

THINK TECH FORWARD

Código bursátil: 300415



Designed by YIZUMI, February 2026

PS5

280T-560T

PS5 SERIE DE MÁQUINAS DE MOLDEO
POR INYECCIÓN DE ALTA VELOCIDAD

Rendimiento a la vanguardia



Yizumi International Business Co., Ltd.

Dirección: No.22-2 Ke Yuan 3rd Road, Shunde, Foshan, Guangdong 528300, China

TEL: 400-802-6888(China) 86-757-2921 9001(del exterior)

Email: imm@yizumi.com

www.yizumi.com

【DESCARGO DE RESPONSABILIDAD】

【1】 YIZUMI se reserva el derecho de modificar la descripción del producto en el catálogo. Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

【2】 Las imágenes del catálogo son solo de referencia. El producto final prevalecerá.

【3】 Los datos del catálogo se obtuvieron a través de pruebas internas en los laboratorios de YIZUMI. Solo deben tomarse como información de referencia y no garantizan ser los datos más recientes. Los datos finales dependen del producto real.



THINK TECH FORWARD

Máquina de Moldeo por Inyección de Alta Velocidad de Quinta Generación de YIZUMI

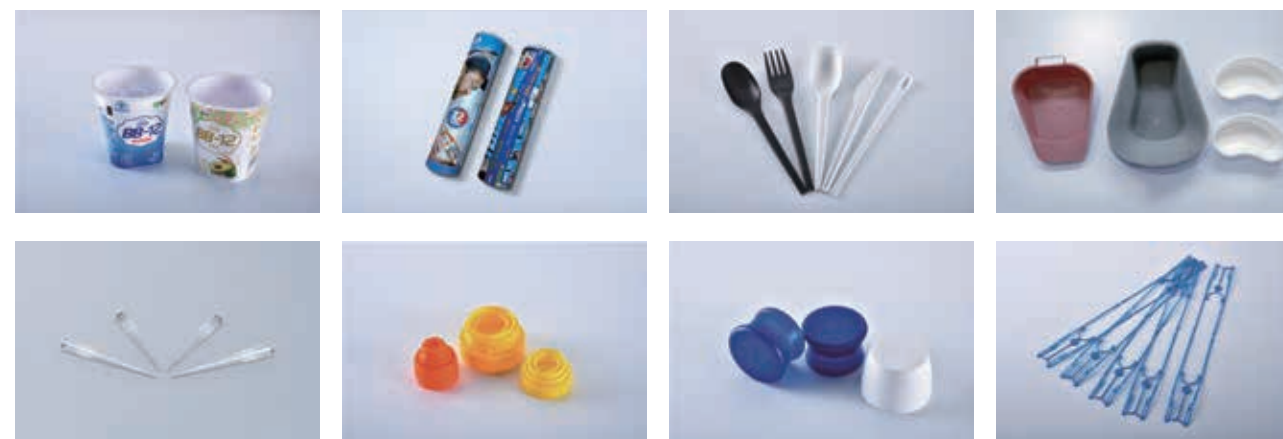
Actualización totalmente renovada

Rendimiento a la vanguardia

- 1
1 Eficiente
- 2
2 Eficiencia energética
- 3
3 Fiable
- 4
4 Duradera



Aplicaciones



Envases Alimentarios

Cubre una amplia gama de soluciones de envasado para alimentos, bebidas, queso, envases desechables para comida para llevar, cubiertos de plástico y envases IML. Ofrece una amplia variedad de opciones de equipos y moldes, así como la entrega de líneas de producción llave en mano en colaboración con proveedores de soluciones de alta calidad.

Consumibles Médicos Desechables

Proporciona soluciones de sistema estables y de alta velocidad para una amplia variedad de consumibles médicos desechables.

Tapones de Botellas

Capaz de producir todo tipo de tapones, incluidos tapones para bebidas, tapones con anilla, tapones abatibles, tapones antipolvo, etc. Equipado con kits especiales para tapones, cumple los exigentes requisitos de producción de tapones de alta precisión.

Envases para Productos Químicos de Uso Diario

Ofrecemos soluciones de sistema especializadas para productos de envasado de uso diario, incluidos envases para cápsulas de detergente, cartuchos de silicona, dispensadores con bomba, tapones antipolvo y más.

Nuestros Socios



Rendimiento a la vanguardia

Palancas de Alta Resistencia

El diseño optimizado en conjunto de la resistencia y rigidez de las palancas mejora significativamente la estabilidad del cierre y prolonga de manera efectiva la vida útil de la máquina.

Diseño Único de Palancas Grandes con Bisel

La estructura grande con bisel permite transferir mejor la fuerza desde el orificio de la palanca trasera hasta el centro de la placa, minimizando la deformación de la placa. Esto garantiza la uniformidad de la fuerza aplicada sobre las placas y el molde, extiende la vida útil y asegura la calidad de los productos.

Programa de Control Optimizado

Se seleccionan componentes hidráulicos de alta calidad para reducir el tiempo de respuesta, el impacto en el circuito de aceite y el ruido general de la máquina.

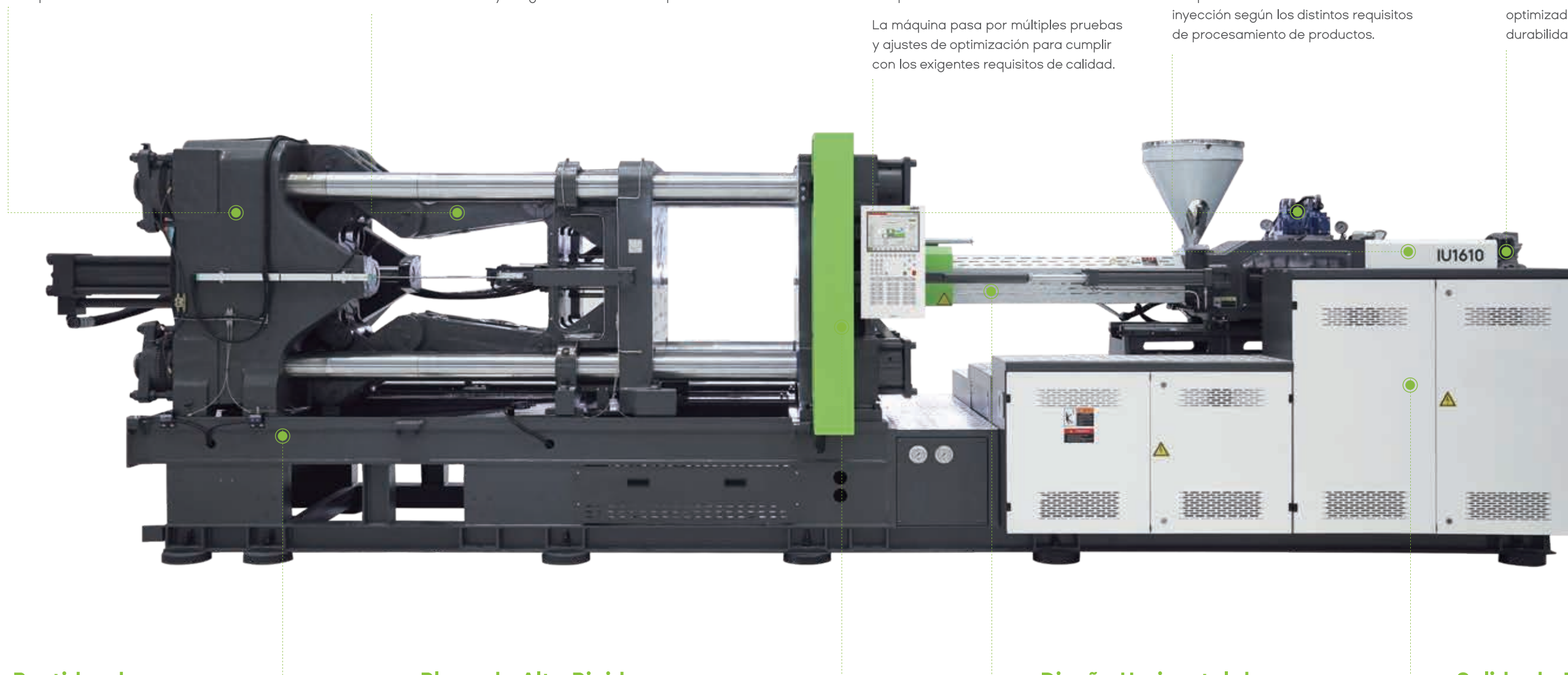
La máquina pasa por múltiples pruebas y ajustes de optimización para cumplir con los exigentes requisitos de calidad.

Unidad de Inyección de Cilindro Único

La estructura compacta de cilindro único ofrece características como baja inercia, corto tiempo de aceleración y alta repetibilidad de inyección. Se puede adaptar a una variedad de unidades de inyección según los distintos requisitos de procesamiento de productos.

Estructura de Sellado de Cilindro Optimizada

Basándose en años de experiencia en fabricación y en las características del circuito hidráulico en dispositivos de cilindro único de alta velocidad, la estructura de sellado del cilindro se ha optimizado para garantizar la durabilidad de la unidad de inyección.



Bastidor de Máquina de Alta Rigidez

El bastidor de la máquina tipo viga I de acero proporciona rigidez suficiente para asegurar un funcionamiento suave y sin vibraciones a alta velocidad.

Placa de Alta Rigidez y Baja Deformación

Para abordar las características de los productos de envasado de paredes finas, se adopta un diseño de placa reforzada.

El equilibrio perfecto entre resistencia y rigidez reduce la deformación del molde, al mismo tiempo que garantiza un funcionamiento fluido y flexible.

Diseño Horizontal de Doble Carro

La adopción del diseño horizontal de cilindro de doble carro elimina eficazmente el par de torsión de la unidad de inyección y asegura una inyección estable y fiable.

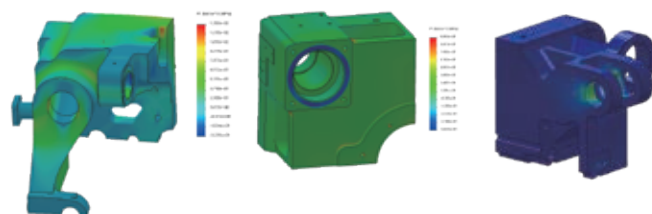
Salida de Potencia Eficiente

La salida de potencia optimizada permite velocidades de inyección de hasta 1000 mm/s.

Unidad de Cierre y de Inyección

Nueva unidad de cierre de alta rigidez

La placa reforzada, diseñada para el moldeo de productos de precisión de paredes finas, ha sido optimizada mediante análisis de elementos finitos para mejorar la estructura mecánica general, reducir tensiones y aumentar la rigidez de la placa.



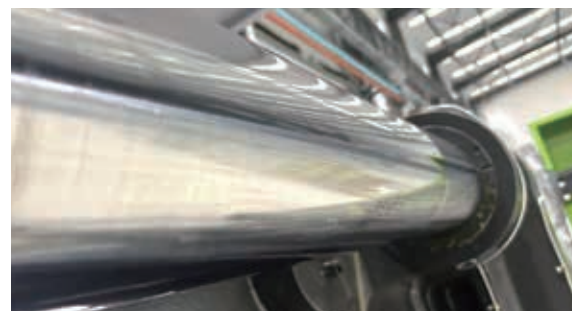
Pasadores de palanca

Los pasadores de palanca nitrurados con dimensiones incrementadas reducen significativamente el estrés de contacto.



Barras de unión

Las barras de unión están fabricadas con acero de aleación, lo que disminuye la concentración de tensiones y prolonga la vida útil.



Diseño anti-inclinación de la placa móvil

Toda la serie incorpora un nuevo diseño de soporte de placa anti-inclinación, que mejora el paralelismo de la placa, evita la inclinación durante operaciones con moldes pesados y garantiza estabilidad y durabilidad bajo condiciones de operación a alta velocidad y prolongadas.



Casquillos de acero y cobre

Tanto los casquillos de acero como de cobre presentan un diseño especializado que reduce el consumo de lubricante mientras asegura una lubricación óptima de los pasadores de palanca y barras de unión durante operaciones de alta velocidad.



Eficiencia de cierre optimizada

El nuevo diseño optimizado del circuito hidráulico y del control mejora aún más el tiempo de ciclo seco en un 5%-10%, reduciendo de manera efectiva el ciclo de producción.



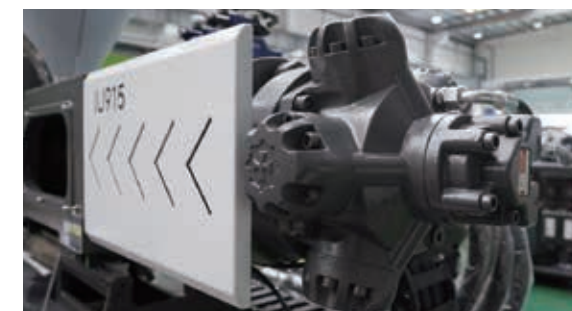
Inyección de alta velocidad

La introducción de inyección a alta velocidad y baja presión, junto con un diseño de operación compuesta de múltiples acciones, mejora significativamente la eficiencia de moldeo de productos de paredes finas.

Velocidad Máxima
de Inyección
550mm/s

Motor de Plastificación

Los motores de alta velocidad y alta presión prolongan la vida útil del equipo y mejoran la calidad y eficiencia del proceso de plastificación.

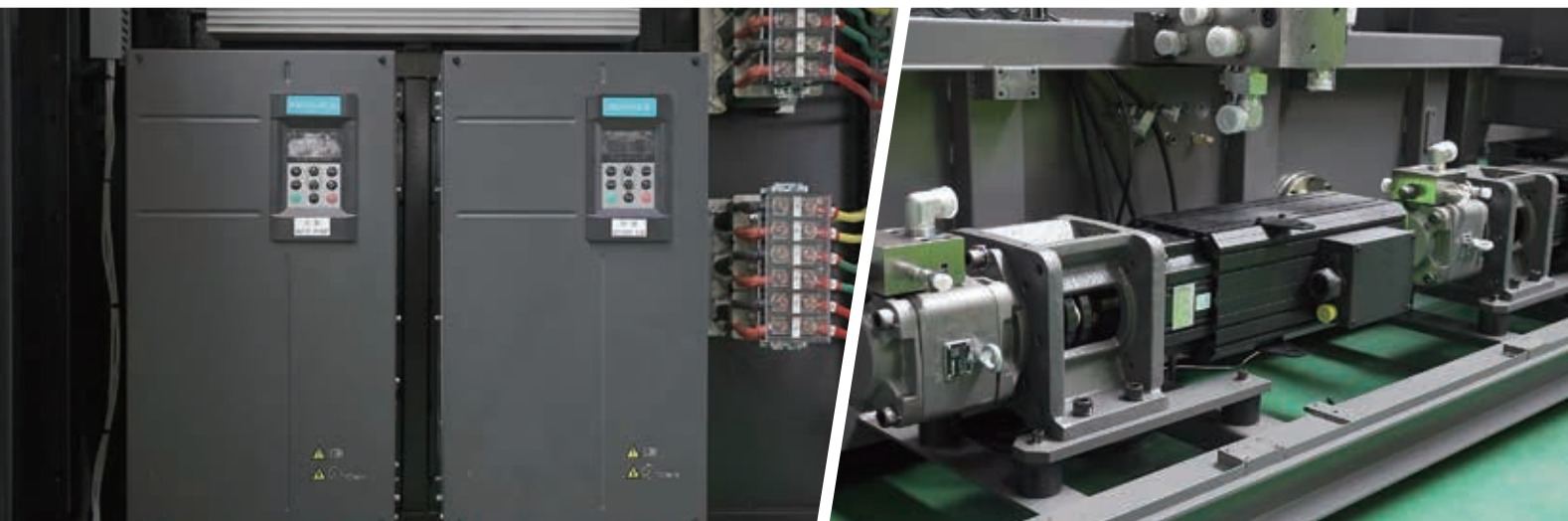


Diseño de Guía Lineal Dual para el Carro

La unidad de inyección cuenta con un soporte integrado de hierro fundido combinado con un diseño de guía lineal dual, lo que reduce la resistencia, minimiza la fricción durante la operación y acorta el tiempo de aceleración de la inyección.



Sistema Hidráulico y de Control



Nuevo circuito hidráulico

El diseño optimizado del circuito hidráulico reduce la pérdida de presión en el aceite hidráulico, logrando una mayor eficiencia energética.

Apertura del molde sincronizada con la función de plastificación

Gracias a un diseño de circuito hidráulico con múltiples bombas, la PS5 incluye de serie la apertura del molde sincronizada con la plastificación.

Si se requiere la apertura del molde sincronizada con la eyección, está disponible como opción confiable.

Diseño de seguridad

La serie PS5 incorpora de serie cadena de seguridad para la manguera hidráulica de alta presión, mejorando la seguridad durante la operación del equipo.



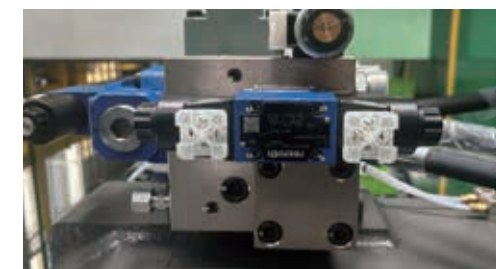
Sistema de control

El sistema de control KEBA utiliza tecnología de comunicación digital para lograr una transmisión de datos más precisa y una respuesta más rápida.



Componentes Hidráulicos y Eléctricos Importados

Los principales componentes hidráulicos y eléctricos de todos los modelos PS5 proceden de marcas internacionales líderes, lo que garantiza una excelente estabilidad y un alto rendimiento.



Apertura de Molde Inteligente

- La configuración de los parámetros de apertura del molde se simplifica, requiriendo únicamente dos ajustes: punto de inicio y punto final.
- Los parámetros del proceso de apertura del molde se generan y optimizan automáticamente, logrando un funcionamiento más suave y estable.



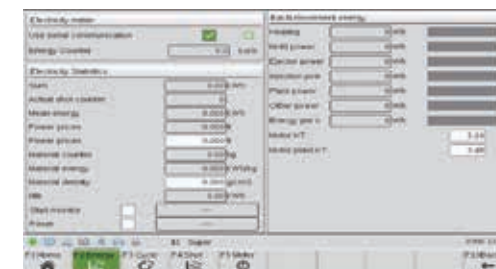
Sistema Inteligente de Gestión de la Fuerza de Cierre

El sistema identifica de forma proactiva y establece la fuerza de cierre óptima, supervisa y optimiza inteligentemente los parámetros de cierre, permitiendo a los usuarios operar la máquina de manera eficiente y sencilla, al tiempo que mejora la estabilidad de la calidad del producto.



Sistema Inteligente de Gestión del Consumo Energético (Medidor eléctrico inteligente opcional)

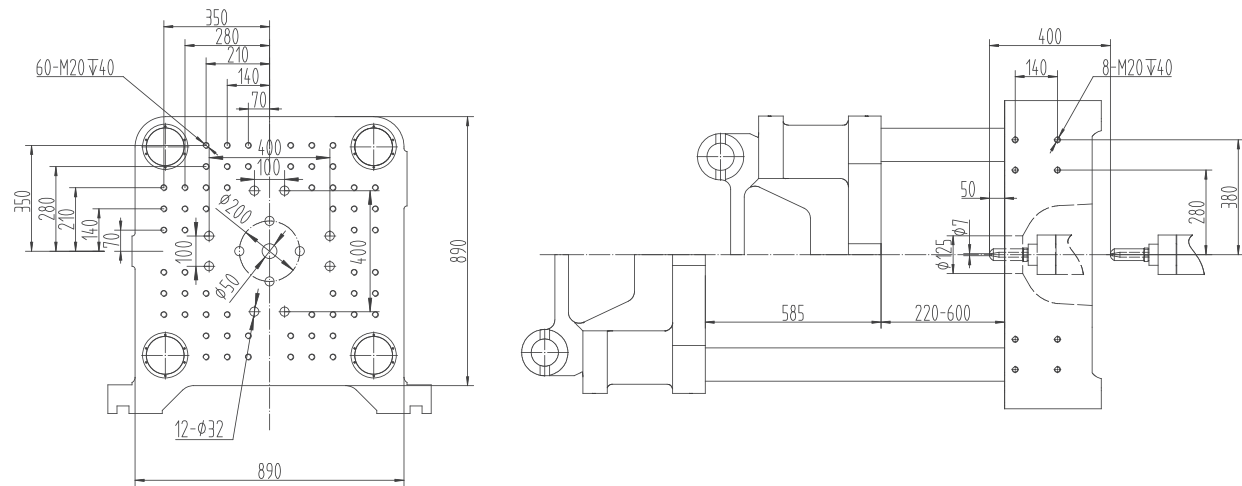
Los datos de consumo energético se digitalizan y visualizan, facilitando una gestión clara y eficiente de la energía.



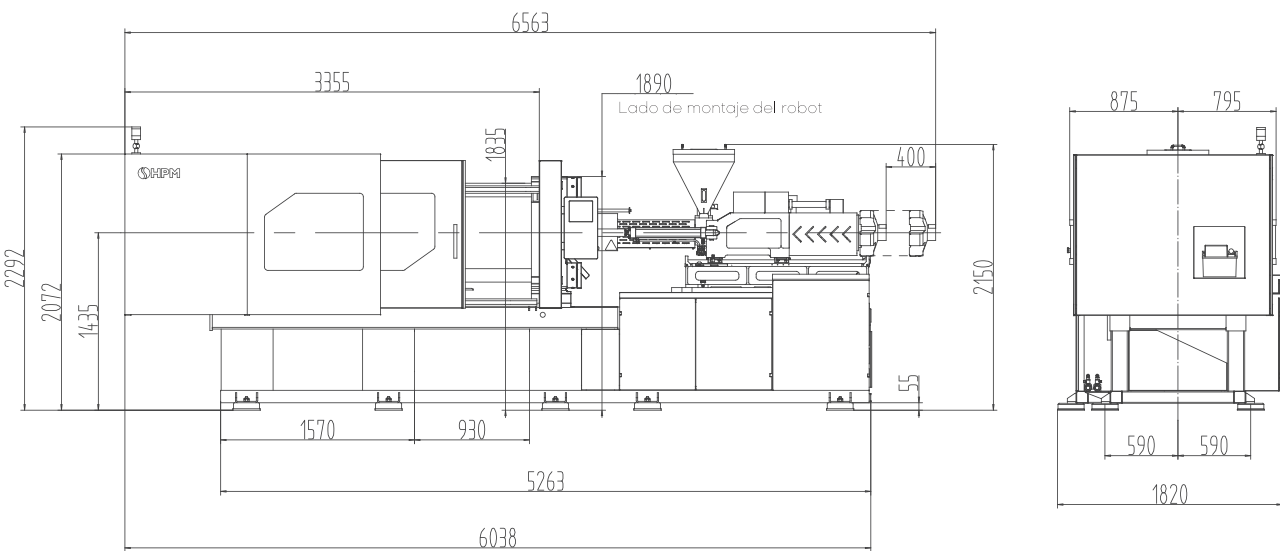
Especificaciones

Descripción	Unidad	P280S5	
Especificación internacional		480/2800	
Unidad de Inyección			
Volumen teórico de inyección	cm³	220	278
Volumen real de inyección (PS)	g	202	256
	oz	7.1	9.0
Diámetro del husillo	mm	40	45
Presión de inyección	MPa	228	180
Relación L:D del tornillo		24 : 1	
Máx. velocidad de inyección	mm/s	410	
Carrera de tornillo	mm	175	
Velocidad del tornillo	r/min	0-300	
Unidad de Cierre			
Fuerza de cierre	kN	2800	
Carrera de apertura	mm	585	
Distancia entre barras (AnchoxAltura)	mm×mm	580×580	
Máxima separación	mm	1185	
Espesor del molde (mín.-máx.)	mm	220-600	
Carrera del expulsor	mm	150	
Número de expulsores		5	
Potencia del expulsor	kN	77	
Potencia			
Máx. presión del sistema	MPa	20	
Potencia del motor de la bomba	kW	51	
Potencia de calefacción	kW	12	14
Número de zonas de control de temperatura		5	
General			
Tiempo del ciclo seco	s	2.2	
Capacidad del tanque de aceite	l	430	
Dimensiones de la máquina (LxWxH)	mxmxm	6.6×1.8×2.3	
Peso de la máquina	Ton	11.8	

Dimensiones de la Platina



Dimensiones de la Máquina

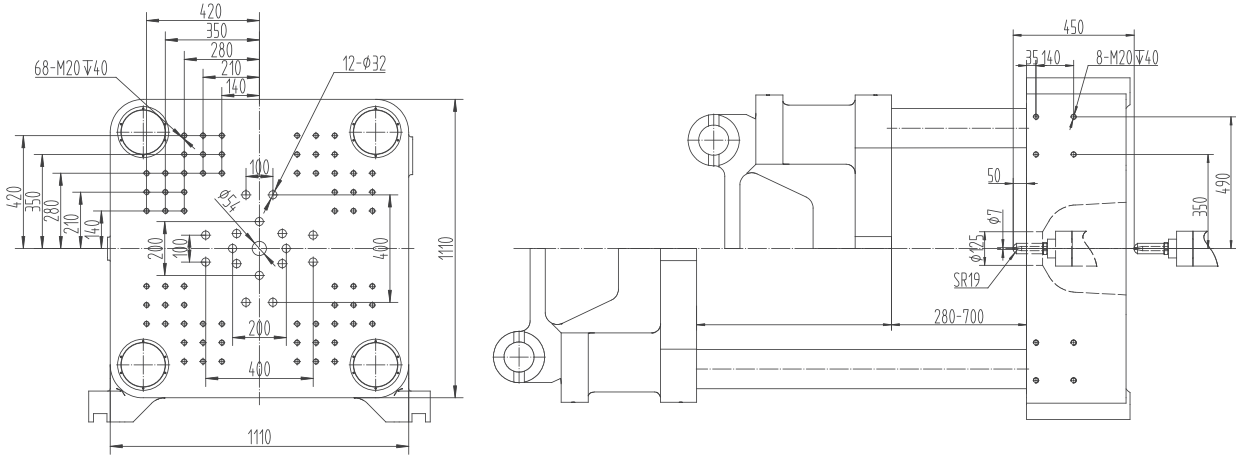


※ Los datos anteriores fueron obtenidos mediante pruebas realizadas en YIZUMI, y se proporcionan solo como referencia. YIZUMI se reserva el derecho de interpretación final en caso de disputas o ambigüedades.

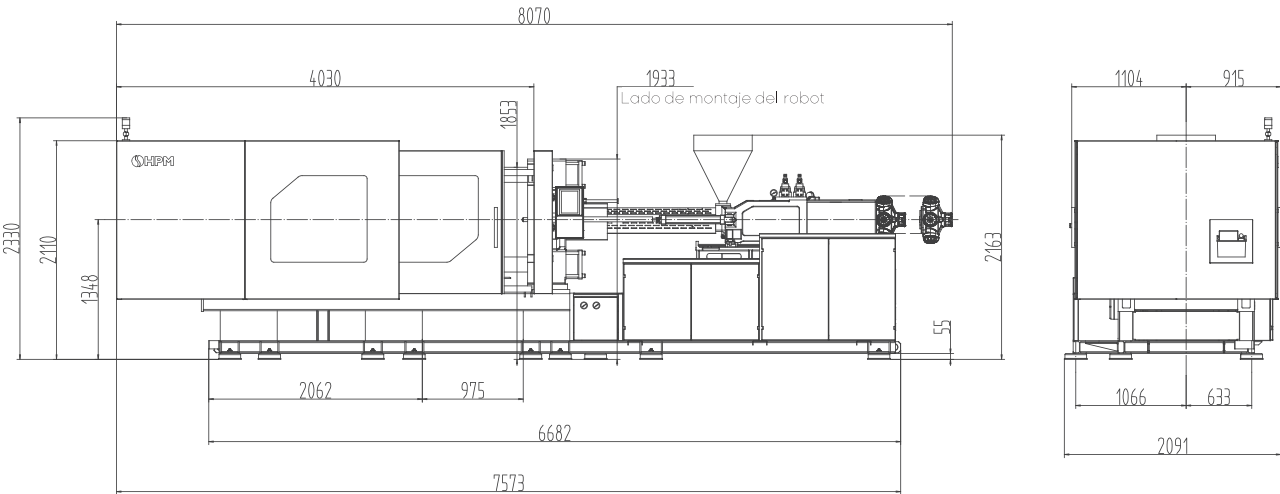
Especificaciones

Descripción	Unidad	P400S5		
Especificación internacional		1610/4000		
Unidad de Inyección				
Volumen teórico de inyección	cm³	763	896	1039
Volumen real de inyección (PS)	g	702	824	956
	oz	24.8	29.1	33.7
Diámetro del husillo	mm	60	65	70
Presión de inyección	MPa	222	189	163
Relación L:D del tornillo		24 : 1		
Máx. velocidad de inyección	mm/s	370		
Carrera de tornillo	mm	270		
Velocidad del tornillo	r/min	0-300		
Unidad de Cierre				
Fuerza de cierre	kN	4000		
Carrera de apertura	mm	730		
Distancia entre barras (AnchoxAltura)	mm×mm	720*720		
Máxima separación	mm	1420		
Espesor del molde (mín.-máx.)	mm	280-700		
Carrera del expulsor	mm	150		
Número de expulsores		5		
Potencia del expulsor	kN	77		
Potencia				
Máx. presión del sistema	MPa	20		
Potencia del motor de la bomba	kW	51+51		
Potencia de calefacción	kW	24	26.5	30
Número de zonas de control de temperatura		5		
General				
Tiempo del ciclo seco	s	2.5		
Capacidad del tanque de aceite	l	650		
Dimensiones de la máquina (LxWxH)	m×m×m	8.1×2.1×2.3		
Peso de la máquina	Ton	18.3		

Dimensiones de la Platina



Dimensiones de la Máquina

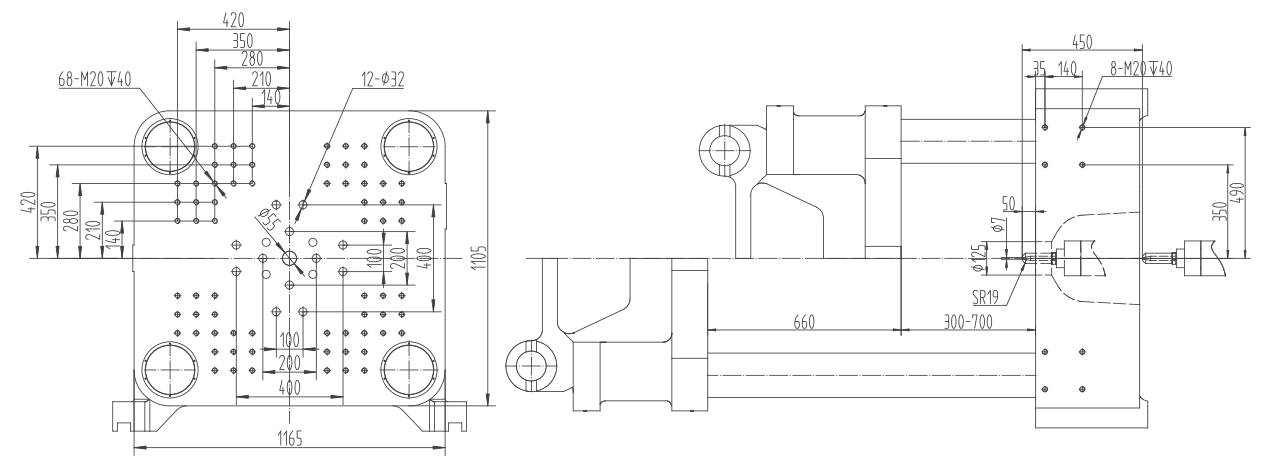


※ Los datos anteriores fueron obtenidos mediante pruebas realizadas en YIZUMI, y se proporcionan solo como referencia. YIZUMI se reserva el derecho de interpretación final en caso de disputas o ambigüedades.

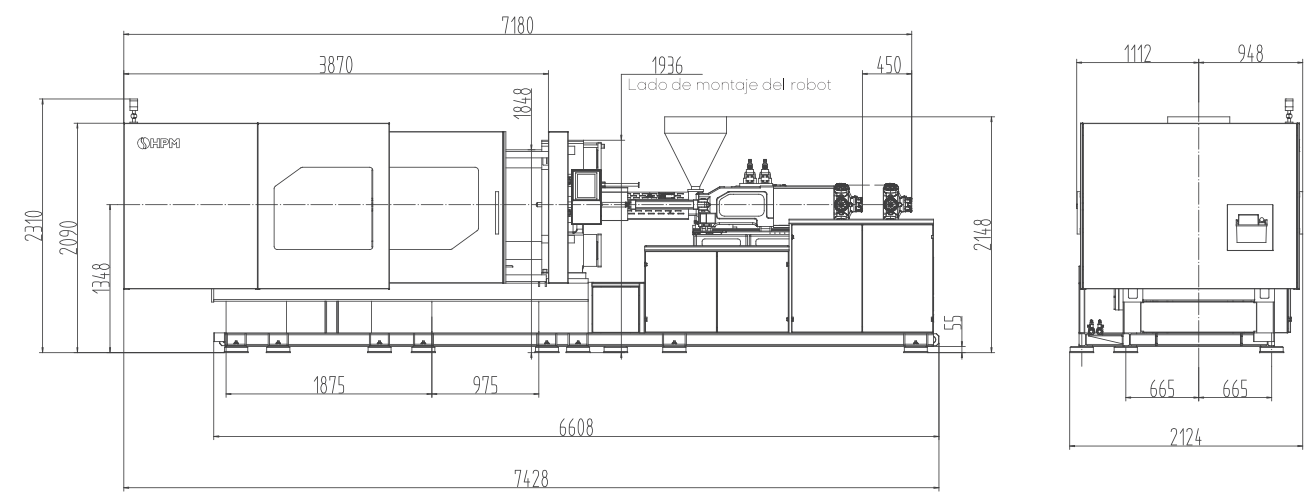
Especificaciones

Descripción	Unidad	P420S5		
Especificación internacional		915/4200		
Unidad de Inyección				
Volumen teórico de inyección	cm³	442	535	636
Volumen real de inyección (PS)	g	406	492	585
	oz	14.3	17.3	20.6
Diámetro del husillo	mm	50	55	60
Presión de inyección	MPa	218	180	151
Relación L:D del tornillo		24 : 1		
Máx. velocidad de inyección	mm/s	550		
Carrera de tornillo	mm	225		
Velocidad del tornillo	r/min	0-300		
Unidad de Cierre				
Fuerza de cierre	kN	4200		
Carrera de apertura	mm	660		
Distancia entre barras (AnchoxAltura)	mm×mm	730*670		
Máxima separación	mm	1360		
Espesor del molde (mín.-máx.)	mm	300-700		
Carrera del expulsor	mm	150		
Número de expulsores		5		
Potencia del expulsor	kN	77		
Potencia				
Máx. presión del sistema	MPa	20		
Potencia del motor de la bomba	kW	51+51		
Potencia de calefacción	kW	20	24	27
Número de zonas de control de temperatura		5		
General				
Tiempo del ciclo seco	s	2.7		
Capacidad del tanque de aceite	l	650		
Dimensiones de la máquina (LxWxH)	m×m×m	7.5×2.1×2.3		
Peso de la máquina	Ton	20.3		

Dimensiones de la Platina



Dimensiones de la Máquina

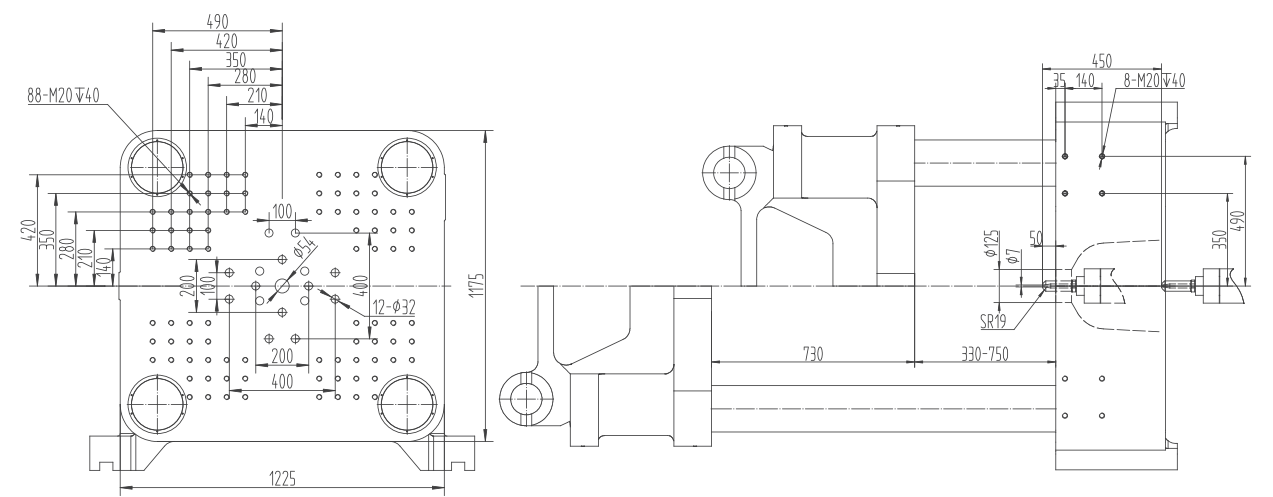


※ Los datos anteriores fueron obtenidos mediante pruebas realizadas en YIZUMI, y se proporcionan solo como referencia. YIZUMI se reserva el derecho de interpretación final en caso de disputas o ambigüedades.

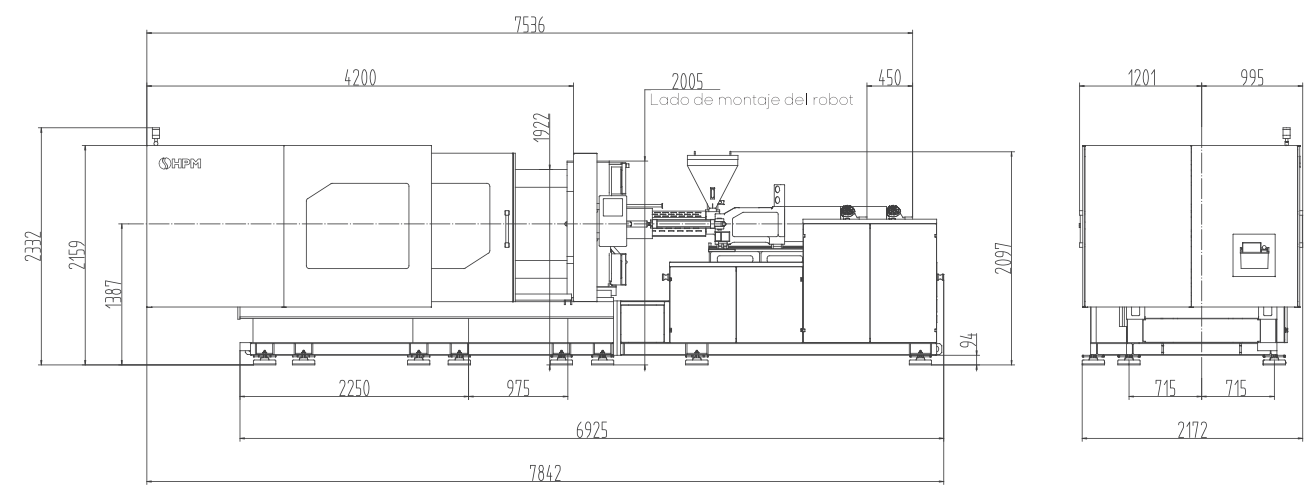
Especificaciones

Descripción	Unidad	P480S5		
Especificación internacional		915/4800		
Unidad de Inyección				
Volumen teórico de inyección	cm³	442	535	636
Volumen real de inyección (PS)	g	406	492	585
	oz	14.3	17.3	20.6
Diámetro del husillo	mm	50	55	60
Presión de inyección	MPa	218	180	151
Relación L:D del tornillo		24 : 1		
Máx. velocidad de inyección	mm/s	550		
Carrera de tornillo	mm	225		
Velocidad del tornillo	r/min	0-300		
Unidad de Cierre				
Fuerza de cierre	kN	4800		
Carrera de apertura	mm	730		
Distancia entre barras (AnchoxAltura)	mm×mm	770*720		
Máxima separación	mm	1480		
Espesor del molde (mín.-máx.)	mm	330-750		
Carrera del expulsor	mm	150		
Número de expulsores		5		
Potencia del expulsor	kN	77		
Potencia				
Máx. presión del sistema	MPa	20		
Potencia del motor de la bomba	kW	51+51		
Potencia de calefacción	kW	20	24	27
Número de zonas de control de temperatura		5		
General				
Tiempo del ciclo seco	s	2.8		
Capacidad del tanque de aceite	l	650		
Dimensiones de la máquina (LxWxH)	m×m×m	7.9×2.2×2.3		
Peso de la máquina	Ton	22.5		

Dimensiones de la Platina



Dimensiones de la Máquina

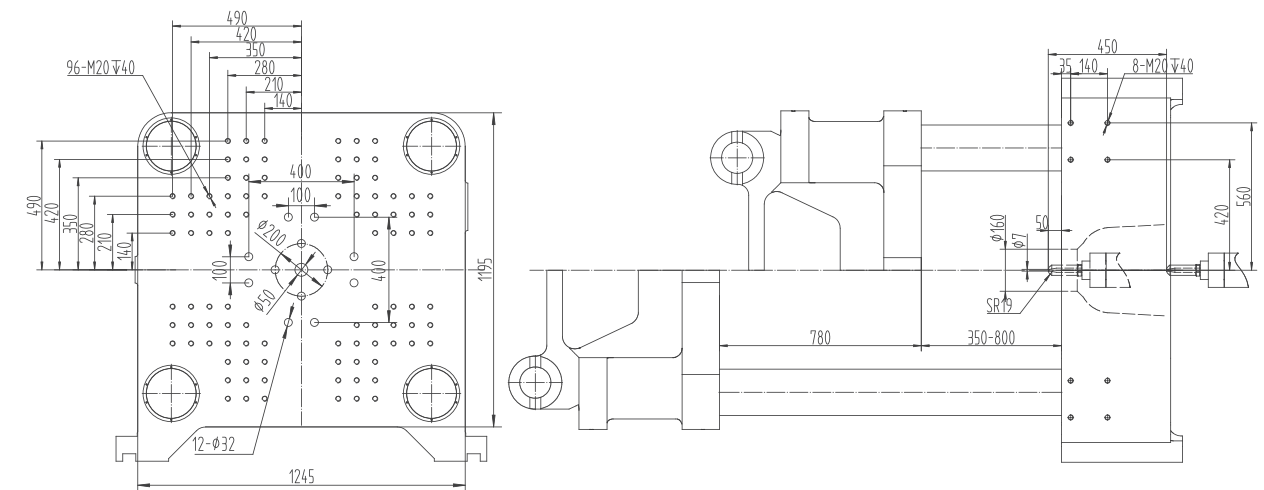


※ Los datos anteriores fueron obtenidos mediante pruebas realizadas en YIZUMI, y se proporcionan solo como referencia. YIZUMI se reserva el derecho de interpretación final en caso de disputas o ambigüedades.

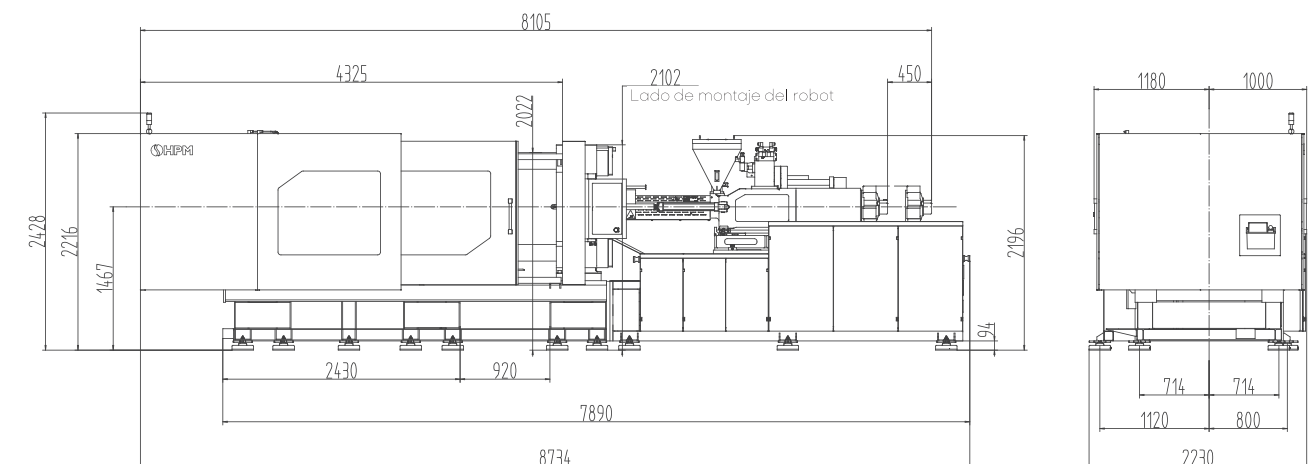
Especificaciones

Descripción	Unidad	P560S5		
Especificación internacional		1610/5600		
Unidad de Inyección				
Volumen teórico de inyección	cm³	763	896	1039
Volumen real de inyección (PS)	g	702	824	956
	oz	24.8	29.1	33.7
Diámetro del husillo	mm	60	65	70
Presión de inyección	MPa	222	189	163
Relación L:D del tornillo		24 : 1		
Máx. velocidad de inyección	mm/s	490		
Carrera de tornillo	mm	270		
Velocidad del tornillo	r/min	0-300		
Unidad de Cierre				
Fuerza de cierre	kN	5600		
Carrera de apertura	mm	780		
Distancia entre barras (AnchoxAltura)	mm×mm	820*770		
Máxima separación	mm	1580		
Espesor del molde (mín.-máx.)	mm	350-800		
Carrera del expulsor	mm	160		
Número de expulsores		5		
Potencia del expulsor	kN	111		
Potencia				
Máx. presión del sistema	MPa	20		
Potencia del motor de la bomba	kW	51+51+34		
Potencia de calefacción	kW	24	26.5	30
Número de zonas de control de temperatura		5		
General				
Tiempo del ciclo seco	s	3.5		
Capacidad del tanque de aceite	l	1000		
Dimensiones de la máquina (LxWxH)	m×m×m	8.8×2.3×2.5		
Peso de la máquina	Ton	26.7		

Dimensiones de la Platina



Dimensiones de la Máquina



※ Los datos anteriores fueron obtenidos mediante pruebas realizadas en YIZUMI, y se proporcionan solo como referencia. YIZUMI se reserva el derecho de interpretación final en caso de disputas o ambigüedades.

Características estándar y opcionales

	Estándar	Opcional
Unidad de Inyección / Plastificación		
Guarda protectora de boquilla con seguridad eléctrica	●	
Tornillo y cilindro nitrurados de alta plastificación	●	
Dispositivo de inyección de cilindro único	●	
Cilindro de doble carro	●	
Control multietapa de velocidad / presión / posición de inyección	●	
Control multietapa de velocidad / presión / tiempo de presión de mantenimiento	●	
Control multietapa de velocidad / presión / posición de plastificación	●	
Succión seleccionable antes o después de la plastificación	●	
Función de retardo antes de la inyección	●	
Función de retardo antes del moldeo	●	
Función de protección contra arranque en frío del husillo	●	
Purga automática	●	
Función de aislamiento térmico	●	
Detección automática de fallos de inyección y plastificación	●	
Transductor de alta precisión para el control del recorrido de inyección / plastificación	●	
Detección de velocidad del husillo	●	
Unidad de inyección integrada con guías lineales	●	
Componente de tornillo con cromado duro		○
Componente de husillo bimetálico		○
Banda calefactora de cerámica		○
Boquilla extendida		○
Conjunto dedicado de cilindro y husillo		○
Boquilla de cierre por resorte		○
Tolva de acero inoxidable		○
Protector térmico de barril de ahorro de energía		○
Dispositivo de soplado del barril		○
Recorrido del carro incrementado		○
Clamping Unit		
Guías resistentes al desgaste para la placa móvil	●	
Placa de alta rigidez	●	
Platinas de sujeción / palancas de material muy rígido hierro dúctil QT500-7A	●	
Transductor de precisión para control de carrera de sujeción/expulsión	●	
Funciones de apertura y cierre del molde, curvas de expulsor	●	
Protección del molde a baja presión	●	
Dispositivo hidráulico de ajuste de altura del molde	●	
Control de pendiente de apertura y cierre (modos alto, medio y bajo)	●	
Función progresiva del expulsor	●	
Función de monitoreo del retardo de acción del retorno del expulsor	●	
Función de confirmación de señal de retorno del expulsor	●	
Múltiples configuraciones de función del expulsor	●	
Función de retardo de acción del expulsor	●	
Bordes de seguridad para las puertas de la máquina	●	
Función de parada de emergencia (lado de operación y lado no operativo)	●	

	Estándar	Opcional
Sistema de lubricación centralizado automático	●	
Múltiples conjuntos de soplado de aire	●	
Dispositivo diferencial de cierre rápido del molde	●	
Diversos anillos de posicionamiento		○
Dispositivo neumático de eyección		○
Dispositivo neumático neutron		○
Aumento de espesor de molde		○
Placa de aislamiento térmico del molde		○
Aumento del recorrido del expulsor		○
Placa móvil con guía lineal		○
Orificio especial para montaje de molde		○
Hydraulic System		
Sistema de potencia servo	●	
Ajuste automático de la presión y el caudal del sistema	●	
Válvula hidráulica de alto rendimiento	●	
Dispositivo de refrigeración hidráulica de bajo nivel de ruido	●	
Monitorización de la temperatura del aceite hidráulico con alarma de alta/baja temperatura	●	
Múltiples conjuntos de distribuidores de agua	●	
Filtro de aceite hidráulico de derivación en tiempo real de alta precisión	●	
Dispositivo de refrigeración del aceite hidráulico	●	
Dispositivo de desenroscado		○
Múltiples conjuntos de extracción de núcleos		○
Sistema de inyección servo de alta respuesta con acumulador		○
Eyección durante la apertura del molde		○
Enfriador de aceite de mayor tamaño		○
Control System		
Monitoreo de entradas/salidas	●	
Retención automática de calor y ajuste de calentamiento automático	●	
Conmutación controlada por tiempo / posición / tiempo + posición de inyección a retención	●	
Ajuste separado de la rampa de movimiento	●	
Interfaz para robot	●	
Bloqueo de parámetros de proceso	●	
Ajuste automático de la fuerza de sujeción	●	
Pantalla LCD	●	
Idiomas de operación (CN y EN)	●	
1 toma de corriente monofásica y 2 tomas trifásicas (16 A) / (32 A + 16 A)	●	
Registro de alarmas	●	
Zumbador de alarma	●	
8 conjuntos de dispositivos de soplado con válvula (5 conjuntos para P280S5)	●	
Plastificación en paralelo (de serie para los modelos P380S5 y superiores)	●	
Interfaz eléctrica para robot EU67		○
Toma de corriente monofásica adicional / toma de corriente trifásica adicional		○
Tensión de alimentación especial		○
Interfaz eléctrica para robot EU12		○
Dispositivo de soplado de aire		○

	Estándar	Opcional
Múltiples idiomas de operación		☐
Circuito adicional de agua de refrigeración del molde		☐
Detección de fallo de calentador		☐
Transformador externo		☐
Interfaz eléctrica para detección de presión en cavidad		☐
Visualización y control de la temperatura del molde		☐
Visualización del consumo energético total		☐
Plastificación eléctrica en paralelo		☐
Banda calefactora de cerámica		☐
General		
Manual de operación	☒	
Almohadilla de nivelación ajustable	☒	
Juego de herramientas	☒	
Bridas de molde	☒	
Tolva	☒	
Elemento filtrante	☒	
Corredera de transición de la tolva (con rodillo)		☐
Control de temperatura de molde		☐
Cargador automático		☐
Dehumificador		☐
Flujómetro de agua con tubo transparente		☐

☒ Estándar ☐ Opcional

