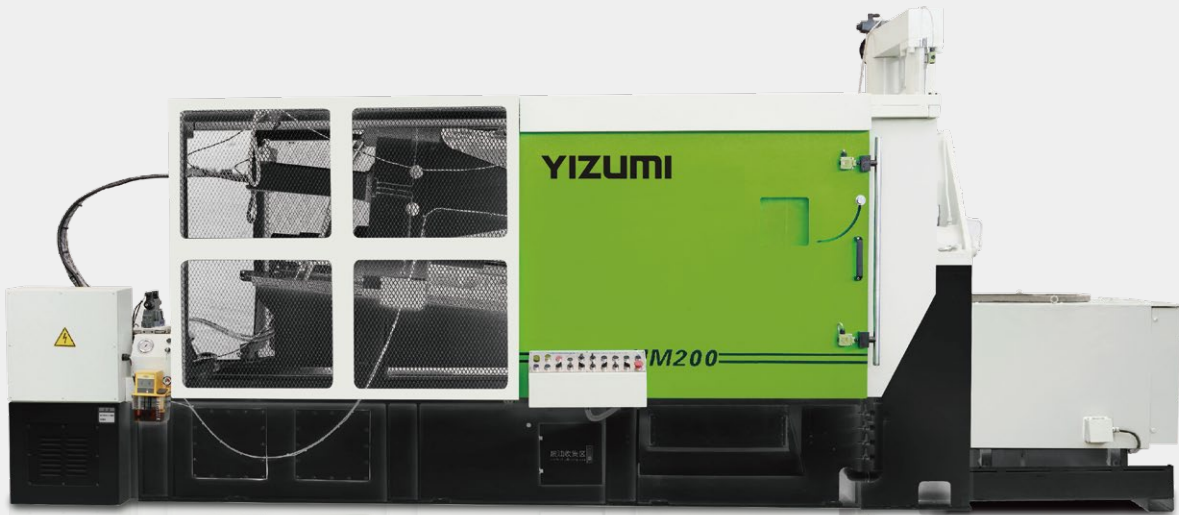


HM

Серия HM / HM-M

ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНАЯ МАШИНА
ДЛЯ ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ С ГОРЯЧЕЙ
КАМЕРОЙ ПРЕССОВАНИЯ



Yizumi International Business Co., Ltd.

Адрес: No.22-2 Ke Yuan 3rd Road, Shunde, Foshan, Guangdong 528300, Китай
ТЕЛ: + 7 (800) 700-80-42 Россия 86-757-2921 9001 (международный)
Электронная почта: office@yizumi-rus.com Eliza@yizumi.com
www.yizumi.com

【ПРИМЕЧАНИЕ】

- [1] Мы оставляем за собой право вносить изменения в описание и технические характеристики по мере усовершенствования оборудования без предварительного уведомления.
- [2] Изображения ,представленные в каталоге, носят ознакомительный характер и могут отличаться от фактических проектных решений.
- [3] Указанные в каталоге данные, получены в результате внутренних испытаний в лаборатории YIZUMI.
- "Для получения итоговых данных, обратитесь к техническим характеристикам выбранного станка. YIZUMI оставляет за собой право окончательной трактовки событий, в случае споров и разногласий."



THINK TECH FORWARD

Машина для литья под давлением с горячей камерой серии НМ (для цинковых сплавов)

Серия НМ машин для литья с горячей камерой ориентирована на высококачественное производство и стала самой эффективной машиной в линейке YIZUMI с горячей камерой. Широко применяется в производстве ЗС-продукции, Сантехнических изделий, Фурнитуры для одежды, Металлоизделий, Предметов домашнего обихода.

Простота управления

Система управления Siemens PLC с продвинутым человеко-машинным интерфейсом обеспечивает быстрое настройку процессов с высокой удобством и гибкостью.

Три ключевых преимущества

Выдающаяся производительность

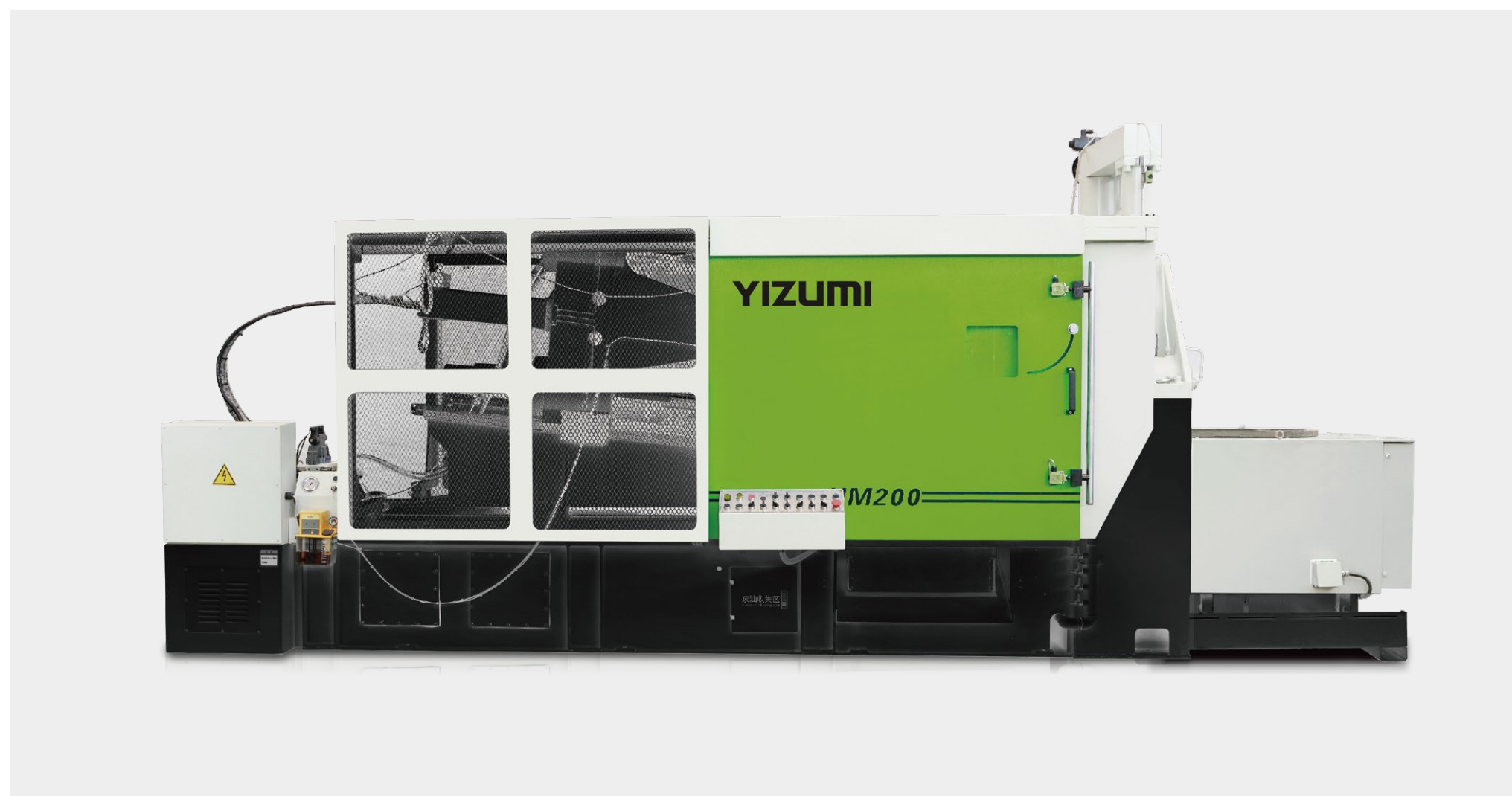
Превосходная производительность

100% концентрация на высококачественном производстве. Оптимизированная система впрыска гарантирует точный и стабильный процесс литья.

Повышенная эффективность

Высокоскоростной механизм KPM YIZUMI обеспечивает максимальную производительность с минимальным временем цикла.

НМ



Превосходная производительность

Гарантия высокоэффективного, точного и стабильного процесса впрыска



Высокая эффективность

Быстрое и чувствительное управление

Скорость сухого впрыска 5 м/с, давление и расход контролируются пропорциональным клапаном, а параметры можно задать на экране, что экономит время при настройке техпроцесса.



Автоматический смазчик

Надежный и долговечный автоматический смазчик обеспечивает быстрое и стабильное производство.



Высокая точность

Высокоточный впрыск

Высокоточный импортный датчик хода обеспечивает точное и повторяемое открытие/закрытие пресс-формы.



Высокоточное смыкание

Высокоточный импортный датчик хода обеспечивает точное и повторяемое открытие и закрытие.



Стабильная работа

Продвинутая система электронагрева

Оснащение усовершенствованной системой управления нагревом сопла/гузнека



Температура сопла Температура укуптрф Температура печи

Горелка

Энергосберегающая система с интеллектуальным контроллером и горелкой мирового класса обеспечивает стабильный нагрев и простые функции регулировки.



Повышенная эффективность

Стабильное высокоскоростное смыкание увеличивает производительность



Гидравлические компоненты Vickers гарантируют надежную работу

Опция высокоскоростного смыкания

Опциональная высокоскоростная система запираания сокращает время цикла, обеспечивая более высокую общую эффективность оборудования (OEE) в литейном производстве.



Надежное смыкание

Усовершенствованные плиты из ковального чугуна повышенной жесткости защищают пресс-форму и минимизируют облой. Колонны из хромированной высокопрочной стали с увеличенным сроком службы.



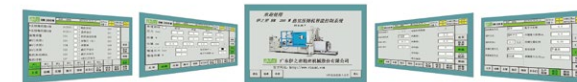
Проще в эксплуатации

Интуитивно понятная панель управления



Мощная система аварийных сигналов для быстрого устранения неисправностей

Встроенные функции безопасности на экране управления позволяет проводить диагностику неисправностей, управлять производством, хранение данных



Визуальный интерфейс

Интеллектуальная система управления PLC с HMI обеспечивает быструю настройку процессов, программирование функций непосредственно на экране, повышение операционной эффективности.



Технические характеристики – серия НМ

ПАРАМЕТР	Единица измерения	НМ90	НМ160	НМ200	НМ280	НМ400
Усилие смыкания пресс-формы	kN	800	1600	2000	2800	4000
Ход смыкания пресс-формы	mm	280	350	400	460	550
Высота пресс-формы (мин.-макс.)	mm	150-360	205-505	250-550	250-650	300-750
Расстояние между колоннами (Г×В)	mm	357X357	459X459	510X510	560X560	650X650
Усилие выталкивания	kN	50	108	108	158	180
Ход выталкивателя	mm	60	85	100	100	120
Усилие впрыска	kN	65	108	130	158	182
Ход впрыска	mm	130	150	175	200	230
Диаметр плунжера	mm	45,50,60	60,65,70	60,65,70	70,80	70,80,90
Масса впрыска (Zn)	kg	1,1.3,1.5	2.1,2.5,2.9	2.5,2.9,3.3	3.8,5	4.4,5.7,7.2
Давление литья	MPa	40.8,33,27	38.2,33,28	46,39,34	41,31.4	47,36,29
Площадь литья	cm²	193-296	418-571	434-593	682-891	845-1399
Позиция впрыска	mm	0	0,-80	0,-100	0,-125	0,-125
Рабочий ход	mm	190	200	200	200	340
Ёмкость тигля	dm³	50	55	110	110	200
	kg/Zn	330	360	720	720	1350
Топливная печь	kg/h	4.8	4.8	6.3	6.3	11.2
Электрическая печь	kW	30	42	65	65	90
Стандартный нагреватель сопла	kW	2	2.5	4	5	5
Рабочее давление	MPa	10.5	14	14	14	14
Мощность двигателя	kW	11	15	15	18.5	22
Ёмкость маслобака	L	250	300	400	500	800
Габариты машины (Д×Ш×В)	mm	4370X1620 X2120	5550X1630 X2580	5950X1750 X2600	6500X1850 X2650	7500X2250 X2950

Стандартные и дополнительные опции — серия НМ

ПАРАМЕТР	НМ90	НМ160	НМ200	НМ280	НМ400
Охлаждение неподвижной плиты	●	●	●	●	●
Автоматический смазчик (1 шт.)	●	○	○	○	○
Выбивной цилиндр	●	○	○	○	○
Вытяжной стержень (1 комплект)	●	●	●	●	●
Доп. устройство вытяжки	○	○	○	○	○
Концевой выключатель (2 шт.)	●	●	●	●	●
Нулевая позиция впрыска	●	●	●	●	●
Специальная позиция впрыска	○	○	○	○	○
Гидравлический подъемник	○	●	●	●	●
Электродверь (левая)	○	○	●	●	●
Электродверь (правая)	○	○	○	○	○
Дизельная горелка	●	●	●	●	●
Газовая горелка	○	○	○	○	○
Электропечь	○	○	○	○	○
Индикация усилия смыкания	○	○	○	○	○
Автоматическая смена пресс-форм	○	○	○	○	○
Мониторинг кривых впрыска	○	○	○	○	○

● ” стандартная комплектация ○ ” дополнительная опция

■ Опция ■ Примечание: Приведенные данные получены при заводских испытаниях и предназначены только для справки. Фактические параметры могут отличаться в зависимости от конкретной комплектации оборудования.

* Приведенные выше данные являются справочными, полученными в заводских испытаниях.

Станок литья под давлением с горячей камерой серии НМ-М (для магния)

НМ200М-НМ400М

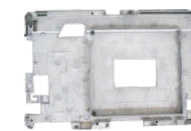
Высокоэффективное производственное решение для прецизионных тонкостенных деталей из магниевого сплава.

На протяжении многих лет компания YIZUMI поставляет литейной промышленности высокопроизводительные решения для литья магния в горячих камерах.

- Усовершенствованная система гидравлического управления обеспечивает стабильное производство с минимальным браком.
- Благодаря использованию хорошо зарекомендовавшей себя электронной системы управления мы гарантируем высочайшую эксплуатационную надежность.
- Оптимизированный человеко-машинный интерфейс (HMI) обеспечивает операторам простоту работы и экономию времени при программировании.
- Улучшения геометрии переключения, а также цилиндра разрыва литника повысили производительность при малом времени цикла.

Области применения

Станок литья под давлением из магниевого сплава с горячей камерой прессования серии НМ-М подходит для производства точных и сложных литых под давлением деталей из магниевого сплава. Его основное применение – изготовление деталей из магниевого сплава с очень тонкими стенками (толщина стенки < 1 мм), таких как корпуса мобильных телефонов, планшетные компьютеры и другие изделия 3С (компьютеры, связь и бытовая электроника).



Плата планшетного ПК



Корпус ноутбука



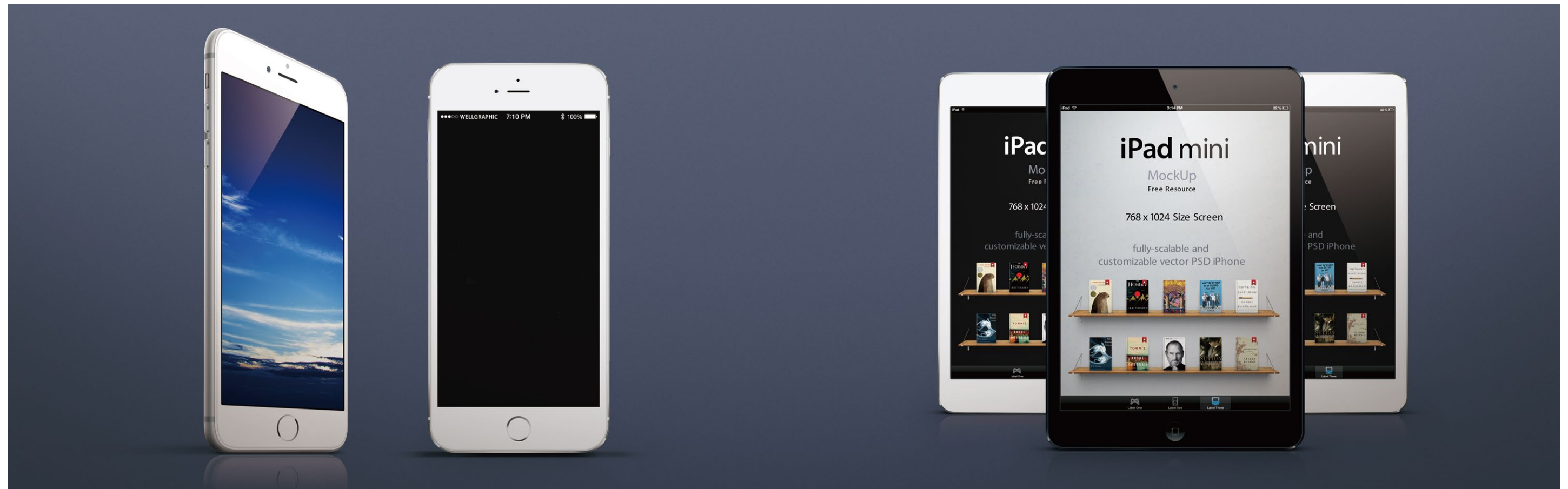
Компьютерные аксессуары



Средняя пластина телефона

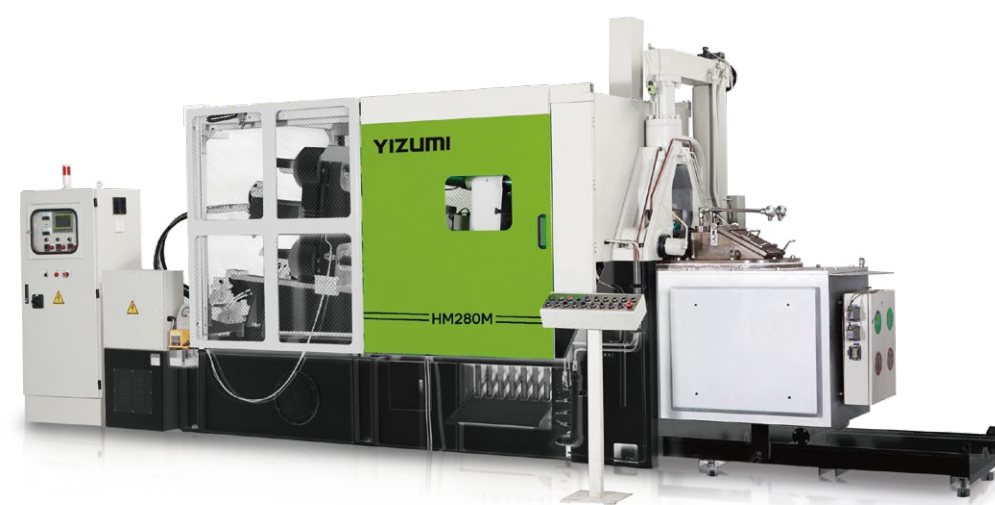


Аксессуары для электронных книг



Серия НМ-М: передовые технологические решения для литья магниевых сплавов

НМ-М



Повышенная эффективность

Система смыкания, работающая на 10% быстрее по сравнению с аналогами, обеспечивает преимущества в производительности для наших клиентов.



Точное управление

Высококачественный и малошумный гидравлический насос повышает производительность оборудования, одновременно снижая энергопотребление. Давление и расход контролируются пропорциональным клапаном; параметры могут быть установлены на экране, что повышает точность.



Повышенная стабильность

Усиленная плита из высокопрочного чугуна с максимальной жесткостью защищает пресс-форму и уменьшает облой.



Уникальная конструкция аккумуляторной системы

Высоконадежная аккумуляторная система большой емкости с широкими проходными сечениями обеспечивает стабильное и повторяемое выполнение впрыска.



Богатая комплектация

Оборудована автоматической защитной дверью, которая работает быстро, точно и стабильно.



Оптимизированная интеграция с оператором

Наша хорошо структурированная и интуитивно понятная панель оператора упрощает управление машиной НМ и повышает общую производительность.



Технические характеристики — серия НМ-М

ПАРАМЕТР	Единица измерения	НМ200М	НМ280М	НМ400М
Усилие смыкания пресс-формы	kN	2000	2800	4000
Ход смыкания пресс-формы	mm	400	460	550
Высота пресс-формы (мин.-макс.)	mm	250-550	250-650	300-750
Расстояние между колоннами (Г×В)	mm	510X510	560X560	650X650
Усилие выталкивания	kN	108	158	180
Ход выталкивателя	mm	100	100	120
Усилие впрыска	kN	130	158	182
Ход впрыска	mm	175	230	230
Диаметр плунжера	mm	70,80	70,80	80,90
Масса впрыска (Mg)	kg	0.78, 1.03	1.03, 1.35	1.35, 1.71
Давление прессования	MPa	33.7, 25,8	41, 31.4	36.8, 29
Площадь прессования	cm²	473, 618	545, 712	868, 1103
Позиция впрыска	mm	0, -100	0, -125	0, -125
Рабочий ход	mm	275	340	340
Рабочее давление	MPa	14	14	14
Мощность двигателя	kW	15	18.5	22
Емкость бака гидромасла	L	400	500	800
Габариты машины (Д×Ш×В)	mm	5950X1750X2600	6500X1850X2650	7500X2250X2950

■ Опция ■ Примечание: указанные выше величины получены во время заводского тестирования и приведены только для справки. Конкретные данные, пожалуйста, см. для реально заказанного оборудования.

Стандартные и дополнительные функции — серия НМ-М

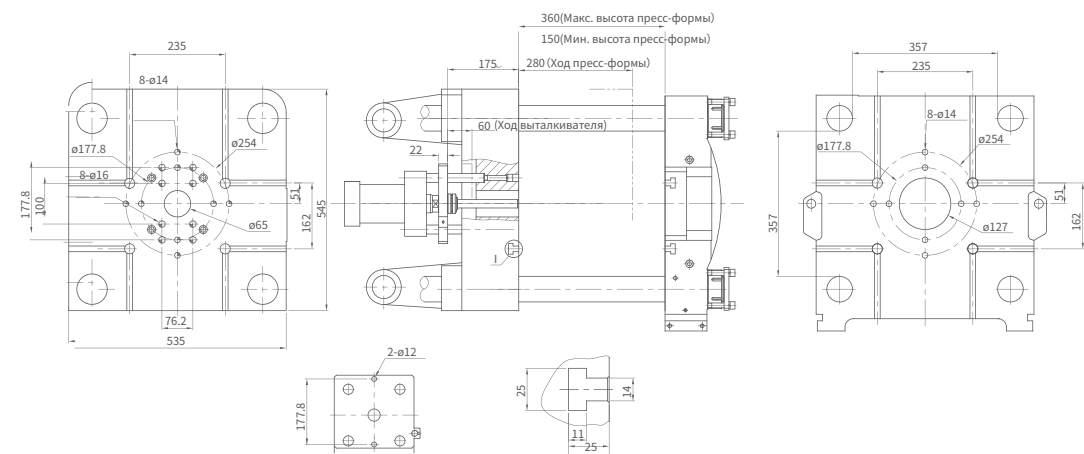
ПАРАМЕТР	НМ200М	НМ280М	НМ400М
Пропорциональное управление смыканием пресс-формы	●	●	●
Функция защиты при низком давлении смыкания	●	●	●
Централизованная система смазки	●	●	●
Гидравлическая регулировка высоты пресс-формы	●	●	●
PLC и сенсорный экран	●	●	●
Отдельный электрический шкаф	●	●	●
Переносная панель управления	●	●	●
Электрическая защитная дверь (левая)	●	●	●
Электрическая защитная дверь (правая)	○	○	○
Гидравлическое размыкание	●	●	●
Гидравлический подъемник (две позиции впрыска)	●	●	●
Гидравлический выталкиватель	●	●	●
Вытяжной стержень (1 комплект)	●	●	●
Индикация усилия смыкания	○	○	○
Устройство автоматической смены пресс-форм	○	○	○
Мониторинг впрыска и отображение кривых	○	○	○

● ” стандартная комплектация ○ ” дополнительная опция

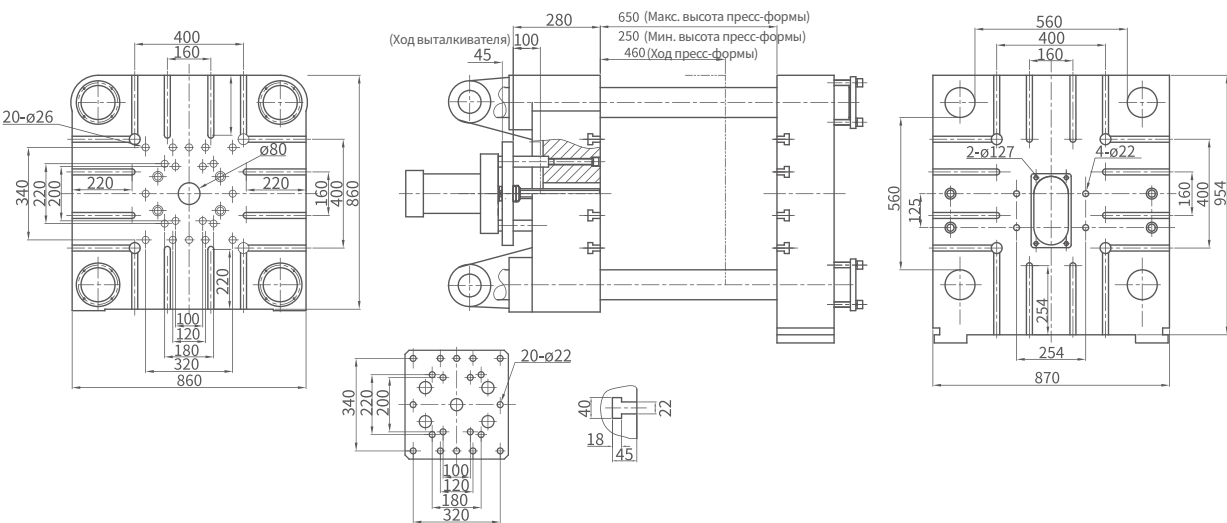
* Приведенные выше данные являются справочными, полученными в заводских испытаниях.

Размеры и компоновка плит — серия НМ(М)

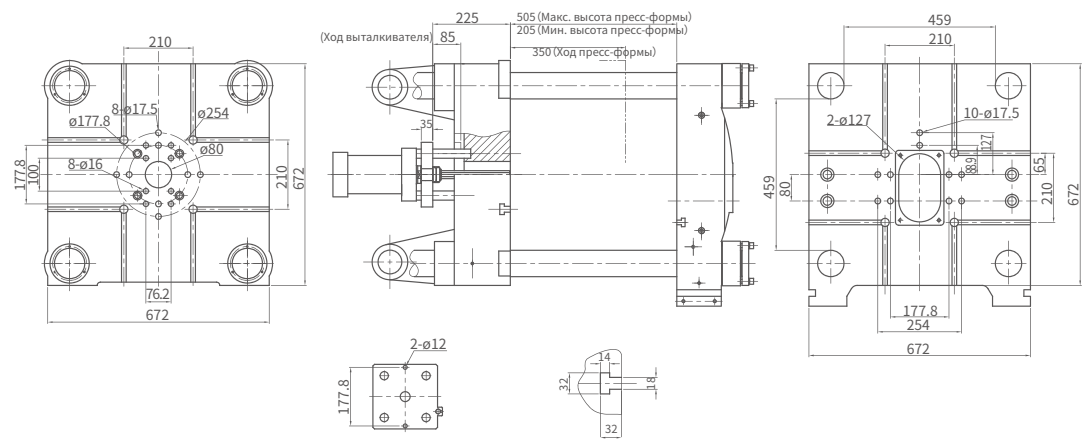
НМ90



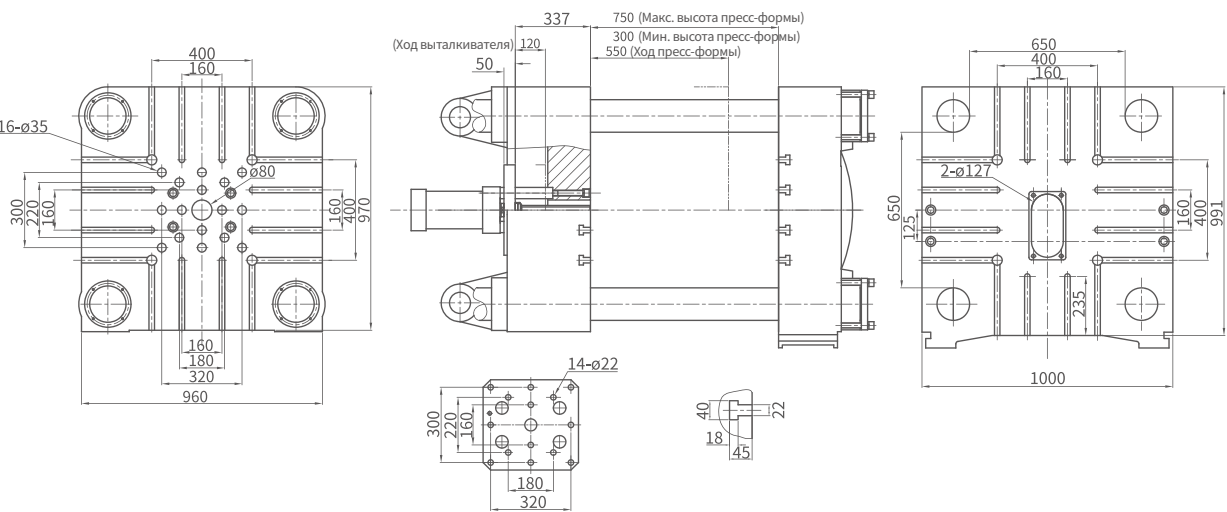
НМ280(М)



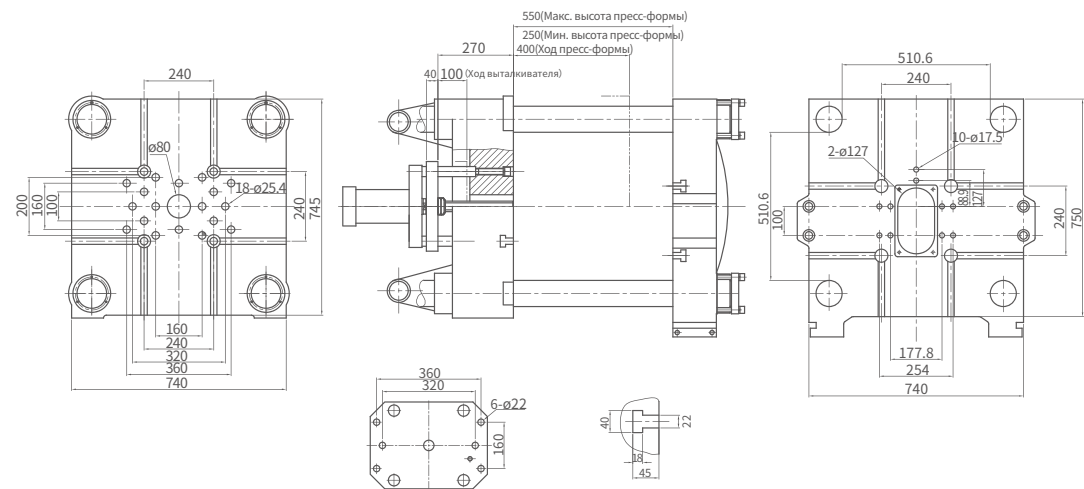
НМ160



НМ400(М)



НМ200(М)



* Приведенные выше данные являются справочными, полученными в заводских испытаниях.