

THINK TECH FORWARD

Артикул: 300415

Designed by YIZUMI, May 2026

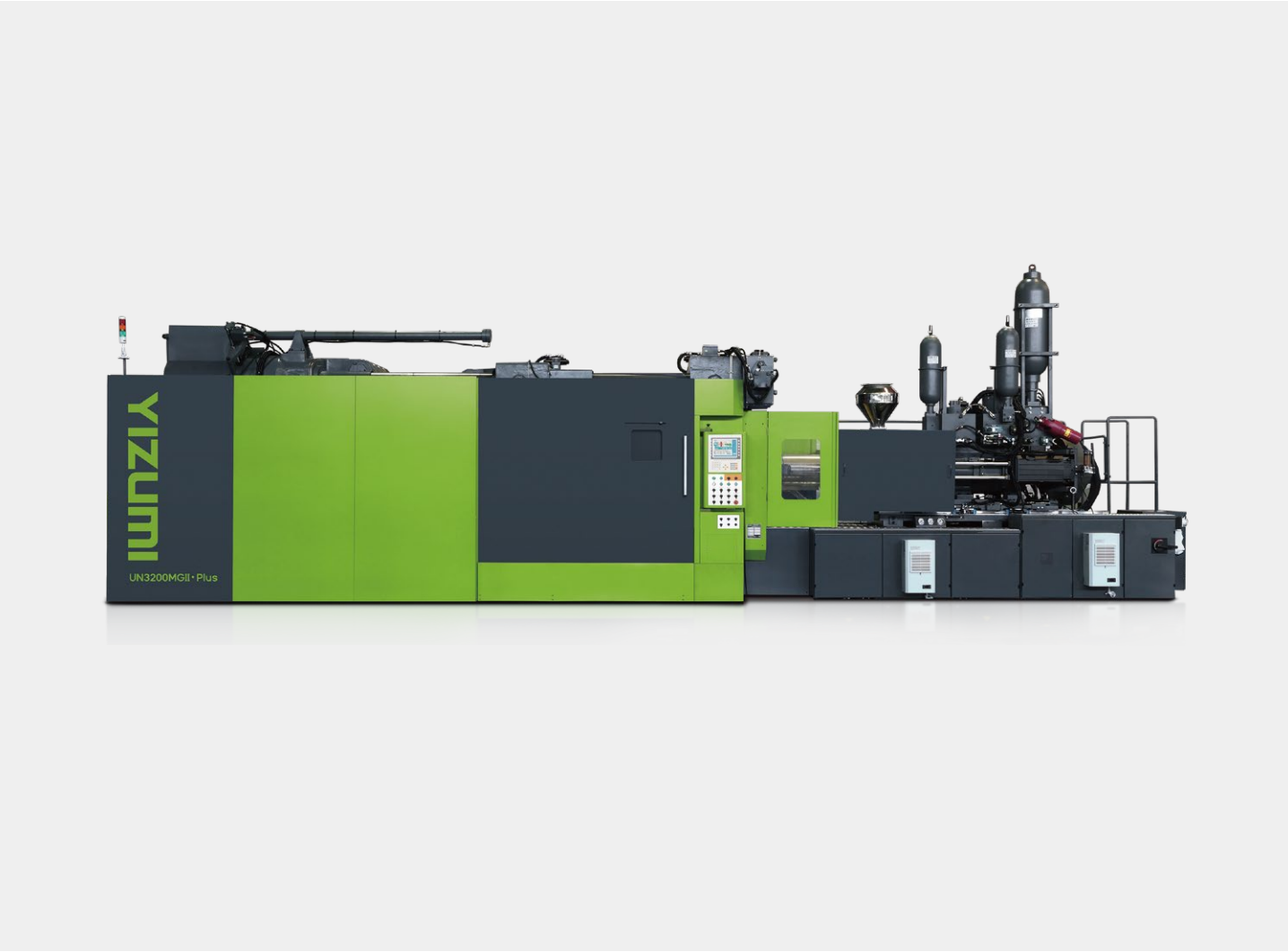
YIZUMI

MGII•Plus

400T-10000T

Машина для тиксоформования

Эволюционный магний для лёгкого будущего



Yizumi International Business Co., Ltd.

Адрес: No.22-2 Ke Yuan 3rd Road, Shunde, Foshan, Guangdong 528300, Китай
ТЕЛ: + 7 (800) 700-80-42 Россия 86-757-2921 9001 (международный)
Электронная почта: office@yizumi-rus.com Eliza@yizumi.com
www.yizumi.com

【ПРИМЕЧАНИЕ】

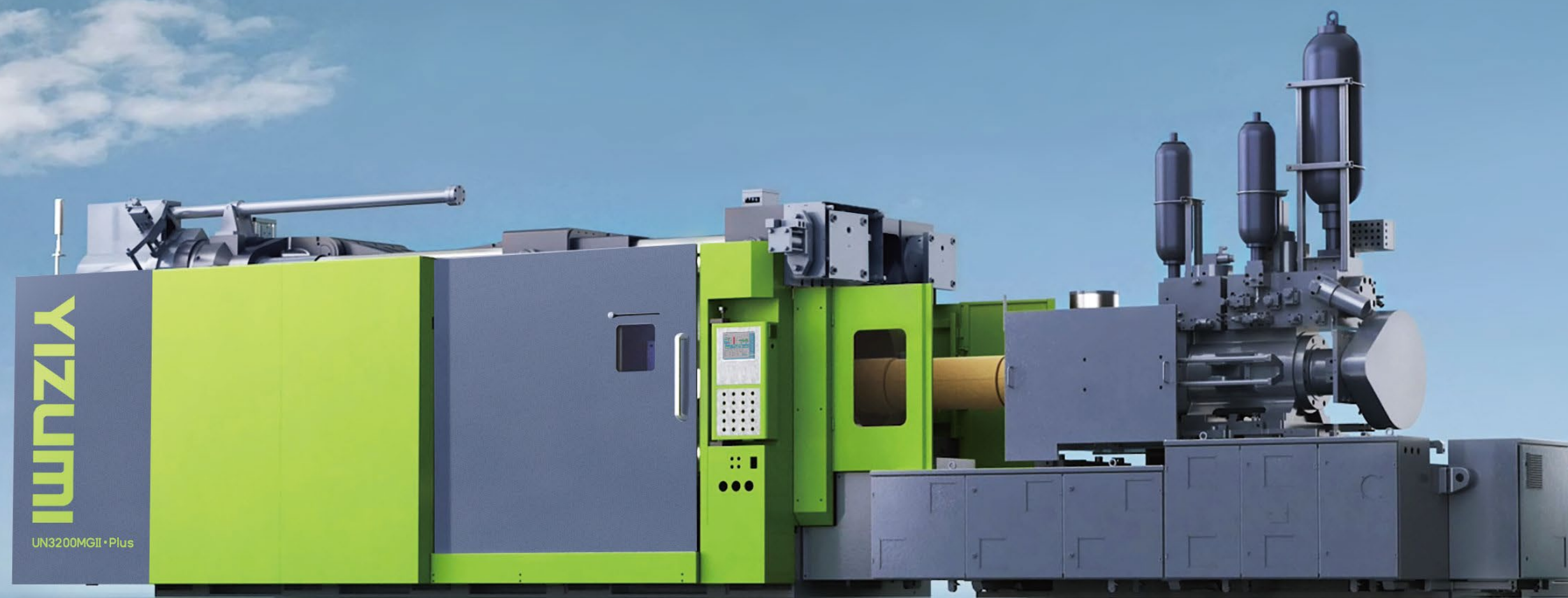
- [1] Мы оставляем за собой право вносить изменения в описание и технические характеристики по мере усовершенствования оборудования без предварительного уведомления.
- [2] Изображения ,представленные в каталоге, носят ознакомительный характер и могут отличаться от фактических проектных решений.
- [3] Указанные в каталоге данные, получены в результате внутренних испытаний в лаборатории YIZUMI.
- "Для получения итоговых данных, обратитесь к техническим характеристикам выбранного станка. YIZUMI оставляет за собой право окончательной трактовки событий, в случае споров и разногласий."



Для крупных, тонкостенных и толстостенных компонентов из магниевого сплава

Мы специализируемся на эффективном массовом производстве крупных, тонкостенных и толстостенных деталей из магниевого сплава. Мы предлагаем комплексные решения по производству легких изделий для автомобилей, электроники, спортивного оборудования и инструментов, авиации и робототехники. Наша цель — стимулировать широкое применение и промышленное развитие магниевых сплавов.

MGII•Plus



Серия MGII·Plus

На пути к мировому лидерству
в области тиксоформования

» THINK TECH FORWARD

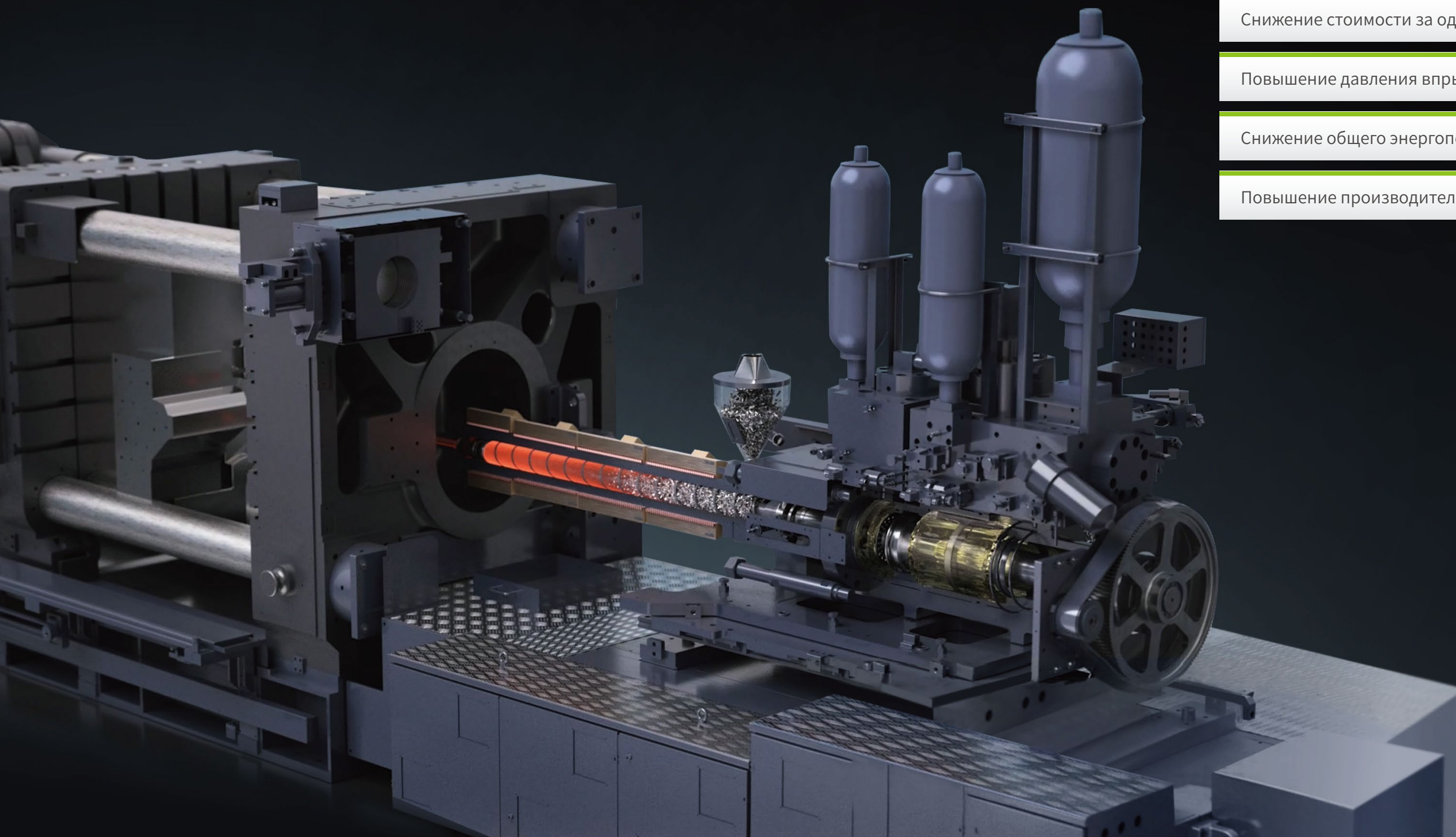
Увеличение максимальной эффективной массы впрыска

Снижение стоимости за один впрыск

Повышение давления впрыска и усилия сжатия

Снижение общего энергопотребления машины

Повышение производительности оборудования



Лидерство в технологиях

Прорыв с нуля до №1 в Китае
Восстановление китайских стандартов
Лидерство в новом глобальный бенчмарке по технологии тиксоформования

2009

Компания YIZUMI запустила первую в Китае машину для тиксоформования и получила патент на изобретение под названием «Сервоуправляемая высокоскоростная машина для тиксоформования» (Патент № ZL200910131017.X), что стало значительным прорывом в отечественных технологиях и заполнило национальный пробел.

2011

Компания YIZUMI приобрела американскую компанию HPM, основанную более века назад. Ещё в 1991 году HPM была одной из первых компаний, получивших авторские патенты, и разработала машину первого поколения для тиксоформования.

2014

YIZUMI участвовала в разработке «Отраслевого стандарта для машин тиксоформования».

2017

Сервоуправляемая высокоскоростная машина для тиксоформования YIZUMI получила 19-ю премию за выдающийся китайский патент и награду провинции Гуандун за прогресс в науке и технике.

2019

Был достигнут прорыв в технологии горячеканальной системы тиксоформования, и машина UN1250MG II пришла на предприятия Германии и США. Компания YIZUMI первой вышла на европейский и американский рынки, подтвердив свою конкурентоспособность в мире.

2024

Компания YIZUMI также получила патент на полезную модель «Сопловая головка высокого давления для машины тиксоформования» (Патент № ZL2024 2 0171853.0).

Эволюция моделей

650T → 1250T → 3200T → 6600T → 10000T

2015

Разработана машина нового поколения UN650MG II.

2018

Запущена машина UN1250MG II.

2023

Официальный выпуск машина тиксоформования UN3200MG II.

2024

Представлена машина тиксоформования UN6600MG II.

2025

Машина тиксоформования UN6600MG II успешно поставлена заказчику, открывая новую эру применения сверхбольших машин тиксоформования.

- » 16 лет исследований и разработок
- » 10 лет массового производства
- » 5 миллионов циклов литья, подтверждённых реальными примерами по всему миру

Период подтверждения массового производства

Компоненты для электроники 2009-2014 Компоненты электроники 3С	Компоненты для электромобилей 2015-2023 Тонкостенные детали автомобилей	Элементы корпуса автомобилей 2024-настоящее время Элементы корпуса автомобилей
Компоненты электроники 3С	Толстостенные детали автомобилей	Элементы корпуса автомобилей

* Приведенные выше данные были получены в результате испытаний в YIZUMI и предназначены только для ознакомления. YIZUMI оставляет за собой право окончательного трактования в случае возникновения споров и противоречий.

Эволюция магниевого литья: легкость открывает будущее

Машина для тискоформования YIZUMI сочетает стабильность, безопасность, гибкость и интеллектуальность, обеспечивает эффективное, безопасное и точное формование сложных компонентов из магниевого сплава. Комбинация высокой прочности изделий с лёгким весом позволяет создавать продукты в широком спектре отраслей, включая автомобильную промышленность, электронику, спортивное оборудование, инструменты, авиацию и робототехнику.

Стабильность

Узел впрыска изготовлен из специальной стали европейского стандарта, устойчивой к высоким температурам и износу. Он оснащен инфракрасным нагревом и интеллектуальной системой контроля температуры, обеспечивающей точность регулирования температуры $\pm 1^\circ\text{C}$ и выдерживающей высокие температуры до 630°C . Шнек приводится в движение сервомотором и также использует гидравлический привод, что обеспечивает плавное движение, адаптацию к различным пресс-формам, а его долговечность даже превосходит отраслевые стандарты.

Безопасность

Система герметизации магниевого расплава имеет новую конструкцию, предотвращающую утечки при массовом производстве. Она включает многократный мониторинг и замкнутую систему контроля температуры, значительно повышая безопасность эксплуатации.

Интеллект

Высокопроизводительный промышленный контроллер обеспечивает точное синхронизированное управление несколькими зонами. Интеллектуальная система мониторинга отображает кривые впрыска в реальном времени и регулирует температуру, удовлетворяя требованиям цифрового и интеллектуального производства.

Гибкость

Система с высокоскоростным серво-клапаном большого диаметра и аккумулятором обеспечивает сверхбыстрый отклик. Оптимизированная гидравлическая система с многонаправленным подвижным блоком впрыска позволяет сочетать большие размеры с гибкостью, значительно повышая производственную эффективность и динамические характеристики.

MGII • Plus



Четыре ключевые технологии

Машина тиксоформования YIZUMI обеспечивает преимущество по следующим показателям: усилие смыкания, сила впрыска, объем заливки и точность управления. Реализованы четыре ключевые технологии: высокоскоростная система впрыска, энергоэффективная технология плавки, система многоканальной подачи расплава и интеллектуальный центр управления, что позволяет удовлетворять строгим требованиям тиксоформования для крупных конструктивных, тонкостенных и толстостенных изделий из магниевого сплава.

Эти решения обеспечивают производство высокоточной и эффективной продукции, и ускоряют масштабное применение магниевых сплавов.

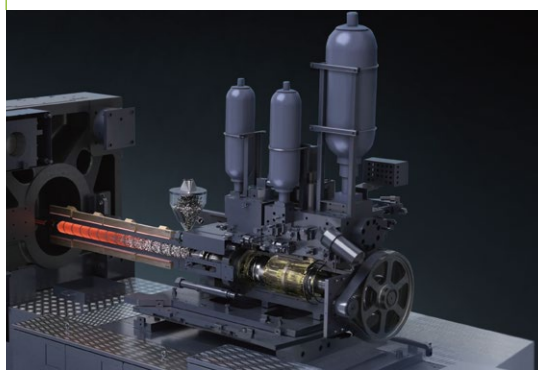
Серия **MGII**·Plus

Машина тиксоформования

Turbo

Высокоскоростная система впрыска Turbo

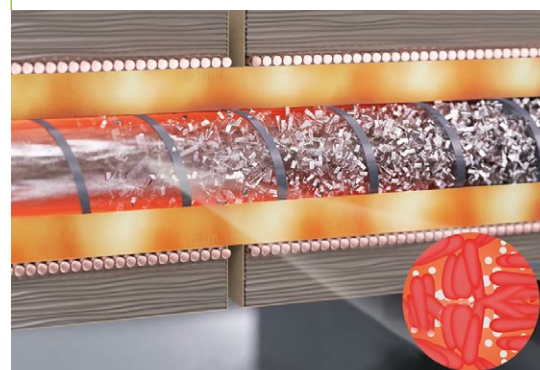
Серво-клапан большого диаметра управляет открытием впускного клапана с быстрым временем отклика 12 мс. Ускорение поршня впрыска может достигать до 20G, а в сочетании с аккумулятором большой ёмкости обеспечивает мощную и эффективную производительность впрыска.



Eco

Энергоэффективная технология плавки Eco

Используя специальную сталь европейского стандарта (устойчивую до 630°C) в сочетании с инфракрасной технологией нагрева и серводвигателем с высоким крутящим моментом, эта технология обеспечивает высокоэффективное и энергосберегающее плавление с увеличенным сроком службы.



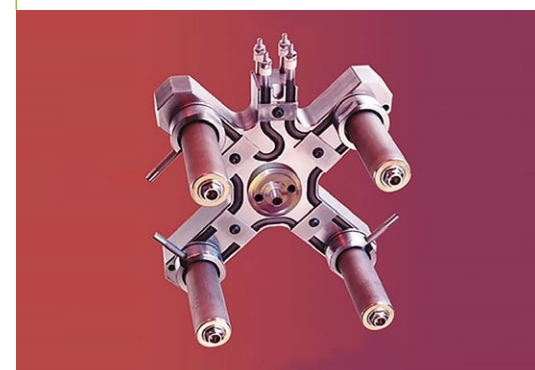
Multi-Hot Runner

Технология Multi-Hot Runner

Обеспечивает точную и многоканальную подачу расплава, равномерное распределение температуры и давления в полостях формы, снижая отходы литья на 30% и исключая деформацию деталей.

*Эта технология запатентована как система многоканальной подачи

(Патент №: ZL202010692439.0)



Thixo-Core

Интеллектуальная система управления

Оснащённая высокопроизводительным контроллером, система обеспечивает точность управления $\pm 0,1$ мм и мониторинг процесса в реальном времени. Модульная конструкция и интеллектуальные возможности позволяют реализовать полностью цифровое решение для всего процесса тиксоформования YIZUMI.

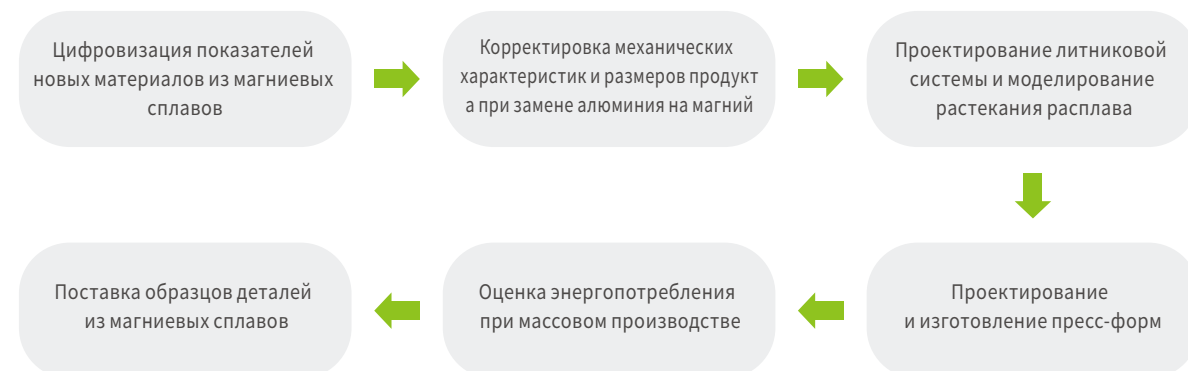


Сервис оперативного внедрения One-Stop для разработок изделий из магниевых сплавов

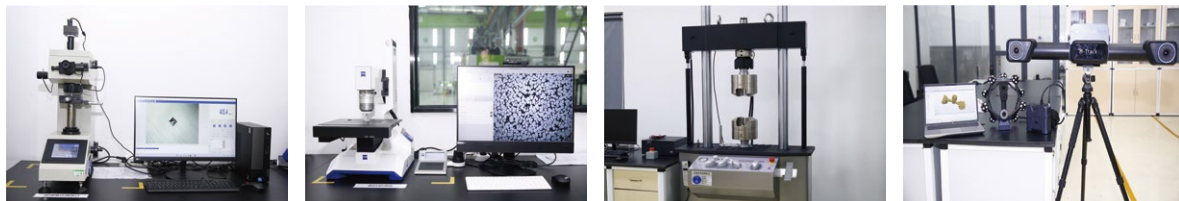
От концепции до поставки

Компания YIZUMI предоставляет комплексную услугу быстрой реализации решений для разработки изделий из магниевых сплавов. Услуга охватывает весь процесс — от подготовки образцов для тиксоформования, тестирования свойств материала и валидации данных, моделирования продукции и 3D-оптимизации, механического и технологического моделирования, проектирования и изготовления пресс-форм, до пробного литья и поставки образцов.

Предлагая интегрированное решение, которое сочетает оборудование с экспертизой в области материалов, проектирования и производства, YIZUMI помогает снижать риски разработки и обеспечивает быстрое и качественное производство конструктивных компонентов из магниевых сплавов.



Лаборатория материалов работает в соответствии со стандартами CNAS, применяет систему управления качеством, соответствующую международным стандартам, обеспечивает научно обоснованные и точные результаты испытаний, а также предоставляет услуги оценки оборудования и компонентов для научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ.



Сервис сопровождения на месте

Поддержка всего цикла массового производства магниевых изделий

Уникальная услуга YIZUMI «Thixomolding On-Site Steward Service» обеспечивает всестороннюю поддержку на протяжении всего процесса, выступая в качестве технического консультанта и гарантируя клиентам быстрое и бесперебойное массовое производство.



Эксклюзивный пакет услуг сопровождения

- 1. Практическая поддержка на месте**
 Техническая поддержка от пробного литья и настройки машины до оптимизации процесса.
- 2. Система обучения**
 Практическое обучение работе с оборудованием и ключевыми особенностями технологического процесса.
- 3. Удалённая экспертная поддержка**
 Консультации в реальном времени с экспертами YIZUMI для оперативного решения технических вопросов.
- 4. Стандартизованный комплект поставки**
 Комплексный пакет, включающий отчёты пробного литья, библиотеки параметров и технические документы по процессу позволяют создавать воспроизводимые шаблоны для массового производства;

* Приведенные выше данные были получены в результате испытаний в YIZUMI и предназначены только для ознакомления. YIZUMI оставляет за собой право окончательного трактования в случае возникновения споров и противоречий.

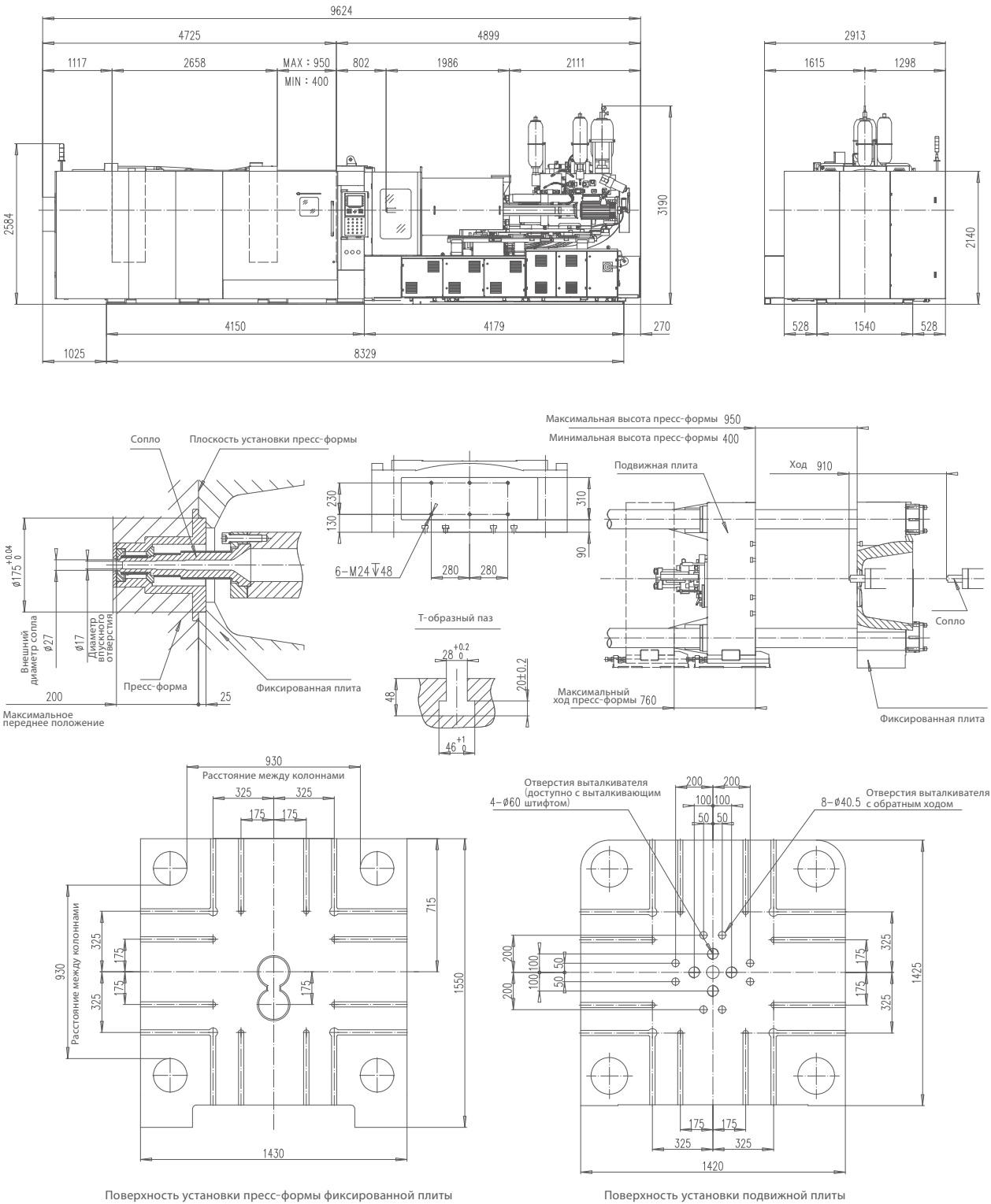
UN750MGII • Plus-D92

Машина для тиксоформования

Технические характеристики

Описание	Единица измерения	UN750MGII • Plus
Диаметр шнека	mm	92
Давление впрыска	Мпа	79
Теоретический объём впрыска	cm³	1662
Теоретическая максимальная масса впрыска	g	2991.4
Эффективная максимальная масса впрыска	g	1600
Теоретическая максимальная скорость впрыска	cm³·s ⁻¹	33251(5m/s)
Скорость вращения шнека	r·min ⁻¹	10-300
Размер сопла	mm	Φ17
Ход впрыска	mm	250
Вылет сопла	mm	0-200
Положение впрыска	mm	0,-175
Усилие смыкания	KN	7500
Ход раскрытия	mm	760
Высота пресс-формы	mm	400-950
Расстояние между колоннами (Н×V)	mm	930×930
Размеры плиты (Н×V)	mm	1430×1430
Размер центрирующего кольца	mm	Φ175
Метод крепления пресс-формы	Т-образный паз	
Усилие выталкивателя	KN	212
Ход выталкивателя	mm	125
Мощность насоса	KW	75
Мощность нагревателя цилиндра	KW	58.4
Мощность серводвигателя	KW	42.4
Общая установленная мощность	KW	175.8

Размеры машины и плит



* Приведенные выше данные были получены в результате испытаний в YIZUMI и предназначены только для ознакомления. YIZUMI оставляет за собой право окончательного трактования в случае возникновения споров и противоречий.

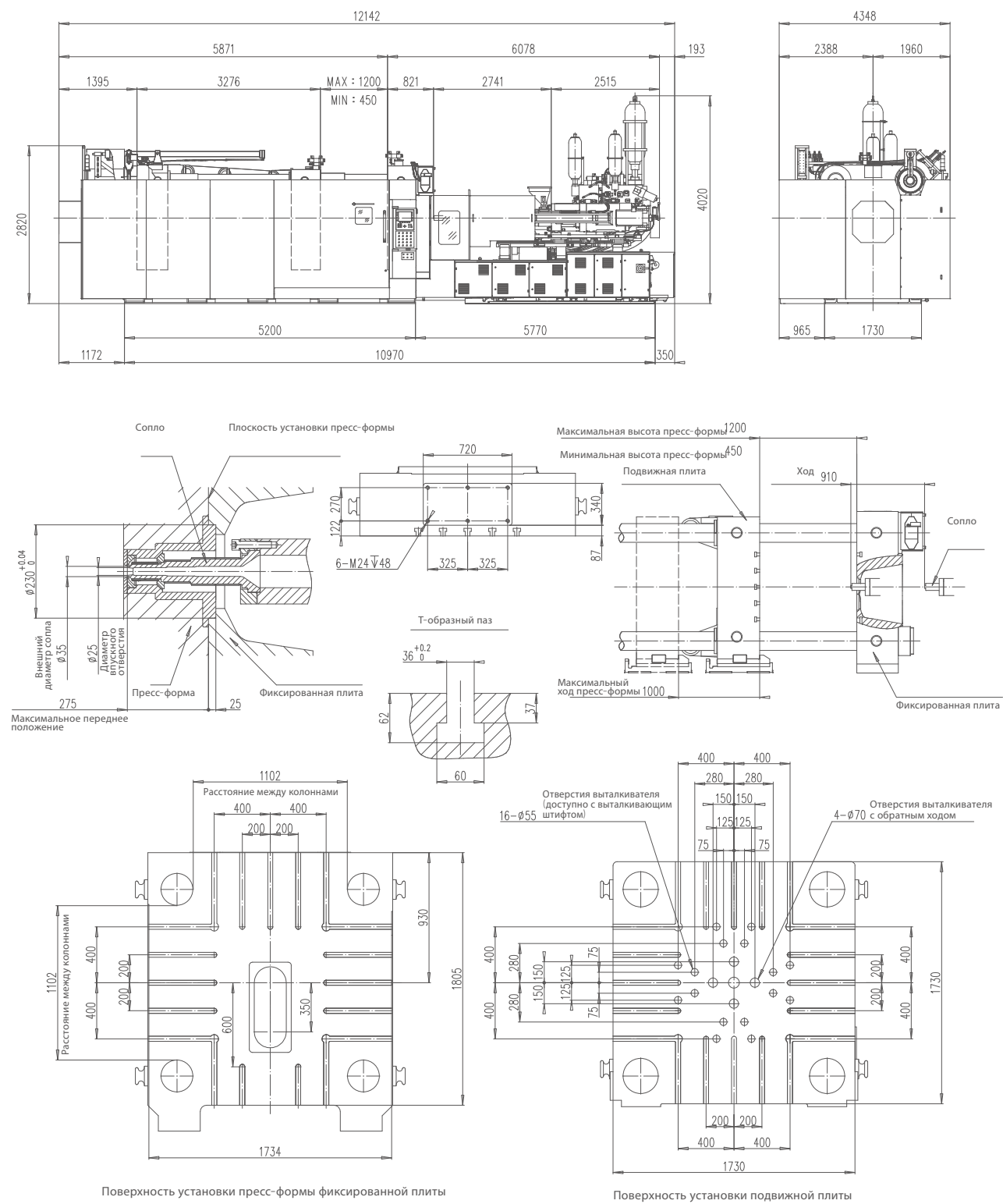
UN1350MGII • Plus-D120

Машина для тиксоформования

Технические характеристики

Описание	Единица измерения	UN1350MGII • Plus
Диаметр шнека	mm	120
Давление впрыска	Мпа	76
Теоретический объём впрыска	cm³	3958
Теоретическая максимальная масса впрыска	g	7125
Эффективная максимальная масса впрыска	g	3900
Теоретическая максимальная скорость впрыска	cm³·s ⁻¹	56556(5m/s)
Скорость вращения шнека	r·min ⁻¹	10-166
Размер сопла	mm	Φ25
Ход впрыска	mm	350
Вылет сопла	mm	0-275
Положение впрыска	mm	0,-350
Усилие смыкания	KN	13500
Ход раскрытия	mm	1000
Высота пресс-формы	mm	450-1200
Расстояние между колоннами (Н×V)	mm	1100×1100
Размеры плиты (Н×V)	mm	1730×1730
Размер центрирующего кольца	mm	Φ230
Метод крепления пресс-формы	Т-образный паз	
Усилие выталкивателя	KN	565
Ход выталкивателя	mm	200
Мощность насоса	KW	85
Мощность нагревателя цилиндра	KW	84.4
Мощность серводвигателя	KW	42.4
Общая установленная мощность	KW	211.8

Размеры машины и плит



* Приведенные выше данные были получены в результате испытаний в YIZUMI и предназначены только для ознакомления. YIZUMI оставляет за собой право окончательного трактования в случае возникновения споров и противоречий.

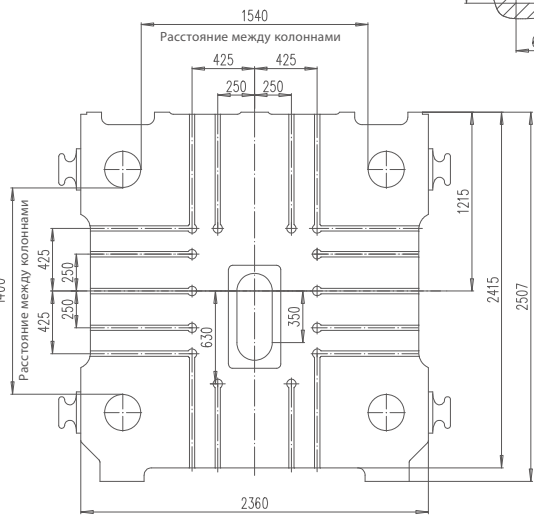
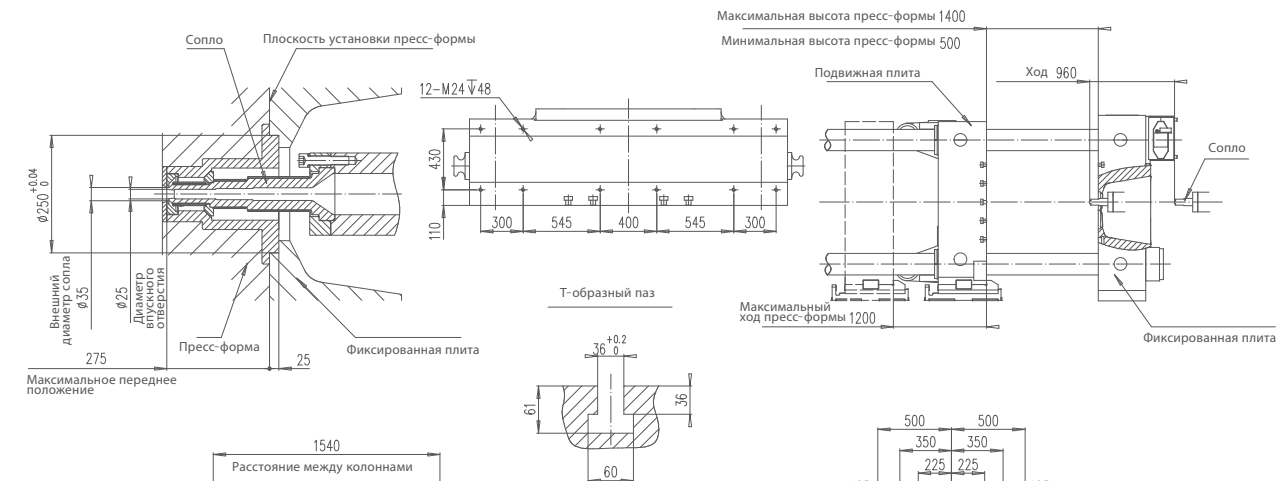
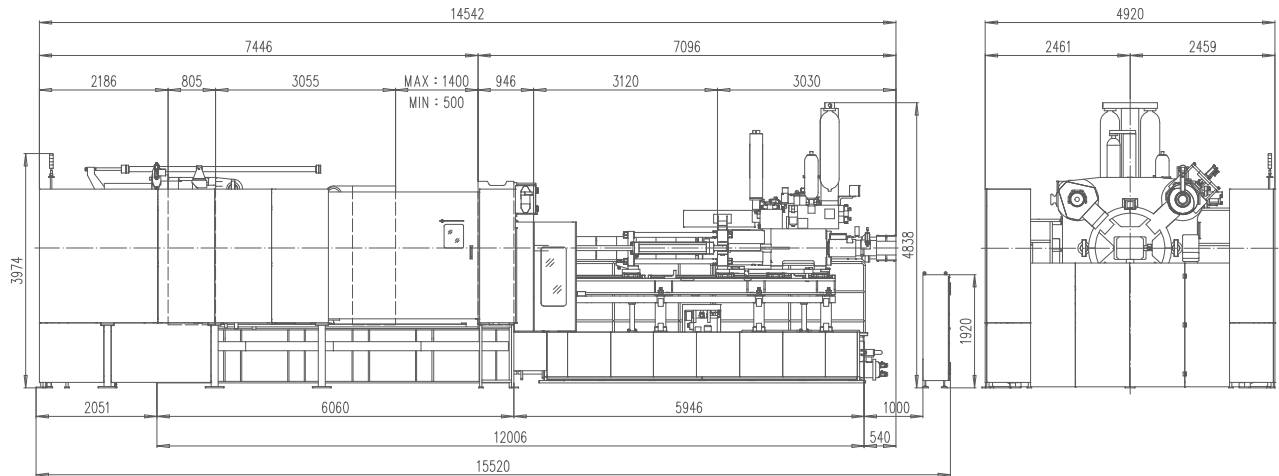
UN1650MGII • Plus-D130

Машина для тиксоформования

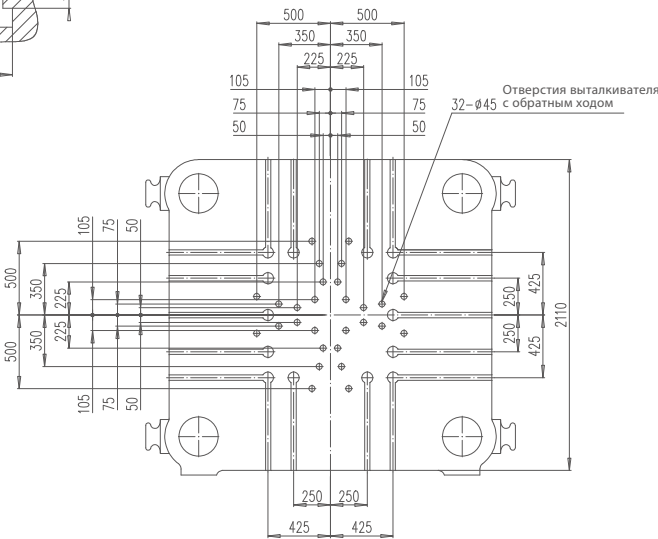
Технические характеристики

Описание	Единица измерения	UN1650MGII • Plus
Диаметр шнека	mm	130
Давление впрыска	Мпа	100
Теоретический объём впрыска	cm³	5309
Теоретическая максимальная масса впрыска	g	9556.7
Эффективная максимальная масса впрыска	g	5500
Теоретическая максимальная скорость впрыска	cm³·s ⁻¹	53093(4m/s)
Скорость вращения шнека	r·min ⁻¹	10-166
Размер сопла	mm	Φ30
Ход впрыска	mm	400
Вылет сопла	mm	0-275
Положение впрыска	mm	0,-350
Усилие смыкания	KN	17000
Ход раскрытия	mm	1200
Высота пресс-формы	mm	500-1400
Расстояние между колоннами (Н×V)	mm	1540×1400
Размеры плиты (Н×V)	mm	2340×2040
Размер центрирующего кольца	mm	Φ250
Метод крепления пресс-формы	Т-образный паз	
Усилие выталкивателя	KN	650
Ход выталкивателя	mm	250
Мощность насоса	KW	177.3
Мощность нагревателя цилиндра	KW	127
Мощность серводвигателя	KW	42.4
Общая установленная мощность	KW	346.7

Размеры машины и плит



Поверхность установки пресс-формы фиксированной плиты



Поверхность установки подвижной плиты

* Приведенные выше данные были получены в результате испытаний в YIZUMI и предназначены только для ознакомления. YIZUMI оставляет за собой право окончательного трактования в случае возникновения споров и противоречий.

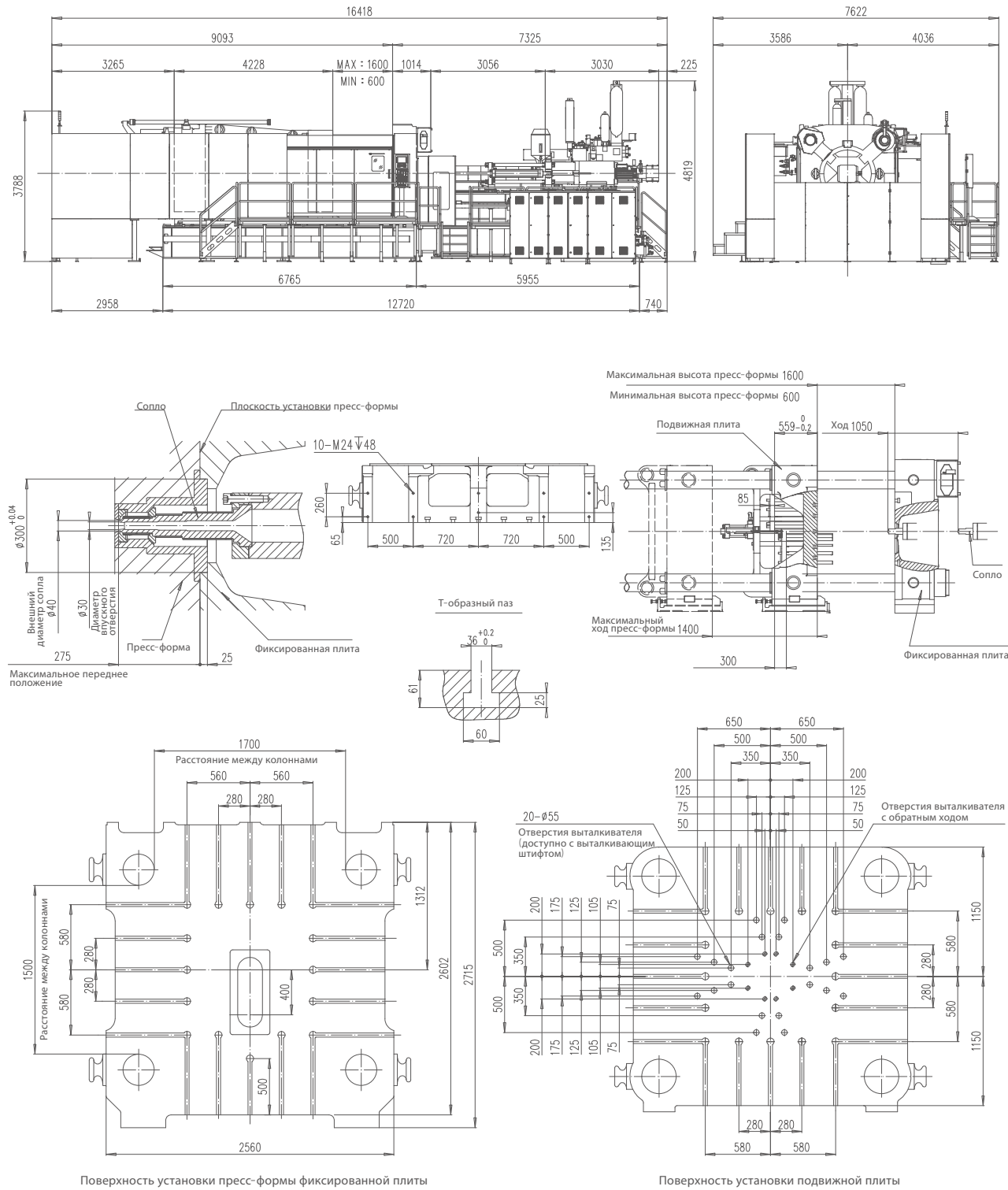
UN2200MGII • Plus-D130

Машина для тиксоформования

Технические характеристики

Описание	Единица измерения	UN2200MGII • Plus
Диаметр шнека	mm	130
Давление впрыска	Мпа	100
Теоретический объём впрыска	cm³	5309
Теоретическая максимальная масса впрыска	g	9556.7
Эффективная максимальная масса впрыска	g	5500
Теоретическая максимальная скорость впрыска	cm³·s ⁻¹	53093(4m/s)
Скорость вращения шнека	r·min ⁻¹	10-166
Размер сопла	mm	Φ30
Ход впрыска	mm	400
Вылет сопла	mm	0-275
Положение впрыска	mm	0,-400
Усилие смыкания	KN	22000
Ход раскрытия	mm	1400
Высота пресс-формы	mm	600-1600
Расстояние между колоннами (Н×V)	mm	1700×1500
Размеры плиты (Н×V)	mm	2540×2340
Размер центрирующего кольца	mm	Φ300
Метод крепления пресс-формы	Т-образный паз	
Усилие выталкивателя	KN	650
Ход выталкивателя	mm	300
Мощность насоса	KW	177.3
Мощность нагревателя цилиндра	KW	127
Мощность серводвигателя	KW	42.4
Общая установленная мощность	KW	346.7

Размеры машины и плит



* Приведенные выше данные были получены в результате испытаний в YIZUMI и предназначены только для ознакомления.
YIZUMI оставляет за собой право окончательного трактования в случае возникновения споров и противоречий.

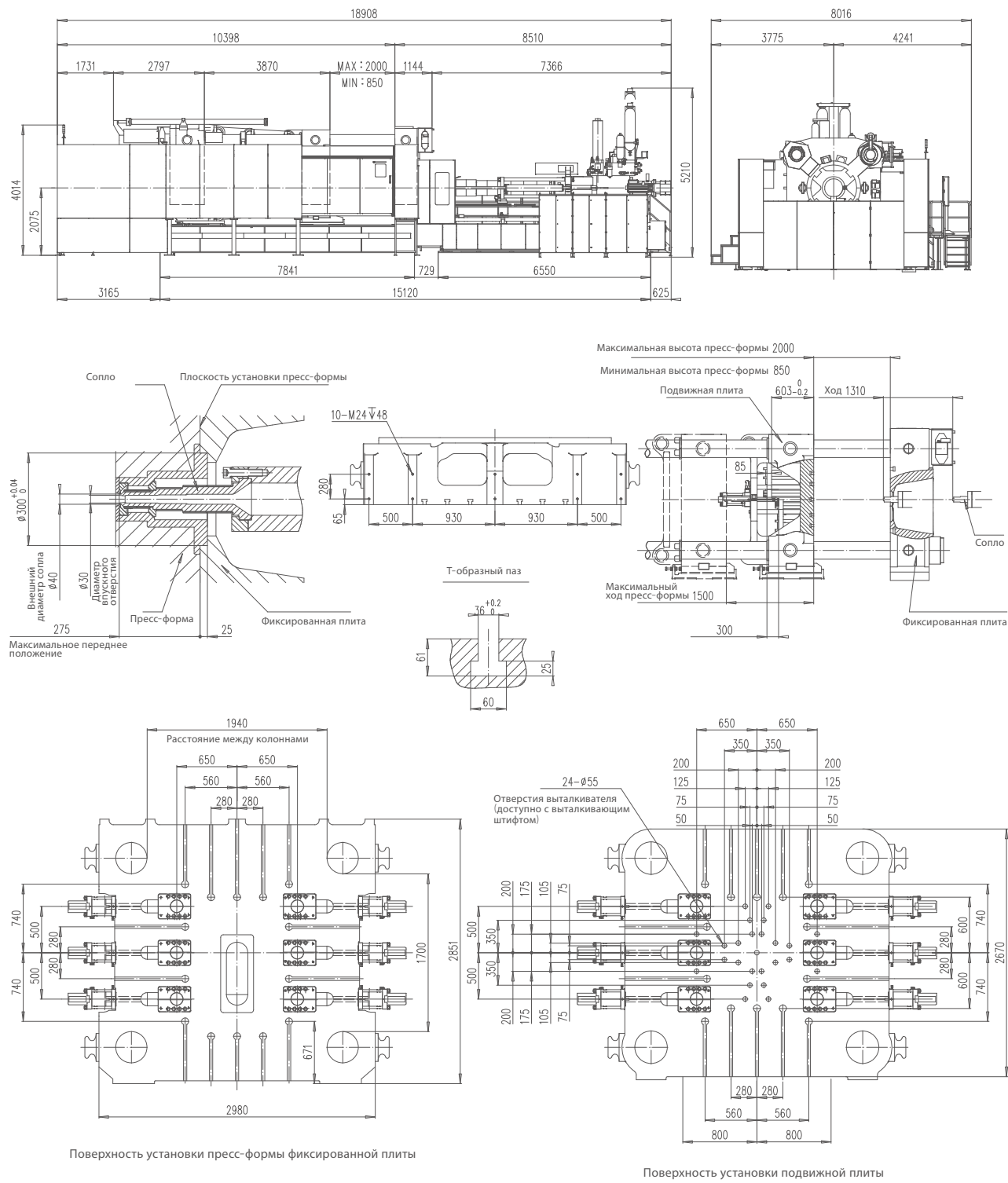
UN3200MGII • Plus-D180

Машина для тиксоформования

Технические характеристики

Описание	Единица измерения	UN3200MGII • Plus
Диаметр шнека	mm	180
Давление впрыска	Мпа	85
Теоретический объём впрыска	cm³	11451
Теоретическая максимальная масса впрыска	g	20611.8
Эффективная максимальная масса впрыска	g	15000
Теоретическая максимальная скорость впрыска	cm³·s ⁻¹	101788(4m/s)
Скорость вращения шнека	r·min ⁻¹	10-120
Размер сопла	mm	Φ40
Ход впрыска	mm	450
Вылет сопла	mm	0-275
Положение впрыска	mm	0, -450
Усилие смыкания	KN	32000
Ход раскрытия	mm	1500
Высота пресс-формы	mm	850-2000
Расстояние между колоннами (Н×V)	mm	1940×1700
Размеры плиты (Н×V)	mm	2980×2860
Размер центрирующего кольца	mm	Φ300
Метод крепления пресс-формы	Т-образный паз	
Усилие выталкивателя	KN	900
Ход выталкивателя	mm	300
Мощность насоса	KW	232.8
Мощность нагревателя цилиндра	KW	211.6
Мощность серводвигателя	KW	80.1
Общая установленная мощность	KW	524.5

Размеры машины и плит



* Приведенные выше данные были получены в результате испытаний в YIZUMI и предназначены только для ознакомления. YIZUMI оставляет за собой право окончательного трактования в случае возникновения споров и противоречий.

UN5000MGII • Plus-D200

Машина для тиксоформования

Технические характеристики

Описание	Единица измерения	UN5000MGII • Plus
Диаметр шнека	mm	200
Теоретический объём впрыска	cm³	15708
Теоретическая максимальная масса впрыска	g	28274.4
Эффективная максимальная масса впрыска	g	18000
Усилие смыкания	KN	50000
Ход раскрытия	mm	1900
Высота пресс-формы	mm	1100-2200
Расстояние между колоннами (H×V)	mm	2200×2000

UN8000MGII • Plus-2×D220

Машина для тиксоформования

Технические характеристики

Описание	Единица измерения	UN8000MGII • Plus
Диаметр шнека	mm	220×2
Теоретический объём впрыска	cm³	20907×2
Теоретическая максимальная масса впрыска	g	37633.2×2
Эффективная максимальная масса впрыска	g	24000×2
Усилие смыкания	KN	80000
Ход раскрытия	mm	2600
Высота пресс-формы	mm	1400-2500
Расстояние между колоннами (H×V)	mm	2600×2600

* Приведенные выше данные были получены в результате испытаний в YIZUMI и предназначены только для ознакомления. YIZUMI оставляет за собой право окончательного трактования в случае возникновения споров и противоречий.

UN6600MGII • Plus-2×D200

Машина для тиксоформования

Технические характеристики

Описание	Единица измерения	UN6600MGII • Plus
Диаметр шнека	mm	200×2
Теоретический объём впрыска	cm³	15708×2
Теоретическая максимальная масса впрыска	g	28274.4×2
Эффективная максимальная масса впрыска	g	18000×2
Усилие смыкания	KN	66000
Ход раскрытия	mm	2300
Высота пресс-формы	mm	1200-2400
Расстояние между колоннами (H×V)	mm	2500×2300

UN10000MGII • Plus-2×D220

Машина для тиксоформования

Технические характеристики

Описание	Единица измерения	UN10000MGII • Plus
Диаметр шнека	mm	220×2
Теоретический объём впрыска	cm³	20907×2
Теоретическая максимальная масса впрыска	g	37633.2×2
Эффективная максимальная масса впрыска	g	24000×2
Усилие смыкания	KN	100000
Ход раскрытия	mm	2600
Высота пресс-формы	mm	1600-2600
Расстояние между колоннами (H×V)	mm	2700×2700

* Приведенные выше данные были получены в результате испытаний в YIZUMI и предназначены только для ознакомления. YIZUMI оставляет за собой право окончательного трактования в случае возникновения споров и противоречий.