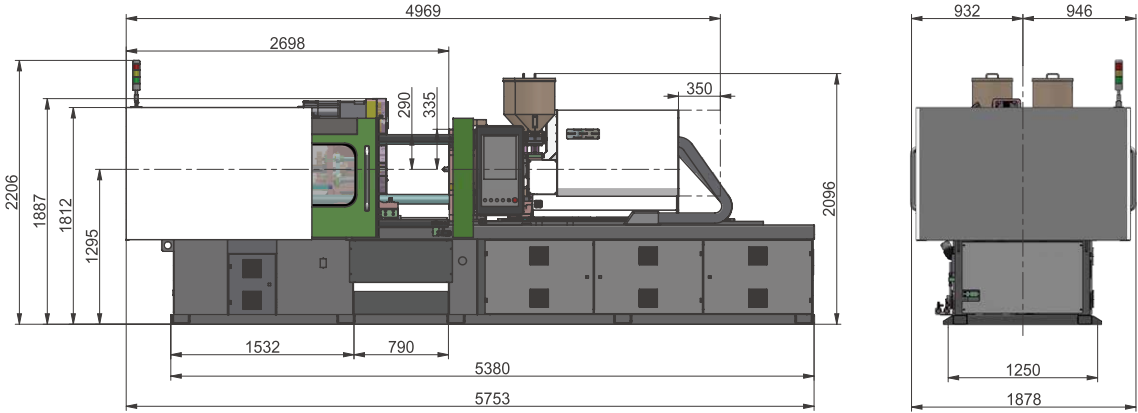
Технические характеристики UN150CE-BTP

ОПИСАНИЕ		UN150CE-BTP																	
Узел впрыска																			
		Комбинация 1						Комбинация 2						Комбинация 3					
Модель	Единица	IU200/IU200h			IU170/IU170h			IU200/IU200h			IU80/IU80h			IU170/IU170h			IU80/IU80h		
		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
Диаметр шнека	mm	26	30	35	22	26	30	26	30	35	19	22	26	22	26	30	19	22	26
Отношение L/D шнека	L/D	22	22	20	22	22	22	22	22	20	20	20	20	22	22	22	20	20	20
Ход шнека	mm	140			115			140			95			115			95		
Отношение S/D	S/D	5.4	4.7	4.0	5.2	4.4	3.8	5.4	4.7	4.0	5.0	4.3	3.7	5.2	4.4	3.8	5.0	4.3	3.7
Теоретический объем впрыска	cm³	74	99	135	44	61	81	74	99	135	27	36	50	44	61	81	27	36	50
Вес впрыска (PS)	gram	68	91	124	40	56	75	68	91	124	25	33	46	40	56	75	25	33	46
Давление впрыска	MPa	266	200	147	377	270	203	266	200	147	280	220	158	377	270	203	280	220	158
Давление выдержки	MPa	213	160	118	302	216	162	213	160	118	224	176	126	302	216	162	224	176	126
Скорость впрыска (Стд/Опц)	mm/s	200/350			200/350			200/350			200/350			200/350			200/350		
Скорость впрыска (Стд/Опц)	cm³/s	106	141	192	76	106	141	106	141	192	57	76	106	76	106	141	57	76	106
Сорость вращения шнека	rpm	400			400			400			400			400			400		
Усилие прижима сопла	kN	20			20			20			20			20			20		
Мощность нагрева	kW	5.6	6.9	7.5	4.4	5.6	6.9	5.6	6.9	7.5	4.6	4.8	4.8	4.4	5.6	6.9	4.6	4.8	4.8
Узел смыкания																			
Усилие смыкания	kN	1500																	
Ход открытия	mm	430																	
Высота пресс-формы	mm	150-520																	
Макс.диаметр поворотного стола	mm	855 (Диаметр поворотного стола: 748)																	
Грузоподъёмность поворотного стола	t	0.7																	
Расстояние между центрами установочных отверстий пресс-формы	mm	400 (Опционально: 420)																	
Расстояние между колоннами	mm	710×420																	
Ход толкателя	mm	120																	
Усилие толкателя	kN	38×2																	
Общее																			
Макс. давление системы	MPa	16																	
Мощность насоса	kW	10																	
Габариты станка (Д×Ш×В)	m	5.75×1.88×2.2																	
Вес станка	t	11.5						11.3						11					
Объем бункера	kg	25			25			25			25			25			25		
Объем масляного бака	L	106																	

Габаритные размеры плиты



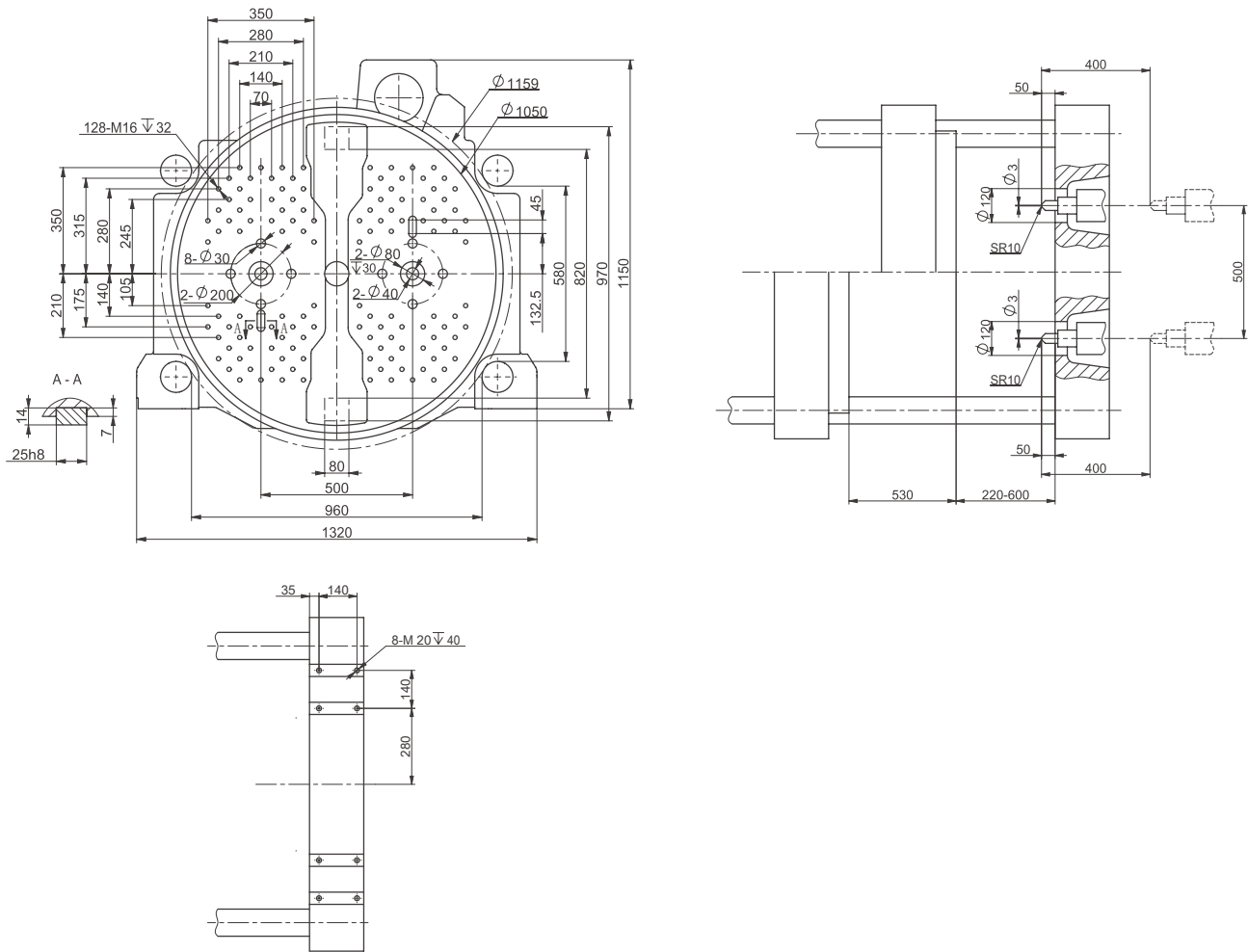
Габариты станка



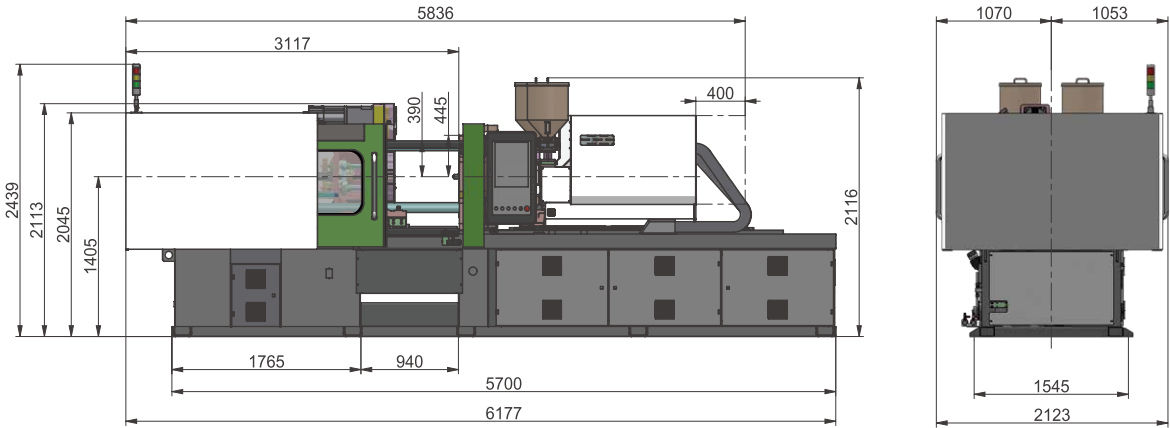
Технические характеристики UN230CE-BTP

ОПИСАНИЕ		UN230CE-BTP																	
Узел впрыска																			
		Комбинация 1						Комбинация 2						Комбинация 3					
Модель	Единица	IU430/IU430h			IU200/IU200h			IU320/IU320h			IU200/IU200h			IU320/IU320h			IU170/IU170h		
		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
Диаметр шнека	mm	35	40	43	26	30	35	30	35	40	26	30	35	30	35	40	22	26	30
Отношение L/D шнека	L/D	24	20	20	22	22	20	24	20	20	22	22	20	24	20	20	22	22	22
Ход шнека	mm	170			140			165			140			165			115		
Отношение S/D	S/D	4.9	4.3	4.0	5.4	4.7	4.0	5.5	4.7	4.1	5.4	4.7	4.0	5.5	4.7	4.1	5.2	4.4	3.8
Теоретический объем впрыска	cm³	164	214	247	74	99	135	117	159	207	74	99	135	117	159	207	44	61	81
Вес впрыска (PS)	gram	150	197	227	68	91	124	107	146	191	68	91	124	107	146	191	40	56	75
Давление впрыска	MPa	261	200	173	266	200	147	272	200	153	266	200	147	272	200	153	377	270	203
Давление выдержки	MPa	209	160	138	213	160	118	218	160	123	213	160	118	218	160	123	302	216	162
Скорость впрыска (Стд/Опц)	mm/s	200/300			200/350			200/350			200/350			200/350			200/350		
Скорость впрыска (Стд/Опц)	cm³/s	192	251	290	106	141	192	141	192	251	106	141	192	141	192	251	76	106	141
Сорость вращения шнека	rpm	400			400			400			400			400			400		
Усилие прижима сопла	kN	40			20			30			20			30			20		
Мощность нагрева	kW	8.97			5.6	6.9	7.5	6.9	6.9	7.8	5.6	6.9	7.5	6.9	6.9	7.8	4.4	5.6	6.9
Узел смыкания																			
Усилие смыкания	kN	2300																	
Ход открытия	mm	530																	
Высота пресс-формы	mm	220-600																	
Макс.диаметр поворотного стола	mm	1159 (Диаметр поворотного стола: 1050)																	
Грузоподъёмность поворотного стола	t	1.5																	
Расстояние между центрами установочных отверстий пресс-формы	mm	500 (Опционально: 490)																	
Расстояние между колоннами	mm	960×580																	
Ход толкателя	mm	150																	
Усилие толкателя	kN	42×2																	
Общее																			
Макс. давление системы	MPa	16																	
Мощность насоса	kW	10																	
Габариты станка (Д×Ш×В)	m	6.18×2.12×2.44																	
Вес станка	t	15.1						15						14.6					
Объем бункера	kg	25			25			25			25			25			25		
Объем масляного бака	L	106																	

Габаритные размеры плиты



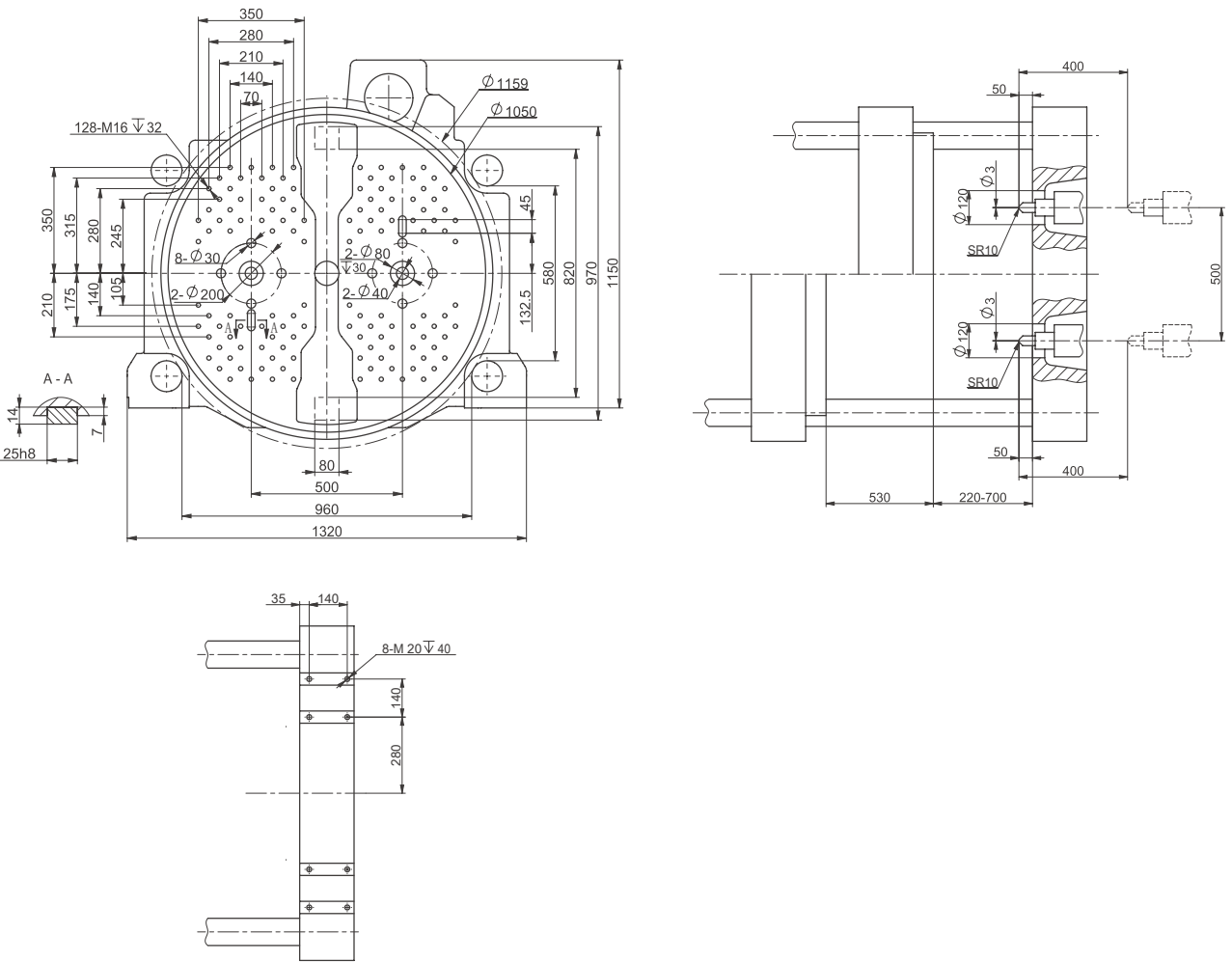
Габариты станка



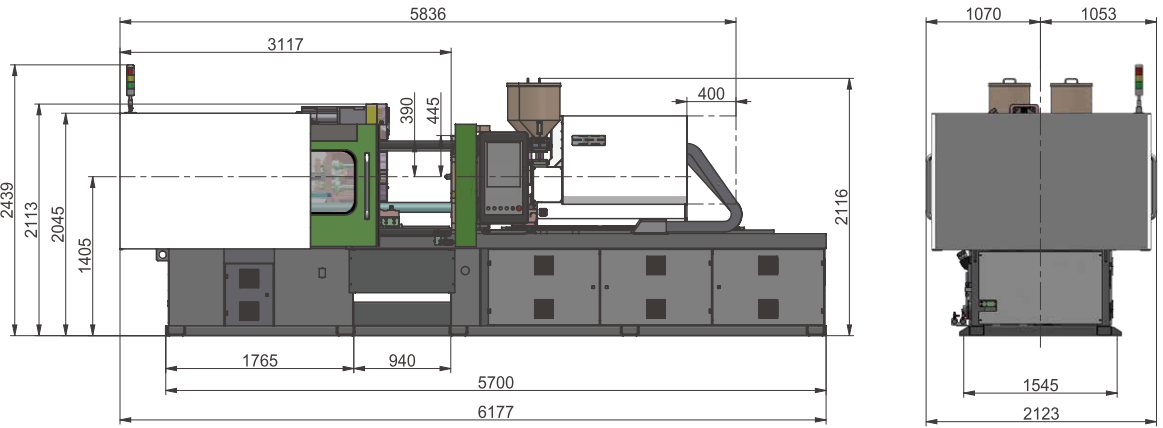
Технические характеристики UN280CE-ВТР

ОПИСАНИЕ		UN280CE-BTP																	
Узел впрыска																			
		Комбинация 1						Комбинация 2						Комбинация 3					
Модель	Единица	IU430/IU430h			IU200/IU200h			IU320/IU320h			IU200/IU200h			IU320/IU320h			IU170/IU170h		
		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
Диаметр шнека	mm	35	40	43	26	30	35	30	35	40	26	30	35	30	35	40	22	26	30
Отношение L/D шнека	L/D	24	20	20	22	22	20	24	20	20	22	22	20	24	20	20	22	22	22
Ход шнека	mm	170			140			165			140			165			115		
Отношение S/D	S/D	4.9	4.3	4.0	5.4	4.7	4.0	5.5	4.7	4.1	5.4	4.7	4.0	5.5	4.7	4.1	5.2	4.4	3.8
Теоретический объем впрыска	cm³	164	214	247	74	99	135	117	159	207	74	99	135	117	159	207	44	61	81
Вес впрыска (PS)	gram	150	197	227	68	91	124	107	146	191	68	91	124	107	146	191	40	56	75
Давление впрыска	MPa	261	200	173	266	200	147	272	200	153	266	200	147	272	200	153	377	270	203
Давление выдержки	MPa	209	160	138	213	160	118	218	160	123	213	160	118	218	160	123	302	216	162
Скорость впрыска (Стд/Опц)	mm/s	200/300			200/350			200/350			200/350			200/350			200/350		
Скорость впрыска (Стд/Опц)	cm³/s	192	251	290	106	141	192	141	192	251	106	141	192	141	192	251	76	106	141
Сорость вращения шнека	rpm	400			400			400			400			400			400		
Усилие прижима сопла	kN	40			20			30			20			30			20		
Мощность нагрева	kW	8.97			5.6	6.9	7.5	6.9	6.9	7.8	5.6	6.9	7.5	6.9	6.9	7.8	4.4	5.6	6.9
Узел смыкания																			
Усилие смыкания	kN	2800																	
Ход открытия	mm	530																	
Высота пресс-формы	mm	220-700																	
Макс.диаметр поворотного стола	mm	1159 (Диаметр поворотного стола: 1050)																	
Грузоподъёмность поворотного стола	t	1.6																	
Расстояние между центрами установочных отверстий/пресс-формы	mm	500 (Опционально: 490)																	
Расстояние между колонами	mm	960×580																	
Ход толкателя	mm	150																	
Усилие толкателя	kN	42×2																	
Общее																			
Макс. давление системы	MPa	16																	
Мощность насоса	kW	10																	
Габариты станка (Д×Ш×В)	m	6.18×2.12×2.44																	
Вес станка	t	15.1						15						14.6					
Объем бункера	kg	25			25			25			25			25			25		
Объем масляного бака	L	106																	

Габаритные размеры плиты



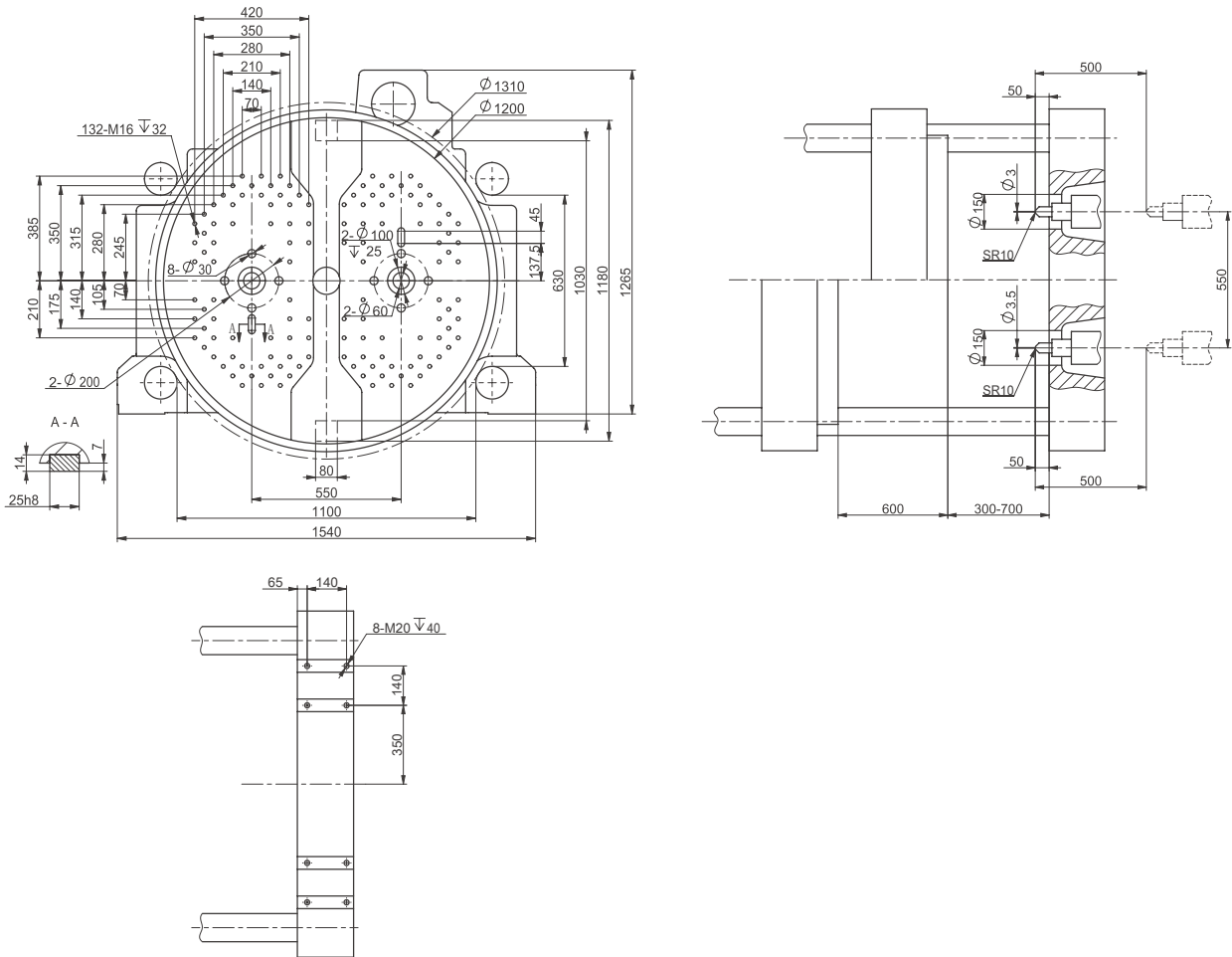
Габариты станка



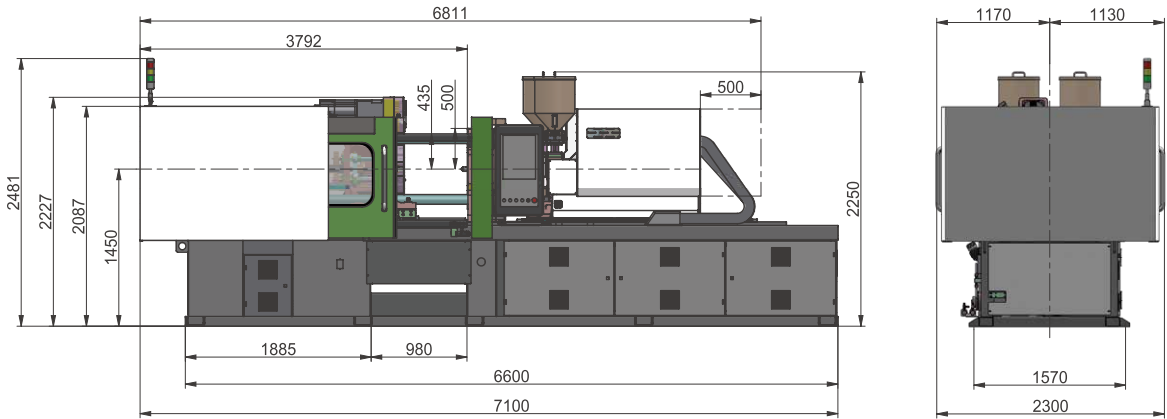
Технические характеристики UN360CE-BTP

ОПИСАНИЕ		UN360CE-BTP																									
Узел впрыска																											
		Комбинация 1						Комбинация 2						Комбинация 3						Комбинация 4							
Модель	Единица	IU930			IU320/IU320h			IU670/IU670h			IU320/IU320h			IU670/IU670h			IU200/IU200h			IU320/IU320h			IU170/IU170h				
		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C		
Диаметр шнека	mm	48	53	60	30	35	40	40	48	53	30	35	40	40	48	53	26	30	35	30	35	40	22	26	30		
Отношение L/D шнека	L/D	22	20	20	24	20	20	22.3	20	20	24	20	20	22.3	20	20	22	22	20	24	20	20	22	22	22		
Ход шнека	mm	235			165			205			165			205			140			165			115				
Отношение S/D	S/D	4.9	4.4	3.9	5.5	4.7	4.1	5.1	4.3	3.9	5.5	4.7	4.1	5.1	4.3	3.9	5.4	4.7	4.0	5.5	4.7	4.1	5.2	4.4	3.8		
Теоретический объем впрыска	cm³	425	518	664	117	159	207	258	371	452	117	159	207	258	371	452	74	99	135	117	159	207	44	61	81		
Вес впрыска (PS)	gram	391	477	611	107	146	191	237	341	416	107	146	191	237	341	416	68	91	124	107	146	191	40	56	75		
Давление впрыска	MPa	219	180	140	272	200	153	259	180	148	272	200	153	259	180	148	266	200	147	272	200	153	377	270	203		
Давление выдержки	MPa	176	144	112	218	160	123	207	144	118	218	160	123	207	144	118	213	160	118	218	160	123	302	216	162		
Скорость впрыска (Стд/Опц)	mm/s	160			200/350			160/250			200/350			160/250			200/350			200/350			200/350				
Скорость впрыска (Стд/Опц)	cm³/s	290	353	452	141	192	251	201	290	353	141	192	251	201	290	353	106	141	192	141	192	251	76	106	141		
Сорость вращения шнека	rpm	320			400			350			400			350			400			400			400				
Усилие прижима сопла	kN	60			30			40			30			40			20			30			20				
Мощность нагрева	kW	13.7	13.7	16.8	6.9	6.9	7.8	9.8	10.9	12.1	6.9	6.9	7.8	9.8	10.9	12.1	5.6	6.9	7.5	6.9	6.9	7.8	4.4	5.6	6.9		
Узел смыкания																											
Усилие смыкания	kN	3600																									
Ход открытия	mm	600																									
Высота пресс-формы	mm	220-700																									
Макс.диаметр поворотного стола	mm	1310 (Диаметр поворотного стола: 1200)																									
Грузоподъёмность поворотного стола	t	3																									
Расстояние между центрами установочных отверстий пресс-формы	mm	550 (Опционально: 560)																									
Расстояние между колоннами	mm	1100×630																									
Ход толкателя	mm	150																									
Усилие толкателя	kN	67×2																									
Общее																											
Макс. давление системы	MPa	16																									
Мощность насоса	kW	10																									
Габариты станка (Д×Ш×В)	m	7.1×2.3×2.48																									
Вес станка	t	19.4						19						18.5						18.2							
Объем бункера	kg	50			25			25			25			25			25			25			25				
Объем масляного бака	L	106																									

Габаритные размеры плиты



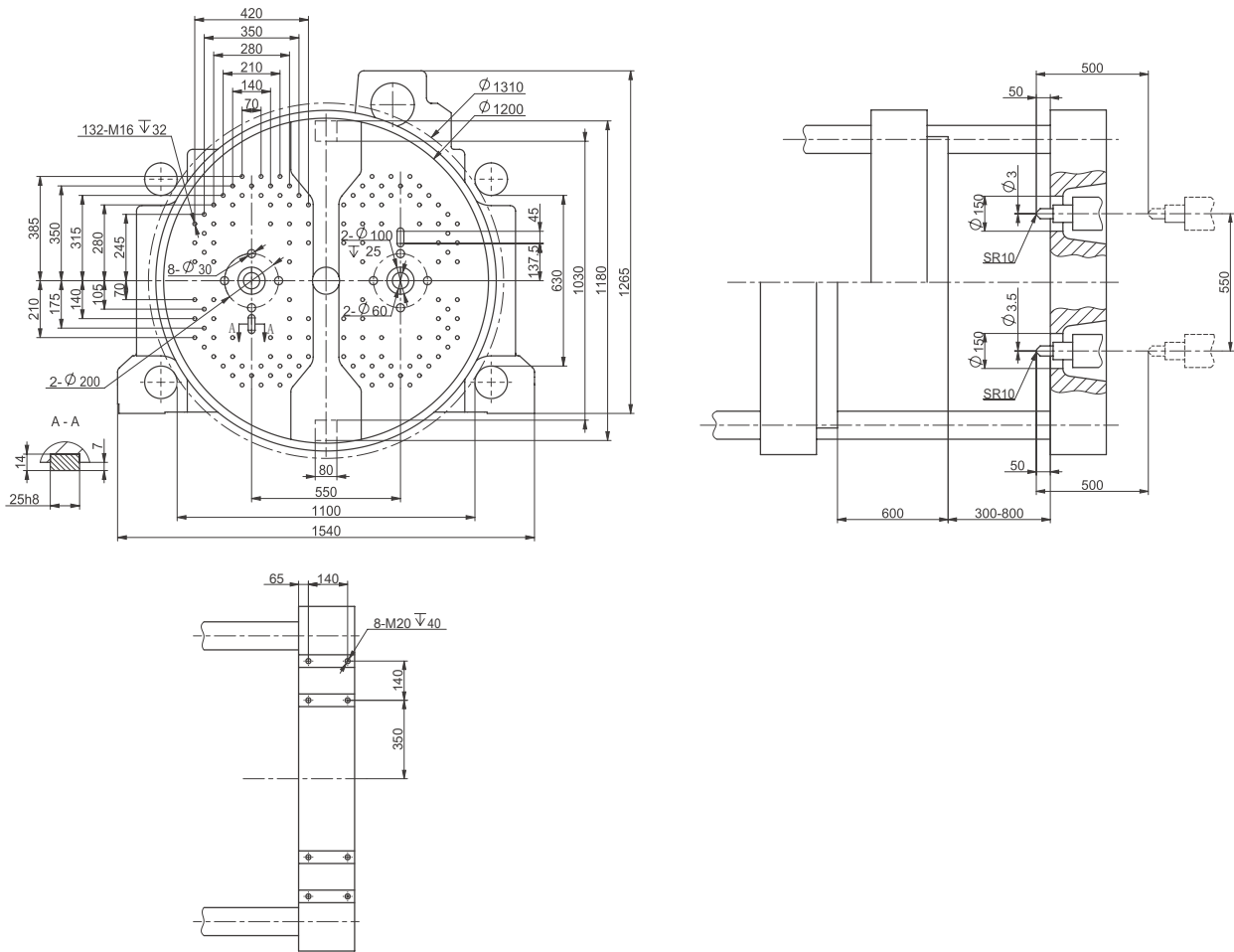
Габариты станка



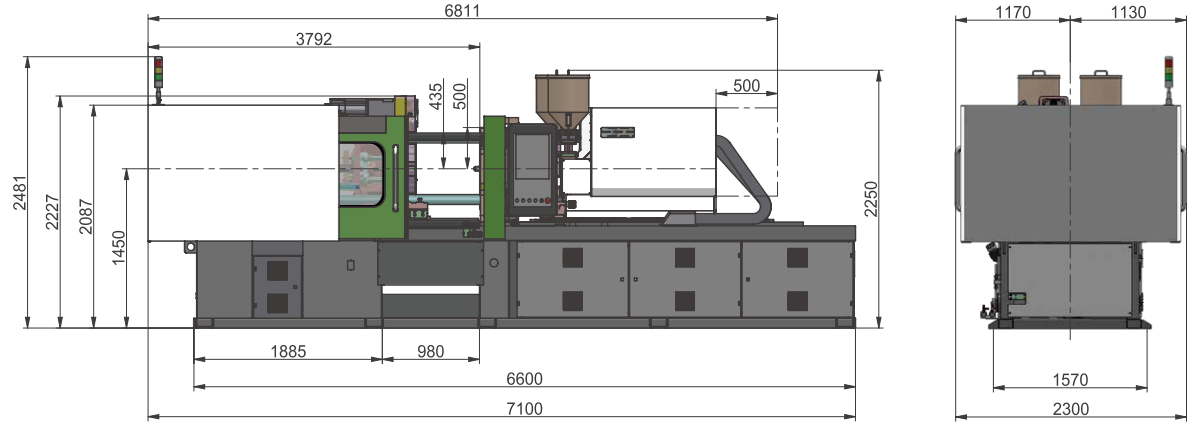
Технические характеристики UN400CE-BTP

ОПИСАНИЕ		UN400CE-BTP																	
Узел впрыска																			
		Комбинация 1						Комбинация 2						Комбинация 3					
Модель	Единица	IU1350			IU430/IU430h			IU930			IU320/IU320h			IU670/IU670h			IU320/IU320h		
		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
Диаметр шнека	mm	53	60	68	35	40	43	48	53	60	30	35	40	40	48	53	30	35	40
Отношение L/D шнека	L/D	22.6	20	20	24	20	20	22	20	20	24	20	20	22.3	20	20	24	20	20
Ход шнека	mm	265			170			235			165			205			165		
Отношение S/D	S/D	5.0	4.4	3.9	4.9	4.3	4.0	4.9	4.4	3.9	5.5	4.7	4.1	5.1	4.3	3.9	5.5	4.7	4.1
Теоретический объем впрыска	cm³	585	749	962	164	214	247	425	518	664	117	159	207	258	371	452	117	159	207
Вес впрыска (PS)	gram	538	689	885	150	197	227	391	477	611	107	146	191	237	341	416	107	146	191
Давление впрыска	MPa	231	180	140	261	200	173	219	180	140	272	200	153	259	180	148	272	200	153
Давление выдержки	MPa	185	144	112	209	160	138	176	144	112	218	160	123	207	144	118	218	160	123
Скорость впрыска (Стд/Опц)	mm/s	160			200/300			160			200/350			160/250			200/350		
Скорость впрыска (Стд/Опц)	cm³/s	353	450	581	192	251	290	290	353	452	141	192	251	201	290	353	141	192	251
Сорость вращения шнека	rpm	300			400			320			400			350			400		
Усилие прижима сопла	kN	60			40			60			30			40			30		
Мощность нагрева	kW	16.5		18.9	8.97			13.7		16.8	6.9		7.8	9.8	10.9	12.1	6.9		7.8
Узел смыкания																			
Усилие смыкания	kN	4000																	
Ход открытия	mm	600																	
Высота пресс-формы	mm	220-800																	
Макс.диаметр поворотного стола	mm	1310 (Диаметр поворотного стола:1200)																	
Грузоподъёмность поворотного стола	t	3.2																	
Расстояние между центрами установочных отверстий пресс-формы	mm	550 (Опционально: 560)																	
Расстояние между колоннами	mm	1100×630																	
Ход толкателя	mm	150																	
Усилие толкателя	kN	110×2																	
Общее																			
Макс. давление системы	MPa	17.5																	
Мощность насоса	kW	25																	
Габариты станка (Д×Ш×В)	m	7.1×2.3×2.48																	
Вес станка	t	20.1						19.4						19					
Объем бункера	kg	50			25			50			25			25			25		
Объем масляного бака	L	189																	

Габаритные размеры плиты



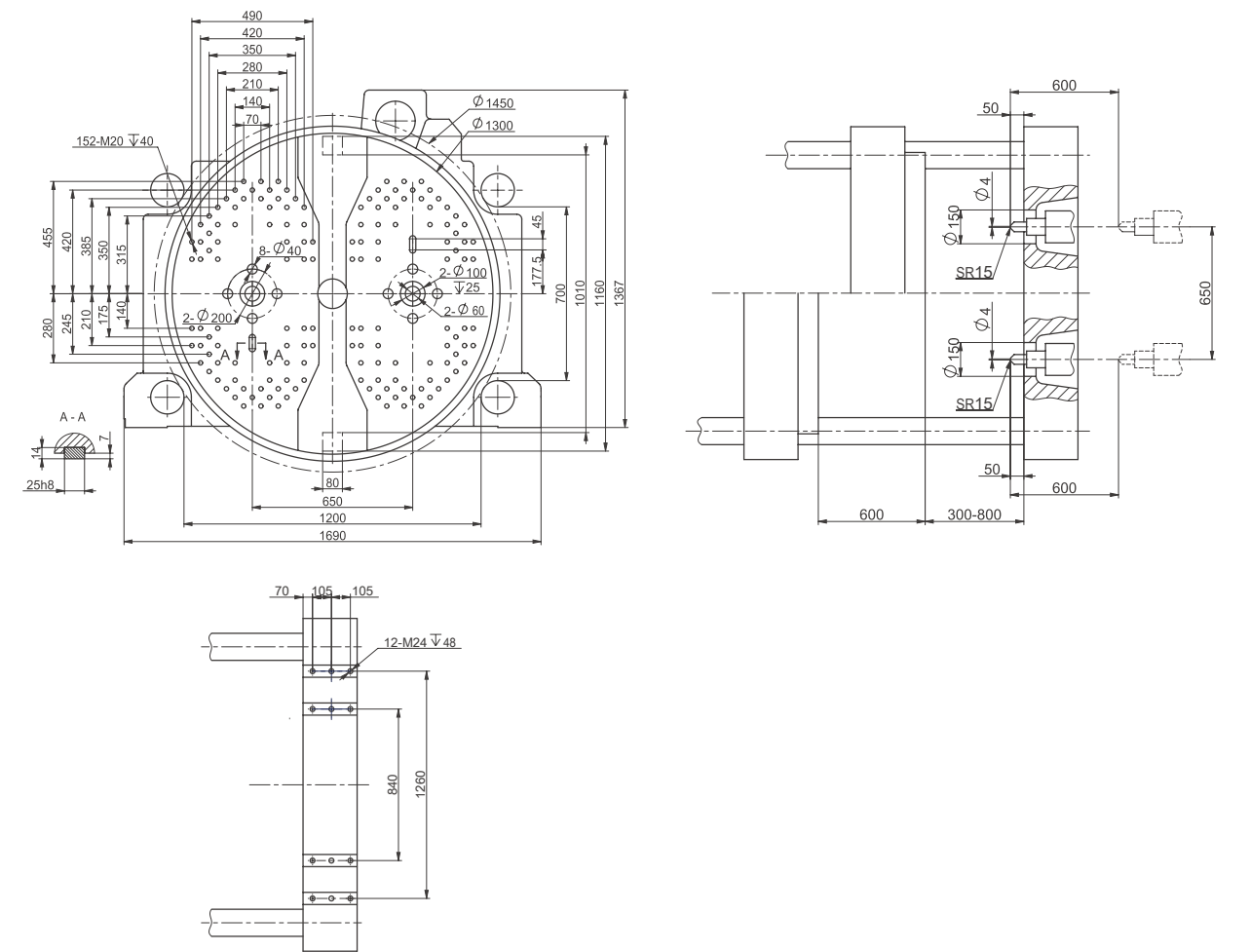
Габариты станка



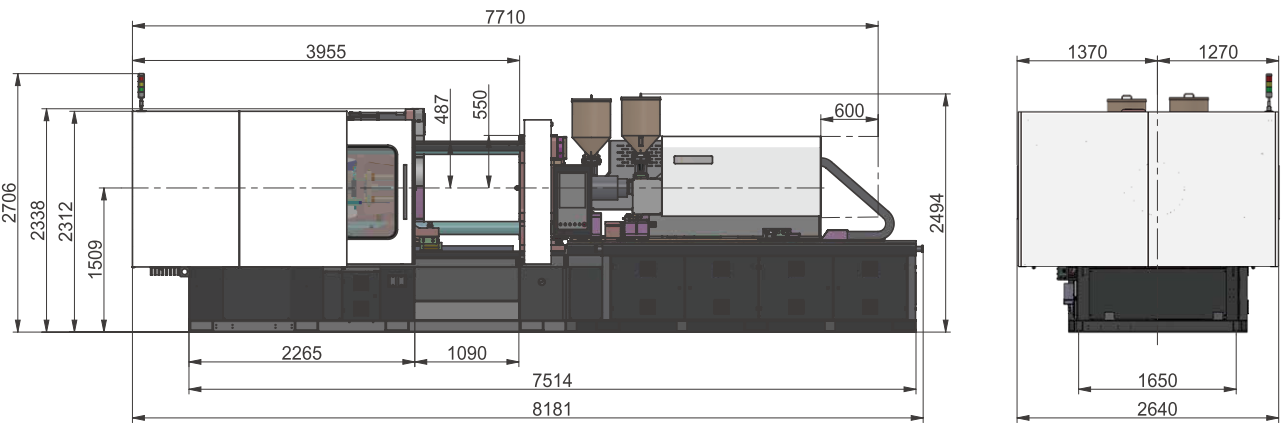
Технические характеристики UN550CE-BTP

ОПИСАНИЕ		UN550CE-BTP																	
Узел впрыска																			
		Combination 1						Combination 2						Combination 3					
Модель	Единица	IU1350			IU430/IU430h			IU930			IU320/IU320h			IU670/IU670h			IU320/IU320h		
		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
Диаметр шнека	mm	53	60	68	35	40	43	48	53	60	30	35	40	40	48	53	30	35	40
Отношение L/D шнека	L/D	22.6	20	20	24	20	20	22	20	20	24	20	20	22.3	20	20	24	20	20
Ход шнека	mm	265			170			235			165			205			165		
Отношение S/D	S/D	5.0	4.4	3.9	4.9	4.3	4.0	4.9	4.4	3.9	5.5	4.7	4.1	5.1	4.3	3.9	5.5	4.7	4.1
Теоретический объем впрыска	cm³	585	749	962	164	214	247	425	518	664	117	159	207	258	371	452	117	159	207
Вес впрыска (PS)	gram	538	689	885	150	197	227	391	477	611	107	146	191	237	341	416	107	146	191
Давление впрыска	MPa	231	180	140	261	200	173	219	180	140	272	200	153	259	180	148	272	200	153
Давление выдержки	MPa	185	144	112	209	160	138	176	144	112	218	160	123	207	144	118	218	160	123
Скорость впрыска (Стд/Опц)	mm/s	160			200/300			160			200/350			160/250			200/350		
Скорость впрыска (Стд/Опц)	cm³/s	353	450	581	192	251	290	290	353	452	141	192	251	201	290	353	141	192	251
Сорость вращения шнека	rpm	300			400			320			400			350			400		
Усилие прижима сопла	kN	60			40			60			30			40			30		
Мощность нагрева	kW	16.5		18.9	8.97			13.7		16.8	6.9		7.8	9.8	10.9	12.1	6.9		7.8
Узел смыкания																			
Усилие смыкания	kN	5500																	
Ход открытия	mm	600																	
Высота пресс-формы	mm	300-800 (Опционально: 900/1000/1100)																	
Макс.диаметр поворотного стола	mm	1450 (Диаметр поворотного стола:1300)																	
Грузоподъёмность поворотного стола	t	3.3																	
Расстояние между центрами установочных отверстий пресс-формы	mm	650 (Опционально: 630)																	
Расстояние между колонами	mm	1200×700																	
Ход толкателя	mm	160																	
Усилие толкателя	kN	110×2																	
Общее																			
Макс. давление системы	MPa	17.5																	
Мощность насоса	kW	25																	
Габариты станка (Д×Ш×В)	m	8.18×2.64×2.71																	
Вес станка	t	32.1						31.2						31.1					
Объем бункера	kg	50			25			50			25			25			25		
Объем масляного бака	L	189																	

Габаритные размеры плиты



Габариты станка



	Стандартно	Опционально
УЗЕЛ СМЫКАНИЯ		
Плита высокой жесткости с распределением усилия (технология BFC)	●	
Технология TBF (свободные колоны)	●	
Поворотный стол с сервоприводом	●	
Технология MDP (Micro Distance Popup)	●	
Водяной контур поворотного стола (1 комплект для 160T, 2 комплекта для 230-550T, 1 вход и 2 выхода на каждый комплект)	●	
Отверстие для крепления робота Eurotar (в верхней части неподвижной плиты)	●	
Механические/электрические устройства безопасности	●	
Автоматизированная централизованная система смазки	●	
Защита пресс-формы при низком давлении (высокочувствительная защита пресс-формы Ai)	●	
Автоматическая регулировка высоты пресс-формы одной кнопкой	●	
Защитное уплотнение торца ограждения	●	
Линейные направляющие подвижной плиты	●	
Гидравлический толкатель	●	
Толкатель параллельно с открытием пресс-формы	●	
Многоступенчатый толкатель вперед	●	
Задержка движения толкателя	●	
Выбор движения толкателя (4 режима)	●	
3-ступенчатое управление толкателем	●	
5-ступенчатый контроль открытия и закрытия пресс-формы	●	
Контроль разгона для открытия и закрытия пресс-формы (высокий, средний и низкий режимы)	●	
Сигнал подтверждения движения плиты толкателя, подключенный к поворотному столу	●	
Электрическое защитное ограждение		○
10-пиновый сигнальный разъём поворотного стола		○
Мультикомплект клапанов сдува		○
Мультикомплект гидравлических сердечников на неподвижной плите (или поворотном столе)		○
Магнитные плиты		○
Термоизоляция плит		○
Сервопривод поворотного модуля		○
Интегрированный поворотный стол и модуль		○
Увеличение высоты пресс-формы		○
Интеллектуальная функция управления усилием смыкания		○
Электрический толкатель		○
Различные установочные кольца		○
УЗЕЛ ВПРЫСКА		
Комбинация нескольких модульных узлов впрыска	●	
Энергосберегающая конструкция материального цилиндра (запатентованная конструкция)	●	
Многоступенчатое ПИД-регулирование температуры	●	
Контроль температуры зоны загрузки по замкнутому контуру	●	
Поддержание температуры	●	
Оптимизация температуры	●	
Групповой нагрев	●	
Защита от перегрева материального цилиндра	●	
Защита шнека от холодного пуска	●	
Автоматическая очистка материального цилиндра	●	
Калибровка нулевой точки давления впрыска	●	
Отображение скорости пластикации в реальном времени	●	
Отображение противодействия пластикации в реальном времени	●	
Настройка переключения узла впрыска (проверка переключателя, время переключения)	●	
Контактное усилие прижима сопла (настраиваемое)	●	
Устройство для регулировки центровки сопла	●	
Сдвижной бункер	●	
Определение скорости вращения шнека	●	
Полностью закрытый термоизоляционный кожух	●	
Линейные направляющие механизма набора и впрыска	●	
5-ступенчатый контроль впрыска (давление, скорость, положение)	●	
3-ступенчатое управление давлением выдержки (давление, скорость, положение)	●	
3-ступенчатый контроль пластикации (обратное давление, скорость, положение)	●	
Управление декомпрессией (до набора и после)	●	
Переключение на давления выдержки (6 режимов)	●	
Настройка разгона скорости впрыска (высокая, средняя, низкая)	●	
Открытие пресс-формы во время пластикации	●	
Центральная система смазки	●	
Высококачественный шнек со специальным покрытием		○
Трехкомпонентное и многокомпонентное литье.		○

Примечание
1. Компания оставляет за собой право вносить изменения в описание и технические характеристики по мере усовершенствования оборудования без предварительного уведомления
2. Изображения, представленные в каталоге, носят ознакомительный характер и могут отличаться от фактических проектных решений.
3. Указанные в каталоге данные, получены в результате внутренних испытаний в лаборатории YIZUMI

	Стандартно	Опционально
Материальный цилиндр для TPE		○
Материальный цилиндр для TPU		○
Материальный цилиндр для PC		○
Материальный цилиндр для LSR		○
Специальное или регулируемое расстояние между центрами отверстий для установки пресс-формы		○
Керамические нагреватели		○
Инфракрасные нагреватели		○
Функция нано-теплоизоляции		○
Подпружиненное запираемое сопло		○
Удлиненное сопло		○
Сопло по чертежам заказчика		○
СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ		
Цифровое управление позиционированием поворотного стола с обратной связью (технология DCPC)	●	
Защита поворотного стола от отключения электроэнергии	●	
Поворотный стол без возврата в ноль	●	
Управление несколькими узлами впрыска	●	
Загрузка и выгрузка данных через USB	●	
Электрическая проводка в гофрированной трубе	●	
Многоуровневая программная аутентификация по паролю для защиты данных	●	
Блокировка поворотного стола и защитного ограждения	●	
Защита от перегрева масла	●	
Кнопки аварийной остановки (сторона оператора и противоположная оператору)	●	
Защитное ограждение сопла	●	
Мониторинг качества продукции	●	
Статистический контроль техпроцессов (SPC)	●	
Синхронный сигнал впрыска	●	
Выбор языка панели управления	●	
15-дюймовый сенсорный TFT-экран со светодиодной подсветкой и разрешением HD	●	
Управление производством	●	
Трехцветная сигнальная лампа	●	
Звуковая сигнализация	●	
Выбор единиц измерения системы	●	
Функция проверки цифровых сигналов	●	
Графики открытия/закрытия пресс-формы и толкателя	●	
Контроль кривой графика впрыска	●	
Интерфейс USB на панели оператора	●	
Розетка питания (220 В x 1, на раме узла смыкания)	●	
Комплект розеток для вспомогательного оборудования (380 В, 2X32A, 1X16A)	●	
Интерфейс робота Eurotar 12	●	
Интеллектуальная функция контроля веса изделия	●	
Компрессионный впрыск	●	
Интерфейс робота Eurotar 67		○
Настройка режимов работы сердечников и толкателей		○
Интегрированное управление горячеканальной систеы		○
Отображение и контроль температуры в пресс-форме		○
Интерфейс впрыска с использованием газа		○
Последовательный клапан		○
Устройство для впрыска газа		○
Экран статистики энергопотребления станка		○
Центральная (сетевая) система мониторинга		○
Защитная световая шторка дверей безопасности		○
Разъем подключения дозатора красителя		○
Изменение напряжения питания		○
21-дюймовый светодиодный HD-дисплей		○
Мультиязычный интерфейс		○
ДРУГОЕ		
Руководство по эксплуатации	●	
Регулируемые опоры	●	
Набор инструментов, запасные части.	●	
Крепежные шпильки для пресс-форм	●	
Бункер из нержавеющей стали		○
Комплект зажимов для пресс-формы		○
Автозагрузчик		○
Ротаметры		○
Бункер-сушилка		○

YZUWU

THINK
TECH FORWARD